

BRUKSANVISNING

XPM/XDM 944/945/946

Utskriftsmodulerna / Utskriftsmatningsmodulerna



Innehållsförteckning

Vänligen beakta - 5

- Allmänna anvisningar - 5
 - Bruksanvisningens giltighet och garanti - 5
 - Presentation och information - 6
- För din säkerhet - 7
 - Information och kvalifikation - 7
 - Maskinens driftssäkerhet - 9
 - Varningsanvisningar på maskinen - 11

Produktbeskrivning - 12

- Konstruktionstyper - 12
- Tekniska data - 15
 - Dimensioner | Anslutningsdata | Omgivningsvillkor - 15
 - Etikettmaterial - 17
 - Termotransferfolie - 18
 - Effektdata - 19
 - Gränssnitt & elektronisk utrustning - 22
 - Certifikat & märken - 22
- Funktionssätt - 23
 - (XDM 94x) Manöverdelar - 24
 - (XPM 94x) Manöverdelar - 25
 - Manöverfält - 27
 - Manöverelement - 27
 - Manöverprincip - 28
 - Icons - 30
 - Knappkombinationer - 31
 - Webpanel - 32
 - Webpanel - vad är det? - 32
 - Starta webpanelen - 33
 - Indikering efter starten - 33
 - Underrättelser - 35
 - Produktions-bild - 37
 - Maskininställnings-bild - 38
 - Förvaltnings-bild - 41
 - Parametermeny - 42
 - (XDM 94x) Översikt parametermeny - 42
 - (XPM 94x) Översikt parametermeny - 48
 - Parameter-referens - 53
 - Definition av favoriter - 59
 - Anslutningar - 60

Före drift - 62

- Elektriska anslutningar - 62
 - Anslutning till elnätet - 62
 - Anslutning till en datahost - 63

- Ansluta startsensor - **64**
- Starta och stänga av - **65**
- Grundinställningar - **66**
- Grundinställningar med inställnings-assistenten - **66**

Drift - 68

- (XDM 94x) Matningsscheman - **68**
- (XPM 94x) Matningsscheman - **69**
- Sätt in och ta bort folien - **71**
 - Lägga i folie - **71**
 - Avlägsna förbrukad folie - **74**
 - Använda flera foliesorter omväxlande - **76**
- Sätt in och ta bort etikettmaterial - **78**
 - (XDM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial - **78**
 - (XPM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial - **81**
- Inställning och övervakning - **83**
 - Ställa in etikettfotocell - **83**
 - Inställningar i parametermenyn - **85**
 - Övervakningsfunktioner - **88**
- Utskrift - **90**
 - Generera skrivuppdrag - **90**
 - Överför skrivuppdrag från host med Layoutsoftware - **90**
 - Överföra skrivuppdrag från host med kommandofil - **91**
 - Starta skrivuppdrag från ett externt minnesmedium - **93**
 - Starta och övervaka utskrift - **95**
- Standalone-drift - **96**
 - Förutsättningar och funktion - **96**
 - Välja fil på externt minnesmedium - **97**
 - Funktioner med externt tangentbord - **98**
 - Utförande av olika filtyper - **100**

Driftstörningar - 101

- Allmänt över statusmeddelanden - **101**
- Anropa felåtgärdande med smartphone - **105**
- Referens statusmeddelanden - **106**

Rengöring - 110

- Anvisningar till rengöringen - **110**
- Rengöring skrivhuvud - **111**
- Rengöring gummivalsar - **113**
- Rengöring brytaxlar - **114**
- (XDM 94x) Rengöring av tryckrullarna vid dragvalsen - **115**
- Rengöring folieväg - **116**
- Rengöring etikettsensor - **116**
- Rengöring materialände-sensor - **119**

Underhåll - 120

- Byta ur gummivalsar - **120**
- Byta ut skrivhuvud - **122**

(XDM 94x) Montera ur tryckspaken på dragvalsen - **125**

Appendix - 127

EU-försäkringar - **127**

Licenser som används - **131**

Index över parameternamn och statusmeddelanden - 132

Vänligen beakta

ALLMÄNNA ANVISNINGAR

Bruksanvisningens giltighet och garanti

Innehåll

Den kompletta bruksanvisningen för utskriftsmodulerna XPM 944, XPM 945, XPM 946 och utskriftsmatningsmodulerna XDM 944, XDM 945, XDM 946 (nedan kallad "XDM 94x", "XPM 94x", "Maskin" eller "Skrivare") består av följande delar:

Handbok	Målgrupp	Medium	Tillgänglighet
Bruksanvisning	Manöverpersonal	PDF-fil	NOVEXX Solutions webbplats www.novexx.de
		Utskrivet	Leverans med maskinen
Servicehandbok	Servicepersonal	PDF-fil	NOVEXX Solutions Partner Portal www.novexx.com
Reservdelskatalog			

Den föreliggande bruksanvisningen gäller endast de ovan nämnda maskintyperna. Den visar korrekt hantering och inställning av maskinen.

Förutsättning för hantering och inställning är korrekt installation och konfiguration av maskinen.

- Informationer över den erforderliga kvalifikationen för detta: Se kapitel **Information och kvalifikation** på sidan 7.
- Informationer för installation och konfiguration: Se servicehandboken.

För tekniska frågor som ej beskrivs i denna bruksanvisning:

- Följ servicehandboken till maskinen eller
- tillkalla servicetekniker från vår samarbetspartner.

Vår samarbetspartners kundservice står speciellt till förfogande för konfigurationsinställningar samt vid störning.

RH/LH

XDM 94x och XPM 94x kan erhållas i högerhands(RH)- och i vänsterhands(LH)-utförande. Hanteringen av maskinen beskrivs i denna anvisning utifrån en XDM 94x i LH-version. XPM 94x och RH-versionen beskrivs endast när beskrivningar eller bilder avviker i viktiga detaljer.

Se även kapitel **Konstruktionstyper** på sidan 12.

Teknisk nivå

Teknisk nivå: 8/2023

Software-version: BEL-V6.1

Ansvar

NOVEXX Solutions förbehåller sig rätten att:

- Utföra konstruktions-, komponent- och programförändringar samt använda likvärdiga komponenter som motsvarar den tekniska utvecklingen istället för angivna delar.
- Ändra informationen i denna bruksanvisning.

En förpliktelse att utföra dessa förändringar på tidigare levererade maskiner är utesluten.

Upphovsrätt

Alla rättigheter till denna bruksanvisning och dess bilagor finns hos NOVEXX Solutions. Kopiering, återgivning eller spridning av innehåll på annat sätt, även av delar av denna bruksanvisning, får endast ske efter skriftlig tillåtelse.

Tryckt i Tyskland

Tillverkare

Novexx Solutions GmbH

Ohmstraße 3

D-85386 Eching

Tel.: +49-8165-925-0

Fax: +49-8165-925-231

www.novexx.com

Presentation och information

Teckenförklaring

Olika typer av information används för att underlätta läsbarhet och översikt:

► Hanteringsanvisning, ordningsföljd inte föreskriven

1. 1. Numrerade hanteringsanvisningar, instruerande text

2. Respektera ordningsföljden!

|| Speciell anvisning för utförande. Observera!

||

• Uppräkning av egenskaper

• Ytterligare egenskap



Expert-symbolen kännetecknar aktiviteter som förbehålls kvalificerad och speciellt skolad personal.

Hänvisningar beträffande faror och risker

Viktiga anvisningar, som ovillkorligen måste beaktas, visas särskilt tydligt:



WARNING!

En varningsanvisning pekar på risker som kan leda till svåra personskador eller dödsfall! Anvisningen innehåller säkerhetsåtgärder för skydd av utsatta personer.

► Anvisningarna måste ovillkorligen följas.

AKTA!

En anvisning till uppmärksamhet pekar på risker som kan leda till materiella skador eller till personskador (lättare skador). Uppmaningen innehåller anvisningar för undvika av skador.

- Anvisningarna måste ovillkorligen följas.

Bilder

Vid behov illustreras texterna med bilder. Om det behövs görs en hänvisning till en figur av en referens inom parentes (se tabell).

Hänvisning till figur	Ansökan
none	<ul style="list-style-type: none"> • Bara en illustration • Hänvisningen till figuren är uppenbar • Inget positionsnummer på figuren
(A)	<ul style="list-style-type: none"> • Bara en illustration • Hänvisningen till figuren är uppenbar • Positionsnummer på figuren
(Bild ovan)	<ul style="list-style-type: none"> • Flera illustrationer • Inga positionsnummer på figuren
(A, Bild ovan)	<ul style="list-style-type: none"> • Flera illustrationer • Positionsnummer på figuren

Tabell 1. Olika referenser till bilder.

I princip visas maskinen som en *vänsterversion*.

Parametrar

Parametrar i parametermenyn visas i form av **Menynamn** > **Parameternamn** med grå text.

FÖR DIN SÄKERHET

Information och kvalifikation

Säkerställ nödvändig behörighet

- Låt endast instruerad och behörig personal hantera, ställa in och utföra service på maskinen.
- Låt endast kvalificerad och lämpligt skolad fackpersonal (servicetekniker) eller kundtjänsten utföra servicearbeten.


Behörighet för hantering

Instruktionen av maskinoperatörerna måste säkerställa:


- att manöverpersonalen kan använda maskinen självständigt och riskfritt.
- samt själva kan avhjälpa mindre driftsstörningar (t.ex. pappersstockning).
- Instruera minst 2 personer för hanteringen.

- Ha tillräcklig mängd etikettmaterial till hands för text och instruktion.

Behörighet för systemintegratorer och underhållsstab (kort „Servicepersonal“)

 Installationen av etikettmaskinen och servicearbeten på etikettmaskinen kräver kvalificerade kunskaper. Endast specialutbildad servicepersonal kan bedöma de arbeten som ska utföras och upptäcka möjliga faror.

- Genom en specialistutbildning förvärvade kunskaper i mekanik och elektronik (i Tyskland t.ex. utbildning till mekatroniker).
- Deltagande i en teknisk kurs över den motsvarande maskinen hos tillverkaren.
- Servicepersonalen måste känna till hur maskinen fungerar.
- Systemintegratorn måste känna till hur den anläggning fungerar, i vilken maskinen är integrerad.

Arbetsuppgifter	Systemintegrator	Operatör	Serviceperson
Ställa upp maskin	X		
ansluta	X		
ställa in	X		
koppla till/från	X	X	X
Lägga i/byta material/folie	X	X	X
Användningsrelaterade inställningar	X	X	X
Åtgärda mindre driftstörningar ^[1]	X	X	X
Rengöra maskin		X	X
Åtgärda större driftsstörningar ^[2]			X
Inställningar på elektronik/ mekanik			X
Reparationer			X
Handbok: 	Servicehandbok	Bruksanvisning	Servicehandbok, reservdelskatalog

Beakta informationer



WARNING!

En säker och effektiv drift av maskinen kan endast garanteras om all nödvändig information efterlevs!

- Läs noggrant igenom denna bruksanvisning innan idrifttagning och beakta alla anvisningar.
- Beakta ytterligare säkerhets- och varningsanvisningar på maskinen.
- Endast fackpersonal får hantera maskinen och ställa in den.

¹ t.ex. störningar vid detektering av etiketter

² t.ex. feletiketteringar

Produktansvars- och garantianspråk kan endast göras gällande när maskinen använts enligt anvisningarna i bruksanvisningen.

Maskinens driftssäkerhet

Korrekt användning

Utskriftsmatningsmodulen XDM 94x är avsedd för att skriva och mata ut självhäftande etiketter i termodirekt- eller termotransferförfarande.

Utskriftsmodulen XPM 94x är avsedd för att skriva ut självhäftande etiketter i termodirekt- eller termotransferförfarande.

Olika kombinationer av termotransferfolier och etikettmaterial, som måste föreligga i rullar, kan användas.

Det använda etikettmaterialet måste föreligga stansat och i form av rullar. Stansat betyder att de självhäftande etiketterna en och en, åtskilda genom stansningar, häftar på ett bärmaterial. Etiketterna får endast häfta så starkt att de låter sig lossas när materialet bryts över en skarp kant.

Som regel byggs skriv- & etiketteringssystem in i en överordnad anläggning, t.ex. en förpackningsanläggning av en systemintegrator. Vanligtvis sätts etiketterna på produkter som flyttas förbi etikettmaskinen med en automatisk matningsanordning.

Monteringen av XDM 94x görs i en ram, t.ex. i urtaget i en grundplatta. För båda modulerna måste avrullning och frammatning av etikettmaterialet styras externt. Även upplindningen av bärmaterialet måste styras externt.

En annan användning eller en användning utöver denna gäller som ej föreskriftsmässig.

För skador som kan återföras till en ej föreskriftsmässig användning av maskinen, övertar NOVEXX Solutions ingen form av ansvar.

Maskinen ska utrustas med lämpliga anordningar av systemintegratorn, för att skydda manöverpersonalen från möjliga faror – t.ex. klämningsrisk genom att gripa in mellan produkt och utmatningskant.

Ej sakkunnet användning av maskinen kan leda till olyckor, materiella skador och produktionsavbrott! Därför:

- ▶ Manövrera maskinen uteslutande enligt uppgifterna i denna anvisning.
- ▶ Ta aldrig maskinen i drift utan de erforderliga skyddsanordningarna.
- ▶ Gör inställningarna på maskinen endast enligt denna anvisning och med erforderlig omsorg.
- ▶ Använd endast original-tillbehörsdelar.
- ▶ Gör inte förändringar eller ombyggnader på maskinen.
- ▶ Reparationsarbeten på maskinen får endast utföras av auktoriserad fackpersonal, som känner till därmed förbundna faror.

Skydd mot skador förorsakade av elektrisk ström

- Maskinen arbetar med *nätspänning*! Beröring med spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador. Därför:
 - ▶ Ta maskinen i drift endast när kåpan är korrekt monterad.
 - ▶ Maskinen får endast anslutas av auktoriserad fackpersonal som känner till därmed förbundna risker.
 - ▶ Anslut maskinen till andra maskiner endast när dessa uppfyller kraven hos ES1-kretsar enligt EN 62368-1.

- ▶ Håll maskinens On/Off-brytare tillgänglig.
- Maskinen är inte skyddad mot *stänkvatten*. Därför:
 - ▶ Håll maskinen torr.
 - ▶ Stäng av maskinen och dra ur kontakten före rengöring och skötsel.
 - ▶ Har vätskor trängt in i maskinen så stäng genast av den och skilj den från nätet. Underrätta servicetekniker.
- Maskinen *skiljs från strömnätet* fullständigt endast genom urdragning av kabelkontakten till elanslutningen. Därför:
 - ▶ Håll väggutaget fritt tillgängligt
 - ▶ Stäng av maskinen vid fara och dra ur nätanslutningskabeln (undantag: maskiner med specialutrustningen damm-/stänkvattenskydd är skyddade mot vattenstänk).
- För hög eller för låg *försörjningsspänning* kan skada maskinen. Därför:
 - ▶ Använd maskinen endast med den nätspänning som anges på typskylten.
 - ▶ Kontrollera att den nätspänning som är inställd på maskinen överensstämmer med det lokala spänningsnätet.

Skydd mot skador på grund av mekanisk påverkan



- Risk för skador på grund av rörliga och snabbt *roterande delar*! Därför:
 - ▶ Respektera säkerhetsavståndet till en maskin som går.
 - ▶ Grip aldrig i en maskin som går.
 - ▶ Stäng av maskinen före mekaniska inställningsarbeten.
 - ▶ Håll området runt rörliga delar fritt även när maskinen inte arbetar om det finns risk för att den kan startas.
- *Indragningsrisk*! Därför:
 - ▶ Bär inte slips, lös klädsel, smycken, klockor eller liknande föremål på kroppen i närheten av arbetande maskin.
 - ▶ Bär inte långt hår löst utan använd hårnät.
- *Klämrisk* vid utmatningskanten på grund av produkterna på matningsanordningen! Därför:
 - ▶ Vidrör aldrig området mellan produkt och utmatningskant när maskinen arbetar eller är klar att startas.
 - ▶ Under drift får skyddsanordningar absolut inte tas bort eller kringgås.
- *Risk för att snubbla*! Därför:
 - ▶ Dra anslutningskablar och pneumatikslangar (om sådana finns) så att ingen kan snubbla över dem.
- *Risk för skärning*! Var försiktig när du drar på/tar bort folierullarna! Det finns vass-kantade klämmor. På foliedorna finns vassrandiga klämplattor.

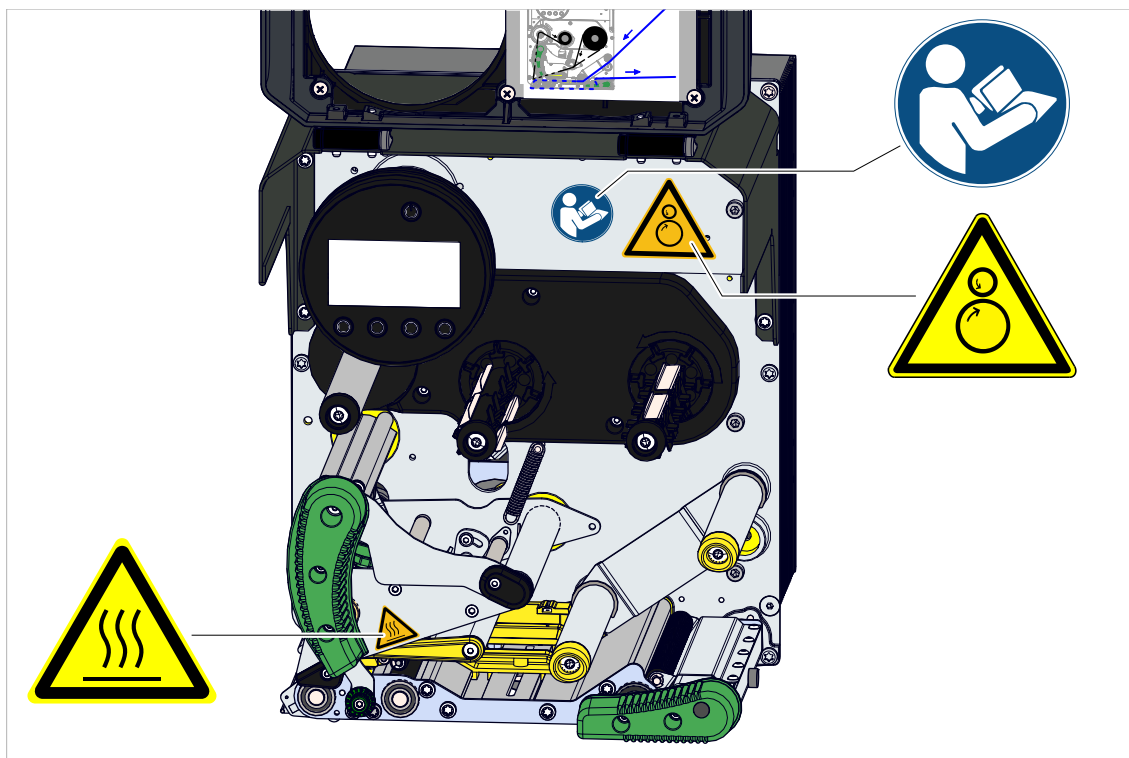
Varningsanvisningar på maskinen

AKTA!

Varningsanvisningar på maskinen innehåller viktig information för arbetande personal.

- Ta inte bort varningsanvisningar.
- Ersätt saknade eller byt ut oläsliga varningsanvisningar.

Varningsanvisning	Betydelse	Artikelnr.
	Varningsanvisningen "Indragningsrisk" varnar för farliga rörelser hos maskinen, som kan leda till indragning. Stäng av maskinen dessförinnan.	A5346
	Varningsanvisningen "Het yta" varnar för förbränningsrisk vid beröring av ytan. Låt maskinen svalna före beröring.	A5640
	Anvisningen "Läs handbok" innebär att man ska läsa bruksanvisningen.	A5331



Figur 1: Varningsanvisningar på XDM 944.

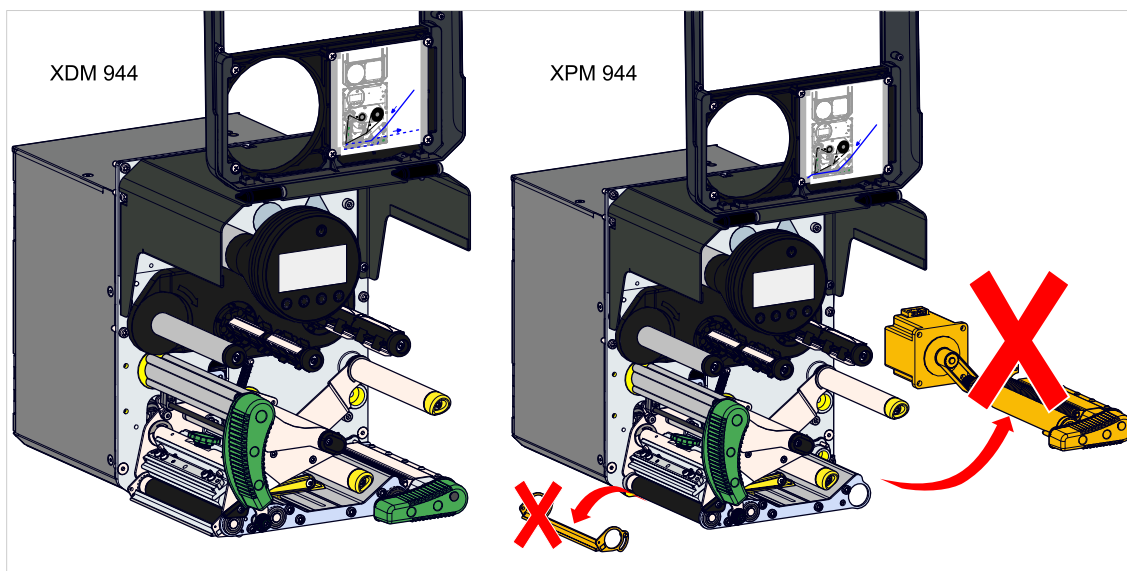
Produktbeskrivning

KONSTRUKTIONSTYPER

XDM/XPM

XDM 94x är en utskriftsmatningsmodul, som matar de utskrivna etiketterna och som transporterar hållarpapperet mot utskriftsriktningen ur maskinen, se kapitel (XDM 94x) **Matningsscheman** på sidan 68.

XPM 94x är en utskriftsmatningsmodul. Det utskrivna etikettmaterialet transporteras ut ur maskinen, se kapitel (XPM 94x) **Matningsscheman** på sidan 69. På grund av sin funktion har XPM 94x varken matningskant eller dragvals för hållarpapperet.



Figur 2: XDM 94x (vänster) och XPM 94x (höger). Orange: Delar, som på XPM 94x i jämförelse med XDM 94x inte finns.

Skrivbredd

Modulerna XDM 94x och XPM 94x kan vardera erhållas med 3 olika breda utskriftshuvuden. Den sista siffran står för den maximala tryckbredden i Inch:

- XDM/XPM 944: 4 Inch (106 mm) utskriftsbredd
- XDM/XPM 945: 5 Inch (128 mm) utskriftsbredd
- XDM/XPM 946: 6 Inch (160 mm) utskriftsbredd

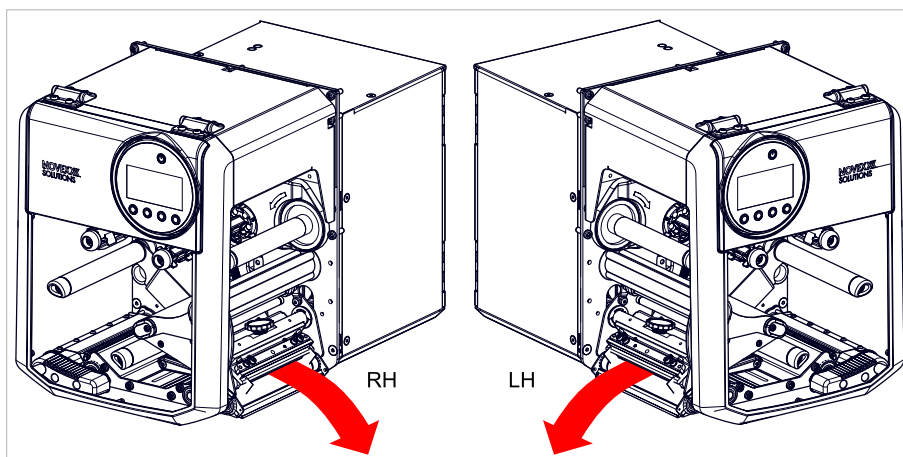
De olika utskriftsbredderna kräver 2 olika kåpdjup, vardera för XDM/XPM 944 och för XDM/XPM 945/946:



RH/LH

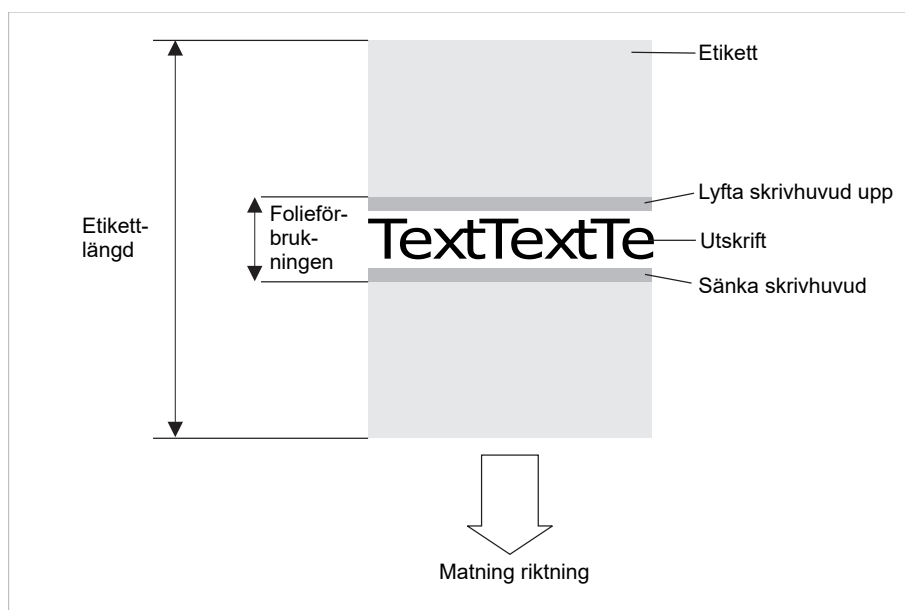
XDM/XPM 94x kan erhållas som högerhands (RH)- och vänsterhands (LH)-maskin.

- *XDM/XPM 94x RH*: Etiketten kommer ut till *höger* ur maskinen
- *XDM/XPM 94x LH*: Etiketten kommer ut till *vänster* ur maskinen



Funktion hos foliespar-automatik

I normal skrivdrift utan foliespar-automatik flyttas folien alltid fram gemensamt med etikettmaterialet. Det har till följd, att även oskrivna områden av etikettfolien förbrukas. I drift med foliespar-automatik stoppar foliematningen över oskrivna områden av etiketten och sparar därigenom folie (bild nedan).



Figur 3: Folieförbrukningen för etiketter med litet skrivområdet vid tillkopplad foliespar-automatik. Folieförbrukningen är något högre än längden för det skrivna området.

Foliespar-effekten beror på skrivhastigheten. Orsaken för detta är skrivhuvudets upp- och nerrörelse och accelerationen resp. fördröjningen av folien. Generellt gäller att vid skrivande med hög hastighet mindre folie sparas än vid låg hastighet, se Tab.

Vid snitt- och utmatningsförlopp kan foliespar-effekten också vara ogynnsam.

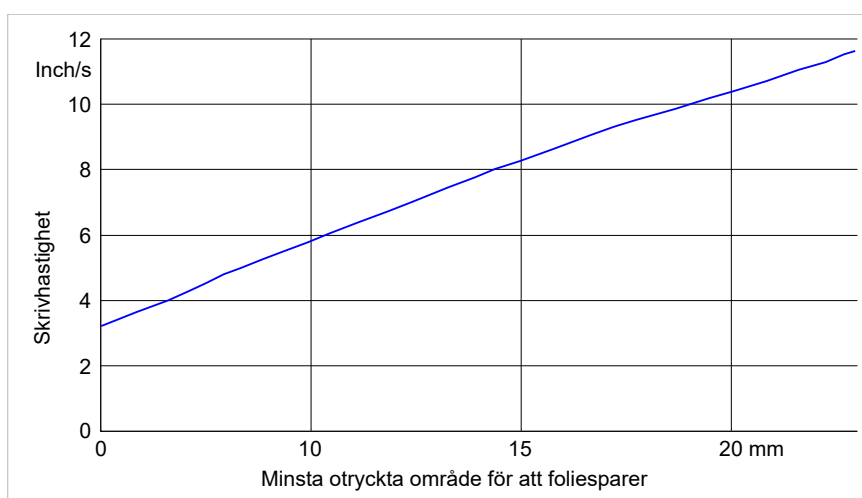
Aktiveringen av foliesparandet:

► **Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon.** = "On".

Ange **minsta avstånd** mellan två tryckzoner:

► Se parametrar **Print > Material > Ribbon > Ribb. eco. limit**

Beakta minsta längd för det oskrivna området, se diagram:

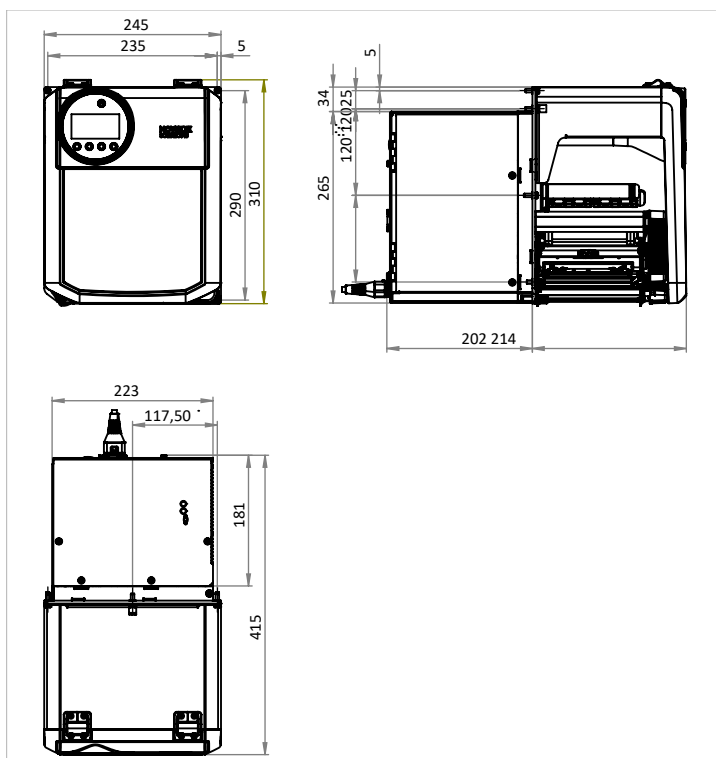


TEKNISKA DATA

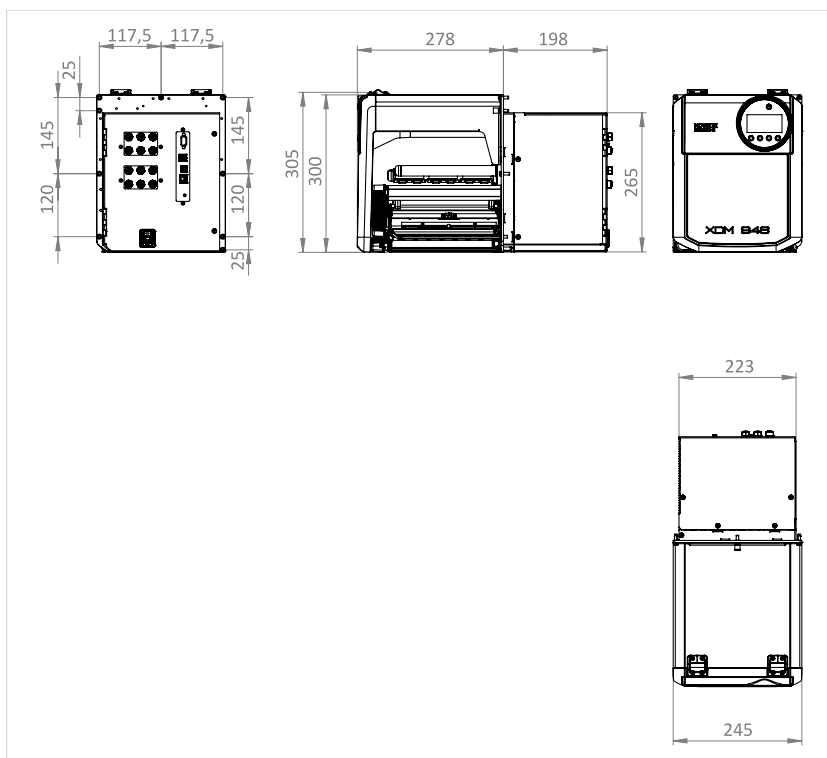
Dimensioner | Anslutningsdata | Omgivningsvillkor

Dimensioner

- Dimensioner (höjd x bredd x djup)
 - XDM/XPM 944: 310 x 245 x 415 mm
 - XDM/XPM 945/946: 310 x 245 x 476 mm
- Vikt:
 - XDM 944: 17 kg
 - XDM/XPM 945/946: 20 kg



Figur 4: Dimensioner för XDM 944 LH.



Figur 5: Dimensioner för XDM 946 RH.

Anslutningsdata

Kapslingsklass	I
Nätspänning	100 -240 V (AC)
Strömförbrukning	3,9 - 1,9 A
Nätfrekvens	60 /50 Hz

Omgivningsvillkor

Uppställningsplats	<ul style="list-style-type: none"> • Inomhus • Skyddad mot vatten och vind • Torrt • Ej explosiv atmosfär
Driftstemperatur	+5 till +40 °C
Lagringstemperatur	-20 till +70 #
Luftfuktighet	20 till 85%, ej kondenserande
Kapslingstyp	IP 21
Ljudnivå	< 72 dB(A)
Höjd över havet	Drift till max. 2000 m ö. NN Transporthöjd till max. 8000 m ö. NN

Etikettmaterial

Materialtyper

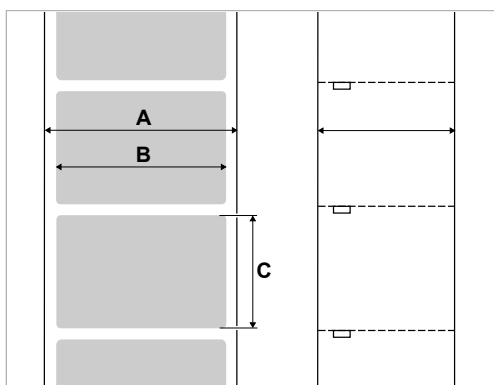
Självhäftande, stansade etiketter på bärmaterial.

Termodirektmaterial, termotransfermaterial, plastfolie: PE, PP, PVC, PA i rullar.

Materialvikt

60-160 g/m²

Materialmått

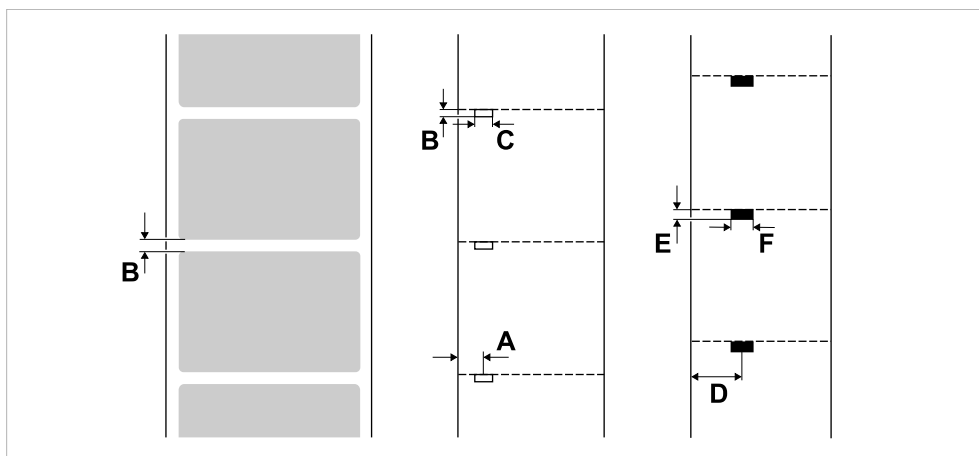


Figur 6: Materialmått (A materialbredd, B etikettbredd, C etikettlängd)

Maskin	Materialbredd	Etikettlängd
XDM 944	20 - 120 mm	10 - 2000 mm
XDM 945	20 - 185 mm	
XDM 946		

Tabell 2. Etikettdimensioner

Stansmått



Figur 7: Mått och positioner för stansar och reflexmärken (A: Stansposition, B: Stanslängd, C: Stansbredd, D: Reflexmärkesposition, E: Reflexmärkeslängd, F: Reflexmärkesbredd).

	Längd	Bredd	Position
Stans	0,8-14 mm (B)	min. 4 mm (C)	XDM 944: 2-64 mm
Reflexmärke	4 mm (E)	min. 12 mm (F)	XDM 945/946: 2-96 mm

Tabell 3. Stansen och reflexmärkets mått.

Termotransferfolie

Folietyp

För termotransferfolien ges följande rekommendation:

- Foliens baksida måste vara antistatisk och friktionsminskande beskiktad (backcoating).
- Folier måste vara specificerade för Corner Edge skrivhuvuden.
- Folier bör vara lämpliga för maskinens maximala skrivhastighet.

Folierulle

Parameter	Mått
Ytter-Ø	max. 85 mm ^[3]
Kärna inner-Ø	25,4 mm (1")
Bredd ^[4]	XDM 944: 25 -110 mm XDM 945: 30-132 mm XDM 946: 30-164 mm

Tabell 4. Dimensioner användbara folierullar.

³ Motsvarar 600 m standardfolie av typ Novexx 10287-600-140-10.

⁴ Generellt gäller: Termotransferfolien måste överlappa etiketten som ska skrivas på båda sidorna med respektive 2 mm.

Effektdata

Skrivhuvud

- *Skrivarteknologi*: Termodirekt- eller termotransfertryck
- *Skrivhuvudtyp*: Corner Edge
- *Skrivhuvud-parametrar*:

Maskin	Upplösning (dot/mm)	Upplösning (dpi)	Max. skrivbredd (mm)
XDM/XPM 944	12,0	300	106
XDM/XPM 945			128
XDM/XPM 946			160

Skrivhastighet

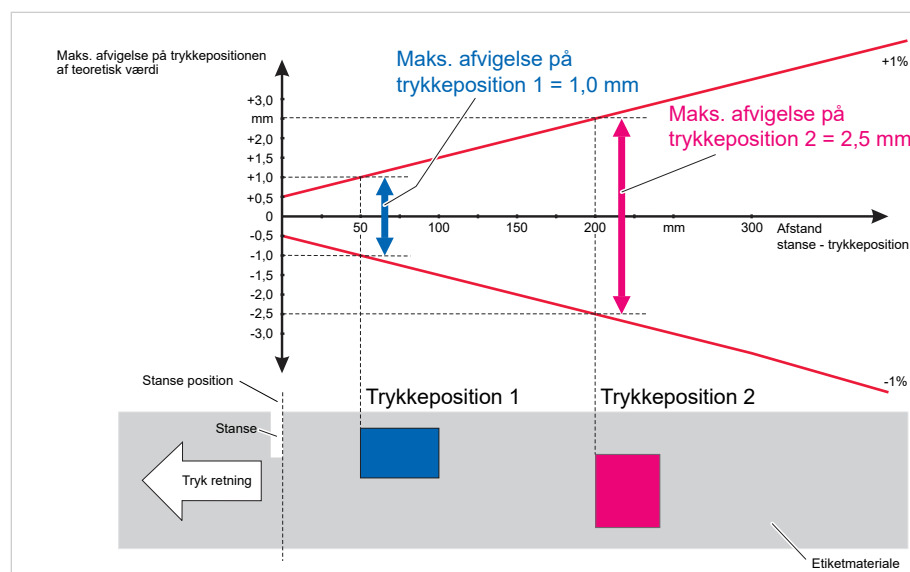
Maskin	Skrivhast. (mm/s)	Skrivhast. (inch/s)
XDM/XPM 944	100-400	4-16
XDM/XPM 945	100-350	4-14
XDM/XPM 946	100-300	4-12

Skrivprecisionen

- I skrivriktningen (Y-riktning):

Beroende av skrivpositionen. Skrivprecisionen uppgår i höjd med stanspositionen till $\pm 0,5$ mm. Med skrivpositionens tilltagande avstånd till stansen avtar skrivprecisionen dessutom med max. $\pm 1\%$ av avståndet (bild nedan)

- Tvärs över skrivriktningen (X-riktning): $\pm 0,5$ mm



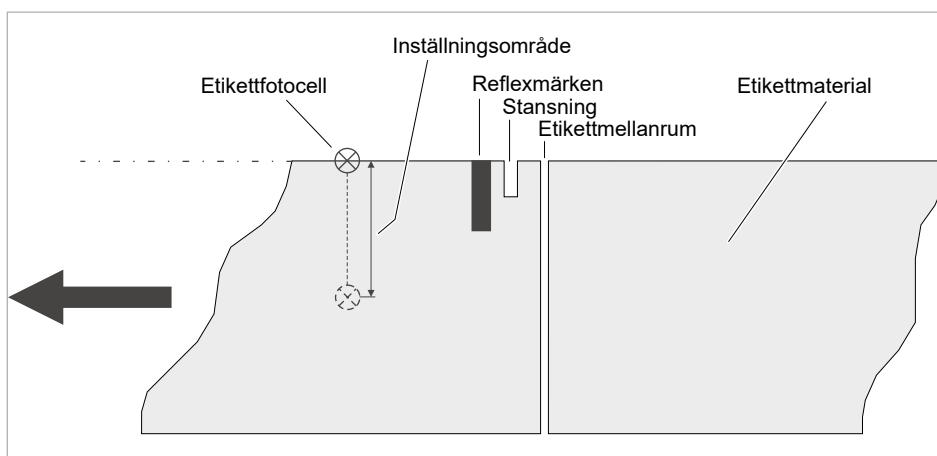
Figur 8: Skrivprecisionens beroende av skrivpositionen på etiketten.

Etikettfotocell

- Standard: *Genomlysningfotocell* för stansat etikettmaterial
- Tillval: *Kombifotocell* med genomlysningfotocell för stansat etikettmaterial *och* reflexfotocell för etikettmaterial med reflexmärken på undersidan

|| En av de båda ljusgrindarna aktiveras i parametermenyn. ||

- Inställningsområde:
 - XDM/XPM 944: 2-64 mm
 - XDM/XPM 945/946: 2-96 mm



Figur 9: Inställningsområde för etikettfotocell.

Utmatningsmodus

1:1 och 100% skrivbar.

Ej skrivbara områden:

- 1 mm från den främre etikettkanten (1.a kanten i matningsriktningen)
- 1 mm från remskanten (höger kant i matningsriktningen)

Interpreter

Easy Plug, Line Printer, Hex Dump, ZPL

Teckensnitt

- 17 teckensnitt med fast storlek (fixfonts), inklusive OCR-A och OCR-B
- 3 skalföränderliga fonts (Speedo Fonts)
- Truetype-Fonts stöds
- Med tillval kan truetype-, speedo- och fixfonts sparas på ett externt minnesmedium.

Teckenmodifiering

- Skäländring i X/Y-riktning
 - Fixfonts upp till faktor 16
 - Speedo fonts upp till 6000 pt
- Rotation:
 - Interna teckensnitt, barcodes, linjer och grafik med 0, 90, 180, 270°
 - Truetype-fonts steglöst från 0 till 359,9°

Barcodes

Codabar	Code 128 A, B, C
Code 128	Code 128 UPS
Code 128 Pharmacy	ITF
Code 2/5 Matrix	MSI
Code 2/5 Interleaved	EAN 8
Code 2/5 5-streck	EAN 13 bilaga 2
Code 2/5 Interleaved Ratio 1:3	EAN 13 bilaga 5
Code 2/5 Matrix Ratio 1:2,5	EAN 128
Code 2/5 Matrix Ratio 1:3	Postcode (styr- och identcode)
Code 39	UPC A
Code 39 Extended	UPC E
Code 39 Ratio 2,5:1	Code 93
Code 39 Ratio 3:1	

Alla barcodes är fritt skalföränderliga i 30 bredder och i höjdlä

Tvådim. barcodes

Data Matrix Code (kodad enligt ECC200)
Maxi Code
PDF 417
Codablock F
Code 49
QR Matrix Code

GS1 Databar & CC Barcodes

Reduced Space Symbology (GS1 Databar) och Composite Component (CC) Barcode-s:

GS1 Databar-14	UPC-A + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 truncated	UPC-E + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 stacked	EAN 13 + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 stacked omnidirectional	EAN 8 + CC-A/CC-B
GS1 Databar limited	UCC/EAN 128 + CC-A/CC-B
GS1 Databar expanded	UCC/EAN 128 + CC-C

Gränssnitt & elektronisk utrustning**Gränssnitt**

- Datagränssnitt:
 - *Nätverk*: Ethernet 10/100/1000
 - *USB typ A (Host)*, USB 2.0, 2x
 - *USB typ B (Device)*, USB 2.0
 - *Seriellt*: RS232, Sub-D 9
- Signalgränssnitt:
 - *Standard*: Anslutningar för startsensor, signalpelare, rulldiameter(RD)-sensor
 - *Optional*: Anslutningar för applikatorer, maskinstatus-signaler

Elektronisk utrustning

Kännetecken	Detaljer
Processor	32-bit ARM Cortex-A9 CPU (NXP)
RAM	1 GB DDR3
eMMC	2 GB pSLC
Realtidsklocka	Standard
Manöverfält	<ul style="list-style-type: none"> • 4 knappar • 1 knapp för standby-koppling • LCD grafik-display med 128 x 64 pixel • RGB bakgrundsbelysning • vridbar

Certifikat & märken

CE, TÜV-Mark, _CTÜV_{US}-Mark, FCC, EAC, CCC

Normen EN 55032 föreskriver för maskiner av klass A följande informationstext:

„VARNING! Denna utrustning är av klass A. Utrustningen kan orsaka radiostörningar i bostaden; i detta fall kan användaren bli tvungen att vidta nödvändiga åtgärder.“

FUNKTIONSSÄTT

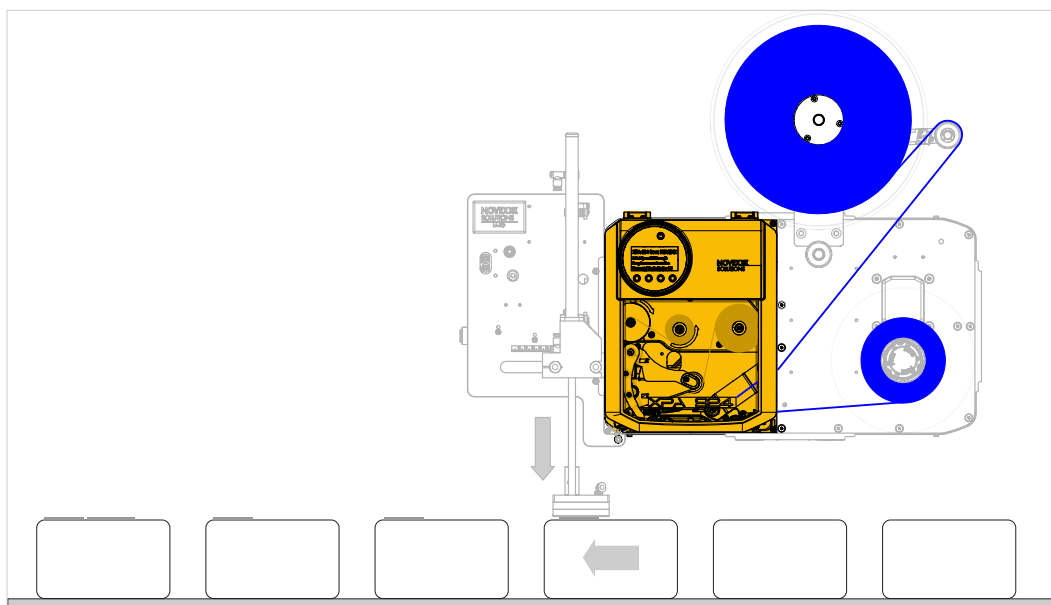
XDM 94x och XPM 94x är båda moduler. För att kunna fungera, måste de integreras i en systemomgivning, som på lämpligt sätt matar etikettmaterial och leder bort förbrukat bärmaterial (XDM 94x) resp. skrivet etikettmaterial (XPM 94x).

XDM 94x

Huvudfunktionen för XDM 94x består i att skriva och mata ut självhäftande etiketter. Skrivandet sker i termotransfer- eller i termodirektförfarande. Med "utmatning" menas fullständigt eller delvis lossande av etiketten från bärpapperet. Bärpapperet lindas efter utmatningen av etiketten från maskinen upp. Den utmatade etiketten appliceras antingen direkt av utmatningskanten med hjälp av en tryckrulle eller med hjälp av en applikator.

Förlopp vid skrivning och utmatning i detalj:

1. Ett skrivuppsdrag överförs till maskinen (via datagränssnitt eller från ett externt minnesmedium) och interpreteras. Därefter är maskinen skrivberedd.
2. Maskinen skriver och matar ut en etikett, så snart som en startsignal inträffar (t. ex. från en extern produktfotocell vid ett matningsband). I driftstypen "Direct Dispense" (direkt utmatning) appliceras etiketten av utmatningskanten med hjälp av en tryckrulle på den förbifarande produkten.
3. I applikator drift är systemet därutöver utrustat med en applikator, som övertar etiketten efter utmatningen och placerar den på produkten (se bild nere).



Figur 10: XDM 94x integrerad i ett utskrifts- och etiketteringssystem, som matar fram etikettmaterialet och åter rullar upp bäraterialet.

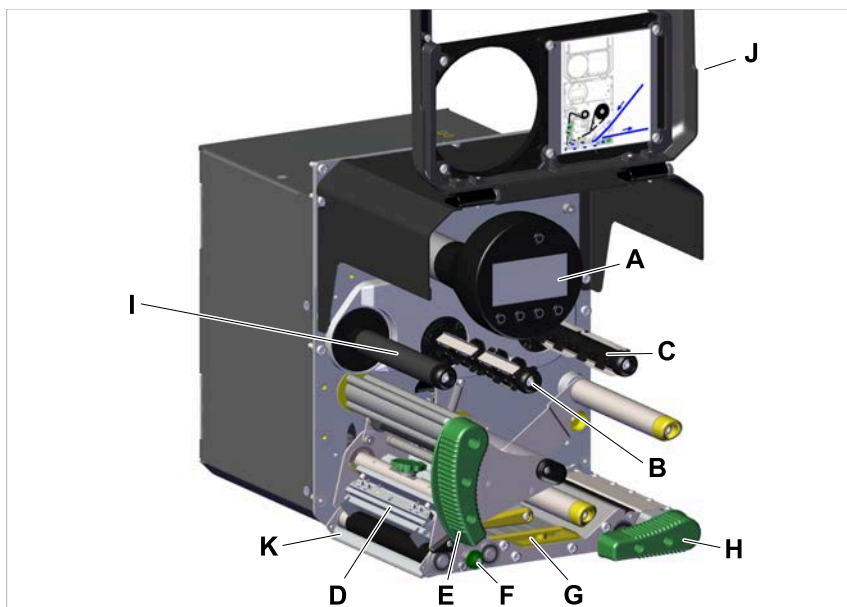
XPM 94x

Huvudfunktionen för utskriftsmodulen XPM 94x består i att skriva ut självhäftande etiketter med hög hastighet. Skrivandet sker i termotransfer- eller i termodirektförfarande. Det utskrivna etikettmaterialet bearbetas vanligen vidare på följande sätt:

- Mellanlagring av det utskrivna materialet i en buffertslinga. En efterkopplad enhet, som är kopplad till XPM 94x matfar och applicerar etiketterna.

- Upprullning av det utskrivna materialet. Den skrivna materialrullen läggs in i en etikettautomat, som matar ut och applicerar etiketterna oberoende av skrivningen.

(XDM 94X) MANÖVERDELAR



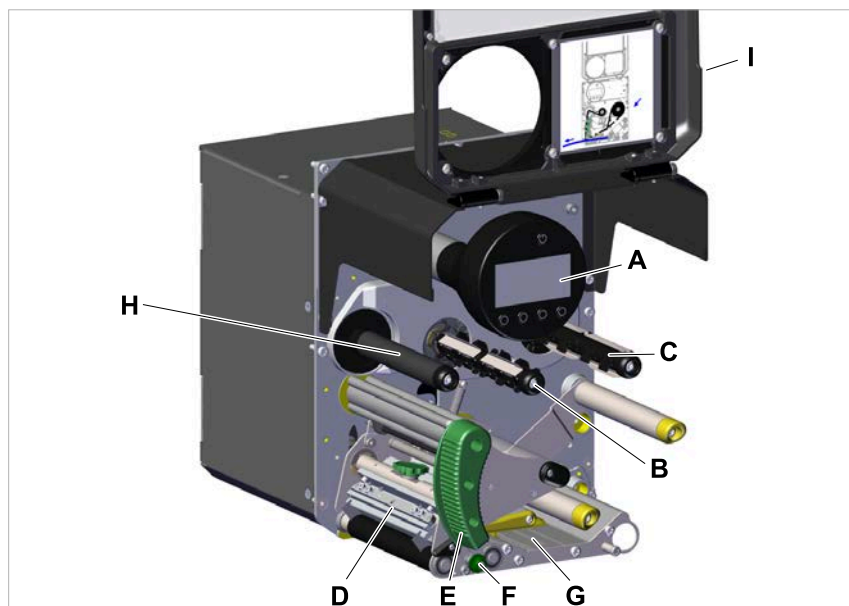
Figur 11: Manöverdelar på skrivarmodulen till XDM 94x LH.

A	<i>Manöverfält</i> För inställningar i parametermenyn och för indikering av driftstillstånd och felmeddelanden
B	<i>Folie-upprullningsdorn</i> Lindar upp den förbrukade folien
C	<i>Folie-avrullningsdorn</i> Tar upp folierullen
D	<i>Skrivhuvud</i>
E	<i>Tryckspak skrivhuvud</i> Måste vara öppen, för att kunna lägga i etikettmaterial och folie; Måste vara stängd, för att kunna skriva ut
F	<i>Inställningsknapp</i> för etikettfotocellen
G	<i>Materialstyrning</i> Den främre materialstyrningen måste ställas in på materialbredden; i den bakre materialstyrningen är materialslut-fotocellen integrerad
H	<i>Tryckspak dragvals</i> Måste vara öppen, för att kunna lägga i etikettmaterial och folie; Måste vara stängd, för att kunna skriva ut
I	(Tillval) Driven <i>folievals</i> i gummi (endast vid monterat foliespar-tillval); utan foliespar-tillval har istället en brytrulle i metall monterats in
J	Frontlock
K	<i>Matningskant</i> , här i standardversionen; alternativt kan en längre matningskant monteras in

Betydelse av färgerna på maskindelarerna:

Grön	Manöverdel, som maskinoperatören får ta i
Gul	Delar som etikettmaterialbanan får vidröra
Svart	Delar som foliebanan får vidröra

(XPM 94X) MANÖVERDELAR



Figur 12: Manöverdelar på skrivarmodulen till XPM 94x LH.

A	<i>Manöverfält</i> För inställningar i parametermenyn och för indikering av driftstillstånd och felmeddelanden
B	<i>Folie-upprullningsdorn</i> Lindar upp den förbrukade folien
C	<i>Folie-avrullningsdorn</i> Tar upp folierullen
D	<i>Skrivhuvud</i>
E	<i>Tryckspak skrivhuvud</i> Måste vara öppen, för att kunna lägga i etikettmaterial och folie; Måste vara stängd, för att kunna skriva ut
F	<i>Inställningsknapp</i> för etikettfotocellen
G	<i>Materialstyrning</i> Den främre materialstyrningen måste ställas in på materialbredden; i den bakre materialstyrningen är materialslut-fotocellen integrerad
H	(Tillval) Driven <i>folievals</i> i gummi (endast vid monterat foliespar-tillval); utan foliespar-tillval har istället en brytrulle i metall monterats in
I	Frontlock

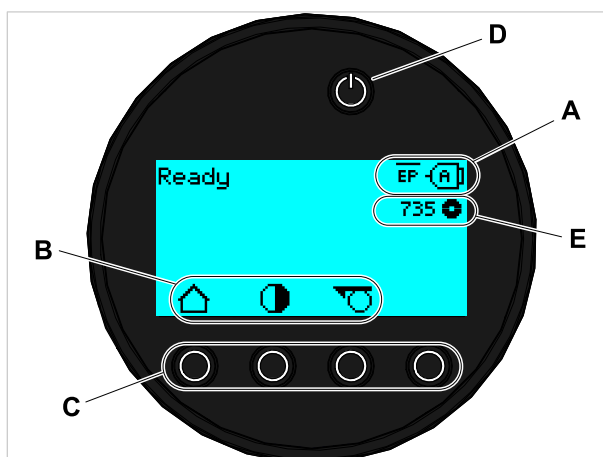
Betydelse av färgerna på maskindelarerna:

Grön	Manöverdel, som maskinoperatören får ta i
Gul	Delar som etikettmaterialbanan får vidröra
Svart	Delar som foliebanan får vidröra

MANÖVERFÄLT

Manöverelement

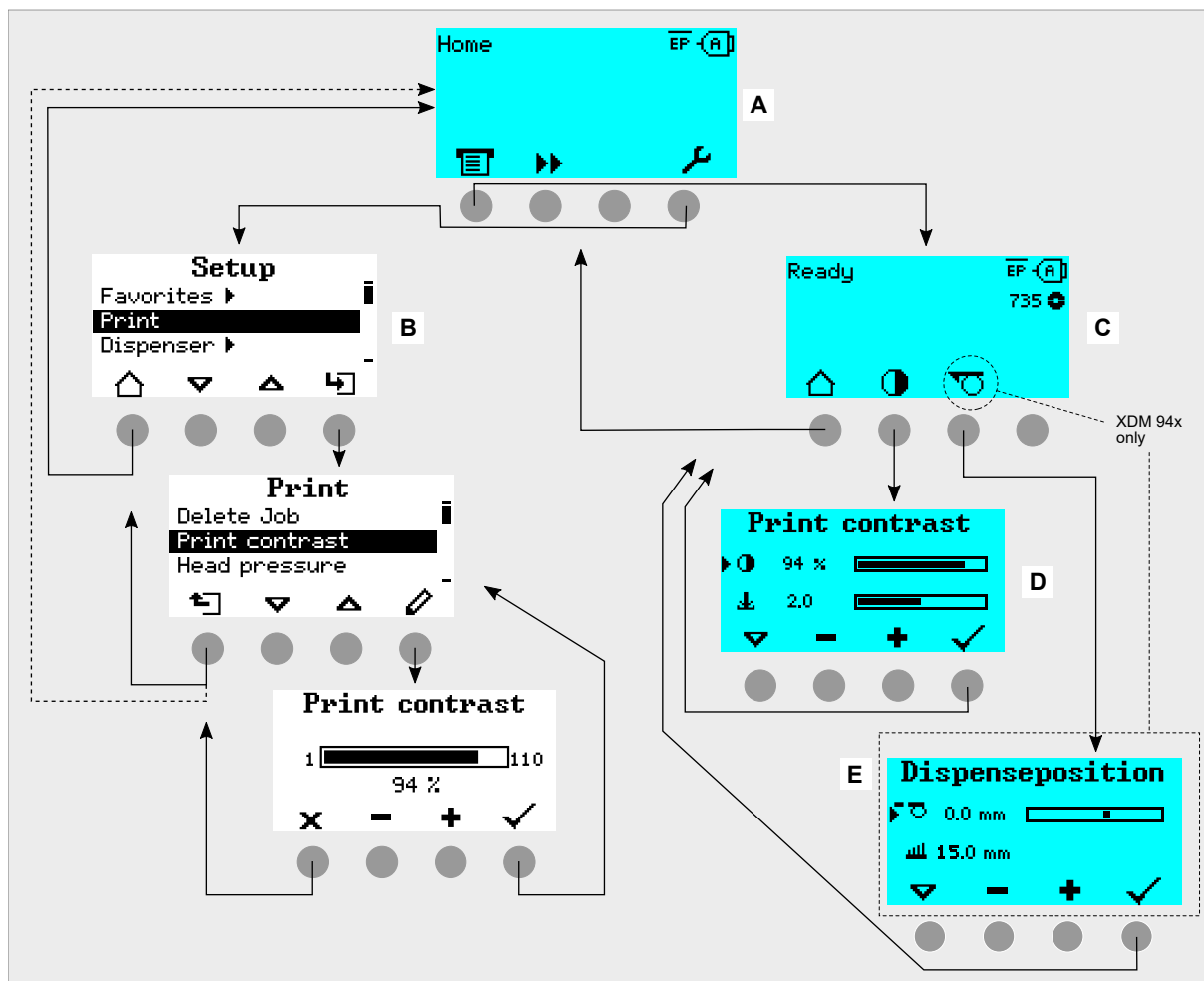
Manöverfältet till XDM 94x består av en grafisk indikering och fyra därunder liggande knappar. Respektive knappfunktion visas genom symboler (Icons) (B) över knapparna.



Figur 13: Element på manöverfältet till XDM 94x: **A** Icons, som informerar över beläggningen av gränssnitten, **B** Icons, som visar beläggningen av knapparna, **C** Manöverknapper, **D** Standby-knapp, **E** Indikering folieförråd.

Manöverprincip

Bilden visar, hur man kan växla mellan indikeringarna:



Figur 14: Växel mellan indikeringarna: **A** "Home" (cyan), **B** "Setup" (vit), **C** "Ready" (cyan).

Indikeringstexter och -symboler förklarar sig själva i stor utsträckning. Med hjälp av de olika bakgrundsfärgerna för indikeringarna kan tillståndet för skrivaren snabbt identifieras:

Färg	Tillstånd	
Grön	Utskrift	Normal drift, etiketter skrivs ut och appliceras
Grön	Vänta på en startimpuls	<ul style="list-style-type: none"> Ett skrivuppdrag överfördes och interpreterades <i>eller</i> Den aktuella utskrivningen stoppades <p>I båda fallen väntar maskinen på en startsignal.</p>
Cyan	Home	<p>Allmänt gäller: Cyan => handlingsbehov för användaren</p> <ul style="list-style-type: none"> Skrivaren är <i>inte</i> beredd, att mottaga skrivdata Interpretern är stoppad Felmeddelanden eller varningar kan <i>inte</i> visas















Färg	Tillstånd	
	Stopped	<ul style="list-style-type: none"> • Det aktuella skrivuppdraget stoppades • Skrivaren är beredd, att mottaga skrivdata • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Felmeddelanden eller varningar kan visas
	Ready (Startklar)	<ul style="list-style-type: none"> • Skrivaren är beredd, att mottaga skrivdata • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Felmeddelanden eller varningar kan visas
Vit	Standalone	<ul style="list-style-type: none"> • Välja en fil på ett minnesmedium • Skrivaren arbetar i bakgrunden, utan att aktualisera indikeringen • Val av ett inmatningsfält och textinmatning i inmatningsfältet • Start av utskrivningen; av skrivuppdraget förorsakade felmeddelanden visas
	Setup (Inställningar)	<ul style="list-style-type: none"> • Inställningar i parametermenyn kan göras • Skrivaren är <i>inte</i> beredd, att mottaga skrivdata • Interpret • Felmeddelanden eller varningar kan <i>inte</i> visas
Röd	Fel	<ul style="list-style-type: none"> • Indikering under utskrivningen • Det aktuella skrivuppdraget stoppas • Ett statusmeddelande visas med röd bakgrund • Statusmeddelandet försvinner först efter att bekräftelseknappen tryckts ner • Skrivaren förblir fortfarande beredd, att mottaga skrivdata, om den innan felet uppträdde var i stånd därtill (Undantag: Fel, som förhindrar datakommunikationen) • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Ytterligare fel kan uppträda och sparas i en kö
Gul	Varning	<p>Som tillstånd „Fel“, med följande skillnader:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Det aktuella skrivuppdraget stoppas <i>inte</i> • Statusmeddelandet visas med gul bakgrund • Statusmeddelandet försvinner efter några sekunder

Tabell 5. Indikeringsfärger och drifttillstånd

Icons

	<i>Home</i> : Växel till bildskärmen "Home"		<i>Start</i> : Start av ett förlopp, t.ex. skriva ut
	<i>Kontrast</i> : Inställning av kontrasten för utskriften under skrivdriften; Dolda, när endast Operator-åtkomsträtter finns		<i>Stopp</i> : Stopp av ett förlopp, t.ex. skriva ut
	<i>Utskrift</i> : Växel till bildskärmen "Ready"	1	<i>Knappar 1-4</i> : För inmatning av knappkodder är knapparna numrerade från vänster till höger
	<i>Ut</i> : Hopp till nästa högre menyplan; Hålla nedtryckt: Hopp till högsta menyplan	2	
	<i>In</i> : Öppna meny	3	
	<i>Applikator</i> : Utlöser ett slag av applikatorn, om den finns	4	
	<i>Bekräftelse</i> : Bekräftelse, t.ex. en inmatning eller ett felmeddelande		<i>Avbrott</i> : Lämna dialogfält, utan att acceptera inställningen
	<i>Vänster/höger</i> : Flytta urvalsmarkering i textinmatningsdialogen åt vänster eller åt höger		<i>Upp/ner</i> : Förflytta stolpe i urvalslistan uppåt/nedåt
			
	<i>Eftertryck</i> : Utlöser vid tillkopplad eftertryck-funktion eftertrycket för den tidigare utskrivna etiketten		<i>Helt upp</i> : Förflytta stolpe i urvalslistan till den första positionen
	<i>Radera</i> : Radera det tecken som står till vänster om urvalsmarkeringen i textinmatningsdialogen		<i>Anropa parameter</i>
	<i>Teckenval</i> : Val av ett tecken i textinmatningsdialogen		<i>Utlösa etikettmatning</i>
	<i>Startsignal</i> : Inmatning av en startsignal med knapptryck i enkelskriv-drift		<i>Info</i> : Anrop av en rent informativ meny-punkt
	<i>Inställning</i> : Växel till bildskärmen „Inställning“		<i>Plus/minus</i> : Öka/minska värde i inmatningsfältet
	<i>Åt höger</i> : Flytta ett inmatningsfält lägre åt höger (vid inmatning av värden, som består av flera fält, t.ex. tidpunkt)	-	
			Inställning av <i>skrivhuvud-trycket</i>
	Anrop av indikeringen <i>utmatningsinställning</i> ; Dolda, när endast Operator-åtkomsträtter finns		<i>Utmatningsposition</i> : Snabbinställning av parametern <i>Spender</i> > <i>Spende</i> position
	<i>Start Offset</i> : Snabbinställning av parametern <i>Spender</i> > <i>Start Signal</i> > <i>Start Offset</i>		<i>Barcode</i> : visas vid några viktiga felmeddelanden; knapptryck anropar QR-code, som hänvisar till kort anvisning för felsökning

Tabell 6. Icons, som informerar om den funktion som ligger under respektive manöverknapp

	<i>Ethernet aktiv:</i> Nätverk-gränssnittet är valt för datatransfer och en förbindelse har kommit till stånd ^[5]		<i>Ethernet inaktiv:</i> Ethernet är valt för data-transfer och <i>ingen</i> förbindelse har kommit till stånd
	<i>USB:</i> USB-gränssnittet är valt för data-transfer ^[5]		<i>Automatiskt gränssnitt:</i> Datagränssnittet väljs automatiskt ^[5]
	<i>Seriellt:</i> Det seriella gränssnittet är valt för datatransfer ^[5]		<i>Viktigt:</i> Varningstecken, markerar felmeddelanden
	<i>Filter:</i> Filterfunktionen för filnamn är aktiverad (Standalone-drift)		<i>Folieförråd:</i> Visar i förbindelse med siffervärdet bredvid till vänster den folielängd i meter som finns kvar.
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern <i>Drucker Sprache > Druck Interpret.</i> är inställd på "Easyplug" ^[6]		Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern <i>Drucker Sprache > Druck Interpret.</i> är inställd på "EasyPlug/ZPL Emu" ^[6]
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern <i>Drucker Sprache > Druck Interpret.</i> är inställd på "ZPL Emulation" ^[6]		Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern <i>Drucker Sprache > Druck Interpret.</i> är inställd på "Lineprinter" ^[6]
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern <i>Drucker Sprache > Druck Interpret.</i> är inställd på "Hexdump" ^[6]		<i>USB-stick:</i> En USB-stick är isatt och förbunden med enhet C:

Tabell 7. Icons, som informerar om skrivarens tillstånd

Knappkombinationer

Skrivarstatus	Knappkombination	Funktion
Text „Home“	1+3+4	Inmatning åtkomstkod
	3+4	Automatisk mätning av etikettavståndet, se kapitel Label pitch (etikettavstånd) på sidan 85
	2+3	Långsam materialmatning
	1+2	Materialutkast (baklänges)
Alltid	1+2+3	Nystart
	2+4	Standalone-drift, se kapitel "Standalone-drift" på sidan 96

Tabell 8. Speciella knappkombinationer

⁵ Icon blinkar under överföringen av data

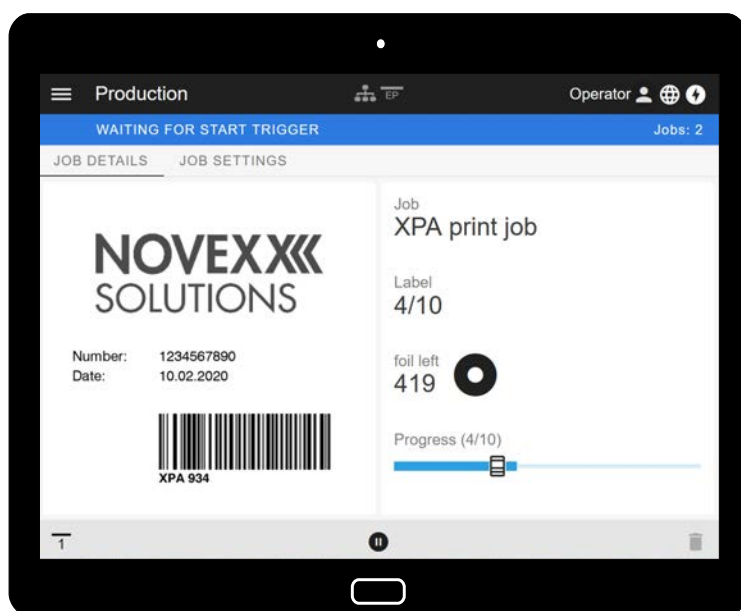
⁶ Icon blinkar, när interpretern är aktiv.

WEBPANEL

Webpanel - vad är det?

Webpanelen är ett komfortabelt externt manöverfält, som kan drivas på mobila eller stationära indikeringsapparater. Webbpanelen stöds av följande maskiner:

- Etikettskrivarautomat XPA 93x, XDM 94x, XPM 94x
- Etikettskrivare XLP 60x, XLP 51x



Figur 15: Indikering av ett skrivuppgdrag under bearbetning med webpanelen på en tablet.

Förutsättningar

- Indikeringsapparat, t.ex. smartphone, tablet, PC
- Webbbrowser på indikeringsapparaten
- Förbindelse till samma nätverk, som maskinen är förbunden till
- Maskinens webbserver är aktiverad: **Interface > Network > Services > WEB server = "On"**

Funktioner

- *Produktionsövervakning*: Visning av löpande skrivuppgdrag (se bild ovan)
- *Maskininställningar*: Inställningar i parametermenyn
- *Förvaltning*: Spara maskininställningar; spara Support data; aktualisera firmware; etc.

Login: För att kunna använda funktionerna på webpanelen, måste användaren logga in - med en av rollerna Operator, Supervisor eller Service. Beroende på den valda rollen är fler eller färre funktioner tillgängliga.

Samma maskin kan nås från flera webbpaneler, och språken i webbpanelernas användargränssnitt kan vara olika.

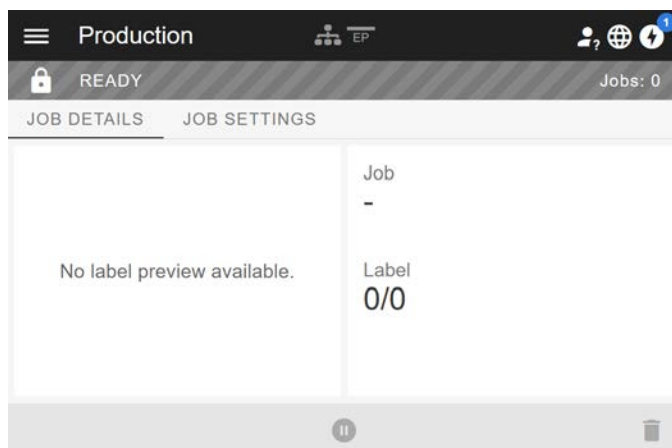
Starta webpanelen

Genomförandet

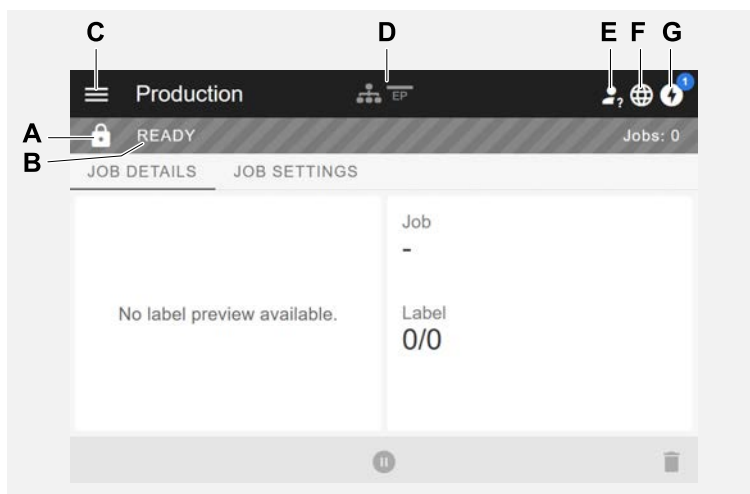
1. Ta reda på maskinens IP-adress.

|| IP-adressen visas under starten av maskinen på manöverfältet. Anropa alternativt följande parametrar i menyn: *Interface > Network > IP address.* ||

2. Koppla till indikeringsapparaten och anropa webbrowser.
3. Mata in IP-adressen i URL-inmatningsraden på webbrowsern.
Det visas följande indikering:



Indikering efter starten



Posnr	Funktion
A	<i>Lås-symbol:</i> Ingen har ännu loggat in (pos. E), därför är de flesta funktionerna spärrade. Tillgängliga är bara indikeringarna av skrivuppdrag-detalljer (mittområdet på fönstret med ljus bakgrund) och indikeringen av meddelanden (pos. G).

Posnr	Funktion
B	<p><i>Infotext:</i> Indikering av olika driftstillstånd hos maskinen med olika bakgrundsfärger</p> <ul style="list-style-type: none"> • READY: Visas när manöverfältet på maskinen visar texten "Ready". • USER AT MACHINE: Visas när manöverfältet på maskinen visar texten "Home". Samtidigt visas lås-symbolen (pos. A) och webpanelen låses. Så förhindras, att maskinen sätts i drift utifrån webpanelen, under det att någon manövrerar på maskinen (säkerhetsfunktion). • ERROR: Ett obeständigt felmeddelande föreligger. • WAITING FOR START TRIGGER: Maskinen väntar på en startsignal. • PRINTING...: Maskinen skriver ut
C	<p><i>Menu:</i> Här kan väljas mellan bilderna "Production", "Machine settings" och "Administration". Detaljerad information härtill står i följande kapitel.</p>
D	<p>Symboler, som informerar om maskinens tillstånd, detaljerad information se link till kapitel "Icons" längre ned. Bilden ovan visas t.ex. symbolerna för nätverksförbindelse, ansluten USB-stick och Easy Plug-Emulation.</p>
E	<p><i>Login:</i> För att kunna använda funktionerna på webpanelen, måste användaren logga in - med en av rollerna Operator, Supervisor eller Service. Beroende på den valda rollen är fler eller färre funktioner tillgängliga.</p> <p> Förinställd knappkod för rollen Operator: 1-1-3-2 </p>
F	<p><i>Språkval:</i> Förinställt är det språk, som maskinen är inställd för. Genom att klicka på symbolen kan ett annat språk väljas för webpanelen.</p>
G	<p><i>Underrättelser:</i> Indikering av underrättelser, t.ex. felmeddelanden och varningar. Detaljerad information se följande kapitel.</p>

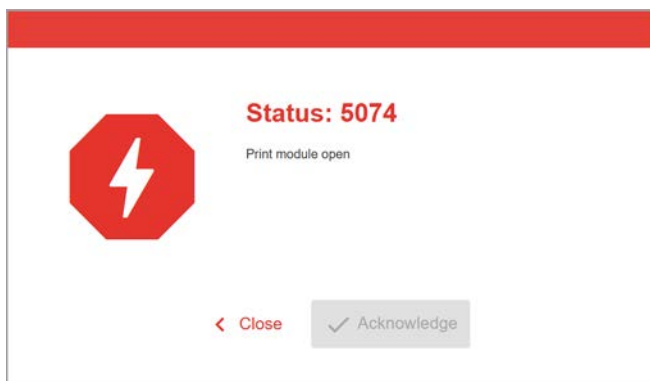
Närliggande information

Icons på sidan 30

Underrättelser

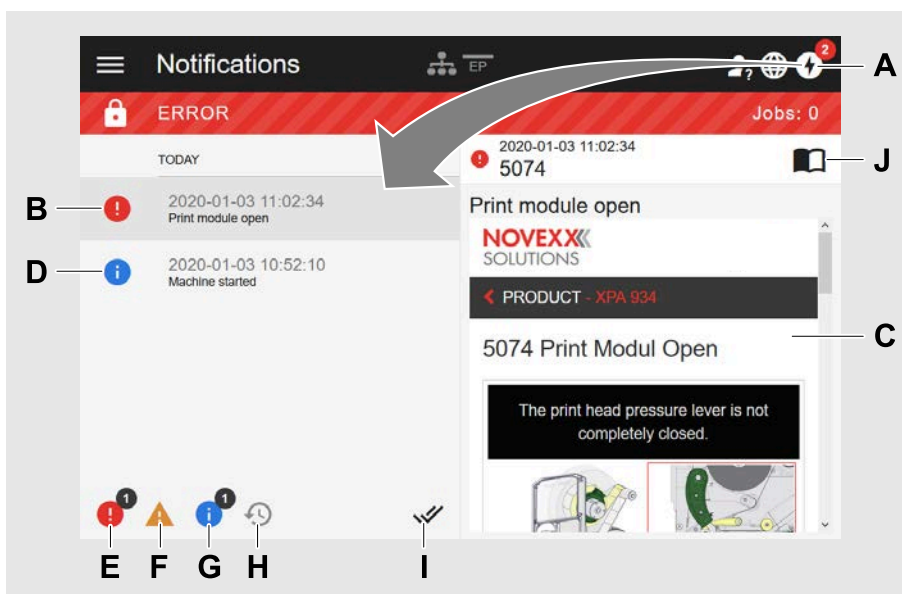
På webpanelen visas 3 sorters underrättelser: Felmeddelanden, varningar och informationer.

Felmeddelanden



Figur 16: Felmeddelanden, som kräver en reaktion från operatören, visas över hela ytan. Statusnummer och statustext stämmer överens med indikeringen på maskin-manöverfältet. Meddelandet kan valfritt bekräftas på webpanelen eller på maskin-manöverfältet.

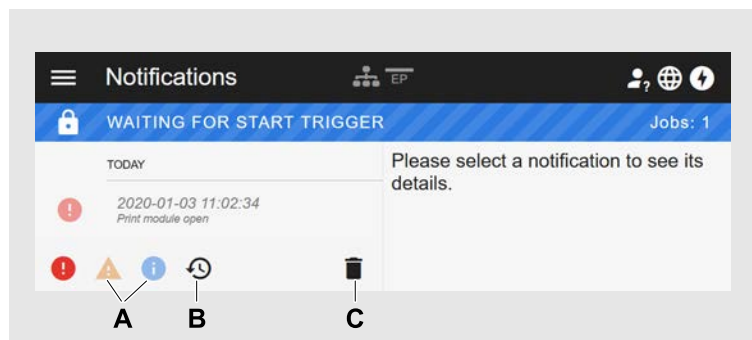
Underrättelse-bilden



Figur 17: Efter att ha klickat på underrättelse-symbolen (A) öppnar sig underrättelse-bilden. Den vänstra halvan visar underrättelse-historien, den högra halvan visar en förklaring till den valda posten i historien.

Posnr	Funktion
A	<i>Underrättelse-symbol:</i> Klicka på symbolen, för att öppna underrättelse-bilden. Den upphöjda siffran visar antalet obekräftade underrättelser.

Posnr	Funktion
B	<i>Felmeddelande</i> i historien med tidsstämpel. Till den valda posten visas en förklaring till höger. Om det existerar en kort anvisning för åtgärdandet av felmeddelandet, visas denna (C).
C	<i>Kort anvisning</i> till felmeddelandet, om den finns (Motsvarar den korta anvisningen, som kan anropas via en QR-code utifrån manöverfältet på maskinen).
D	<i>Infomeddelande</i> i historien med tidsstämpel.
E	<i>Filter för felmeddelanden</i> : Klicka på symbolen, för att dölja felmeddelanden på listan
F	<i>Filter för varningar</i> : Klicka på symbolen, för att dölja varningar på listan
G	<i>Filter för info-meddelanden</i> : Klicka på symbolen, för att dölja info-meddelanden på listan
H	<i>Historia</i> : Klicka på symbolen, för att visa underrättelse-historien. Historien visar alla redan bekräftade underrättelser.
I	<i>Bekräfta allt</i> : Klicka på symbolen, för att bekräfta alla obekräftade underrättelser. Bekräftade underrättelser visas endast i historien.
J	<i>Handbok-symbol</i> : Klicka på symbolen, för att anropa den utförliga bruksanvisningen för maskinen.



Figur 18: Underrättelse-bild med visad historia.

Posnr	Funktion
A	Filter för varningar och info-meddelanden har satts. Symbolerna visas svagt och alla varningar och info-meddelanden har dolts.
B	Historien visas (symbolen är svart, annars grå).
C	<i>Papperskorg-symbol</i> : Visas endast vid visad historia. Ett klick på symbolen raderar historien.

Lämna underrättelse-bilden:

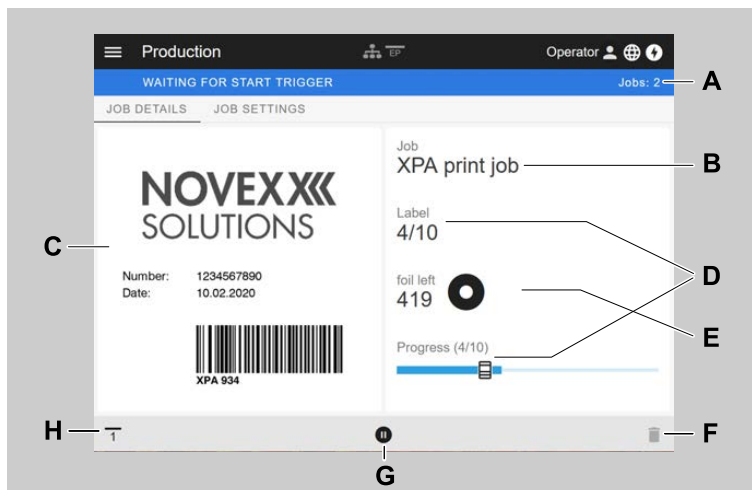
- Klicka på "Underrättelser" i huvudraden.

Webpanel växlar till produktions-bilden.

Produktions-bild

I produktions-bilden kan det löpande skrivuppdraget (engl. "print job") övervakas och inställningar kan göras på skrivuppdraget.

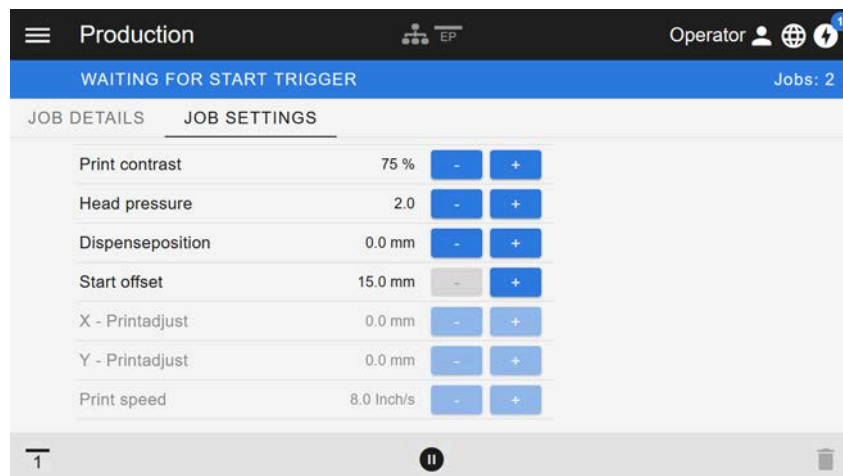
Bild "Job details"



Figur 19: Bild "Job details" över ett skrivuppdrag i webpanelen.

Posnr	Funktion
A	Antal kompillerade skrivuppdrag
B	Namn på det aktuella skrivuppdraget (fastläggs i Easy Plug-kommando #ER)
C	Etikettlayout för det aktuella skrivuppdraget
D	Indikering av framåtskridandet av det aktuella skrivuppdraget (3 av 10 etiketter har skrivits ut)
E	Indikering av resterande folie i meter
F	<i>Papperskorg-symbol</i> : Klicka för att radera skrivuppdraget (kräver minst Supervisor-roll, i bilden är symbolen grå, dvs. funktionen står inte till förfogande med den aktuella rollen)
G	<i>Stopp- resp. start-symbol</i> : Klicka för att stoppa eller starta skrivuppdraget
H	<i>Startsignal-symbol</i> : Klicka för att skriva ut och mata ut en etikett

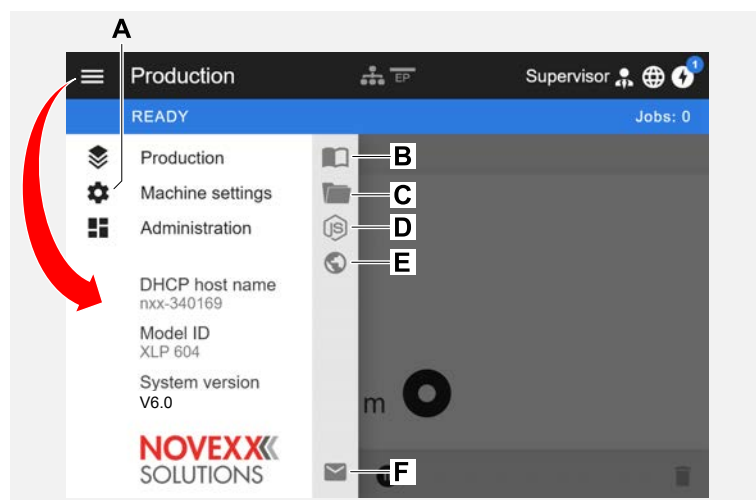
Bild "Job settings"



Figur 20: Bild "Job settings" över ett skrivupdrag i webpanelen. Med den aktiva rollen (här: "Operator") ej tillgängliga inställningar är gråa. De andra inställningarna kan förändras genom att klicka på "+" eller "-".

Maskininställnings-bild

Huvudmeny



Figur 21: Bild efter att ha klickat på meny-symbolen uppe till vänster.

Posnr	Funktion
A	Öppna maskininställningar
B	Öppnar bruksanvisningen
C	 Öppnar filhanteraren
D	 Öppnar beskrivningen Node.js API-gränssnitt

Posnr	Funktion
E	Öppnar NOVEXX-Solutions-websidan
F	Öppnar ett E-mail till Service-hotline hos NOVEXX Solutions

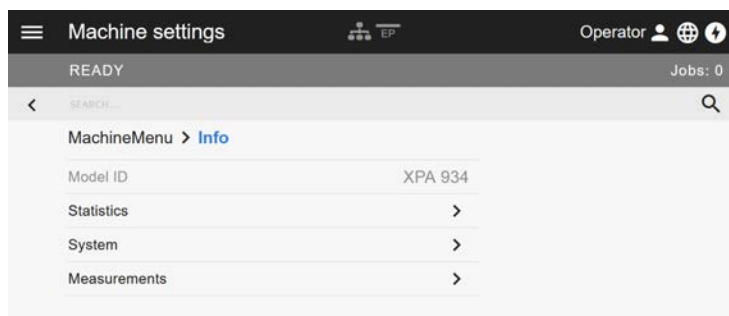
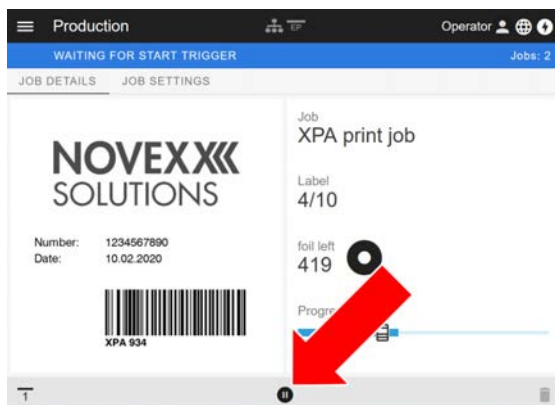
Maskininställningar

Efter att ha klickat på "Maskininställningar" öppnar sig den på maskin-manöverfältet här kända parametermenyn.

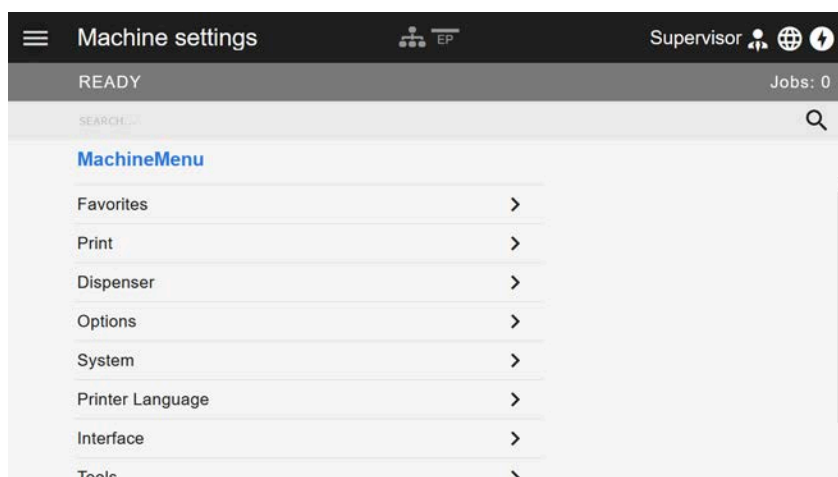
Beroende på de rättigheter, som login-rollen medför, visas fler eller färre parametrar. Som "Operator" ges endast åtkomst till parametrarna i **Info** menyn.

För att kunna göra maskininställningar skall två villkor vara uppfyllda:

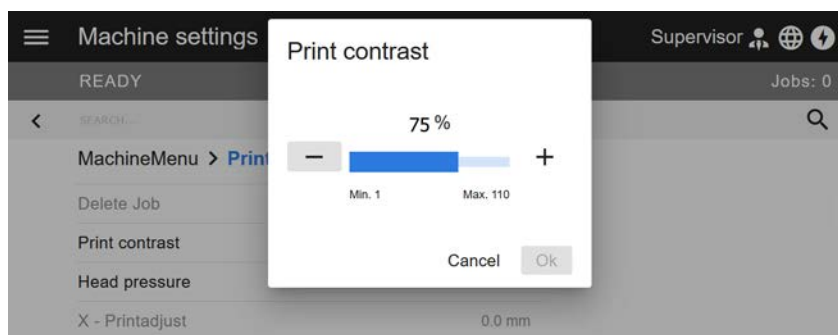
- Inloggning minst som Supervisor (knappföljd 2-2-3-1-2-2)
 - Maskinen skall vara *stoppad*, annars visas fönstret "grått/nedtonat"
- För att *stoppa* trycker du på Pause-knappen nere i mitten av fönstret:



Figur 22: Bild maskininställningar med Operator-rollen.



Figur 23: Bild maskininställningar med Supervisor-rollen.

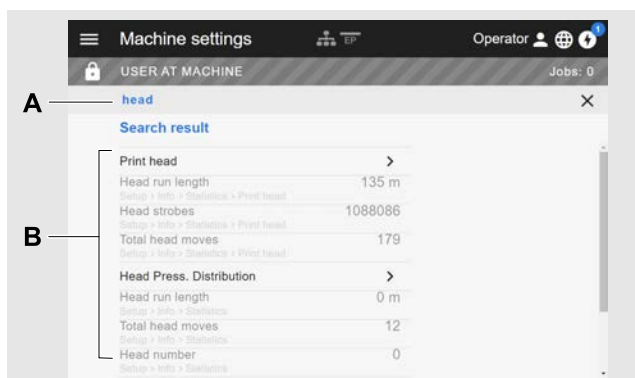


Figur 24: Exempel: Inställning av Print > Print contrast.

Sökfunktion:

Den som inte vet, i vilken meny den sökta parametern finns, men som känner åtminstone den del av namnet, når med sökfunktionen snabbt resultat:

- Mata in sökbegrepp i sökfältet (A) - redan visas endast parametrar, som innehåller sökbegreppet (B).

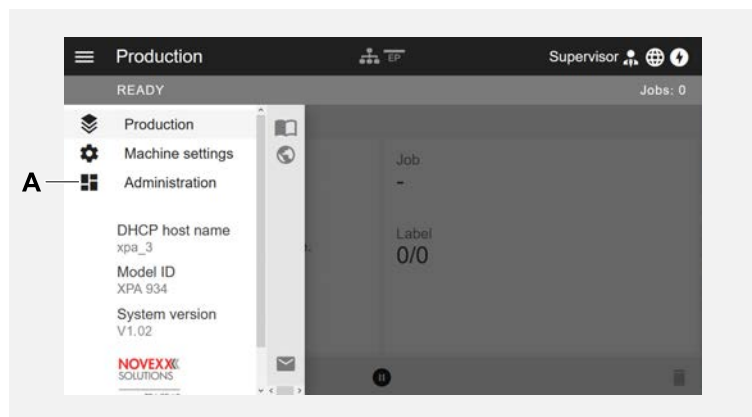


Figur 25: Efter inmatningen av sökbegreppet "head" (A) visas endast parametrar, som innehåller "head" i namnet (B).

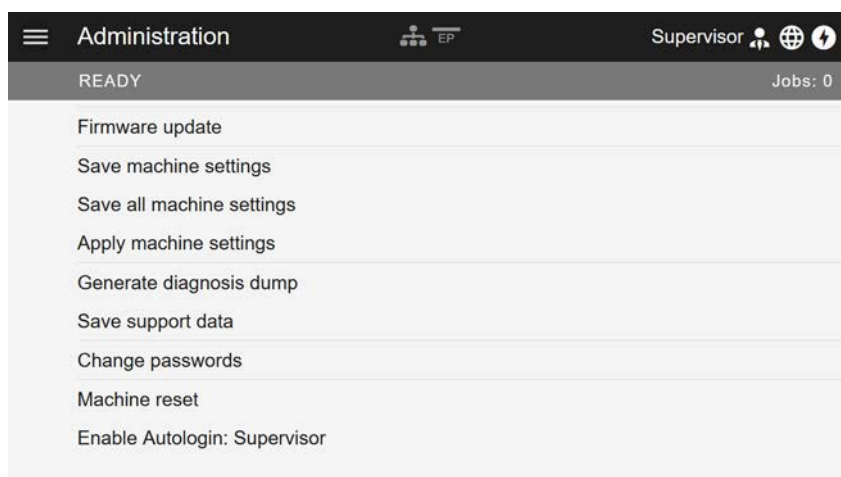
Förvaltnings-bild



Med login-rollerna "Supervisor" och "Service" visas dessutom förvaltnings-bilden i menyn. Bilden ställer speciella funktioner till förfogande för kvalificerad och auktoriserad personal. Service-handboken innehåller närmare informationer om detta.



Figur 26: Efter login som Supervisor eller Service visas dessutom posten "Administration" (A) i menyn.



Figur 27: Förvaltnings-bild (endast med "Supervisor" eller "Service" rättigheter).

PARAMETERMENY

(XDM 94x) Översikt parametermeny

Tabellen nedan innehåller en översikt över strukturen för parametermenyerna och de däri ingående parametrarna.

|| Här beskrevs endast de i *rött* skrivna parametrarna. De i *svart* skrivna parametrarna är relevanta endast för servicepersonalen och beskrivs därför i servicehandboken. ||

► Klicka på respektive link (röd text) i tabellen, för att komma till beskrivningen för parametern.

Favorites ^[7]	Print	Print (fortsättning)
Parameter 1	Delete Job	L Ribbon
Parameter 2	Print contrast	Ribbon width
...	Head pressure	Ribbon Rew Tens.
Parameter n	X - Printadjust	Ribbon Unw Tens.
	Y - Printadjust	Color Side
	Print speed	Ribbon length
	Delete Spooler	Outer ribbon Ø
	Material	L Inner ribbon Ø
	Label	Ribbon autoecon. ^[8]
	Detect label length	Head down lead ^[9]
	Print method	Ribb. eco. limit ^[9]
	Material type	L Feed mode
	Punch offset	Format
	Material length	Bar code multip.
	Material width	UPC plain-copy
	Label sens. type	EAN Readline
	Punch mode	EAN sep. lines
	Punch level ^[10]	Rotated barcodes
	Mat. end detect.	L Print direction
	L Rewinder Tension	Feed speed
		Voltage offset

Tabell 9. Parametermeny del 1 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

⁷ Av användaren definierat parametervärde, se kapitel **Definition av favoriter** på sidan 59.

⁸ Endast med inmonterat foliespar alternativ

⁹ Endast med Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On"

¹⁰ Endast med Print > Material > Label > Punch mode = "Manual"

Dispenser	Optionen	System
Dispense Mode	På detta ställe visas undermenyerna med parametrar för tillval, om tillval är inmonterade i maskinen. Närmare detaljer se servicehandboken.	Language
Real 1:1		Access authoriz.
└ Dispensing mode		(Operator password)
└ Max InitFeedback		(Supervisor password)
Speed		(Service password)
└ Print speed		Factory settings
└ Feed speed		Custom defaults
Start Signal		Setup Wizards
└ Start offset	Sensor type	(Run Setup Wizard?)
└ Start print mode	Keyboard	Turn-on mode
└ Application mode		Hardware Setup
└ Start source		└ (Printer type)
└ Start error stop		└ Time zone
└ Product length		└ Realtime Clock
└ Multi label mode		└ Head-sensor dist
└ Label 2 offset ^[11]		Print Control
└ Label 3 offset ^[12]		└ Miss. label tol.
Dispenseposition		└ Gap detect. mode
Dispensing edge		└ Max InitFeedback
Head disp dist. ^[13]		└ Ribb. stretching
Display mode		└ Singlestartquant
Dispense counter		└ Reprint function
Disp. Cnt. Reset		└ Ribbon end warn.
		└ Ribbon warn stop
		└ Error reprint
		└ Single-job mode
		└ Temp. reduction
		└ Print info mode

Tabell 10. Parametermeny del 2 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

¹¹ Endast med Dispenser > Start Signal > Multi label mode = "labels/start"¹² Endast med Dispenser > Start Signal > Multi label mode = "labels/start" med x=3¹³ Endast med Dispenser > Dispensing edge = "User defined"

Printer Language		Printer Language (fortsättning)		Interface	
	Print Interpret.		└ Command ^MT		Print interface
	EasyPlug Setting		└ Command ^JM		Network
└	Character filter		└ Command ^MD/~SD	└	IP Addressassign
└	Character sets			└	IP address
└	EasyPlug errors			└	Net mask
└	EasyPlug warning			└	Gateway address
└	Spooler mode			└	Port address
└	StandAlone Input			└	DHCP host name
└	#VW/I Interface			└	Services
└	Printer ID no.			└	WEB server
└	(Command sequence)			└	FTP server
└	(Ignore #IM cmd.)			└	Wi-Fi
	ZPL Setting ^[14]			└	(MQTT Broker)
└	Manual Calibrate			└	(MQTT Broker IP) ^[15]
└	Darkness			└	Time client
└	Label Top			└	Time server IP ^[16]
└	Left Position			└	Time zone ^[16]
└	Error Indication			└	Sync. interval ^[16]
└	Error Checking				Serial Port 1
└	Resolution			└	Baud rate
└	305 DPI Scaling			└	No. of data bits
└	Image Save Path			└	Parity
└	Label Invert			└	Stop bits
└	Commands			└	Data synch.
	└ Format Prefix			└	Frame error
	└ Control Prefix				Drives
	└ Delimiter Char			└	Drive C
	└ Command ^PR			└	Drive D
				└	Drive E
					Home mode

Tabell 11. Parametermeny del 3 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

¹⁴ Endast synlig med **Printer Language > Print Interpret.** = "ZPL Emulation"¹⁵ Endast synlig med **Interface > Network > Services > MQTT broker** = "External server"¹⁶ Endast synlig med **Interface > Network > Services > Time client** = "Automatic" eller "Time server IP"

Tools		Tools (fortsättning)		Info	
Diagnostic		Internal Flash		Model ID	
└	(User modified) ^[17]	└	Copy From USB ^[18]	Status Printouts	
	└ Parameter 1	└	Delete Dir	└	Printer Status
	└ ...			└	Memory Status
	└ Parameter n			└	Font Status
└	Store Parameters			└	Service Status
└	Gen.Support Data			└	Dottest endless
└	EasyPl. file log ^[19]			└	Dottest punched
└	Log files delete ^[19]			└	Reference label
└	EasyPlug Monitor			Statistics	
└	EP Monitor Mode			└	Print head
Test				└	Head run length
└	Sensor test			└	Head strobes
└	Print test			└	Total head moves
(Service)				└	Operation time
└	(Service done)			└	Contrast distribution
└	(Head exchange)			└	Head pressure distribution
└	(Roller exchange)			└	Thermal distribution
└	(Serv. data reset)			└	Print speed distribution
(Adjustment)				└	Head run length
└	(Sensor Adjust)			└	Roll run length
└	(Matend tolerance)			└	Total head moves
└	(Feedadjust label)			└	Service operations
└	(Feed adjust)			└	Head number
└	(Forw feed rat.)			└	Roll number
└	(Backw feed rat.)			└	Tot. mat. length
└	(Punch y calibr.)			└	Tot. ribb. length
└	(Head idle adjust)			└	Head strobes
				└	Operation time
				└	Total Operation

Tabell 12. Parametermeny del 4 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

¹⁷ Parameter, hvis indstilling afviger fra fabriksindstillingen.¹⁸ Hvis mindst en ekstern flashhukommelse er tilsluttet en af USB-grænsefladerne.¹⁹ Endast synlig med [Interface > Drives > Drive C](#) ≠ "None"

Info (fortsättning)			Info (fortsättning)			Info (fortsättning)					
System			L	CPU board			L	Material rewind			
L	Machine Data				└	CPU identifier			└	Module name	
	└	Serien Nummer			└	FPGA version			└	Module part numb.	
	└	Company name			└	Module name			└	Serial number	
	L	Herstelldatum			└	MAC Address			└	Production date	
L	Module FW. Vers.				└	Module part numb.			└	CAN MAC address	
	└	System version			└	PCB part number			L	Module type	
	└	System revision			└	Serial number		L	TPH power		
	└	System date			└	Production date			└	Module name	
	└	Operator panel			L	Module type			└	Module part numb.	
	└	Ribbon unwinder		L	Operator panel				└	Serial number	
	└	Ribbon rewinder			L	Serial number			└	Production date	
	└	Material rewind		L	Ribbon unwinder				└	CAN MAC address	
	└	TPH power			└	Module name			L	Module type	
	└	BasicIO			└	Module part numb.		L	BasicIO		
	└	8IO 1 ^[20]			└	Serial number			└	Module name	
	└	8IO 2 ^[21]			└	Production date			└	Module part numb.	
	L	Material pull			└	CAN MAC address			└	PCB part number	
L	Memory Data				L	Module type			└	Serial number	
	└	RAM memory size		L	Ribbon rewinder				└	Production date	
	└	Space for RAM disc			└	Module name			└	CAN MAC address	
	└	Storage media			└	Module part numb.			L	Module type	
	└	Internal Flash			└	Serial number		L	8IO 1 ^[20]		
	└	USB1 ^[22]			└	Production date			└	Module name	
	└	USB2 ^[23]			└	CAN MAC address			└	Module part numb.	
	└	Spooler size			L	Module type			└	Serial number	
	└	Space for Jobs							└	Production date	
	└	Max. Labellength							└	CAN MAC address	
	L	Custom defaults							L	Module type	

Tabell 13. Parameterny del 5 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁰ Endast med inmonterat 8IO-gränssnitt.²¹ Endast med ett inmonterat andra 8IO-gränssnitt.²² Om ett externt Flash-minne anslutits till ett av USB-gränssnitten.²³ Om ett andra Flash-minne anslutits till det andra USB-gränssnittet.

Info (fortsättning)			Info (fortsättning)		
L	8IO 2 ^[21]		Measurements		
	└	Module name	└	Ribb. rest length	
	└	Module part numb.	└	Ribbon diameter	
	└	Serial number	└	Ribb. rewinder Ø	
	└	Production date	L	Head temperature	
	└	CAN MAC address			
	L	Module type			
L	Material pull				
	└	Module name			
	└	Module part numb.			
	└	Serial number			
	└	Production date			
	└	CAN MAC address			
	L	Module type			
L	Power supply				
	└	Module name			
	└	Module part numb.			
	└	Serial number			
	└	Production date			
	└	Module type			
	L	Version			
L	Print head				
	└	Module name			
	└	Module part numb.			
	└	Serial number			
	└	Production date			
	└	Module type			
	└	Resolution			
	└	Width			
	L	Resistance			

Tabell 14. Parametermeny del 6 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

(XPM 94x) Översikt parametermeny

Tabellen nedan innehåller en översikt över strukturen för parametermenyerna och de däri ingående parametrarna.

|| Här beskrivs endast de i *rött* skrivna parametrarna. De i *svart* skrivna parametrarna är relevanta endast för servicepersonalen och beskrivs därför i servicehandboken. ||

► Klicka på respektive link (röd text) i tabellen, för att komma till beskrivningen för parametern.

Favorites ^[24]	Print	Print (fortsättning)
Parameter 1	Delete Job	L Ribbon
Parameter 2	Print contrast	Ribbon width
...	Head pressure	Ribbon Rew Tens.
Parameter n	X - Printadjust	Ribbon Unw Tens.
	Y - Printadjust	Color Side
	Print speed	Ribbon length
	Delete Spooler	Outer ribbon Ø
	Material	L Inner ribbon Ø
	Label	Ribbon autoecon. ^[25]
	Detect label length	Head down lead ^[26]
	Print method	Ribb. eco. limit ^[26]
	Material type	L Feed mode
	Punch offset	Format
	Material length	Bar code multip.
	Material width	UPC plain-copy
	Label sens. type	EAN Readline
	Punch mode	EAN sep. lines
	Punch level ^[27]	Rotated barcodes
	Mat. end detect.	L Print direction
	L Rewinder Tension	Feed speed
		Voltage offset

Tabell 15. Parametermeny del 1 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁴ Användaren definierat parameterväl, se kapitel **Definition av favoriter** på sidan 59.

²⁵ Endast med inmonterat foliespar alternativ

²⁶ Endast med Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On"

²⁷ Endast med Print > Material > Label > Punch mode = "Manual"

Optionen	System	Printer Language
På detta ställe visas undermenyerna med parametrar för tillval, om tillval är inmonterade i maskinen. Närmare detaljer se servicehandboken.	Language	Print Interpret.
	Access authoriz.	EasyPlug Setting
	(Operator password)	└ Character filter
	(Supervisor password)	└ Character sets
	(Service password)	└ EasyPlug errors
	Factory settings	└ EasyPlug warning
	Custom defaults	└ Spooler mode
	Setup Wizards	└ StandAlone Input
Sensor type	(Run Setup Wizard?)	└ #VW/I Interface
Keyboard	Turn-on mode	└ Printer ID no.
	Hardware Setup	└ (Command sequence)
	└ (Printer type)	└ (Ignore #IM cmd.)
	└ Time zone	ZPL Setting ^[28]
	└ Realtime Clock	└ Manual Calibrate
	└ Head-sensor dist	└ Darkness
	Print Control	└ Label Top
	└ Miss. label tol.	└ Left Position
	└ Gap detect. mode	└ Error Indication
	└ Max InitFeedback	└ Error Checking
	└ Ribb. stretching	└ Resolution
	└ Singlestartquant	└ 305 DPI Scaling
	└ Reprint function	└ Image Save Path
	└ Ribbon end warn.	└ Label Invert
	└ Ribbon warn stop	└ Commands
	└ Error reprint	└ Format Prefix
	└ Single-job mode	└ Control Prefix
	└ Temp. reduction	└ Delimiter Char
	└ Print info mode	└ Command ^PR
		└ Command ^MT
		└ Command ^JM
		└ Command ^MD/~SD

Tabell 16. Parametermeny del 2 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁸ Endast synlig med Printer Language > Print Interpret. = "ZPL Emulation"

Interface	Tools	Tools (fortsättning)
Print interface	Diagnostic	Internal Flash
Network	└ (User modified)	└ Copy From USB ^[29]
└ IP Addressassign	└ Parameter 1	└ Delete Dir
└ IP address	└ ...	
└ Net mask	└ Parameter n	
└ Gateway address	└ Store Parameters	
└ Port address	└ Gen.Support Data	
└ DHCP host name	└ EasyPI. file log ^[30]	
└ Services	└ Log files delete ^[30]	
└ WEB server	└ EasyPlug Monitor	
└ FTP server	└ EP Monitor Mode	
└ Wi-Fi	Test	
└ (MQTT Broker)	└ Sensor test	
└ (MQTT Broker IP) ^[31]	└ Print test	
└ Time client	(Service)	
└ Time server IP ^[32]	└ (Service done)	
└ Time zone ^[32]	└ (Head exchange)	
└ Sync. interval ^[32]	└ (Roller exchange)	
Serial Port 1	└ (Serv. data reset)	
└ Baud rate	(Adjustment)	
└ No. of data bits	└ (Sensor Adjust)	
└ Parity	└ (Matend tolerance)	
└ Stop bits	└ (Feedadjust label)	
└ Data synch.	└ (Feed adjust)	
└ Frame error	└ (Forw feed rat.)	
Drives	└ (Backw feed rat.)	
└ Drive C	└ (Ribbon feed adj.)	
└ Drive D	└ (Punch y calibr.)	
└ Drive E	└ (Head idle adjust)	
Home mode		

Tabell 17. Parameterny del 3 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁹ Hvis mindst en ekstern flashhukommelse er tilsluttet en af USB-grænsefladerne.³⁰ Endast synlig med Interface > Drives > Drive C ≠ "None"³¹ Endast synlig med Interface > Network > Services > MQTT broker = "External server"³² Endast synlig med Interface > Network > Services > Time client = "Automatic" eller "Time server IP"

Info			Info (fortsättning)			Info (fortsättning)		
Model ID			System			L	CPU board	
Status Printouts			L	Machine Data			└	CPU identifier
└	Printer Status			└	Serien Nummer		└	FPGA version
└	Memory Status			└	Company name		└	Module name
└	Font Status			L	Hersteldatum		└	MAC Address
└	Service Status		L	Module FW. Vers.			└	Module part numb.
└	Dottest endless			└	System version		└	PCB part number
└	Dottest punched			└	System revision		└	Serial number
L	Reference label			└	System date		└	Production date
Statistics				└	Operator panel		L	Module type
L	Print head			└	Ribbon unwinder	L	Operator panel	
	└	Head run length		└	Ribbon rewinder		L	Serial number
	└	Head strobes		└	Material rewind	L	Ribbon unwinder	
	└	Total head moves		└	TPH power		└	Module name
	└	Operation time		└	BasicIO		└	Module part numb.
	└	Contrast distribution		└	8IO 1 ^[33]		└	Serial number
	└	Head pressure distribu- tion		└	8IO 2 ^[34]		└	Production date
	└	Thermal distribution		L	Material pull		└	CAN MAC address
	L	Print speed distribution	L	Memory Data			L	Module type
└	Head run length			└	RAM memory size	L	Ribbon rewinder	
└	Roll run length			└	Space for RAM disc		└	Module name
└	Total head moves			└	Storage media		└	Module part numb.
└	Service operations			└	Internal Flash		└	Serial number
└	Head number			└	USB1 ^[35]		└	Production date
└	Roll number			└	USB2 ^[36]		└	CAN MAC address
└	Tot. mat. length			└	Spooler size		L	Module type
└	Tot. ribb. length			└	Space for Jobs			
└	Head strobes			└	Max. Labellength			
└	Operation time			L	Custom defaults			
L	Total Operation							

Tabell 18. Parametermeny del 4 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

³³ Endast med inmonterat 8IO-gränssnitt.³⁴ Endast med ett inmonterat andra 8IO-gränssnitt.³⁵ Om ett externt Flash-minne anslutits till ett av USB-gränssnitten.³⁶ Om ett andra Flash-minne anslutits till det andra USB-gränssnittet.

Info (fortsättning)			Info (fortsättning)		
L	TPH power		L	Material pull	
	└	Module name		└	Module name
	└	Module part numb.		└	Module part numb.
	└	Serial number		└	Serial number
	└	Production date		└	Production date
	└	CAN MAC address		└	CAN MAC address
	L	Module type		L	Module type
L	BasicIO		L	Power supply	
	└	Module name		└	Module name
	└	Module part numb.		└	Module part numb.
	└	PCB part number		└	Serial number
	└	Serial number		└	Production date
	└	Production date		└	Module type
	└	CAN MAC address		L	Version
	L	Module type	L	Print head	
L	8IO 1 ^[37]			└	Module name
	└	Module name		└	Module part numb.
	└	Module part numb.		└	Serial number
	└	Serial number		└	Production date
	└	Production date		└	Module type
	└	CAN MAC address		└	Resolution
	L	Module type		└	Width
L	8IO 2 ^[38]			L	Resistance
	└	Module name	Measurements		
	└	Module part numb.	└	Ribb. rest length	
	└	Serial number	└	Ribbon diameter	
	└	Production date	└	Ribb. rewinder Ø	
	└	CAN MAC address	L	Head temperature	
	L	Module type			

Tabell 19. Parameterny del 5 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

³⁷ Endast med inmonterat 8IO-gränssnitt.³⁸ Endast med ett inmonterat andra 8IO-gränssnitt.

Parameter-referens

Print contrast

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[1...110] %	65%	1	#!H, #PC2045

AKTA!

Parametern skrivkontrast påverkar omedelbart skrivhuvudets livslängd. Det gäller: Ju högre skrivkontrasten är inställd, desto lägre är skrivhuvudets livslängd. Det gäller ännu mer för inställningar över 100%. Beakta därför:

- Välj alltid den lägsta inställningen, som fortfarande ger ett acceptabelt resultat.

Head pressure

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[1,0...3,0]	2,0	0,1	#PC2045

Inställning av trycket, med vilket skrivhuvudet pressas mot skrivvalsens (1=lågt tryck, 3=högt tryck).

|| Inställningen motsvarar inställningarna av vredet "I" till "III" på äldre maskiner. ||

X - Printadjust

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[-15...15] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC1020

Nollpunkten för utskriften förflyttas i relation till etikettkanten på X-axeln, dvs. på tvären till materialet.

- Maximal förskjutning bort från etikettkanten: +15,0 mm
- Ingen förskjutning: 0,0 mm
- Maximal förskjutning mot etikettkanten: -15,0 mm

|| Ändras inställningen, under det ett skrivjob är stoppat, beräknar skrivaren formatet med de ändrade värdena på nytt. ||

Se upp med grafik som upprättades med ett easy-plug-kommando #YI, #YIR eller #YIB! Skjuts grafiken genom ändring av parametern X - Printadjust ut över etikettkanten går den „överstående“ delen förlorad.

Y - Printadjust

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[-15...15] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC1021

Nollpunkten för utskriften förflyttas i relation till stansningspositionen på Y-axeln, dvs. i matningsriktningen.

- Maximal förskjutning i matningsriktningen: +15,0 mm
- Ingen förskjutning: 0,0 mm
- Maximal förskjutning mot matningsriktningen: -15,0 mm

Ändras inställningen, under det ett skrivjob är stoppat, beräknar skrivaren formatet med de ändrade värdena på nytt.

Se upp med grafik som upprättades med ett easy-plug-kommando #YI, #YIR eller #YIB! Skjuts grafiken genom ändring av parametern **Y - Printadjust** ut över etikettkanten går den „överstående“ delen förlorad.

Print speed

(skrivhastighet)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
XDM/XPM 944: [4,0..16,0] Inch/s XDM/XPM 945: [4,0..14,0] Inch/s XDM/XPM 946: [4,0..12,0] Inch/s	8,0 Inch/s	0,2 Inch/s	#PC1003, #PR

Skrivhastigheten (materialmatningen) kan anpassas till den använda folie/materialkombinationen, för att optimera kontrasten och svärtningsgraden för skrivbilden.

Delete Job

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
--	--	--	#!CA

Efter aktiveringen av funktionen (knapp 4) avbryter skrivaren bearbetningen av det aktiva skrivuppgdraget.

Delete Spooler

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
--	--	--	#!CA

Efter aktiveringen av funktionen (knapp 4) raderas alla skrivuppgdrag som befinner sig i skrivar-spoolern.

Detect label length

(bestämma etikettlängd)

|| Fungerar endast med ilagt etikettmaterial. ||

Mäter etikettlängden och övertar värdet i parametern **Material length**. Under mätningen förskjuts etikettmaterialet med ca 2 etikettlängder.

Print method

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Thermo transfer, Thermal printing	Thermo transfer	--	#PC2018, #ER

- *Thermo transfer*: Termotransfertryck (Sensorn för folieslut är påslagen)
- *Thermal printing*: Termodirekttryck (Sensorn för folieslut är avstängd)

Material type

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Endless, Punched	Punched	--	#PC1005, #IM

Definition av det använda materialet, varvid man skiljer mellan ändlös-material och stansat material (hålstansningar, självhäftande material med register-stansning). Den identifierade stansningspositionen motsvarar etikettbörjan.

- *Endless*: När material utan stansning ska användas.
- *Punched*: När material med stansning ska användas.

|| Värdet skrivs över vid sändningen av ett etikettformat av det motsvarande Easy Plug kommandot. ||

Material length

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[5...max. etikettlängd ^[39]]	100 mm	0,1 mm	#PC1006, #IM

Materiallängden (etikettlängd) är stansavståndet mätt från framkanten (början) på en etikett till framkanten på nästa etikett.

|| Värdet skrivs över vid sändningen av ett etikettformat av det motsvarande Easy Plug kommandot. ||

Material width

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
6,0...max. bredd ^[40]	100 mm	0,1 mm	#PC1007, #IM

³⁹ Den max. etikettlängden beror på olika faktorer, t.ex. minneskonfigurationen.

⁴⁰ Den max. bredden beror på olika faktorer, t.ex. minneskonfigurationen.

Nollposition för den vänstra kanten. När skrivaren arbetar i Line-Printer-mode kan ändringar göras i millimetersteg.

Label sens. type

(fotocelltyp)

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Punched, Reflex	Punched	--	#PC2015, #IM

- *Punched*: Genomlysning -fotocell (för etiketter med genom- eller registerstansning (självhäftande etiketter))
- *Reflex*: Reflex-fotocell (för reflexmärken på material-undersidan)

Inställningen "Reflex" visas bara när – kombisensorn (tillval) är monterad – kombisensorn är aktiverad (Options > Sensor type = "Combined sensor")

Ribbon width

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
XDM/XPM 944: [25...110] mm	110 mm	1 mm	#PC1033
XDM/XPM 945: [30...132] mm	132 mm		
XDM/XPM 946: [30...164] mm	164 mm		

Bredd på den använda termotransfer-folien.

Color Side

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
inside, outside	inside	--	#PC1049

- *inside*: Folierullen är lindad med färgsidan *inåt*
- *outside*: Folierullen är lindad med färgsidan *utåt*

Ribbon length

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[300,0...1300,0] m	1000,0 m	0,1 m	#PC1038

Folielängd för den använda folierullen. Folielängden står på förpackningen till den nya folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

Outer ribbon Ø

(folie-ytterdiameter)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[50,0...150,0] mm	100,0 mm	0,1 mm	#PC1039

Ytter-Ø för den använda folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

Inner ribbon Ø

(folie-innerdiameter)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[28,0...40,0] mm	33,0 mm	0,1 mm	#PC1040

Inner-Ø för den använda folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

|| Inner-Ø för folierulle = ytter-Ø för foliekärna! ||

Ribbon autoecon.

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
On, Off	Off	--	#PC2087

Genom tillkoppling av foliesparautomatiken i termotransfer-skrift stoppas matningen av folie mellan skrivperioderna. Därigenom sparas folie speciellt för långa etiketter med liten yta som skrivs.

|| Foliesparautomatiken bör aktiveras först vid oskrivna områden från ca 10 mm längd. ||

- *On*: Foliensparautomatik är aktiverad
- *Off*: Foliensparautomatik är *inte* aktiverad

Head down lead

|| Endast med tillkopplad foliespar-automatik (Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On"). ||

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[0,0..10,0] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC2077

Bestämmer det avstånd, med vilket skruvhuvudet sänker sig före första dot som ska skrivas. Funktionen förbättrar skrivkvaliteten i början av ett skrivområde vid aktiverat foliesparande.

Ribb. eco. limit

|| Endast med tillkopplad foliespar-automatik (Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On"). ||

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[2,0..100,0] mm	10,0 mm	0,1 mm	#PC2019

Foliespargränsen motsvarar den längd på den skrivfria zonen på etiketten, från och med vilken foliesparautomatiken ska aktiveras.

Feed mode

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Head up, Head down	Head up	--	#PC2058

- *Head up*: Under materialinitieringen och etikettmatningen förblir skrivhuvudet upplyft.
- *Head down*: Under materialinitieringen och etikettmatningen förblir skrivhuvudet nedsänkt. Därigenom kan en högre skrivprecision uppnås mellan den första etiketten och de efterföljande etiketterna för kritiska etikettmaterial.

Ribbon end warn.

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[5,0...300,0] mm	25,0 mm	0,1 mm	#PC2083

Inställning av en kritisk folie-restlängd. Om folieförrådet underskrider den inställda längden, visas en...

- varning, när **System > Print Control > Ribbon warn stop** = "Off"
- ett felmeddelande när **System > Print Control > Ribbon warn stop** = "On"; Därutöver stannar skrivaren

Därutöver kan utgångssignalen **Warning** aktiveras på ett kretskort av typen 8IO (tillval) (se parameter **Options > 8IO 1 > USI Emulation > Ribbon low signaling**).

Ribbon warn stop

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Off, On	Off	--	#PC2060

- *Off*: Skrivaren visar folievarning och stoppar *inte*.
- *On*: Skrivaren visar felmeddelande och stoppar efter den aktuella etiketten:

```
Status: 5110
Ribbon low
```

Temp. reduction

(Skrivhuvud-temperaturreducering)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[0...100]%	20%	5%	#PC2026

Sänker energitillförseln vid ökande skrivhuvudtemperatur för att säkerställa en jämn och god utskriftsbild.

Följande inställningar finns:

- 0%: Ingen temperaturreducering.
- xx%: Upp till xx% temperaturreducering vid hett skrivhuvud.

Närmare, se kapitel **Temperaturkompensation** på sidan 86.

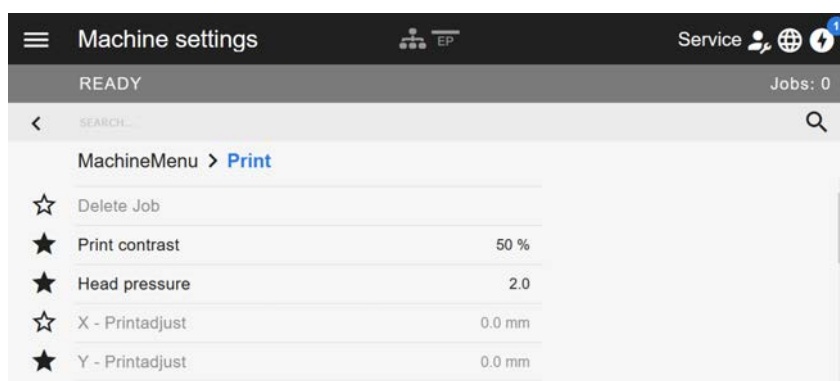
Definition av favoriter

Det finns möjligheten att lägga till en menypunkt **Favorites**, som innehåller ett val av parametrar enligt eget behov.

Favoritval i webpanelen



Favoriter fastläggs i webpanelen i maskininställnings-bilden. För detta måste operatören med service-roll vara inloggad i webpanelen.



Figur 28: Maskininställnings-bild i webpanelen. Stjärnorna till vänster bredvid parametrarna markerar favoriterna. Fylld stjärna = parameter för favorit-menyn vald.

- Klicka på stjärnan bredvid parametern för att välja som favorit (se bild ovan).

Närliggande information

Maskininställnings-bild på sidan 38

ANSLUTNINGAR

**VARNING!**

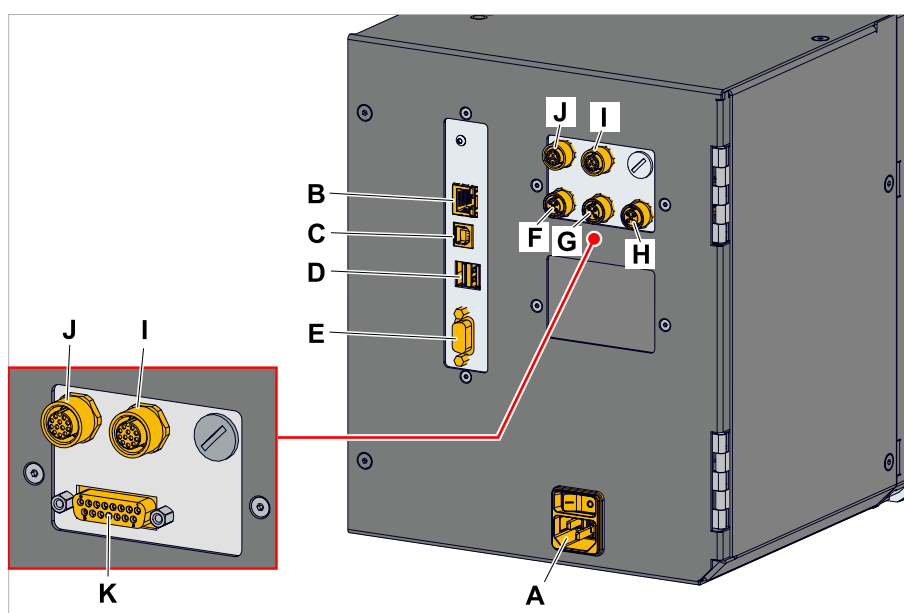
Maskinen använder nätspänning! Beröring med spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador.

- Kontrollera alltid att maskinen är avstängd innan nätkabeln ansluts.
- Anslut maskinen endast till ett enligt reglerna installerat och jordat vägguttag.
- Anslut endast apparater som uppfyller kraven för en ES1-krets enligt EN 62368-1.

AKTA!

Fara för skador på maskinen genom bristfälliga tillbehör

- Anslut endast originaltillbehör



Figur 29: Anslutningar för en XDM 94x (LH) med "Basic IO" (F-H) eller "Basic-USI" (K) och valfritt "8 IO" (I, J) gränssnittskretskort.

Pos.	Anslutning	Användning
A	Anslutning till elnätet	Energiförsörjning
B	Nätverksanslutning (Ethernet 10/100/1000)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware; manövrering via web-server
C	USB-gränssnitt typ B (enhet)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware
D	2 USB-gränssnitt typ A (värd)	Anslutning av en USB-stick eller av instrument, t. ex. tangentbord eller scanner
E	Seriellt gränssnitt (RS232)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware
F	Startsensor	Utlöser cykeln för att skriva ut, donera, applicera; lämplig för en standardindustrisensor, t.ex. B. Novexx N102106 eller N102109

Pos.	Anslutning	Användning
G	Rulldiameter(RD)-sensor	RD-sensorn är integrerad i "Pro 300" materialavrindaren; det signalerar slutet på materialrullen
H	Signalgränssnitt	Matar ut statussignaler som kan användas direkt med Novexx N102104-signalstornet
I	(Valfritt) Signalgränssnitt	Ytterligare applikatorsignaler eller för USI-signaler
J	(Valfritt) Signalgränssnitt	Applikator- eller USI-signaler; t. ex. ansluta en applikator
K	(Valfritt) Signalgränssnitt	Applikator- eller USI-signaler; t. ex. ansluta en applikator

Närliggande uppgifter

Anslutning till elnätet på sidan 62

Närliggande information

Anslutning till en datahost på sidan 63

Före drift

ELEKTRISKA ANSLUTNINGAR

Anslutning till elnätet

**VARNING!**

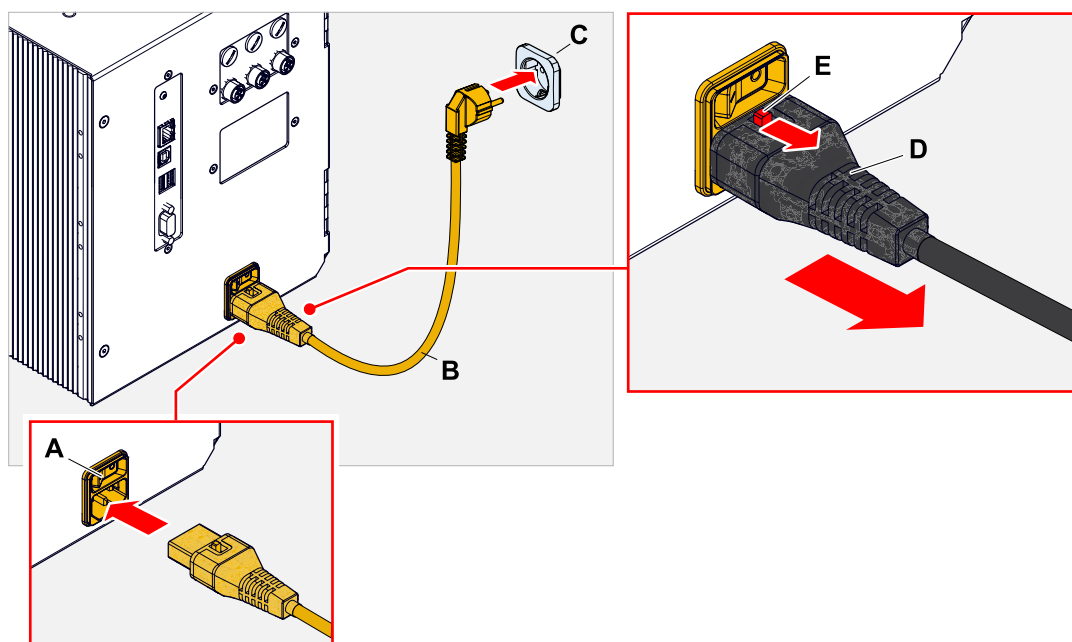
Maskinen arbetar med nätspänning! Beröring av spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador.

- Kontrollera alltid att maskinen är avstängd, innan du ansluter nätanslutningsledningen.
- Använd maskinen endast med den nätspänning som anges på typskylten.
- Anslut maskinen endast till ett enligt reglerna installerat och jordat vägguttag.

Genomförandet

Ansluta nätanslutningsledningen:

1. Säkerställ att maskinen är fränkopplad (strömbrytaren (A) i position "O").



2. Maskinen ansluts med den bifogade nätanslutningskabeln (B) till ett vägguttag i det kommunala elnätet (C).

|| Beroende på leveranslandet kan nätanslutningsledningen ha en annan stickkontakt för det kommunala elnätet än den som finns på bilden. ||

Dra ur nätanslutningsledningen:

3. (Valfri) *Valfri låskabel*: Tryck låsknappen (E, bild uppe) i pilens riktning och dra samtidigt ur kabeln från kontakten (D, bild uppe).
4. *Standard kabel*: Dra ur kabeln från kontakten.

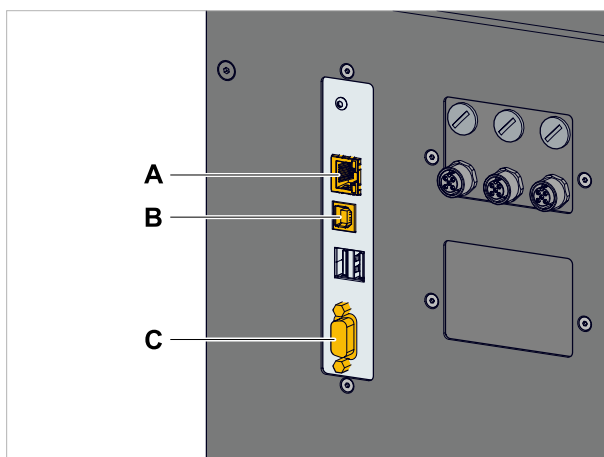
Anslutning till en datahost

Skrivdata kan alternativt överföras via ett av datagränssnitten:

- Ethernet
- USB
- Seriellt gränssnitt

Det önskade datagränssnittet avrågas efter den första tillkopplingen av maskinen av inställnings-assistenten. Förinställd är den automatiska identifikationen av datagränssnittet.

Inställningen av gränssnittet utan assistenten görs via parametern *Interface > Print interface*.



Figur 30: Datagränssnitten på XDM 94x (A Ethernet, B USB, C RS 232).

► Förbind datagränssnittet med en i handeln vanligt förekommande datakabel med datahosten.

Beroende på vilket gränssnitt som väljs, måste eventuellt även andra parametrar ställas in:

- Inställningar för seriellt gränssnitt: *Interface > Serial Port 1*
- Inställningar för Ethernet-gränssnitt: *Interface > Network*
 - Anropa nätverks-inställningsassistent *System > Setup Wizards = "Network"*, för att anropa alla relevanta parametrar automatiskt.

Alternativt till överföring via en dataledning kan skrivuppslag även sparas på ett externt minnesmedium och anropas därifrån.

Ansluta startsensor



VARNING!

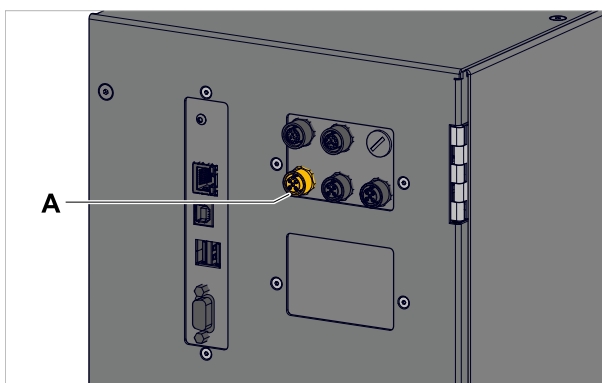
Maskinen arbetar med nätspänning! Beröring med spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador.

► Anslut maskinen till andra maskiner endast när dessa uppfyller kraven hos ES1-kretsar enligt EN 62368-1.

Utskriftsmatningen utlöses i regel av en startsensor.

Var startsensorn ansluts beror på med vilka gränssnitt maskinen är utrustad.

- XDM/XPM 94x med *BasicIO*:

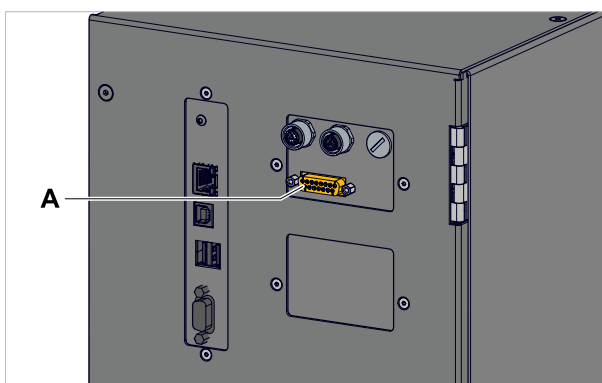


- Startsensor till anslutning (bild ovan, A) (M12 4-Pin).

Artikelnummer för startsensorer:

- N102106 Universell produktstart-sensor med hållare och kabel
- N102109 Produktstart-sensor med reflektor för specifika produktformer och/eller reflekterande ytor (t.ex. glas, runda produkter) med hållare och kabel

- XDM/XPM 94x med *Basic-USI*:



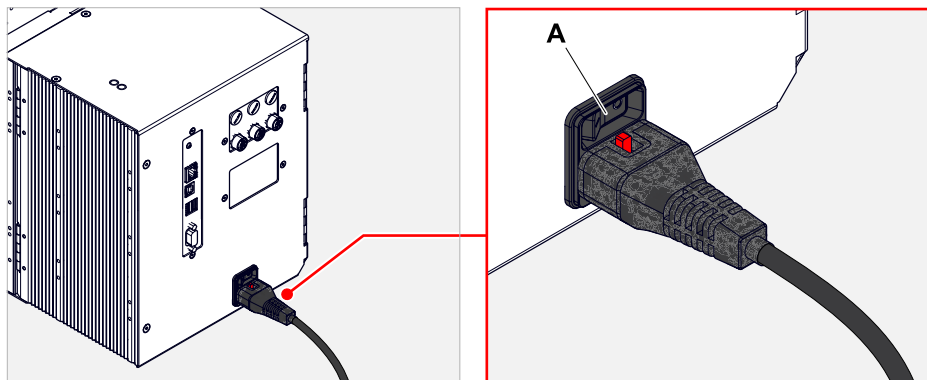
- Startsensor till anslutning (bild ovan, A) (Sub-D 15).

Artikelnummer för startsensor: A2682

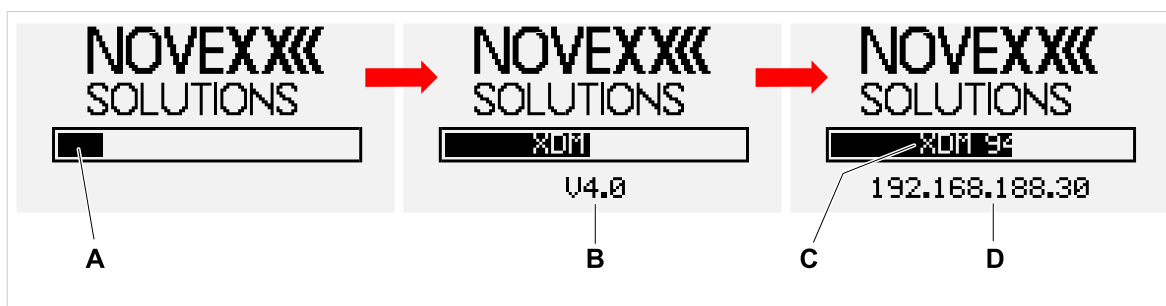
STARTA OCH STÄNGA AV

Starta

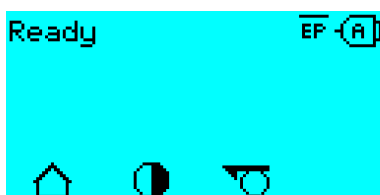
- Ställ maskinens strömbrytare (A) på "I" (Till).



Efter tillkopplingen, under det att maskinen startar, visas följande informationer:



Figur 31: Växlande informationer på indikeringen under starten: **A** Framstegsindikator, **B** Firmware-version, **C** Skrivartyp, **D** (Tillval) IP-adress (om Ethernet har valts som datagränssnitt).



Figur 32: Indikering "Ready" på den driftsklara maskinen.

Stänga av

- Ställ maskinens strömbrytare (A, bild uppe) på "O" (Från).

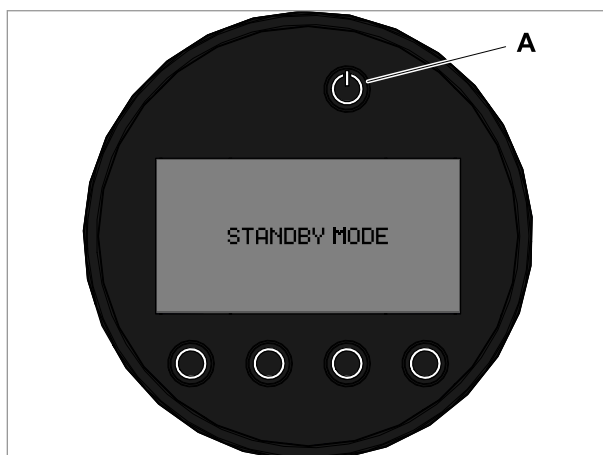
Viloläge

Föra maskinen till viloläge (Standby):

- Tryck på Till/Från-knappen (A) på manöverfältet i ca 3 sekunder.

|| I viloläge kopplas motorstyrningen från, CPU förblir tillkopplad.

||



Figur 33: Indikering i viloläge.

Avsluta viloläge:

- Tryck på Till/Från-knappen (A) på manöverfältet i ca 3 sekunder.

Varmstart

En varmstart går snabbare än den kompletta Till-/Frånkopplingen av maskinen, eftersom endast en del av firmware startas på nytt.

- Tryck samtidigt på knapparna 1 + 2 + 3. Text:



- För att bekräfta tryck på knappen ✓.

GRUNDINSTÄLLNINGAR

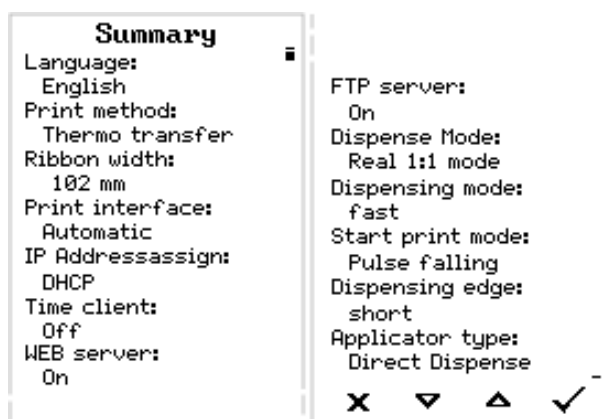
Grundinställningar mid inställnings-assistenten

Inställnings-assistenten styr den automatiska avfrågningen av grundinställningarna i parametermenyn, som är essentiella för driften av skrivaren.

Efter den första tillkopplingen av skrivaren visas på manöverfältet frågan, om inställnings-assistenten ska startas (Run Setup Wizard?).

Efter valet av „Yes“ efterfrågas parametrarna för de viktigaste grundinställningarna i flera grupper. För detta anropas de ifrågavarande parametrarna automatiskt. Efter de grundläggande inställningarna t.ex. för språket eller skriver-gränssnittet efterfrågas alternativt (respektive ja/nej-fråga) nätverks- och utmatnings-inställningar.

Vilka parametrar som anropas, beror också på valet i den föregående parametern. Som sista steg visas en sammanfattning av de genomförda inställningarna (bild nere), som måste bekräftas med nedtryckning av knapp.



Figur 34: Sammanfattning av inställningarna av assistenten (Exempel, sammanfogade med bildbearbetning, faktiskt måste skrollas, för att se alla rader).

Göra inställningar::

- Tryck på -knappen.


Det sker en nystart och inställningarna görs.

Förkasta inställningar:

- Tryck på -knappen.

Därpå startar inställningsassistenten på nytt, tills antingen inställningarna görs, eller "Run Setup Wizard?" svaras med "No".

Väljs "No" för begynnelsefrågan, startar inställningsassistenten inte och avfrågningen "Run Setup Wizard?" görs inte heller efter en nystart. Därefter finns det fortfarande två möjligheter att genomföra grundinställningarna:

-  Ringa upp och ställa in motsvarande parametrar manuellt.
- Starta inställningsassistenten för hand (anropa parameter **System > Setup Wizards**)

Drift

(XDM 94X) MATNINGSSCHEMAN

XDM 94x LH

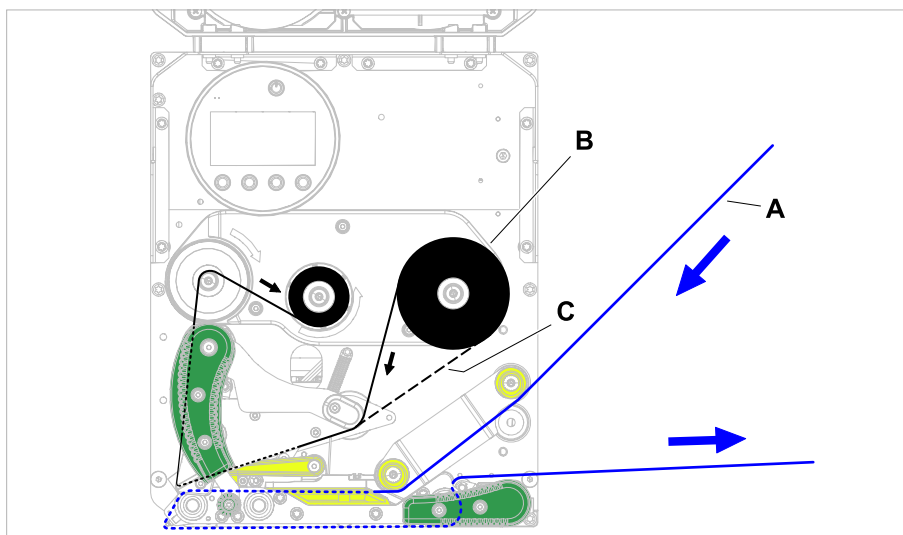


Bild 35: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XDM 94x LH. C = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

XDM 94x RH

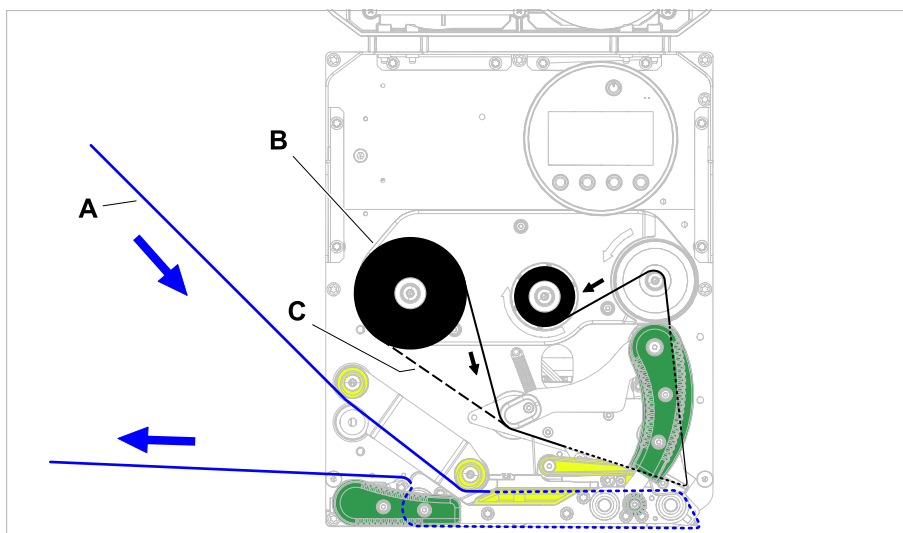


Bild 36: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XDM 94x RH. C = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

Zugehörige Aufgaben

Lägga i folie auf Seite 71

(XDM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial auf Seite 78

(XPM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial auf Seite 81

(XPM 94X) MATNINGSSCHEMAN

XPM 94x LH

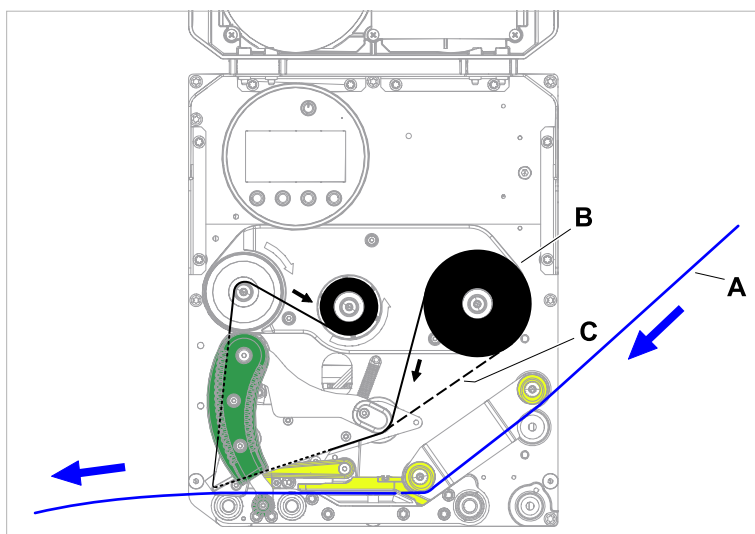


Bild 37: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPM 94x LH. C = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

XPM 94x RH

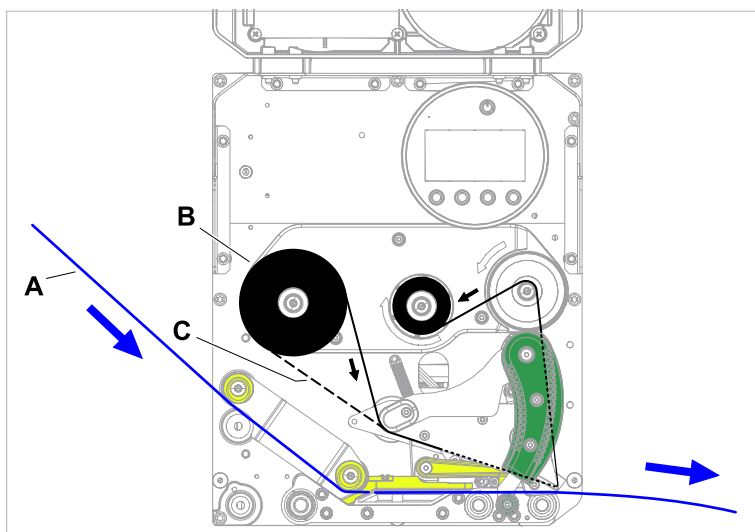


Bild 38: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPM 94x RH. C = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

Zugehörige Aufgaben

Lägga i folie auf Seite 71

(XDM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial auf Seite 78

(XPM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial auf Seite 81

SÄTT IN OCH TA BORT FOLIEN

**VARNING!**

Skarpkantade klämplattor på foliedorna!
Risk för skärsår på händerna.

- Var försiktig när du drar på/tar bort folierullen.

**VARNING!**

Skrivhuvudet kan bli hett vid drift!

- Var försiktig vid beröring.

**VARNING!**

Risk för skador på grund av rörliga och snabbt roterande delar.

- Bär vid arbeten med maskinen inte långt hängande hår, smycken, långa ärmar eller liknande.
- Säkerställ före iläggningen av etiketrullen, att maskinen befinner sig i Offline-drift (Text Home).
- Stäng apparatens lock före drift.

Lägga i folie

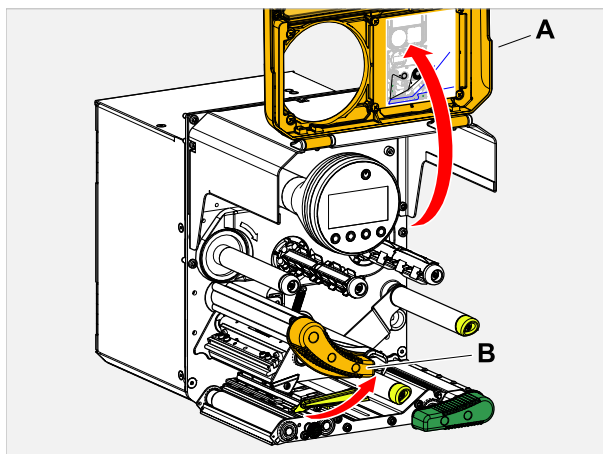
|| Bilderna visar en XDM 944. Tillvägagångssättet är dock detsamma för alla XDM/XPM 94x. ||

Innan du börjar

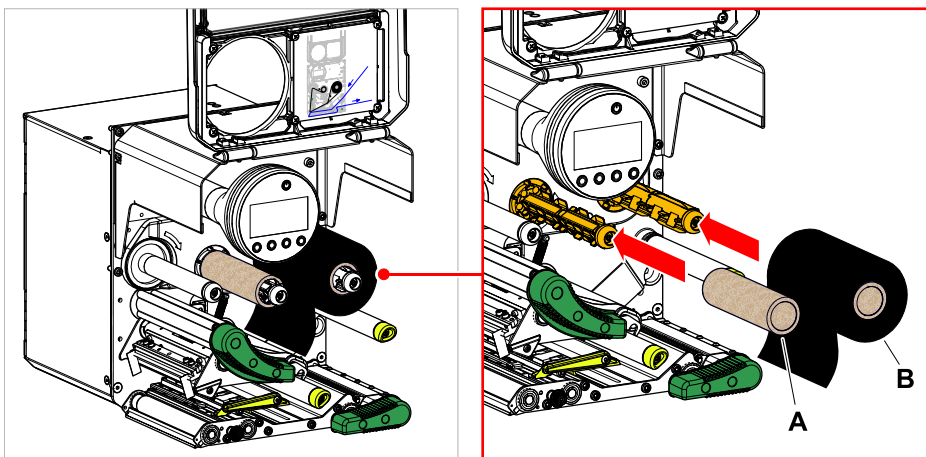
- Maskin är stoppad (Text "Home")
- Förbrukad folie avlägsnades
- Ny folierulle enligt uppgifterna i tekniska data ligger beredd
- Vid första bestyckningen: Tom pappkärna ligger beredd
- Varningarna för att sätta in folien har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort folien" på sidan 71)

Genomförandet

1. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).
3. Skjut tom pappkärna på folie-upprullningsdornen till anslag (A, bild nedan).

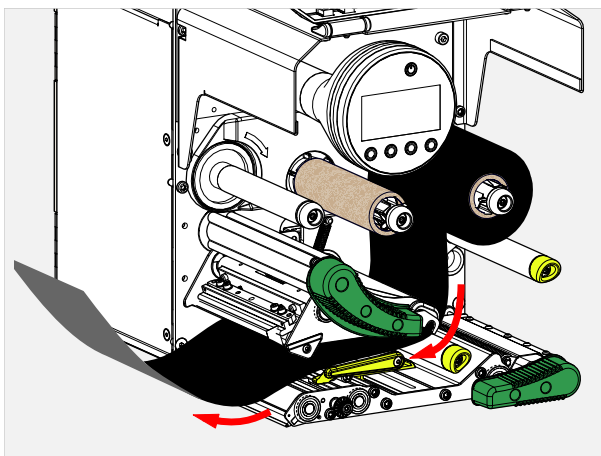


4. Skjut folierulle på folie-avrullningsdornen till anslag (A, bild ovan).

Beroende på lindningsriktningen för folien (färgsida inåt eller utåt), måste rullen läggas i olika:

- Färgsida inåt: Rotationsriktning *moturs* (bilder)
- Färgsida utåt: Rotationsriktning *medurs*

5. För folien under skrivhuvudet enligt bilden:



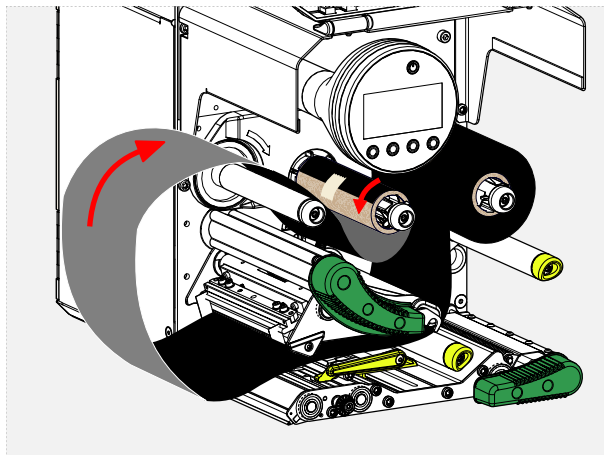
6.

AKTA!

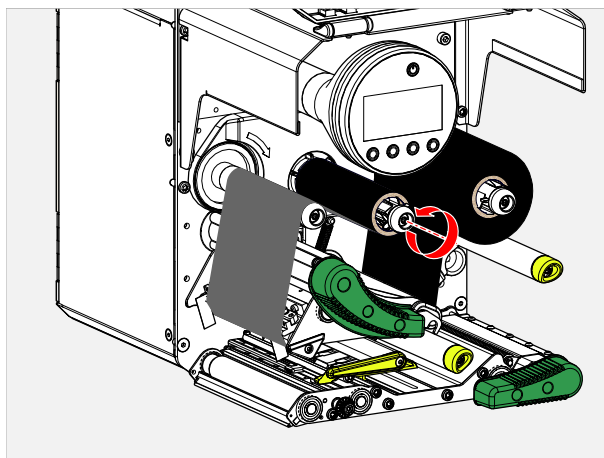
Dåligt skrivresultat vid veckbildning på folien!

- Klistra absolut folien på pappkärnan enligt beskrivningen (absolut inte knyta folieändan runt pappkärnan - knuten skulle leda till veckbildning!)

Lägg i folien i maskinen enligt bilden. Fäst folieändan med klisterremсор på den tomma pappkärnan (bild nedan).



7. Vrid upprullningsdornen några varv moturs, tills folien förlöper utan veck:



8. Stänga skrivhuvud-tryckspak och frontlock.

9. Starta maskinen.

10. Om folietypen används för första gången: Gör följande parameterinställningar i menyn **Print > Material > Ribbon**:

- **Ribbon width** på sidan 56
- **Color Side** på sidan 56
- **Ribbon length** på sidan 56
- **Outer ribbon Ø** på sidan 56
- **Inner ribbon Ø** på sidan 57

Närliggande information

(XDM 94x) Matningsscheman på sidan 68

(XPM 94x) Matningsscheman på sidan 69

Avlägsna förbrukad folie

|| Bilderna visar en XDM 944. Tillvägagångssättet är dock detsamma för alla XDM/XPM 94x. ||

Innan du börjar

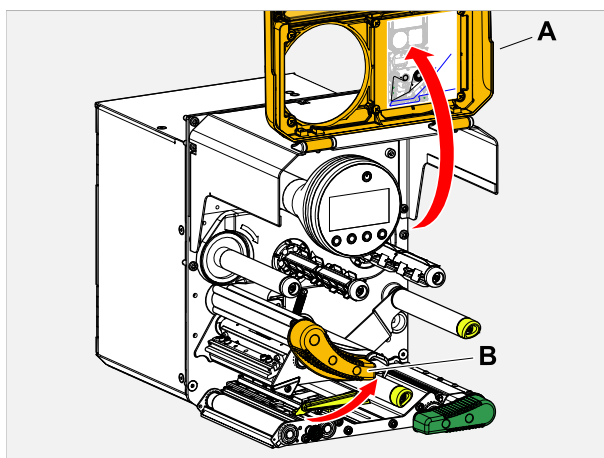
- Maskin är stoppad (Text "Home").
- Varningarna för att sätta in folien har lästs och förstås (se "**Sätt in och ta bort folien**" på sidan 71)

Den här uppgiften

När en folierulle har förbrukats, måste folien på upprullningsdornen avlägsnas. Att folien är förbrukad, ser man på det motsvarande statusmeddelandet eller varningen på maskinens manöverfält. Om signallampor är anslutna, tänds dessa.

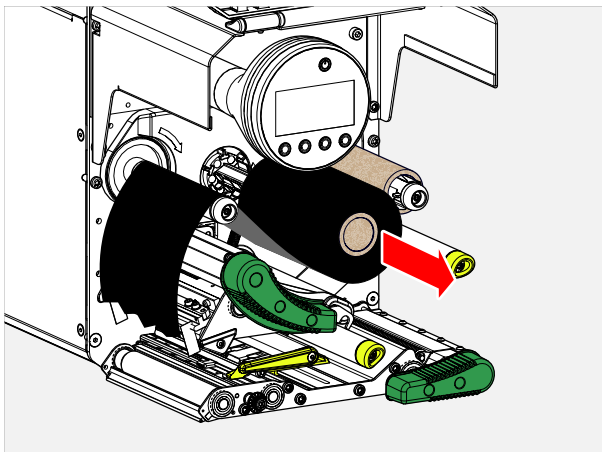
Genomförandet

1. Öppna frontlocket (A, bild nedan):

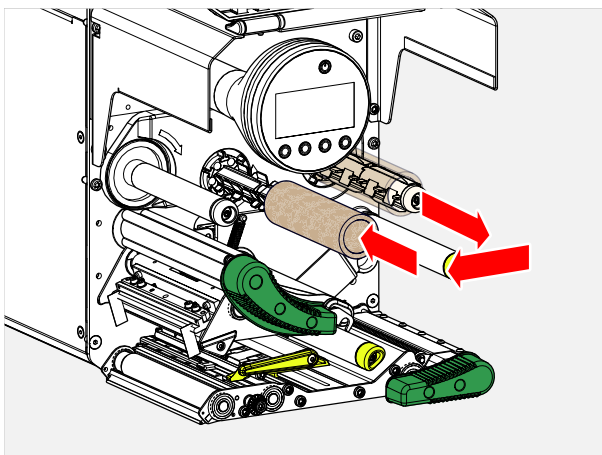


2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).

3. Dra av rollen med den förbrukade folien från upprullningsdornen:



4. Dra av den tomma pappkärnan från avrullningsdornen och skjut den till anslag på upprullningsdornen:



5. Rengör skrivhuvudet.

Och sedan då?

Lägg i ny folierulle.

Använda flera foliesorter omväxlande

|| Bilderna visar en XDM 944. Tillvägagångssättet är dock detsamma för alla XDM/XPM 94x. ||

Innan du börjar

Varningarna för att sätta in folien har lästs och förståtts (se **"Sätt in och ta bort folien"** på sidan 71)

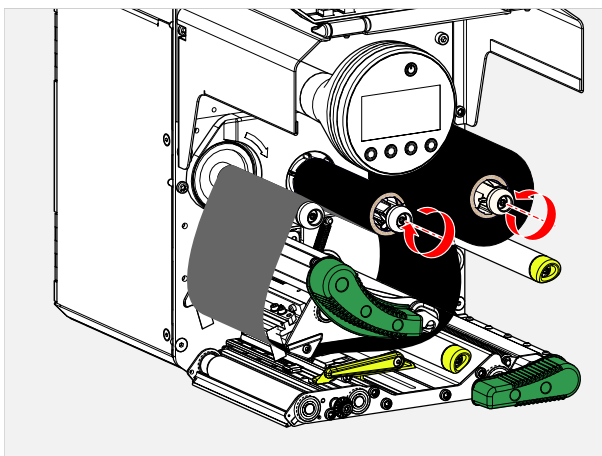
Den här uppgiften

För att omväxlande använda *flera foliesorter*, behöver du inte varje gång skära av, lägga i och åter fästa folien på folie-upprullaren.

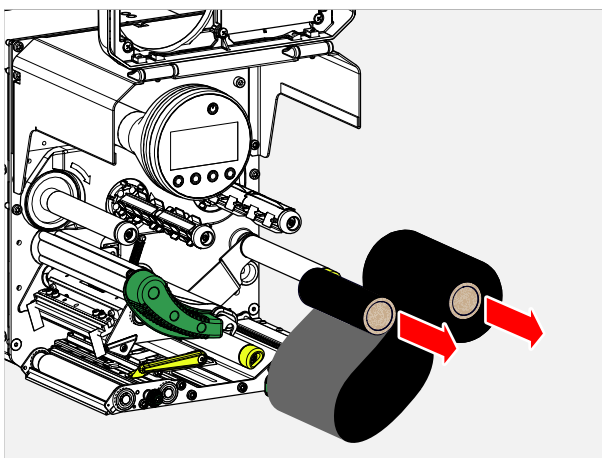
Genomförandet

Det är enklare så här:

1. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
2. Släpp spänningen på folien mellan dornarna:



3. Dra samtidigt av båda folierullarna från foliedornarna. Dra därvid ut folien åt sidan under skrivhuvudet:



|| Förvara ofta använd folie som rullpar. ||

Illäggningen av ett annat rullpar görs på följande sätt:

4. Folie som befinner sig mellan rullarna skjuts från sidan under skrivhuvudet.
5. Skjut folierullarna på foliedornarna och spänn folien.

SÄTT IN OCH TA BORT ETIKETTMATERIAL

**VARNING!**

Skrivhuvudet kan bli hett vid drift!

- Var försiktig vid beröring.

**VARNING!**

Risk för skador på grund av rörliga och snabbt roterande delar.

- Bär vid arbeten med maskinen inte långt hängande hår, smycken, långa ärmars eller liknande.
- Säkerställ före iläggningen av etikettrullen, att maskinen befinner sig i Offline-drift (Text Home).
- Stäng apparatens lock före drift.

**VARNING!**

Risk för personskador genom etikettrulle som faller ner.

- Bär säkerhetsskor.

(XDM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial

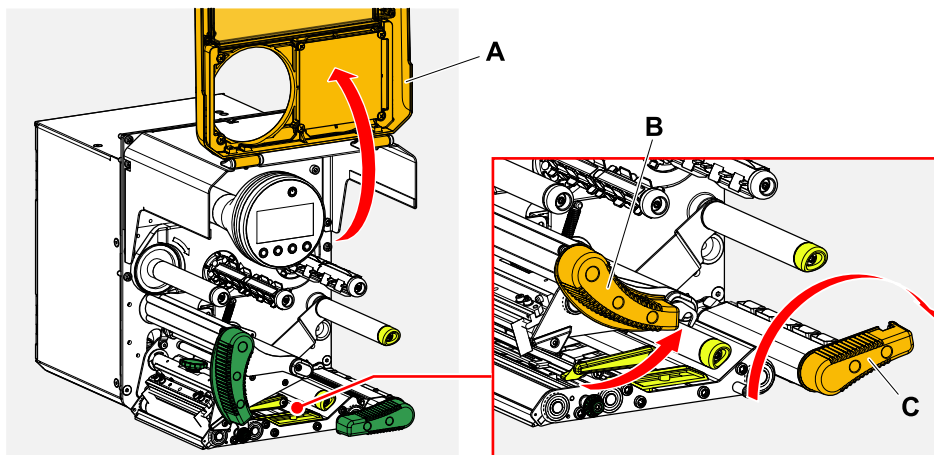
Innan du börjar

- Maskin är offline (Text "Home")
- Upplindat bärmaterial har avlägsnats
- Etikettmaterialet är lindat med etikettsidan utåt (om detta inte är fallet, följ det annorlunda matnings-schemat)
- Varningarna för lastning av etikettmaterial har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort etikettmaterial" på sidan 78)

|| Avrullning och matning av etikettmaterialet och upprullning av bärmaterial på XDM 94x beror på respektive systemmiljö och kan därför inte beskrivas i denna handbok. ||

Genomförandet

1. Öppna frontlocket (bild nedan, pos. A).

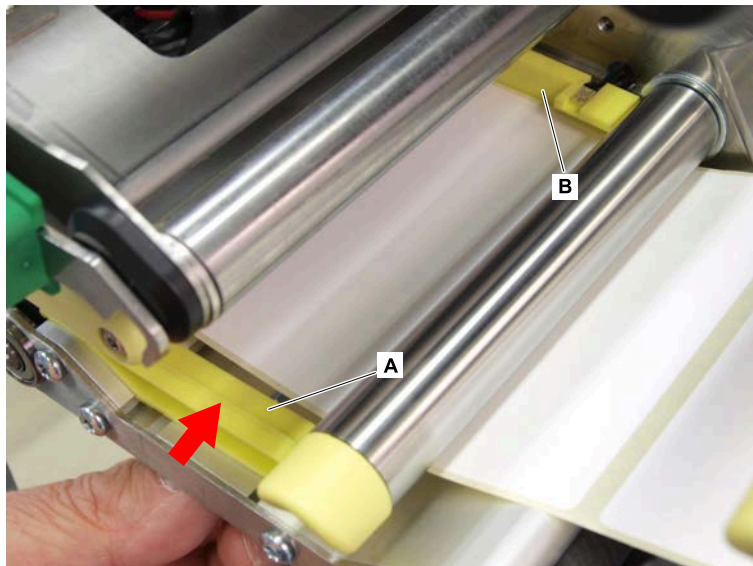


2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken och dragvals-tryckspaken (bild ovan pos. B, C).
3. Trä materialet såsom bilderna visar genom skrivarmodulen (bilder nedan).
|| Gula delar markerar materialvägen genom maskinen. ||

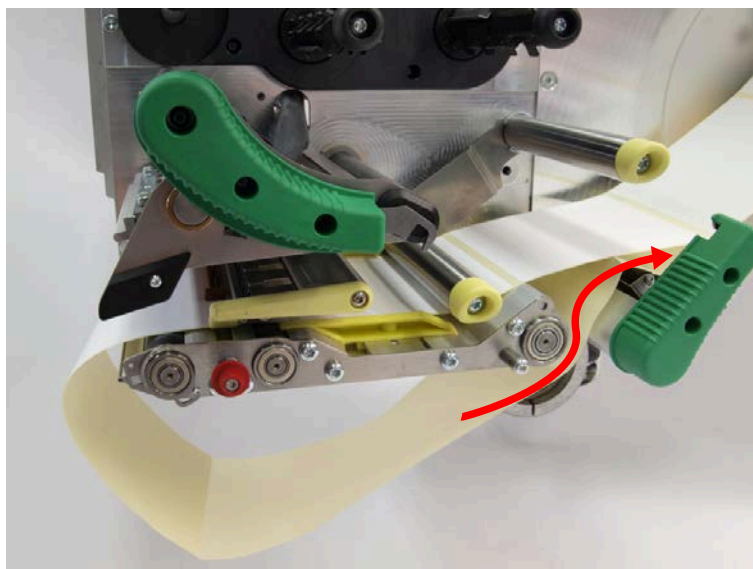


4. Skjut materialbanan bakåt, tills materialkanten ligger mot den bakre materialstyrningen (bild nedan, B). Lossa den räfflade skruven under den främre materialstyrningen (A) och skjut fram materialstyrningen till den främre materialkanten. Dra åter till den räfflade skruven.

|| Etikettmaterialet måste låta sig skjutas lätt genom materialstyrningarna. ||



5. För tillbaka bärpapper som bilden visar under skrivarmodulen (bild nedan).



6. Dra bärmaterialet stramt bakåt och stäng de båda mottrycksspakarna.
7. Fäst bärpapper på den härför avsedda upplindningen.

Och sedan då?

Om etikettmaterialet skiljer sig från det tidigare använda: Ställ in etikettfotocellen.

Närliggande uppgifter

Ställa in etikettfotocell på sidan 83

Närliggande information

(XDM 94x) Matningsscheman på sidan 68

(XPM 94x) Matningsscheman på sidan 69

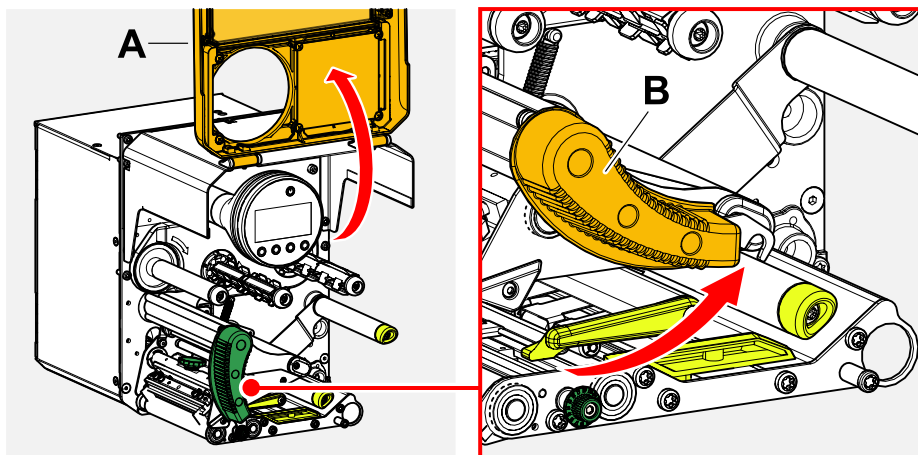
(XPM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial**Innan du börjar**

- Maskin är offline (Text "Home")
- Etikettmaterialet är lindat med etikettsidan utåt (om detta inte är fallet, följ det annorlunda matningsschemat)
- Varningarna för lastning av etikettmaterial har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort etikettmaterial" på sidan 78)

|| Avrullning och matning av etikettmaterialet och upprullning av bärmaterialet på XPM 94x beror på respektive systemmiljö och kan därför inte beskrivas i denna handbok. ||

Genomförandet

1. Öppna frontlocket (bild nedan, pos. A).



2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken och dragvals-tryckspaken (bild ovan pos. B, C).

3. Trä materialet såsom bilderna visar genom skrivarmodulen (bilder nedan).

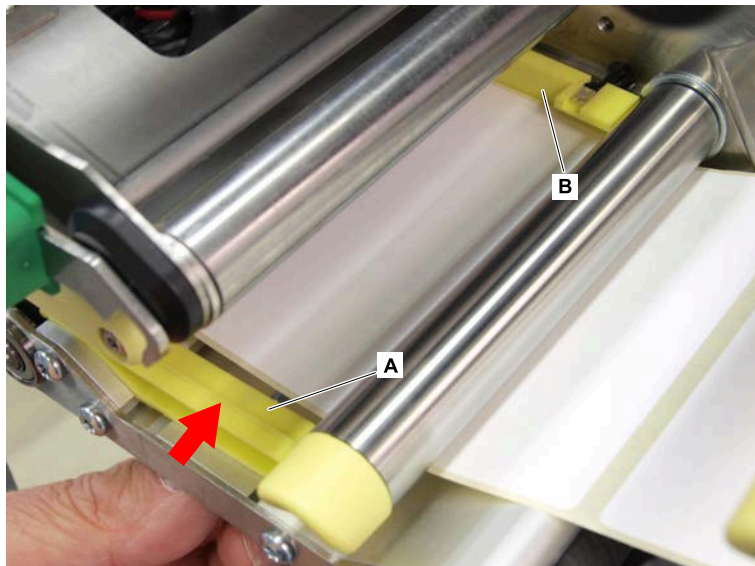
|| Gula delar markerar materialvägen genom maskinen.

||



4. Skjut materialbanan bakåt, tills materialkanten ligger mot den bakre materialstyrningen (bild nedan, B). Lossa den räfflade skruven under den främre materialstyrningen (A) och skjut fram materialstyrningen till den främre materialkanten. Dra åter till den räfflade skruven.

|| Etikettmaterialet måste låta sig skjutas lätt genom materialstyrningarna. ||



5. Stäng skrivhuvud-tryckspaken.

Och sedan då?

Om etikettmaterialet skiljer sig från det tidigare använda: Ställ in etikettfotocellen.

Närliggande uppgifter

Ställa in etikettfotocell på sidan 83

Närliggande information

(XDM 94x) **Matningsscheman** på sidan 68

(XPM 94x) **Matningsscheman** på sidan 69

INSTÄLLNING OCH ÖVERVAKNING

Ställa in etikettfotocell

Den här uppgiften

Inställning av etikettfotocellen är nödvändig, när

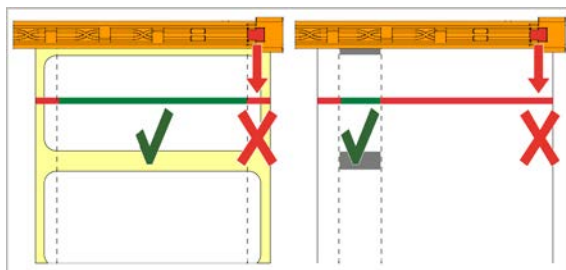
- maskinen tas i drift första gången
- ett materialbyte äger rum till bredare eller smalare material eller till material med olika stansform/-typ

Genomförandet

1. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.

2. Förskjut etikettfotocellen tvärs över skrivriktningen genom att vrida på vridreglaget (A), tills sensor (B) befinner sig mitt över etikettluckan resp. över stansningen.

|| Sensorn (B) befinner sig något tillbakaset på fotocellhållaren. ||



3. Stäng skrivhuvud-tryckspaken.

Närliggande uppgifter

(XDM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 78

(XPM 94x) Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 81

Inställningar i parametermenyn

De i det följande beskrivna användningsspecifika inställningarna ingår som regel i skrivuppdraget och måste sedan inte göras. Manuella inställningar, som gjordes innan ett skrivuppdrag överfördes, skrivs över av inställningarna i skrivuppdraget.

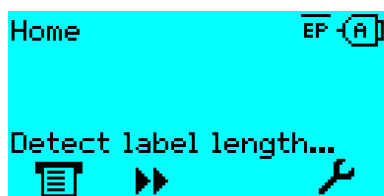
- **Label pitch (etikettavstånd)** på sidan 85
- **Material width (materialbredd)** på sidan 86
- **Material type (materialtyp)** på sidan 86
- **Print method (skrivförfarande)** på sidan 86
- **Temperaturkompensation** på sidan 86

Label pitch (etikettavstånd)

► Anropa bildskärmen „Home“.

A) *Mäta etikettavstånd automatiskt:*

► Tryck på knapparna 3 + 4.



Figur 39: Etikettlängden mäts.

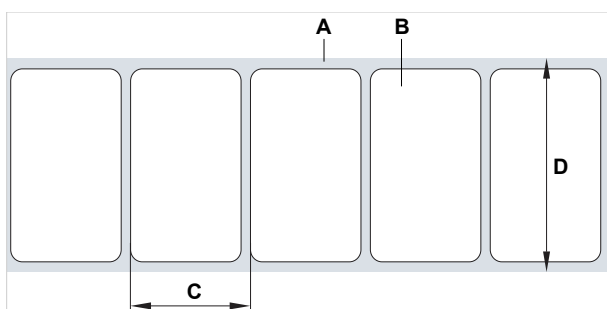
Skrivaren transporterar etikettmaterialet framåt, tills två markeringar för etikettbörjan har passerat etikettfotocellen. Det fastställda etikettavståndet visas (bild nedan) och övertas i parametern **Print > Material > Label > Material length**. Dessutom ställs parametern **Print > Material > Label > Material type** på "Punched".



Figur 40: Indikering av det uppmätta etikettavståndet.

B) *Mata in etikettavståndet manuellt:*

1. Mät etikettavståndet (C).
2. Anropa **Print > Material > Label > Material length** och mata in uppmätt värde i millimeter.



Figur 41: Etikettmaterial (självhäftande-etiketter) (A: Etikettband (bärpapper), B: Etikett, C: Etikettavstånd, D: Materialbredd)

Material width (materialbredd)

1. Mät bredden på materialbanan (D) (inklusive bärpapper).
2. Anropa **Print > Material > Label > Material width** och mata in uppmätt värde i millimeter.

Material type (materialtyp)

|| Blir genom automatisk mätning av materiallängden automatiskt inställd på "Punched". ||

► Ställ **Print > Material > Label > Material type** beroende på använd materialtyp in på "Punched" eller "Endless".

Print method (skrivförfarande)

Skriva ut utan folie (termodirekt):

► **Print > Material > Label > Print method** = "Thermal printing".

Skriva ut med folie (termotransfer):

► **Print > Material > Label > Print method** = "Thermo transfer".

Temperaturkompensation

Kontrasten för utskriften beror mycket på skrivhuvudets temperatur. Denna ställs in via parametern **Print > Print contrast** eller i skrivdrift efter nedtryckning av knapp 2.

Om ett större skrivjobb ska skrivas ut med skrivaren, tilltar skrivhuvud-temperaturen - och därmed kontrasten - under utskrivandet. Desto starkare, ju större skrivuppgiften är och ju högre andel svart i utskriftsbilden.

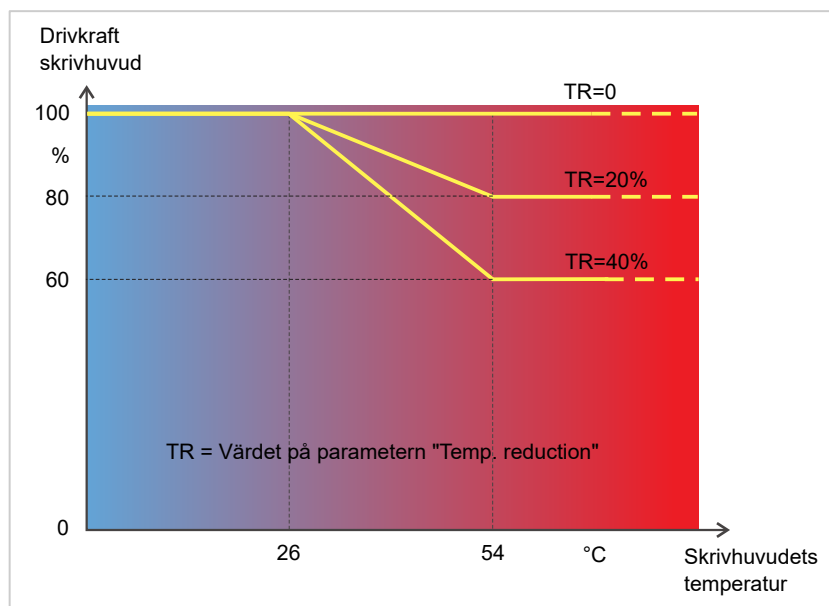
I extremfall kan denna uppvärmning leda till nersmetning av fina strukturer i utskriften, t.ex. av på tvären till skrivriktningen placerade streckkoder. För att förhindra detta, mäter och korregerar skrivhuvudstyrningen ständigt skrivhuvud-temperaturen. Förutsättning för detta är, att parametern **System > Print Control > Temp. reduction** är inställd på ett värde > 0 (Förinställning: 20%).

|| Temperaturkompensationen är desto starkare, ju högre värdet på parametern **System > Print Control > Temp. reduction** är inställt (se bild nedan). ||

Parametrar	Funktion
Print > Print contrast	Inställning av kontrasten och därmed indirekt skrivhuvud-temperaturen (egentligen justeras utstyrningseffekten för skrivhuvudet).

Parametrar	Funktion
System > Print Control > Temp. reduction	Inställning av korrigeringsfaktorn för temperatur-kompensationen. Ju högre inställningen väljs, desto starkare blir utstyrningseffekten reducerad vid uppvärmning av skrivhuvudet.

Tabell 20. Parametrar för inställning av temperaturkompensationen.



Figur 42: Med aktiverad parameter System > Print Control > Temp. reduction reduceras utstyrningseffekten för skrivhuvudet - och därmed indirekt kontrasten för utskriften. Reduceringen börjar från en temperatur på 26°C. Från 54°C bibehålls maximalvärdet.

Avläsningsexempel:

Eftersom etikettlayouten som ska skrivas ut innehåller mycket svart, ska temperaturreduceringen aktiveras med 40%.

► System > Print Control > Temp. reduction = 40%.

Om nu skrivhuvud-temperaturen stiger över 26 °C, sänks utstyrningseffekten automatiskt.

Avläsning av diagrammet ger resultatet: Med en given skrivhuvudtemperatur på ca 40 °C reduceras utstyrningseffekten till ca 80%; med en uppnådd temperatur på 54 °C eller däröver reduceras den till ca 60%.

Övervakningsfunktioner

Följande funktioner övervakar driften av maskinen:

- **Etiketter som saknas** på sidan 88
- **Folieförråd** på sidan 88
- **Folieslut** på sidan 89
- **Materialslut** på sidan 89

Etiketter som saknas

En etikett som saknas på etikettbandet stör normalt inte skrivdriften, ty etikettmatningen går vidare tills åter en etikettbörjan hamnar under etikettfotocellen.

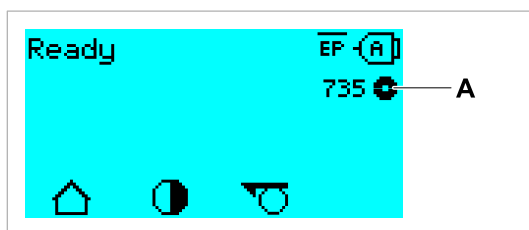
Trots detta kan det i många fall vara nödvändigt att etiketter som saknas anmäls. Genom inställning av funktionen **System > Print Control > Miss. label tol.** utlöses ett felmeddelande efter det att en etikett saknas resp. efter det att flera etiketter saknas:

```
Status: 5001  
No gap found
```

Skrivaren stoppar.

Folieförråd

Folieförrådet visas under skrivandet som förblivande folielängd i meter (A):



Figur 43: Indikering av den förblivande folielängden (A, här: 735 m).

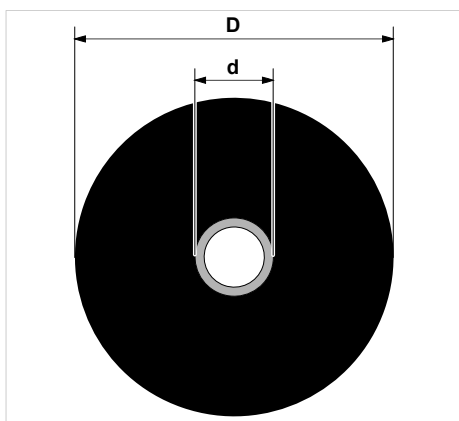
|| Indikeringen kommer först efter några varv av folierullen. ||

För att kunna visa den förblivande folielängden så noga som möjligt, måste några kärnstorlekar för den nya folierullen matas in:

- Ställ in **Print > Material > Ribbon > Ribbon length** på längden för folien i meter.
- Ställ in **Print > Material > Ribbon > Outer ribbon Ø** på yttre-Ø (D) för folierullen i millimeter.
- Ställ in **Print > Material > Ribbon > Inner ribbon Ø** på inner-Ø (d) för folierullen i millimeter.

|| Inner-Ø folierulle = yttre-Ø foliekärna! ||

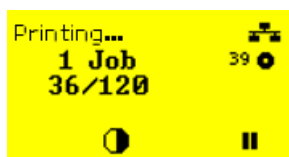
|| Förinställningen motsvarar NOVEXX Solutions standardfolie 10287-600-xxx. ||



Figur 44: Ytter(D)- och innerdiameter(d) för folierullen.

För att övervaka folieförrådet, måste en kritisk folielängd ställas in. Underskrids denna längd, visas beroende på inställning en varning eller ett felmeddelande.

- ▶ Ställ in **System > Print Control > Ribbon end warn.** på den önskade kritiska folielängden i millimeter.
- ▶ Ställ in **System > Print Control > Ribbon warn stop** på det önskade beteendet:
- **Off:** Skrivaren visar folievarning och stoppar *inte*:



Figur 45: Folievarning under ett skrivupdrag: Bakgrunden är gul, foliesymbolen blinkar.

- **On:** Skrivaren visar folievarning följt av felmeddelandet och stoppar efter den aktuella etiketten:

```
Status: 5110  
Ribbon low
```

Folieslut

När folierullen är komplett avrullad, avrullningsdornen inte längre roterar med, visas meddelandet:

```
Status: 5008  
Ribbon end
```

- ▶ Gör enligt beskrivning i kapitel „Lägga i folie“.

Folieslut-identifikation kan vid behov, t.ex. för att skriva ut i termotryck, kopplas från:

- ▶ Ställ för detta parametern **Print > Material > Label > Print method** på "Thermal printing".

Materialslut

När slutet på en materialrulle har passerat stans-fotocellen, visas statusmeddelandet:

```
Status: 5002  
Material end
```

- ▶ Öppna tryckspaken och dra materialslutet framåt från skrivaren.

UTSKRIFT

Generera skrivuppdrag

Det finns två vägar, att generera ett skrivuppdrag:

- Användning av *Layoutsoftware*

Som *layoutsoftware* kommer varje typ av software i fråga, som förfogar över en skrivfunktion (t.ex. textbearbetning). Bättre lämpad är speciell etikettlayout-software, t.ex. NiceLabel^[41]. Förutsättning är en installerad skrivarrutin.

En passande *skrivarrutin* och en installationsanvisning därtill finns på vår websida^[42]. Rutinen stöder följande Windows-operativsystem:

Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10 / Windows 11 / Windows Server 2008 / Windows Server 2008 R2 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019 / Windows Server 2022.

- Kodning av skrivuppdrag med *Easy Plug*



Etikettlayouten definieras genom en följd av kommandon, som skrivs i en textfil. Denna metod förutsätter goda kunskaper i kommandospråket Easy Plug.

Överför skrivuppdrag från host med Layoutsoftware

Beskriver överförandet av ett skrivuppdrag från en host-dator via en datakabel under användning av Layoutsoftware.

Innan du börjar

- Datagränssnitten till host-dator och skrivare är förbundna med en lämplig datakabel
- Datagränssnittet är passande inställt i skrivarens parametermeny
- Layoutsoftware är installerad på hosten

Genomförandet

1. Välj passande datagränssnitt i layoutprogrammet.
2. Anropa sparad etikettlayout, resp. gestalta ny etikettlayout.
3. Starta skrivandet i Layoutprogrammet.

⁴¹ www.nicelabel.com

⁴² www.novexx.com

Överföra skrivuppgdrag från host med kommandofil

Beskriver överförandet av ett skrivuppgdrag från en host-dator med hjälp av en textfil med Easy Plug-kommandon ("Kommandofil") via en datakabel.

Innan du börjar


- Datagränssnitten till host och skrivare är förbundna med en lämplig datakabel
- Datagränssnittet är passande inställt i skrivarens parametermeny

Genomförandet


1. Anropa (Windows-) inmatningsfönster på hostdatorn.
2. Växla till katalogen med kommandofilen.
3. (Valfri) Seriellt gränssnitt: `copy testjob.txt com1`

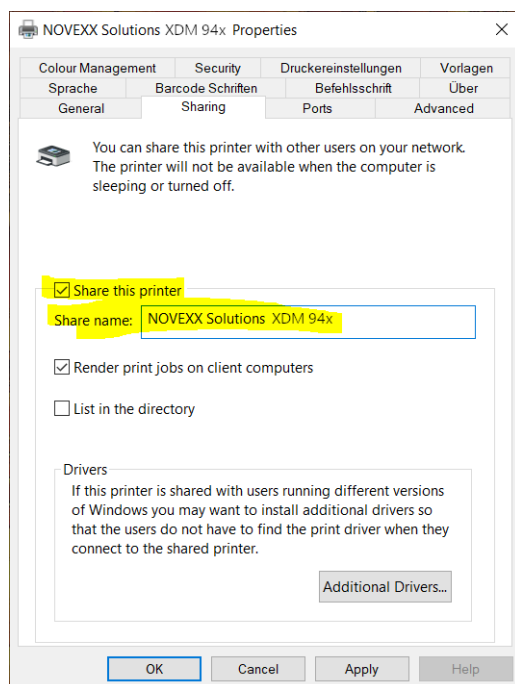
4. (Valfri) Ethernet/USB-gränssnitt: `copy testjob.txt \\Datornamn\Resursnamn`

– *Datornamn*: Detta finner du under Windows 10 på följande sätt:

- a. Tryck på -knappen. Startmenyn öppnar sig.
- b. Skriv `Systeminformation`. Bekräfta med Enter-knappen. Fönstret "Systeminformation" öppnar sig.
- c. Sök i den högra delen av fönstret posten "Systemnamn". Teckensträngen till höger därom är datornamnet.

– *Resursnamn*: Resursnamnet står för en skrivare, som är förbunden med en viss port - USB-porten eller TCP/IP-porten. Så matar du in resursnamnet:

- a. Tryck på -knappen. Startmenyn öppnar sig.
- b. Skriv `Skrivare & Skanner`. Bekräfta med Enter-knappen. Fönstret "Inställningar > Skrivare & Skanner" öppnar sig.
- c. Klicka på önskat skrivarnamn.
- d. Klicka på "Hantera".
- e. Klicka på "Skrivaregenskaper".
- f. Öppna rylltaren "Resurs" (bild nedan).
- g. Mata i fältet "Resursnamn" in ett namn och sätt boken vid "Dela ut den här skrivaren".
- h. Klicka på "OK".



Figur 46: Inmatning av resursnamnet under Windows 10.

Starta skrivuppdrag från ett externt minnesmedium

Innan du börjar

- Skrivuppdraget är sparat som fil på ett externt minnesmedium (t.ex. USB-stick) i katalogen \For-mats
- Filen har ändelsen .for
- Minnesmediet måste vara tillordnat enhetsbokstaven C : (dvs. Gränssnitt > Enheter > Enhet C måste vara inställt på *det* minnesmedium, på vilket filen med skrivuppdraget befinner sig, alltså "USB-stick")

Genomförandet

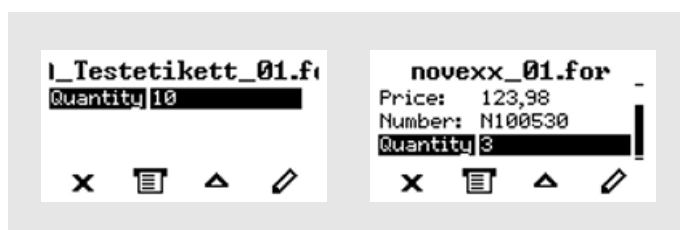
1. Koppla från skrivaren.
2. Sätt i minnesmediet i skrivaren.
3. Koppla till skrivaren.
Skrivaren visar texten „Ready“ (cyan)
4. Tryck på knapparna 2+4, för att växla till Standalone-drift.
Ett urvalsfönster för minnesmedier visas:



5. Välj minnesmedium och bekräfta.
Ett urvalsfönster med filer visar de skrivuppdrag som finns på det valda minnesmediet:



6. Välj skrivuppdrag med knapparna 2 och 3. Tryck på knappen 4, för att ladda skrivuppdraget.
Ett ytterligare urvalsfönster visas. Som standard finns möjligheten, att ändra föreskriven skrivmängd i skrivuppdraget (bild till vänster). Beroende på skrivuppdraget kan här också finnas ytterligare inmatningsfält (bild till höger).



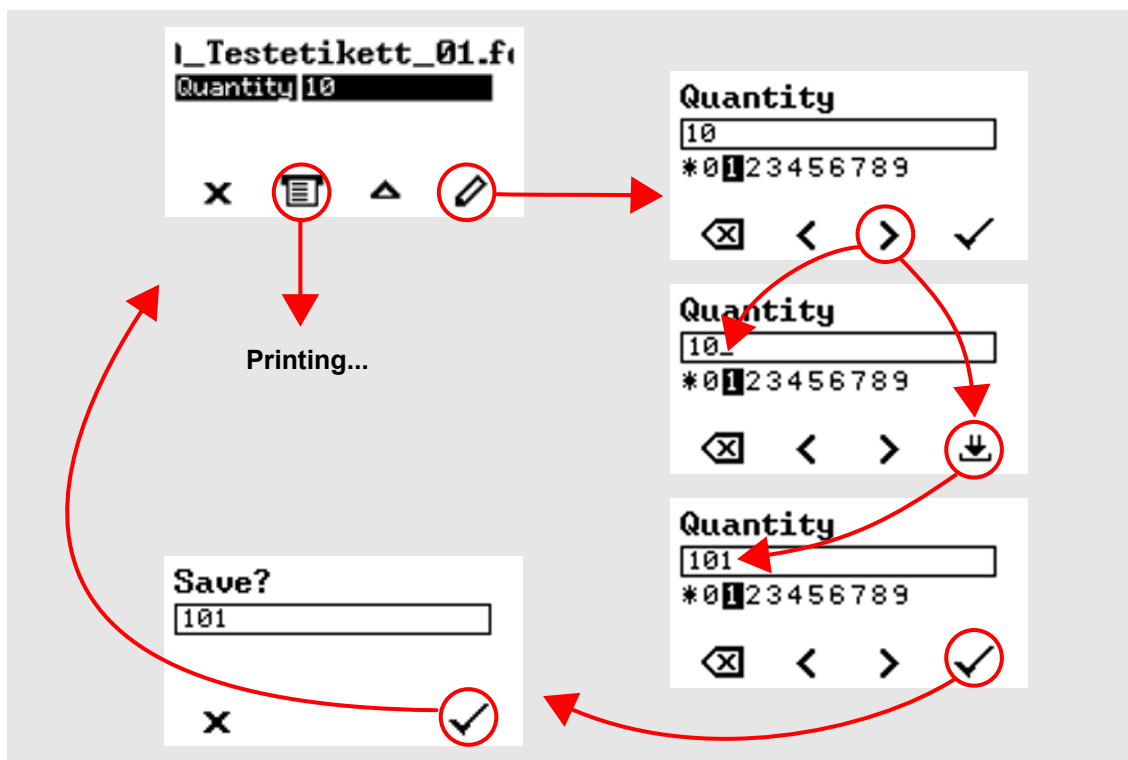
Figur 47: Filval i Standalone-drift (till vänster: Standardfält för fråga om skrivmängd; till höger: Fråga om ytterligare data)

7. Tryck på knappen 2, för att starta skrivuppgdraget, utan att ändra skrivmängden.

För ändring av skrivmängden resp. andra inmatningsfält, se bild nedan.

Om skrivaren före växeln till Standalone-drift har visat texten "Ready", startar utskrivningen genast.

- 8.** Tryck på knapparna 2+4, för att växla tillbaka till "Ready".



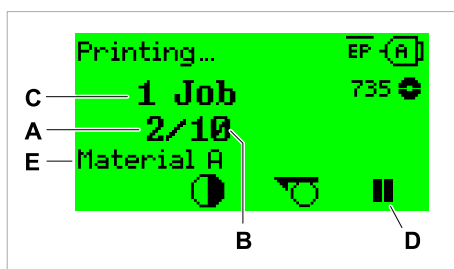
Figur 48: Ändring av skrivmängden i Standalone-drift.

Starta och övervaka utskrift

Bilderna i detta kapitel visar manöverfältet för en XDM 94x. På manöverfältet till XPM 94x finns inte ikonen .

Skrivaren börjar att skriva ut, så snart som följande villkor är uppfyllda:

- Skrivaren är tillkopplad
- På manöverfältet kan man se texten „Ready“
- Ett skrivuppdrag överfördes



Figur 49: Indikering under skrivandet (A: Redan utskrivna etiketter i det aktuella skrivuppdraget, B: Etiketter som ska skrivas ut i skrivuppdraget, C: Antal skrivuppdrag i kön, D: Paus-knapp, stoppar skrivaren, E: (Valfritt) Namn på utskriftsmaterialet, se Easy Plug-kommandot #IM).

Om skrivaren fortfarande visar texten „Home“:

- Tryck på knappen , för att växla till texten „Ready“ och för att börja med skrivandet.

Exempel på texter:



Figur 50: Skrivuppdrag med ändlös skrivmängd.



Figur 51: Stoppat skrivuppdrag. Tryck på knappen 4, för att fortsätta.

STANDALONE-DRIFT

Förutsättningar och funktion

Förutsättningar

- Externt *minnesmedium* (USB-stick)
- *Computer*, för att skriva på minnesmediet
- (Tillval) *Tangentbord*, underlättar inmatningen av variabla data (se kap. **Funktioner med externt tangentbord** på sidan 98)

Funktionsbeskrivning

Standalone = engl. för „ensamstående“

I Standalone-drift kan skrivaren drivas utan datakabel till en host-computer. Skrivuppdragen sparas för detta från en computer till minnesmediet. Efter det att minnesmediet har satts i skrivaren, kan operatören anropa skrivuppdragen vid behov. För detta använder hen antingen knapparna på skrivar-manöverfältet eller ett till skrivaren anslutet tangentbord. På detta sätt kan också variabla data matas in.

Till Standalone-drift kan alltid växlas utifrån „normal“ skrivardrift:

- Tryck på knapparna 2+4.

Det kan vara till hjälp, att tänka sig två konsoler, mellan vilka man kan ständigt växla fram och tillbaka genom att trycka på knapparna 2+4.

Konsol „Normaldrift“		Konsol „Standalone-drift“
Text „Ready“	Knapparna 2 + 4	Välja skrivuppdrag
Text „Home“		Mata in fältinnehåll
Meddelandestatus		Mata in skrivmängd
Text „Inställning“		Starta skrivjobs
		Felmeddelanden visas

Tabell 21. Funktioner och indikeringar i normaldrift och i Standalone-drift.

Egenskaper för Standalone-drift i korthet:

- Skriva ut utan computer-anslutning
- Datainmatning via manöverfält eller tangentbord
- Läs skrivuppdrag från ett externt minnesmedium
- Inmatning eller valt av fältinnehåll
- Laddning av firmware från ett externt minnesmedium

Välja fil på externt minnesmedium

Innan du börjar

- Filen är sparad på ett externt minnesmedium (t.ex. USB-stick) i katalogen \Formats
- Filen har en av ändelserna .for (skrivuppdrag eller setup-fil) eller .s3b (firmware)
- Minnesmediet måste vara tillordnat enhetsbokstaven C : (dvs. Interface > Drives > Drive C måste vara inställt på *det* minnesmedium, på vilket filen med skrivuppdraget befinner sig)

Genomförandet

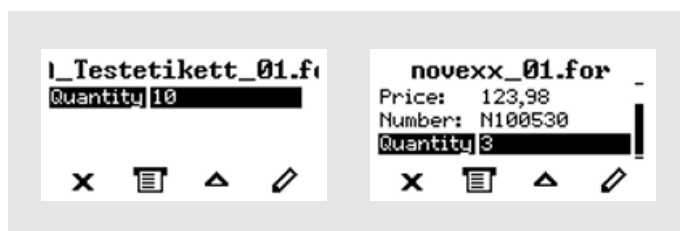
1. Koppla från skrivaren.
2. Sätt i minnesmediet i skrivaren.
3. Koppla till skrivaren.
Skrivaren visar texten „Ready“ (cyan)
4. Tryck på knapparna 2+4, för att växla till Standalone-drift.
Ett urvalsfönster för minnesmedier visas:



5. Välj minnesmedium och bekräfta.
Ett urvalsfönster med filer visar de skrivuppdrag som finns på det valda minnesmediet:



6. Välj skrivuppdrag med knapparna 2 och 3. Tryck på knappen 4, för att ladda skrivuppdraget.
Ett ytterligare urvalsfönster visas. Som standard finns möjligheten, att ändra föreskriven skrivmängd i skrivuppdraget (bild till vänster). Beroende på skrivuppdraget kan här också finnas ytterligare inmatningsfält (bild till höger).



7. Tryck på knappen 2, för att starta skrivuppdraget, utan att ändra skrivmängden.

För ändring av skrivmängden resp. andra inmatningsfält, se bild nedan.

Om skrivaren före växeln till Standalone-drift har visat texten "Ready", startar utskrivningen genast.

8. Tryck på knapparna 2+4, för att växla tillbaka till "Ready".

Funktioner med externt tangentbord

Lämpligt tangentbord

Tangentbord med USB-anslutning är lämpliga.

Testa före första användningen, om det planerade tangentbordet fungerar till skrivaren.

► Ställa in tangentbordslayout: **Options > Keyboard**.

Tillordning knappar

Manöverfält-knapparna är tillordnade enligt tabellen Funktionsknappar för det externa tangentbordet. Funktionsknapparna och de båda i tabellen införda knappkombinationerna fungerar i normaldrift *och* i Standalone-drift.

Knapp på tangentbordet	Knapp på skrivaren	Funktion
	1	Kontextbunden
	2	
	3	
	4	
	ingen	Radera aktuellt skrivuppdrag
	2 + 4	Växel mellan normal- och Standalone-drift

Följande knappar och knappkombinationer för det externa tangentbordet fungerar endast i Standalone-modus:

Knapp på tangentbordet	Funktion
	Radera tecken till vänster om valet
	Bekräfta ändring
	Förkasta ändring
	Flytta teckenval åt vänster

Knapp på tangentbordet	Funktion
	Flytta teckenval åt höger
	Infoga valt tecken i teckensträngen
	Hopp till början (t.ex. en urvalslista)
	Hopp till slutet (t.ex. en urvalslista)

Snabbval

När ett tangentbord är anslutet, kan en fil från urvalslistan väljas genom inmatning av den första bokstaven i filnamnet.

Exempel:


Efter växling till Standalone-modus och val av minnesmedium visas texten:



En fil med namnet `novexx.for` ska anropas.

- Tryck på tangentbordet ner knappen för den första bokstaven till det sökta fil-namnet, här alltså „n“. Text:



Filtersymbolen  symboliserar den aktiverade filterfunktionen. Endast filnamn visas, som börjar med „n“ (se bild ovan). Matas ett ytterligare tecken in, t.ex. „o“, visas endast filnamn, som börjar med „no“ (se bild nedan).



|| Man skiljer på stora/små bokstäver! ||

Upphåva filterfunktionen: Tryck ner Esc-knappen eller Backspace-knappen.

- Tryck ner Enter-knappen (eller F8), för att välja filen.

Utförande av olika filtyper

Utförande av skrivuppdrag-filer

Filer med ändelsen `.FOR` interpreteras som skrivuppdrag-filer.

Efter anrop av en skrivuppdrag-fil avrågas alla inmatningsfält, som är kännetecknade som sådana i skrivuppdraget. Därefter avrågas skrivmängden. Så snart som mängden är bekräftad, utförs skrivuppdraget. Från och med här visas alla informationer till skrivuppdraget i konsolen „Normaldrift“. Under tiden utförs på nytt i konsolen „Standalone“ det redan valda formatet automatiskt och kräver därvid nya inmatningar. Det tidigare inmatade innehållet visas nu som normalvärden.

Varje skrivuppdrag-fil får innehålla *endast ett* skrivuppdrag. Om en fil innehåller flera skrivuppdrag, utförs endast det första skrivuppdraget.

Den automatiska nystarten av skrivuppdraget kan förhindras med följande parameterinställning: `System > Print Control > Single-job mode = "Off"`.

För skrivmängden kan också en ensam "*" matas in. Skrivmängden är då "oändlig".

Utförande av firmware-filer

Filer med ändelsen `.tar` interpreteras som firmware-filer.



Att välja en firmware-fil betyder, att starta denna. Det är ett betydande ingrepp i systemet och utförs därför först efter identitetsförfrågan.

Automatiskt utförande av en fil

Existerar på minnesmediet i katalogen `\FORMATS` en fil med namnet `DEFAULT.FOR`^[43] så blir denna fil automatiskt utförd efter systemstarten.

Om dessutom en fil `\AUTOSTRT.FOR`^[44] finns i Root-katalogen, blir denna först utförd. Men: Standalone-skrivuppdrag utförs korrekt endast, när de är sparade enligt ovanstående beskrivning i katalogen `\FORMATS`.

⁴³ Komplet skriren med stora eller små bokstäver, t.ex. „Default.for“ är inte tillåtet

⁴⁴ Alla skrivsätt tillåtna

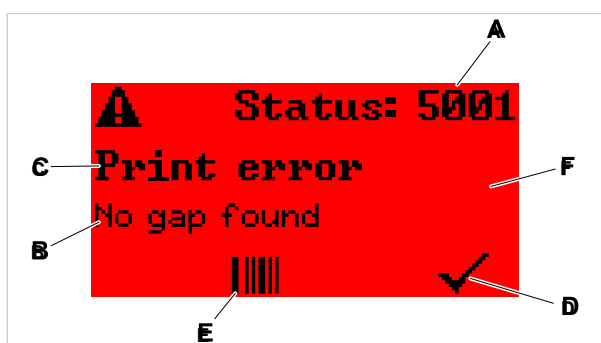
Driftstörningar

ALLMÄNT ÖVER STATUSMEDDELANDEN

Indikering av statusmeddelanden

Under driften testas ständigt, om en störning föreligger. Upptäcks en störning, visas ett motsvarande statusmeddelande i displayen.

Indikeringen av ett statusmeddelande på manöverfältet är uppbyggt på följande sätt:



Figur 52: Exempel på gestaltningen av statusmeddelanden

A	Statusnummer Via statusnumret kan en beskrivning över det uppträdande felet hittas i kapitel Referens statusmeddelanden på sidan 106: I exemplet är det meddelandet 5001 No gap found på sidan 106.
B	Statustext Till varje statusnummer hör en statustext på manöverfältets språk.
C	Kategori Möjliga kategorier är bland andra Print error och formatfel
D	Bock-symbol Tryck ner knappen under symbolen för att bekräfta statusmeddelandet. Om denna symbol saknas, måste maskinen startas på nytt.
E	Barcode-symbol Efter att ha tryckt på knappen under symbolen visas en QR-code, som hänvisar till en kort anvisning för att åtgärda felet (detaljerad information se kapitel Anropa felåtgärdande med smartphone på sidan 105).
F	Bakgrundsfärg Möjliga bakgrundsfärger är: Röd (fel) och gul (varning)

Varningar

Bakgrundsfärg = gul

Varningar informerar operatören om en händelse på skrivaren. Meddelandet visas endast för kort tid i displayen. Skrivaren fortsätter att skriva utan att användaren ingriper.



Figur 53: Exempel på en varning

|| En varning när folien håller på att ta slut kan aktiveras som tillval, se kapitel **Folieförråd** på sidan 88. ||

USI-varningar

Därutöver finns det varningar, som utlöses av signalgränssnittet: USI-varningar. Dessa visas som extra textrader i indikeringen "Ready" (bild nedan).



Figur 54: Exempel: USI-varning "Productstartwarn" (Ikonen  är inte tillgänglig på XPM 94x).

Varningstext	Orsak
Productstartwarn	En ny startsignal har inträffat under det föregående skrivutmatnings-förloppet

Tabell 22. Möjliga USI-varningar, som utlöses av ingångssignaler.

USI-varningar visas endast i indikeringen "Ready" och kan kvitteras endast där.

Om flera varningar uppträder samtidigt, sparas de i en kö.


Kvittera USI-varningar:

- Tryck på knapparna 2+3.

USI-statusmeddelanden

Dessa statusmeddelanden utlöses av signalgränssnittet. De informerar om vissa signaler föreligger.



Figur 55: Exempel på ett statusmeddelande (Ikonen  är inte tillgänglig på XPM 94x).

Statusmeddelande	Orsak
USI pause	Signal <code>usi.pause</code> är aktiv
USI feed	Signal <code>usi.feed</code> är aktiv

Tabell 23. Dessa USI-statusmeddelanden kan uppträda.

USI-statusmeddelanden visas endast i indikeringen "Ready".

Samtidigt med USI-statusmeddelandena kan USI-varningar uppträda (se ovan). I detta fall visas varningar med förtur.

Felmeddelanden

Bakgrundsfärg = röd

Felmeddelanden måste bekräftas av operatören, eftersom den utlösande händelsen eller störningen äventyrar den normala driften. Till höger nere i meddelandefönstret kan man se en bock-symbol ovanför knapp 4. Meddelandet visas i displayen så länge, tills störningen har åtgärdats och kvitterats med knapp 4.

Spärrande felmeddelanden är meddelande, som uppträder till följd av graverande fel. I meddelandefönstret kan man inte se någon bock-symbol, dvs. meddelandet kan inte bekräftas bara med ett knapptryck. Feltillståndet kan avslutas endast genom en „Varmstart“ (Tryck på knapparna 1+2+3) eller genom fränkoppling av skrivaren.

Allmänt softwarefel

Uppträdande av fel i firmware kan aldrig uteslutas helt. Sådana fel betecknas i felförteckningen som „Allmänna softwarefel“. De kan endast åtgärdas av tillverkaren.

► Koppla från skrivaren och efter 30 sekunder åter till. Om felet fortsätter att uppträda, kontakta vår tekniska service.

Easy plug fel

Fel i Easy Plug-coden kan spåras upp med följande inställning:

Printer Language > EasyPlug Setting > EasyPlug errors = "Strict handling"

Easy Plug-kommandot, som har förorsakat felet, visas efter ca 2 sekunder i den nedre displayraden. Indikeringstexten är maximalt 30 tecken lång och förskjuts automatiskt (scrollas).

Om ett enda tecken förorsakar felet, markeras detta tecken i indikeringstexten med „>> <<“, för att lättare kunna identifiera det.


Obestämda fel

Många fel kan ha flera orsaker. För att kunna fastställa orsaken till ett sådant fel, är det viktigt, att det kan reproduceras.

- ▶ Skicka följande informationer så fullständigt som möjligt till tillverkaren – helst som filer:
 - Layout, resp. skrivuppdrag, hos vilken felet uppträder
 - Parameterkonfiguration för skrivaren, när felet uppträder
 - Logfil för skrivuppdraget tills felet uppträder
- ▶ Använd parametern **Tools > Diagnostic > Store Parameters**, för att spara den aktuella parameterkonfigurationen.
- ▶ Använd parametern **Tools > Diagnostic > EasyPlug Monitor**, för att mata ut mottagna Easy Plug-data vid ett seriellt gränssnitt. Alternativt kan en log-fil sparas för varje skrivuppdrag på ett externt minnesmedium (**Tools > Diagnostic > EasyPI. file log**).

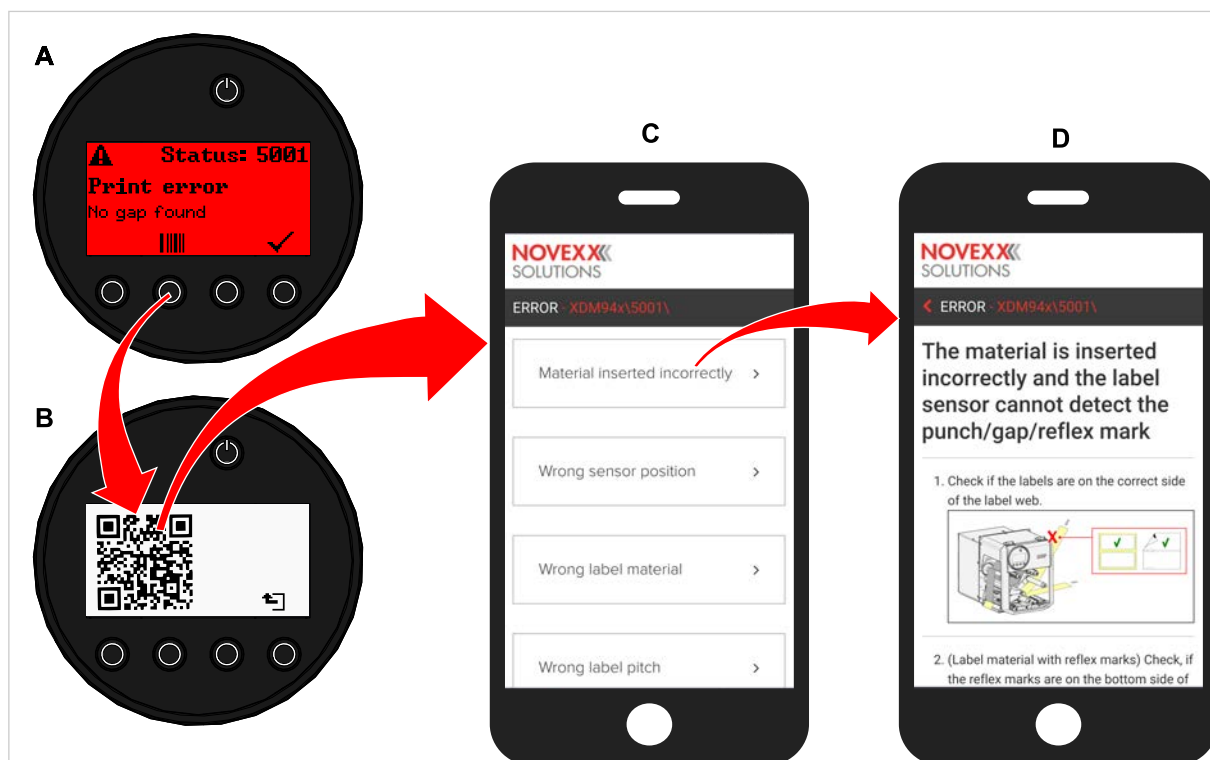
Vår tekniska support kommer att bemöda sig, att finna en lösning, genom att den sätta sig in i den situation, som leder till felet.

Ej införda meddelanden

 De här ej införda meddelandena gäller störningar, som inte kan åtgärdas av manöverpersonalen.

- ▶ Ring servicetekniker.

ANROPA FELÅTGÄRDANDE MED SMARTPHONE



Figur 56: När felmeddelandet uppvisar en barcode-symbol (A), kan anropas via en QR-code (B) till en anvisning för felåtgärdande (C) på smartphone.

|| Denna funktion är momentant endast tillgänglig för de viktigaste för maskinoperatören relevanta felmeddelandena. Ytterligare beskrivningar kommer att följa med kommande firmware-versioner. ||

Genomförandet

1. Tryck ner knappen under barcode-symbolen (A).
En QR-code visas (B).
2. Skanna QR-code med smartphone.
En websida med en eller flera anvisningar för felåtgärdande visas på smartphone (C).

|| Om flera fellösningar visas, är de ordnade efter relevans, lösningen för det mest sannolika felet står längst upp.

|| Till att börja med visas endast engelska texter. Kommande firmware-versioner kommer även att stödja ytterligare språk.

3. Nudda vid en av fellösningarna.
En anvisning för åtgärdande av felet visas.

REFERENS STATUSMEDDELANDEN

5001 No gap found

Ingen stansning hittad.

Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



Felet kan ha följande orsaker:

Orsak	Åtgärd
Etikettfotocellen är i felaktig position.	► Ställ in positionen för etikett-fotocellen riktigt (se bruksanvisning, kap. „Drift“ > „Ställa in och övervaka“ > „Ställa in etikettfotocell“).
Olämpligt material ilagt. Ingen stans finns eller kan identifieras.	► Använd stansat etikettmaterial.
Material felaktigt ilagt. Stansning på fel sida.	► Lägg i materialet med riktig sida.
Felaktig etikettlängd inställd.	<div>EXPERTS</div> ► Kontrollera stansnings-definition i skrivuppgdraget (Easy Plug: #IM). ► Kontrollera inställning av etikettlängden i parametermenyn (Print > Material > Label > Material type)
Etikettfotocellen är nedsmutsad.	► Rengör etikettfotocellen.
Folie felaktigt ilagd. Folie förlöper under etikett-fotocellen.	► Lägg i folien riktigt.
Etikett-fotocellen är inte tillräckligt känslig.	<div>EXPERTS</div> ► Kontrollera känslighets-inställningen för etikett-fotocellen.
Etikett-fotocellen är defekt.	<div>EXPERTS</div> ► Etikett-fotocellen måste ersättas.

Efter bekräftelse med knapp 4 förskjuts materialet automatiskt och nästa stansning söks.

5002 Material end

Det finns inget etikettmaterial i den bakre materialstyrningen, som innehåller materialslut-sensorn.

Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:




Möjliga orsaker	Lösningar
Etikettmaterialet är slut, dvs. att bakre änden på materialbanan har uppnått den gula materialstyrningen i skrivarmodulen	► Lägg i ny rulle etikettmaterial
Etikettmaterialet löper utanför den bakre materialstyrningen, som innehåller materialslut-sensorn	► Lägg i etikettmaterialet riktigt i materialstyrningen. Kontrollera bredd-inställningen för materialstyrningen.

5008 Ribbon end

Folie-avrollningsdorn roterar inte längre. Detta kan ha olika orsaker:

Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



Möjliga orsaker	Lösningar
Folierullen är förbrukad.	► Sätt i en ny folierulle.
Folien sattes inte in på rätt sätt.	► Ta bort folien helt och hållet och sätt in den enligt matningsschema.
Folierullen ligger löst på avrollningsdornet.	► Kontrollera att folierullens kärna har rätt innerdiameter. Om inte, använd en annan folierulle med lämplig diameter.  ► Justera fjäderplattorna på avrollningsdornet så att rullkärnan sitter stadigt på plats.
Folien fastnar på skrivarhuvudet.	1. Ta bort folien. 2. Rengör skrivarhuvudet. 3. Sätt tillbaka folien.
Folie är trasig.	► Sätt tillbaka folien.

5063 Press roll

Bärpapper-tryckrullen är inte fullständigt stängd. Öppnandet av tryckrullen leder till radering av alla eventuellt väntande felmeddelanden (t.ex. folieslut) och till omedelbar indikering av „Tryckrulle“ felet. När tryckrullen låses kvitteras felmeddelandet automatiskt.

Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



► Stäng tryckrulle-spaken.

|| Ett visst motstånd måste övervinnas, tills spaken går in i rätt läge. ||

5074 Print module open

Skrivhuvud-tryckspaken är inte (fullständigt) stängd.

Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka **här** eller skanna QR-koden:



- Stäng skrivhuvud-tryckspaken.

|| Ett visst motstånd måste övervinnas, tills spaken går in i rätt läge. ||

5110 Ribbon low

Diametern för folierullen har underskridit den inställda varnings-diametern (se **System > Print Control > Ribbon end warn.**).

Meddelandet utlöses genom uppträdandet av en folie-varning, när samtidigt följande inställning är aktiv: **System > Print Control > Ribbon warn stop = "On"**.

- Kvittera genom att trycka på knappen ✓, tryck på Feed-knappen, för att fortsätta med skrivandet.

5302 Ribbon movement

Rörelsefel i samband med folieupp- eller folieavvullningen, dvs. minst en av foliedornarna vrider sig inte riktigt eller över huvud taget inte.

Möjliga orsaker	Åtgärd
Folien inte riktigt ilagd	► Kontrollera folieförloppet. Om nödvändigt, lägg i folien riktigt.
Parameter för foliens färgsida inte riktigt inställd	► Ställa in parameter Print > Material > Ribbon > Color Side riktigt

6033 Print Head not supp.

(skrivhuvud stöds inte)

Det valda resp. identifierade skrivhuvudet stöds inte för denna maskin.

- Montera passande skrivhuvud.

6034 P. Head missing or defect

Skrivhuvudet saknas eller är defekt.

- Montera skrivhuvud resp. byta ut.

6036 Print Head not authenticated

Ett främmande, ej berättigat skrivhuvud identifierades (skrivhuvud kommer inte från NOVEXX Solutions).

- Byt ut skrivhuvudet mot ett skrivhuvud från NOVEXX Solutions.

6037 Print Head not programmed

Skrivhuvudet har ett ej programmerat crypto chipp.

- Låt programmera crypto chippet eller byt ut skrivhuvudet mot ett skrivhuvud med programmerat crypto chipp.

9028 System Exception

Allmänt softwarefel

- Följ anvisningarna i avsnitt **Allmänt softwarefel** på sidan 103.

Rengöring

ANVISNINGAR TILL RENGÖRINGEN

**VARNING!**

Vid underhålls- och rengöringsarbeten kan farliga situationer uppstå. Genom mekanisk eller elektrisk inverkan kan det hända olyckor, när de tillhörande säkerhetsanvisningarna inte respekteras!

- ▶ Stäng före rengöring resp. underhåll av maskinen och dra ur nätkabeln!
- ▶ Låt under inga omständigheter vätska rinna in i maskinen!
- ▶ Spruta inte med sprayburkar eller sprays på maskinen! Använd en med rengöringsmedel fuktad trasa!
- ▶ Reparationer på maskinen får endast utföras av utbildade servicetekniker!

|| Följande rengöringsanvisningar avser alla XDM 94x, men gäller i samma utsträckning för XPM 94x. ||

Rengöringsmedel

AKTA!

Skada på skrivaren av starka rengöringsmedel.

- ▶ Använd aldrig rengöringsmedel som kan skada eller förstöra lack, märkningar, display, typskyltar, elektriska komponenter etc.!
- ▶ Använd aldrig rengöringsmedel med slipeffekt eller som löser upp syntetmaterial!
- ▶ Använd aldrig sura eller alkaliska lösningar!

Nedsmutsad del	Rengöringsmedel	Artikelnummer
Skrivhuvud	Rengöringsstift	95327
	Alkohol, isopropyl-alkohol, tvättbensin	--
Gummivals (skrivvals, dragvals, ...)	Valsrengöringsmedel	98925
Brytrullar	Alkohol, isopropyl-alkohol, tvättbensin	--
	Etikettlösningsspray	A103198
Kåpa	Neutralt rengöringsmedel av standardtyp, alkohol, isopropyl-alkohol	--

Tabell 24. Rekommenderade rengöringsmedel

Rengöringsintervall

- ▶ Rengör maskinen regelbundet.

Hur ofta beror på följande faktorer:

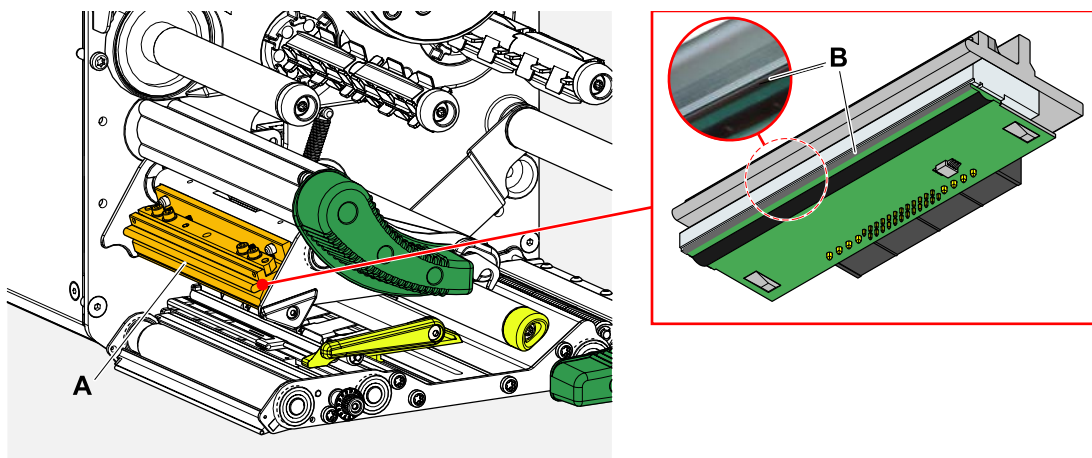
- Driftsvillkor
- Daglig driftstid
- Använd etikettmaterial-/foliekombination

Allmän rengöring

Speciellt i området kring skrivmekaniken samlar sig dammpartiklar.

- Avlägsna dammpartiklar med en mjuk pensel eller en dammsugare.
- Rengör kåpan med en trasa och neutralt rengöringsmedel av standardtyp.

RENGÖRING SKRIVHUVUD



Figur 57: **A:** Skrivhuvud, **B:** Termolista på skrivhuvudet



VARNING!

Risk för brännskador. Skrivhuvudet blir hett under drift.

- Låt skrivhuvudet svalna före beröring.
- Var försiktig vid beröring.

AKTA!

Möjlig skada på skrivhuvudet genom elektrostatisk urladdning eller kontakt med skarpa kanter.

- Skydda skrivhuvudet vid alla underhålls- och rengöringsarbeten för elektrostatisk urladdning! Använd ESD-skyddsutrustning!
- Berör inte termolistan med blotta händerna!
- Rör aldrig vid termolistan med vassa föremål!

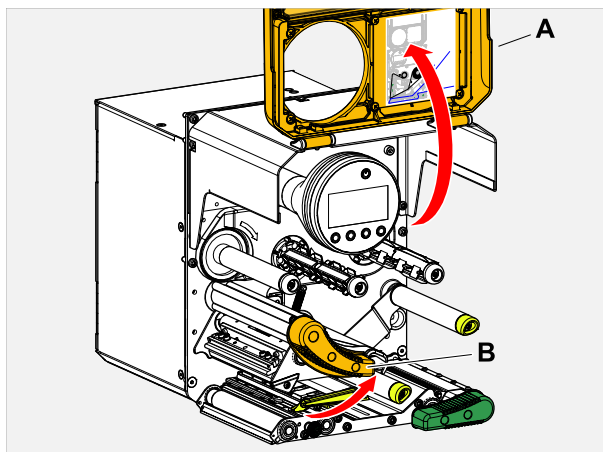
Om ingen professionell ESD-skyddsutrustning (ESD-armband, ESD-skor, ...) står till förfogande:

- Ladda ur den egna kroppen före beröring av skrivhuvudet, t.ex. genom beröring av ett jordat föremål (t.ex. värmelement) i din omgivning!

Genomförandet

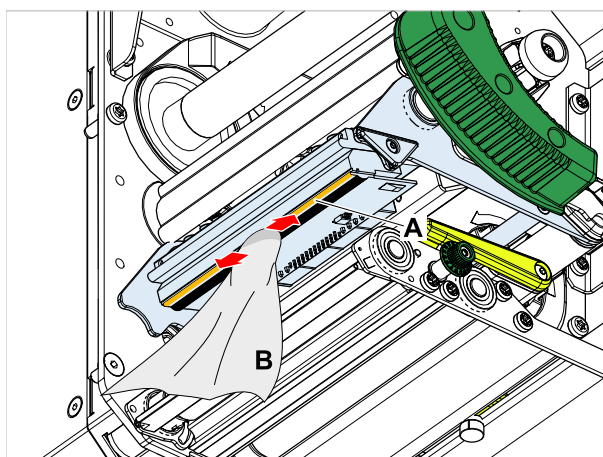
1. Stäng av maskinen.

2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.
5. Fukta en luddfri trasa med rengöringsmedel och torka av termolisten (A) därmed (B).

|| För lämpliga rengöringsmedel, se tabellen i kapitlet "Anvisningar till rengöringen". ||

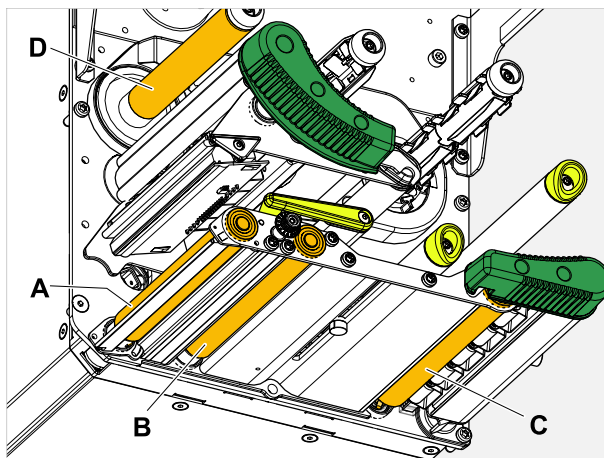


6. (Alternativt) Torka av termolisten med rengöringsstift.

Närliggande information

Anvisningar till rengöringen på sidan 110

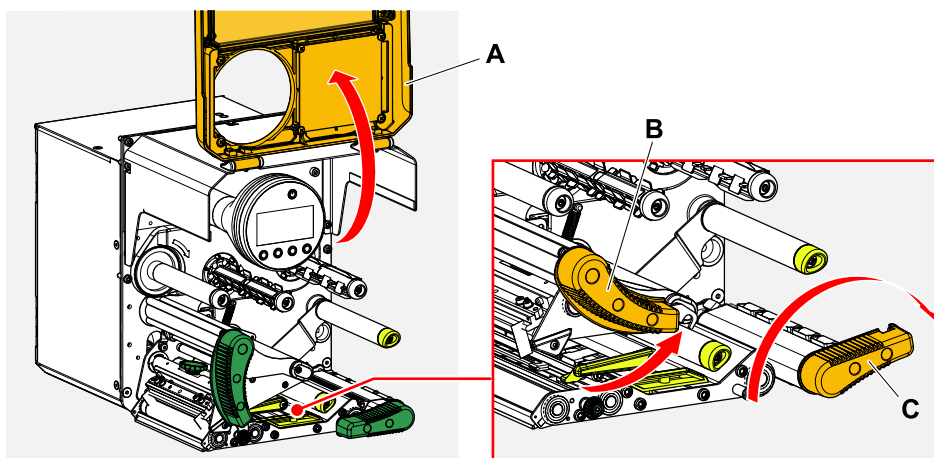
RENGÖRING GUMMIVALSAR



Figur 58: Position för gummivalsarna: **A** Skrivvals, **B** Matningsvals, **C** Dragvals, **D** Folievals (tillval, på maskiner med foliesparfunktion)

Genomförandet

1. Stäng av maskinen.
2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



3. Öppna huvud-träckspaken (B, bild uppe) och dragvals-spaken (C, bild uppe).

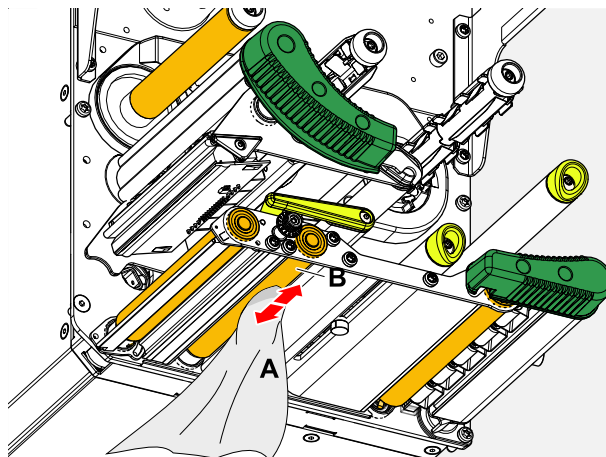
4.

AKTA!

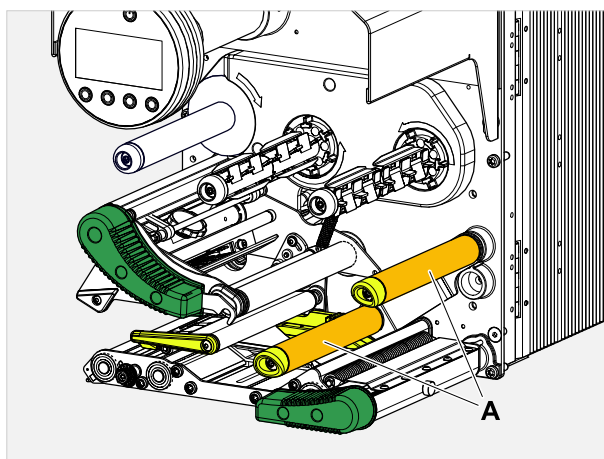
Fara för skada på valsens.

► Använd aldrig kniv eller föremål med vassa kanter för rengöring av valsarna!

Fukta en dammfri trasa (A) med valsrengöringsmedel och torka av valsens (B) därmed på maskinens undersida. Vrid valsens för hand stegvis, tills den är komplett rengjord.



RENGÖRING BRYTAXLAR



Figur 59: Brytaxlar och -rullar på XDM 94x.

Vid brytställena för etikettmaterialet samlas med tiden klisterrester, som måste avlägsnas. Detta gäller speciellt, om brytstället har kontakt med materialbanans etikettsida.

Genomförandet

Fukta en trasa med alkohol och torka av brytaxlarna resp. -rullarna därmed.

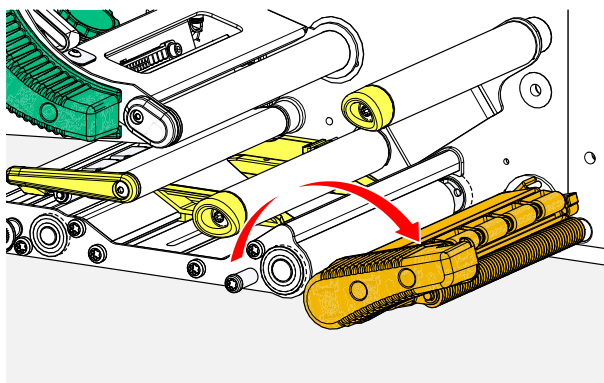
Vid kraftigare nedsmutsning fukta trasan med etikettlösningsmedel. Följ säkerhetsanvisningarna från tillverkaren på etiketten!

(XDM 94X) RENGÖRING AV TRYCKRULLARNA VID DRAGVALSEN

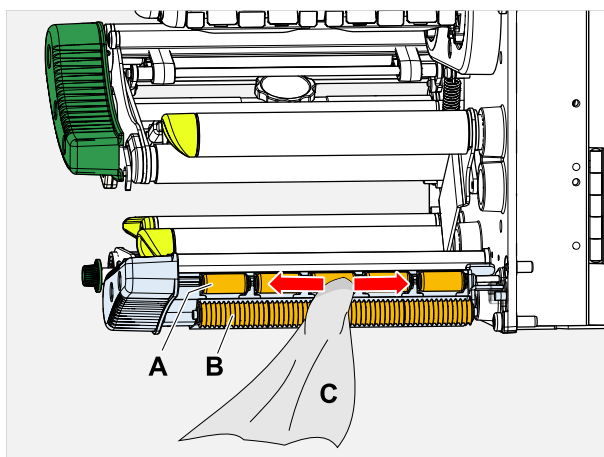
Tryckrullarna vid dragvalsen kan lätt rengöras i utfällt tillstånd. Alternativt kan tryckrulle-spaken monteras ur för rengöringen.

Genomförandet

1. Stoppa maskinen.
2. Öppna dragvals-tryckspaken.



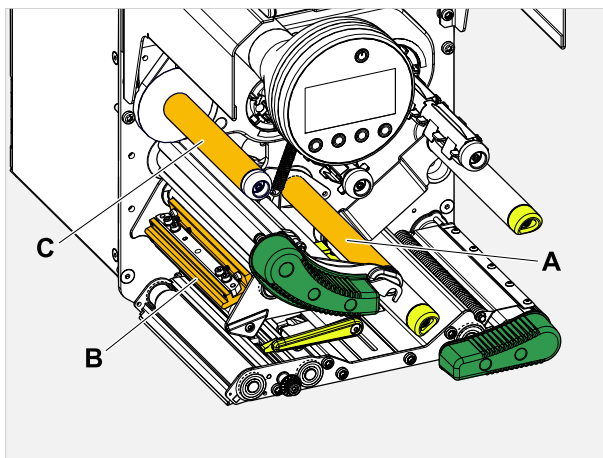
3. Fukta en luddfri trasa med alkohol och torka av tryckrullarna (A, B) därmed (C).



Närliggande uppgifter

(XDM 94x) Montera ur tryckspaken på dragvalsen på sidan 125

RENGÖRING FOLIEVÄG



Figur 60: Folie-brytställen på XDM 94x (A: brytaxlar, B: klack på skrivhuvudet, C: Brytrulle (tillval, endast maskiner utan foliespar-funktion)).

Vid brytställena för termotransferfolien samlas med tiden rester av vax/harts, som måste avlägsnas.

Beroende på maskinens utrustning finns en gummivals (med foliesparfunktion) eller en brytrulle i metall (utan foliesparfunktion) vid pos. C. För rengöringen av gummivalsen, se motsvarande kapitel).

Genomförandet

Fukta en trasa med alkohol och torka av brytställena därmed.

RENGÖRING ETIKETTSENSOR

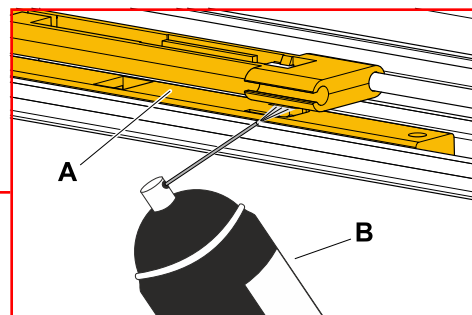
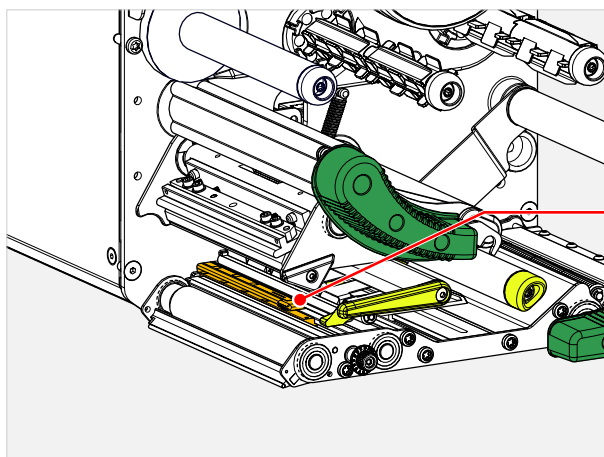
Genomförandet

Rengöring vid lätt nedsmutsning:

1. Öppna frontlocket.
2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
3. Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.

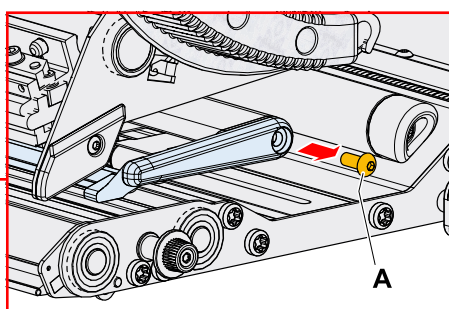
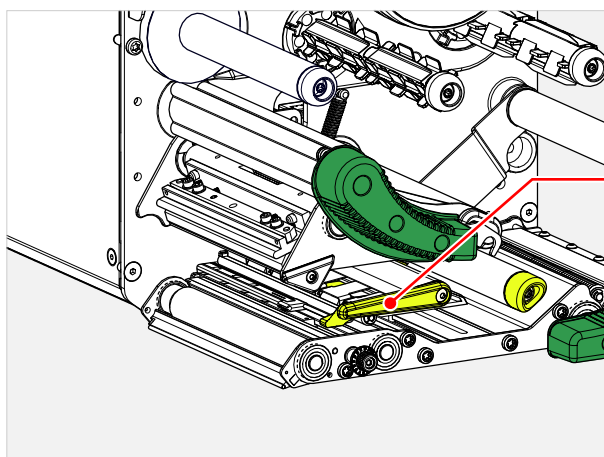
5. Blås ur en spalt i sensorgaffeln (A) med tryckluft.

|| Sensorn befinner sig i slutet av sensorgaffeln. ||

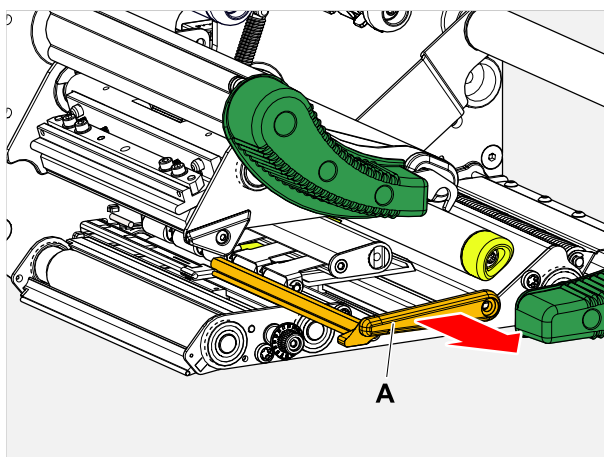


Rengöring vid kraftig nedsmutsning:

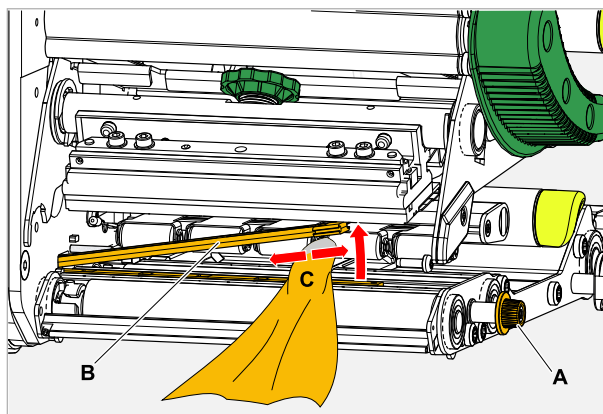
6. Skruva ur skruven (A).



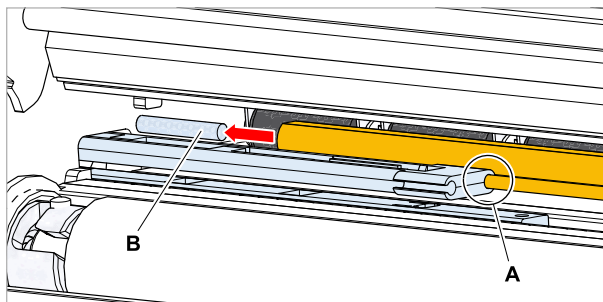
7. Dra ur styrprofilen (A).



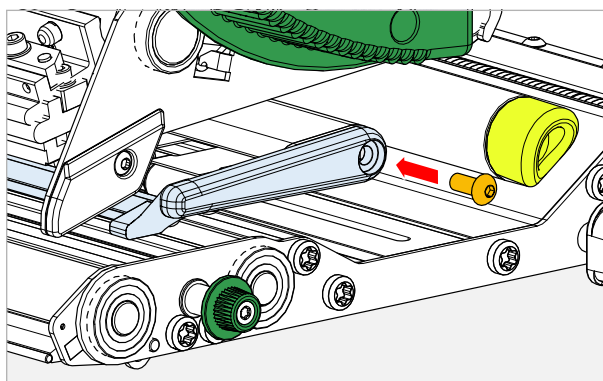
8. Flytta fotocellgaffeln helt utåt genom att vrida på inställningsknappen (A).



9. Lyft försiktigt övre delen av fotocellgaffeln (B, bild ovan).
10. Fukta trasa eller bomullspinne med alkohol (C, bild ovan) och torka därmed över fotocellen i slutet av fotocellgaffeln.
11. Skjut vid ihopsättningen åter styrprofilen genom styrningen på fotocellgaffeln (A) och sätt den med den bakre änden åter på tappen (B) i grundplattan.



12. Skruva åter fast plastdelen:

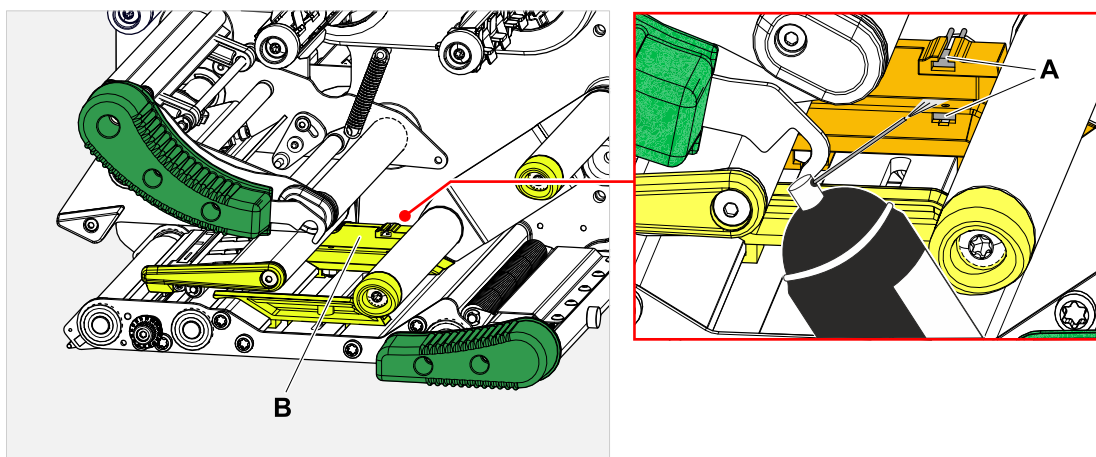


RENGÖRING MATERIALÄNDE-SENSOR

Materialände-sensorn (A) befinner sig i den inre materialstyrningen (B). Rengöringen av sensorn från material och dammrester är nödvändigt med regelbundna intervall. Rengöringsintervallen beror på det använda materialet.

Genomförandet

1. Öppna frontlocket.
2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
3. Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.
4. Rengör materialände-sensorn (A) med tryckluft.

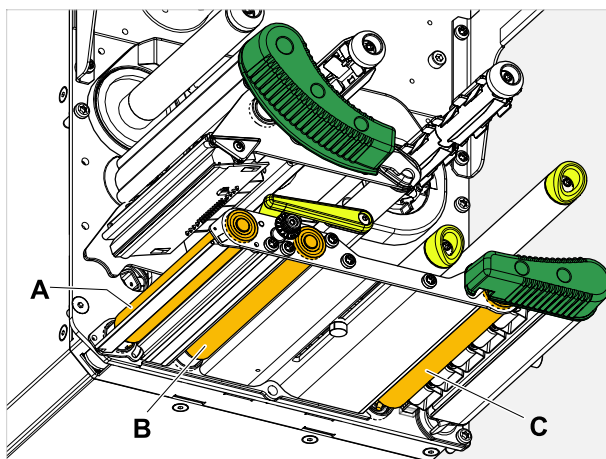


5. (Om erforderligt) Låt vid kraftig nedsmutsning montera ur materialstyrningen av en servicetekniker och rengör sensorn dessutom med alkohol och dammfri trasa.

Underhåll

BYTA UR GUMMIVALSAR

Gummivalsarna är fastsatta med en bajonett-koppling och kan bytas ut utan verktyg. Denna beskrivning gäller för följande valsar (se bild):

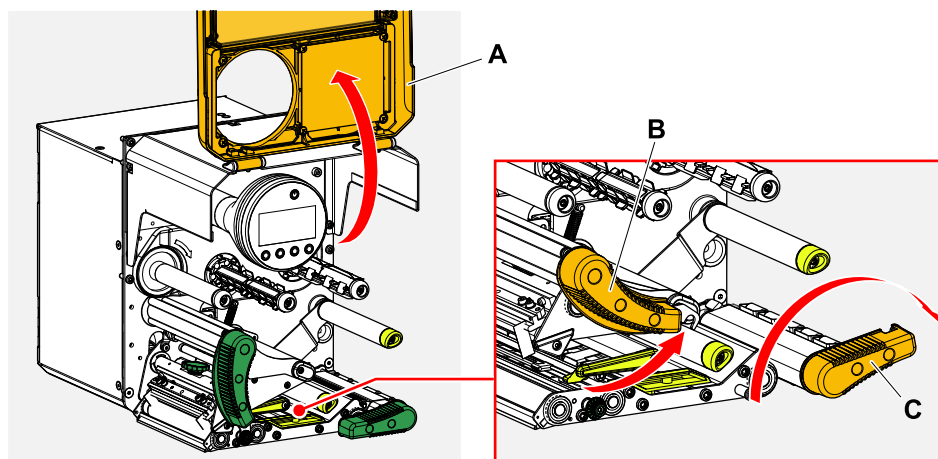


Figur 61: A Skrivvals, B Matningsvals, C Dragvals (endast på XDM 94x)

Genomförandet

Montera ur vals:

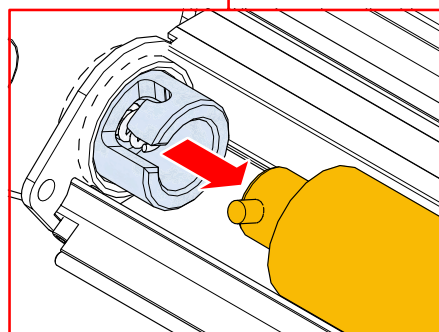
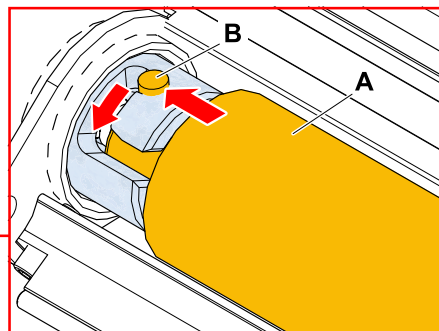
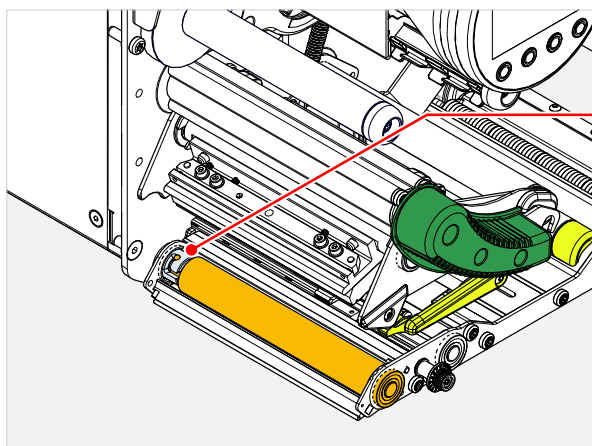
1. Stäng av maskinen.
2. Öppna frontlocket (A).



3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild uppe) och dragvals-tryckspaken (C, bild uppe, endast på XDM 94x).
4. (Valfri) Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.

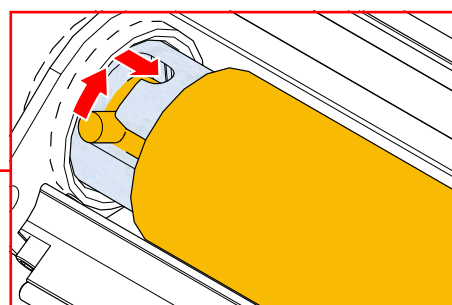
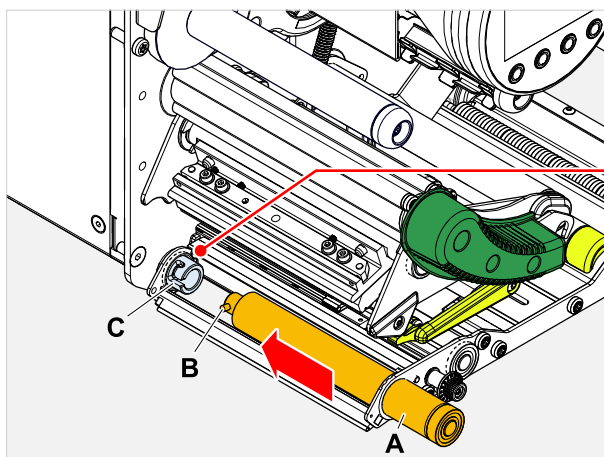
5. Tryck in vals (A) kraftigt till anslag, vrid sedan åt vänster och dra ut.

När maskinen är fränkopplad, - vilket den ska vara - vrider sig kopplingarna med. Skrivvalsens kan lätt bli blockerad, genom att man håller fast matningsvalsens och omvänt. Vrid dragvalsens så snabbt som möjligt åt vänster, för att utnyttja massans tröghet.



Inmontering:

6. Skjut vals (A) genom den yttre lagerplattan.

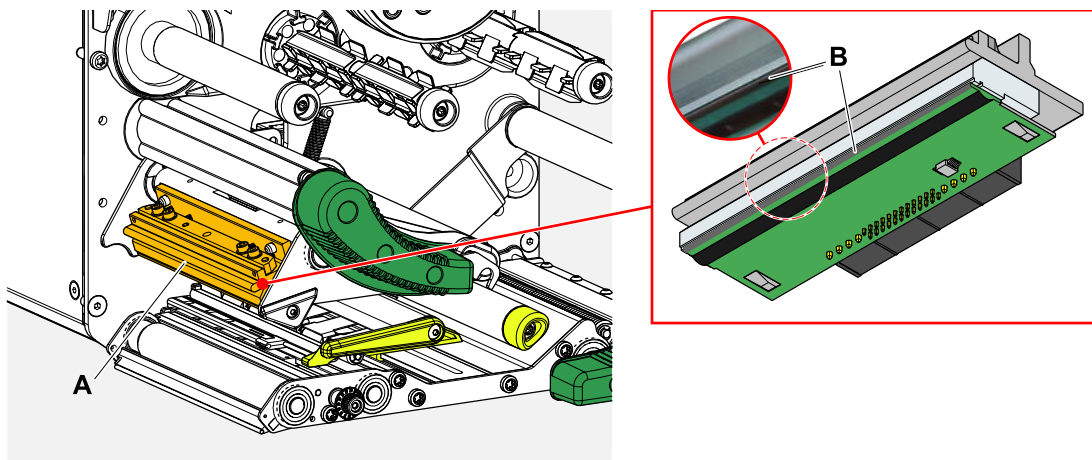


7. Vrid valsens så att stålstiftet (B, bild uppe) till slut griper in i öppningen på bajonett-kopplingen.
8. Tryck in valsens kraftigt till anslag och vrid sedan till anslag åt höger.

Videohandledning

[Klicka här.](#)

BYTA UT SKRIVHUVUD



Figur 62: A: Skrivhuvud, B: Termolist på skrivhuvudet



VARNING!

Risk för brännskador. Skrivhuvudet blir hett under drift.

- Låt skrivhuvudet svalna före beröring.
- Var försiktig vid beröring.

AKTA!

Möjlig skada på skrivhuvudet genom elektrostatisk urladdning eller kontakt med skarpa kanter.

- Koppla från maskinen på huvudströmbrytaren före urmonteringen av skrivhuvudet!
- Skydda skrivhuvudet vid alla underhålls- och rengöringsarbeten för elektrostatisk urladdning! Använd ESD-skyddsutrustning!
- Berör inte termolistan med blotta händerna!
- Rör aldrig vid termolistan med vassa föremål!

Om ingen professionell ESD-skyddsutrustning (ESD-armband, ESD-skor, ...) står till förfogande:

- Ladda ur den egna kroppen före beröring av skrivhuvudet, t.ex. genom beröring av ett jordat föremål (t.ex. värmeelement) i din omgivning!

Tänk på följande innan du beställer ett ersättningsskrivhuvud:

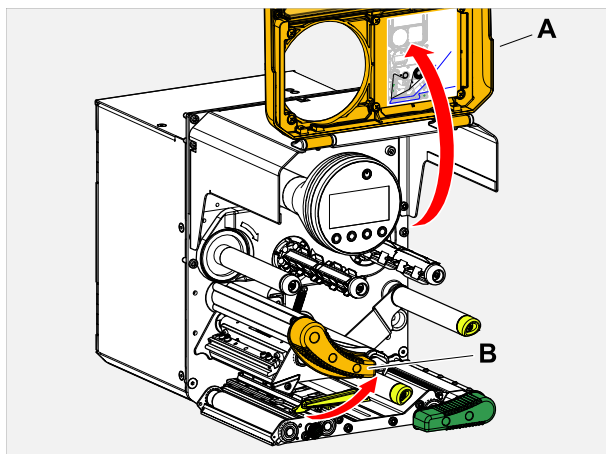
- Skrivhuvudet för XDM/XPM 945 skiljer sig åt för LH- och RH-versionen av maskinen!
- Byt från ett 5"-skrivhuvud till ett 6"-skrivhuvud eller vice versa på XDM/XPM 945/946:
 - Möjligt *utan problem* med LH-maskiner, skrivhuvudet identifieras automatiskt
 - *Ej* möjligt med RH-maskiner

Genomförandet

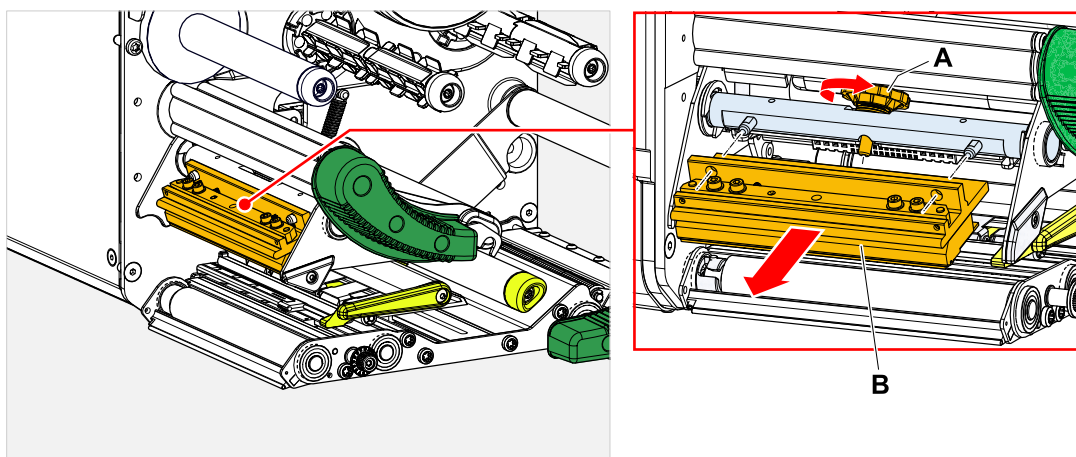
Montera ur skrivhuvud:

1. Koppla från maskinen vid huvudströmbrytaren.

2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).

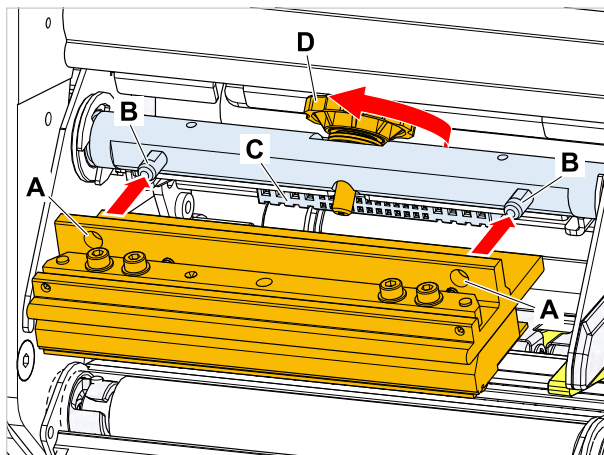


3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.
5. Lossa den räfflade skruven (A) och dra av skrivhuvudet (B) framåt.



Montera i skrivhuvud:

6. Positionera skrivhuvudet med hålen (A) på tapparna (B). Tryck skrivhuvudet försiktigt med stickkontaktarna på baksidan i stickförbindelserna (C).



7. Dra åt den räfflade skruven (D, bild ovan).

Och sedan då?

En inställning av skrivhuvudmotståndet eller skrivhuvudbredden är inte nödvändigt på XPA 93x, eftersom skrivhuvudet är utrustat med ett minnes chip, på vilket alla för driften relevanta data finns sparade.

Med hjälp av dessa sparade skrivhuvuddata kan maskinstyrningen känna igen, om det är den riktiga skrivhuvudtypen. Är detta inte fallet, visas felmeddelandet:

```
6033  
Print Head not supp.
```

Om inget skrivhuvud eller ett defekt skrivhuvud är inmonterat, visas felmeddelandet:

```
6034  
P. Head missing or defect
```

Videohandledning

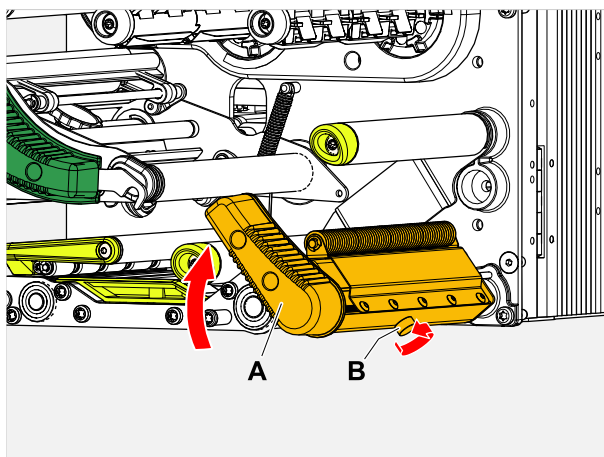
[Klicka här.](#)

(XDM 94X) MONTERA UR TRYCKSPAKEN PÅ DRAGVALSEN

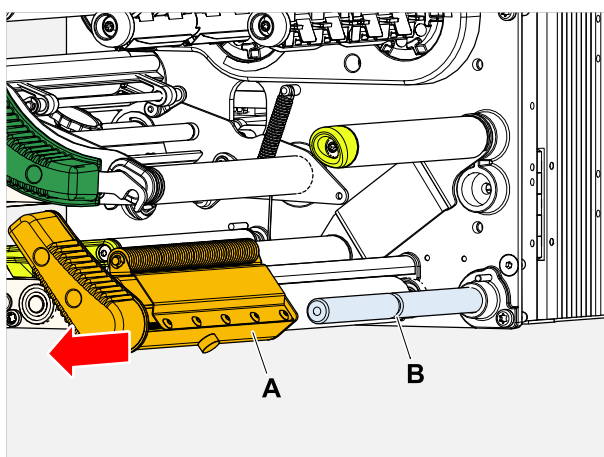
Tryckspaken kan monteras ur utan verktyg.

Genomförandet

1. Öppna dragvals-tryckspaken (A).



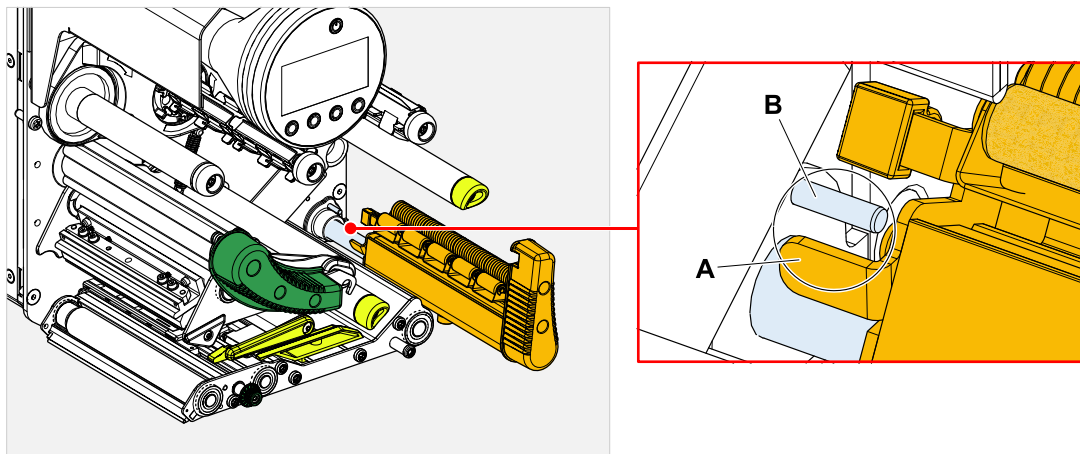
2. Lossa den räfflade skruven (B, bild ovan) så mycket, tills den kompletta tryckspaken låter sig dras av från axeln.
3. Dra av tryckspaken.



4. Ihopsättning:

- a) Skjut spaken på axeln, men ännu inte till helt bak.
- b) Vrid spaken så att anslaget (A) på spaken befinner sig till vänster om tappen (B).
- c) Dra åt den räfflade skruven endast helt lätt. Flytta nu spaken lätt på axeln och känn därvid, när den räfflade skruven griper i spåret (B, bild uppe) på axeln. Dra åt den räfflade skruven.

|| Den räfflade skruven måste gripa i spåret på axeln (B, bild uppe). ||



Appendix

EU-FÖRSÄKRINGAR

EU-försäkran om överensstämmelse

(Översättning av originalversion)

Härmed förklarar

Novexx Solutions GmbH
Ohmstraße 3
D-85386 Eching
Tyskland

att den nedan betecknade maskinen är så konstruerad och byggd, att den uppfyller de grundläggande säkerhets- och hälsoskyddskrav i nedan nämnt direktiv:

Modeller	XDM 944 / XDM 945 / XDM 946 XPM 944 / XPM 945 / XPM 946
Allmän beteckning	Etikettskrivarautomat
Tillämpligt EU-direktiv	2014/30/EU (EMV) 2011/65/EU (RoHS)
Tillämpade harmoniserade standarder, speciellt	EN 55032 : 2015 EN IEC 61000-6-2 : 2019 EN 61000-3-2 : 2014 EN 61000-3-3 : 2013

Eching, den 19.12.2022

Alfredo Sansone
Head of Supply Chain and
Operations and Compliance

EU-försäkran för inbyggnad

(Översättning av originalversion)

Härmed förklarar Novexx Solutions GmbH
Ohmstraße 3
D-85386 Eching
Tyskland

att den nedan betecknade delvis fullbordade maskinen är så konstruerad och byggd, att den uppfyller följande säkerhets- och hälsoskydds krav i direktivet 2006/42/EG bilaga I (se tabell „Bilaga till försäkran för inbyggnad“).

De relevanta tekniska dokumentation enligt bilaga VII del B i direktivet 2006/42/EG upprättades. Vi är fast beslutna att ge dokument till en motiverad begäran till de nationella myndigheterna. Den ska sändas i elektronisk form.

Den betecknade delvis fullbordade maskinen överensstämmer med bestämmelserna i direktivet 2014/30/EU (EMC) och i direktivet 2011/65/EU (RoHS).

Den betecknade delvis fullbordade maskinen får tas i drift, först när det fastställts att den maskin, i vilken den delvis fullbordade maskinen monterades, uppfyller bestämmelserna i direktivet 2006/42/EG.

Modeller	XDM 944 / XDM 945 / XDM 946 XPM 944 / XPM 945 / XPM 946
Allmän beteckning	Etikettskrivarautomat
Tillämpligt EU-direktiv	2006/42/EG (maskindirektiv)
Tillämpade harmoniserade standarder, speciellt	EN ISO 12100 : 2010 EN IEC 62368-1 : 2020/A11 : 2020 EN 415-2 : 1999
Person som är befullmäktigad att sammanställa den tekniska dokumentationen	Novexx Solutions GmbH (Adress se ovan)

Eching, den 20.9.2023

Alfredo Sansone
Head of Supply Chain and
Operations and Compliance

Bilaga till försäkran för inbyggnad

Lista över de i den angivna produktens försäkran för inbyggnad använda grundläggande säkerhets- och hälsoskyddskraven för konstruktion och byggnad av maskiner och överensstämmelse med dessa.

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej användbar	Överensstämmer	Anmärkning
1.1	Allmänt			
1.1.2.	Principer för integration av säkerheten		X	
1.1.3.	Material och produkter		X	
1.1.4.	Belysning	X		
1.1.5.	Konstruktion av en maskin i syfte att underlätta hanteringen		X	
1.1.6.	Ergonomi	X		
1.1.7.	Arbetsstationer	X		
1.1.8.	Säten	X		
1.2.	Styrssystem			
1.2.1.	Ett styrsystems säkerhet och tillförlitlighet		X	
1.2.2.	Manöverdon		X	
1.2.3.	Start		X	
1.2.4.	Stopp			
1.2.4.1.	Normalt stopp		X	
1.2.4.2.	Stopp under driften	X		
1.2.4.3.	Nödstopp		X	
1.2.4.4.	Montering av maskiner	X		
1.2.5.	Val av styr- och funktionssätt	X		
1.2.6.	Fel i kraftförsörjningen		X	
1.3.	Skydd mot mekaniska riskkällor			
1.3.1.	Risk för förlust av stabilitet		X	
1.3.2.	Risk för brott under drift		X	
1.3.3.	Risker orsakade av fallande eller utkastade föremål		X	
1.3.4.	Risker i samband med ytor, kanter eller vinklar		X	
1.3.5.	Risker med kombinerade maskiner	X		
1.3.6.	Risker i samband med variationer i funktionssätt	X		
1.3.7.	Risker i samband med rörliga delar		X	
1.3.8.	Val av skyddsåtgärd mot risker som orsakas av rörliga delar			

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej användbar	Överensstämmer	Anmärkning
1.3.8.1.	Rörliga transmissionsdelar		X	
1.3.8.2.	Rörliga delar som ingår i själva användningen			Skyddsanordning nöd-vändig ^[45]
1.3.9.	Risk för okontrollerade rörelser	X		
1.4.	Krav på egenskaper hos skydd och skyddsanordningar			
1.4.1.	Allmänna krav			a
1.4.2.	Speciella krav för skydd			
1.4.2.1.	Fasta skydd	X		
1.4.2.2.	Förreglande öppningsbara skydd			a
1.4.2.3.	Inställbara skydd som begränsar åtkomlighet	X		
1.4.3.	Speciella krav för skyddsanordningar	X		
1.5.	Risker på grund av andra riskkällor			
1.5.1.	Elektrisk matning		X	
1.5.2.	Statisk elektricitet		X	
1.5.3.	Kraftförsörjning med annat än elektricitet		X	
1.5.4.	Monteringsfel		X	
1.5.5.	Extrema temperaturer		X	
1.5.6.	Brand		X	
1.5.7.	Explosioner	X		
1.5.8.	Buller		X	
1.5.9.	Vibrationer	X		
1.5.10.	Strålning		X	
1.5.11.	Yttre strålning		X	
1.5.12.	Laserstrålning	X		
1.5.13.	Utsläpp av riskfyllda material och ämnen	X		
1.5.14.	Risk för att bli instängd i en maskin	X		
1.5.15.	Risk för att halka, snubbla eller falla	X		
1.5.16.	Blixtnedslag	X		
1.6.	Underhåll			
1.6.1.	Underhåll av maskiner		X	
1.6.2.	Tillträde till arbetsstationer och serviceställen som används för underhåll		X	
1.6.3.	Frånkoppling av kraftkällor		X	

⁴⁵ Inbyggnad av systemintegratorn

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej an- vändbar	Överens- stämmer	Anmärkning
1.6.4.	Operatörsingripanden		X	
1.6.5.	Rengöring av inre delar	X		
1.7.	Information			
1.7.1.	Information och varningar på maskinen		X	
1.7.1.1.	Information och informationsanordningar	X		
1.7.1.2.	Varningsanordningar	X		
1.7.2.	Varning för kvarstående risker		X	
1.7.3.	Märkning av maskiner		X	
1.7.4.	Bruksanvisning		X	
1.7.4.1.	Allmänna principer för utformningen av bruksanvisningen		X	
1.7.4.2.	Bruksanvisningens innehåll		X	
1.7.4.3.	Säljstödsmaterial		X	

LICENSER SOM ANVÄNDS

Öppen källkodsprogram

Detta etikettskrivarautomat använder programvara med öppen källkod. En katalog över de programvarubibliotek som används och licenserna som används lagras i maskinen och kan laddas ner med en webbläsare:

► Ange följande adress i webbläsaren:

`http://<hostname>/licenses.zip`

|| <hostname> = Maskinvärdsnamn eller IP-adress ||

|| Webbservern måste vara aktiverad (Interface > Network > Services > WEB server = "On"). ||

Licensen.zip-filen innehåller ett antal underkataloger, var och en uppkallad efter ett programbibliotek som används. Varje underkatalog innehåller öppen källkodslicens som är relevant för respektive programvara.

Index över parameternamn och statusmeddelanden

Siffror

5001 No gap found [106](#)
5002 Material end [106](#)
5008 Ribbon end [107](#)
5063 Press roll [107](#)
5074 Print module open [108](#)
5110 Ribbon low [108](#)
5302 Ribbon movement [108](#)
6033 Print Head not supp. [108](#)
6034 P. Head missing or defect [108](#)
6036 Print Head not authenticated
[108](#)
6037 Print Head not programmed [108](#)
9028 System Exception [109](#)

C

Color Side (färgsida) [56](#)

D

Delete Job (radera job) [54](#)
Delete Spooler (radera spooler) [54](#)
Detect label length [55](#)

F

Feed mode [58](#)
Foil Width (foliebredd) [56](#)

H

Head down lead [57](#)
Head pressure (huvudtryck) [53](#)

I

Inner foil diamet. [57](#)

L

Label sens. type [56](#)

M

Material length (materiallängd) [55](#)
Material type (materialtyp) [55](#)
Material width (materialbredd) [55](#)

O

Outer foil diamet. [56](#)

P

Print contrast (skrivkontrast) [53](#)
Print method [55](#)
Print speed [54](#)

R

Ribb. eco. limit [57](#)
Ribbon autoecon. [57](#)
Ribbon end warn. [58](#)
Ribbon length (folielängd) [56](#)
Ribbon warn stop [58](#)

T

Temp. reduction [58](#)

X

X - Printadjust [53](#)

Y

Y - Printadjust [54](#)

Telefon: +49-8165-925-0 | www.novexx.com

NOVEXX«
SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH

Ohmstraße 3
85386 Eching
Tyskland