

MANUEL D'UTILISATION

XTO2.ie

Surimprimante à transfert thermique
intermittent (TTO)



Ce manuel contient la déclaration CE de conformité

Contenus du manuel

| | |
|--|-----------|
| Informations | 2 |
| UTILISATION CORRECTE DE L'IMPRIMANTE..... | 2 |
| REMARQUES GÉNÉRALES..... | 2 |
| CONSIGNES DE SÉCURITÉ..... | 3 |
| PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES..... | 3 |
| ZONES DANGEREUSES DE L'UNITÉ D'IMPRESSION XTO2.IE..... | 4 |
| ÉLÉMENTS DE PROTECTION ÉQUIPANT LA XTO2.IE..... | 7 |
| Description de l'imprimante | 11 |
| FONCTION | 11 |
| CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES | 11 |
| MODÈLES DE SYSTÈME..... | 12 |
| PANNEAU DE CONNEXION ARRIÈRE | 15 |
| PANNEAU DE COMMANDE | 16 |
| PARAMÈTRES DE BASE | 19 |
| Utilisation | 24 |
| MISE EN PLACE DES CONSOMMABLES | 24 |
| LES RUBANS THERMIQUES..... | 26 |
| IMPRESSION | 27 |
| CRÉATION ET TRANSFERT DE L'ÉTIQUETTE AVEC EASYCODE | 28 |
| STOCKAGE DES FICHIERS D'ÉTIQUETTE (.LM1) | 30 |
| COPIE DE SAUVEGARDE | 30 |
| PARAMÉTRAGE ET SURVEILLANCE..... | 31 |
| MESSAGES D'ÉTAT..... | 48 |
| Maintenance préventive | 50 |
| INSTRUCTIONS CONCERNANT LE NETTOYAGE | 50 |
| NETTOYAGE DE LA TÊTE D'IMPRESSION | 51 |
| NETTOYAGE DE LA PLAQUE D'IMPRESSION..... | 51 |
| NETTOYAGE DES ROULEAUX ET DES PASSAGES DU RUBAN..... | 52 |
| NETTOYAGE DU GUIDE DE COULISSEMENT DU CHARIOT..... | 53 |
| XTO2.ie avec étiqueteuse XLS 20x | 54 |
| CONFIGURATION DU SYSTÈME | 54 |
| MISE EN MARCHÉ ET UTILISATION..... | 55 |
| DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT ET SYNCHRONISATION | 56 |
| REMPLACEMENT DE ROULEAU D'ÉTIQUETTE ET DE RUBAN D'ÉTIQUETTE..... | 57 |
| MAINTENANCE RÉGULIÈRE DE L'ÉTIQUETEUSE | 57 |
| Annexe 1 | 58 |
| DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ | 58 |
| Annexe 2 | 59 |
| ÉTIQUETTE CE..... | 59 |

Informations

UTILISATION CORRECTE DE L'IMPRIMANTE

Veillez lire ces remarques en vous référant au chapitre « Consignes de sécurité » pour garantir une utilisation correcte de l'imprimante.

Mise en marche de l'imprimante

- Si l'imprimante a séjourné dans un endroit froid ou excessivement chaud, laissez-la reposer à température ambiante pendant 1 heure minimum avant de la mettre en marche pour prévenir les risques de formation de condensation sur les circuits internes.
- Après l'arrêt de l'imprimante, attendez quelques secondes avant de la remettre en marche.

Utilisation dans un environnement particulier

Si l'imprimante doit être utilisée dans un environnement particulièrement humide (comme dans une fromagerie par exemple), utilisez les kits de protection. N'utilisez pas l'imprimante dans un environnement exposé à l'huile, à des particules métalliques ou à la poussière.

Mise au rebut



L'appareil ne doit pas être éliminé avec des déchets ménagers. Cet appareil est étiqueté conformément à la directive européenne 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE). La directive définit les conditions de retour et de recyclage des appareils usagés s'appliquant dans l'ensemble de l'UE. Pour retourner votre appareil usagé, veuillez utiliser les systèmes de retour et de collecte qui sont à votre disposition.

REMARQUES GÉNÉRALES

Validité du manuel et conformité exigée

Ce manuel d'utilisation concerne exclusivement l'imprimante électronique à transfert thermique sur film dénommée XTO2.ie. Il est destiné à permettre une utilisation et un réglage corrects de l'imprimante. L'imprimante doit être installée et configurée correctement pour permettre son utilisation et son paramétrage. Pour plus d'informations concernant l'installation et la maintenance, consultez le manuel d'installation. Pour toute question technique non traitée dans le présent manuel d'utilisation, veuillez contacter notre assistance technique.

Numéro de version

Version du logiciel : 2.2

Ce manuel doit être conservé en vue de futures consultations et doit rester à disposition pendant toute la durée de vie théorique de l'appareil.

Responsabilité et droits d'auteur

Tous les droits relatifs au présent manuel sont réservés. La reproduction totale ou partielle du présent manuel sous quelque forme que ce soit est interdite sans l'autorisation écrite expresse d'Eidos Srl. Les contenus du présent manuel sont susceptibles d'être modifiés et améliorés sans préavis. Tous les efforts ont été faits pour garantir l'exactitude des contenus. En cas d'erreur ou

d'inexactitude, merci d'en informer Eidos Srl pour lui permettre de rendre le manuel le plus exhaustif possible. Eidos Srl décline toute responsabilité en cas d'erreur accidentelle ou de dommage dérivant de la fourniture, des contenus ou de l'utilisation de ce manuel.

Présentation des informations

Explication des symboles



ATTENTION

Le symbole d'attention signale un risque pouvant entraîner des blessures graves voire mortelles. La remarque qui lui est associée contient des mesures de sécurité à adopter pour protéger les personnes exposées.

Le texte qui se trouve dans ce cadre contient des instructions à suivre pour prévenir les dommages, des recommandations et des informations complémentaires.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

L'imprimante est accompagnée d'une déclaration CE de conformité certifiant le respect des dispositions relatives à la compatibilité électromagnétique et à la sécurité électrique de la **directive machines 2006/42/CE** :

1. Ne démarrez pas la machine sans avoir lu et adopté les dispositions du MANUEL D'UTILISATION et des présentes CONSIGNES DE SÉCURITÉ.
2. L'unité d'impression est équipée d'un couvercle qui renferme toutes les parties mobiles internes et les isole complètement contre tout accès de la part de l'opérateur. Si le verrou est ouvert pour retirer le couvercle (pour l'entretien quotidien) l'unité d'impression passe en mode « manuel », c'est-à-dire en conditions de sécurité (tous les mouvements sont empêchés).
3. L'imprimante ne doit pas être utilisée dans une atmosphère explosive ou dans un environnement où sont traités des matériaux explosifs.
4. L'imprimante ne doit pas être utilisée dans des conditions irrégulières telles que des protections non correctement fixées à la machine ou l'utilisation de matériaux ou produits autres que ceux préconisés.
5. Au bout de 7 ans d'utilisation à raison de 8 heures par jour, une révision générale de l'appareil est recommandée.

PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

1. Agissez toujours avec prudence lorsque vous déplacez ou transportez l'imprimante. Une chute de l'imprimante peut être à l'origine de blessure ou de dommages matériels. L'imprimante ne DOIT PAS être soulevée par le couvercle ou la poignée. En cas de transport maritime ou aérien, les différents composants doivent être disposés dans des caisses. En cas de transport terrestre, il suffit d'emballer les composants avec du papier bulle et de les disposer dans des boîtes en carton. Si la machine doit être stockée, les composants ne doivent pas être empilés.
2. N'ouvrez pas l'imprimante quand l'impression est en cours.
3. Lors du nettoyage de la surface du boîtier de l'imprimante, n'utilisez pas de solvant, de trichloréthylène, d'essence, d'acétone ou autre produit chimique.
4. Ne versez pas de liquide ou et ne vaporisez pas d'insecticide sur l'imprimante.
5. En cas de problème, ne tentez pas de la démonter. Veuillez consulter notre assistance technique.

ZONES DANGEREUSES DE L'UNITÉ D'IMPRESSION XTO2.IE

Zones dangereuses de la XTO2.ie - vue de face et vue de dessous

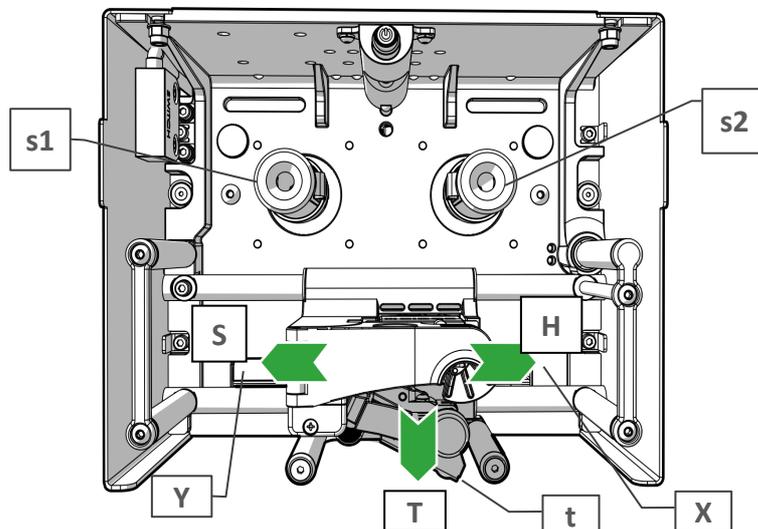


Figure 1 : Zones dangereuses de la XTO2.ie - vue de face.

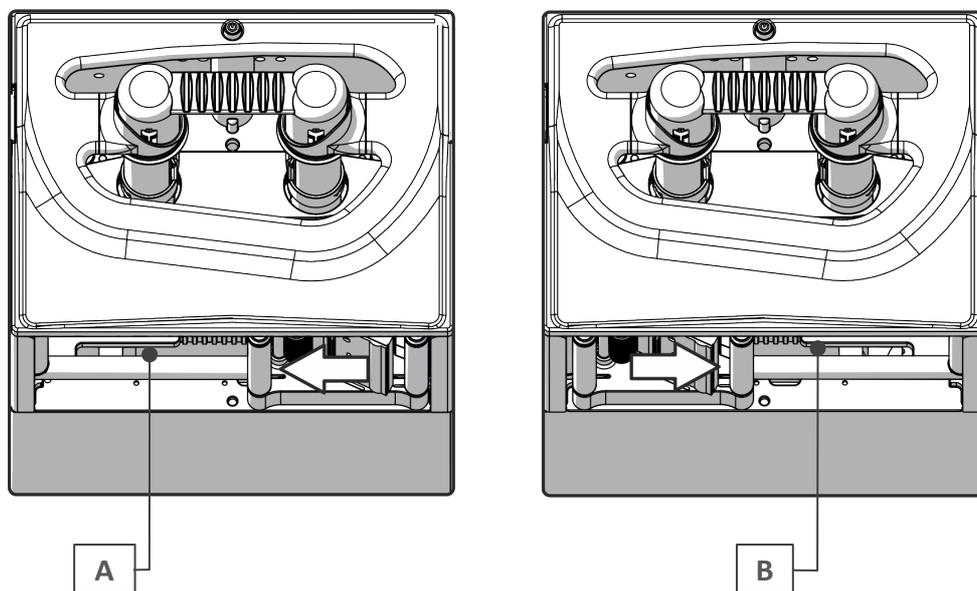


Figure 2 : Zones dangereuses de la XTO2.ie - vue de dessous.

Remarque :

Pendant l'installation, il est nécessaire de fixer la plaque d'impression et l'unité d'impression de sorte que la plaque empêche tout accès des doigts dans les zones [A] et [B] où le chariot de la tête d'impression se déplace.

Zones dangereuses de la XTO2.ie - vue arrière

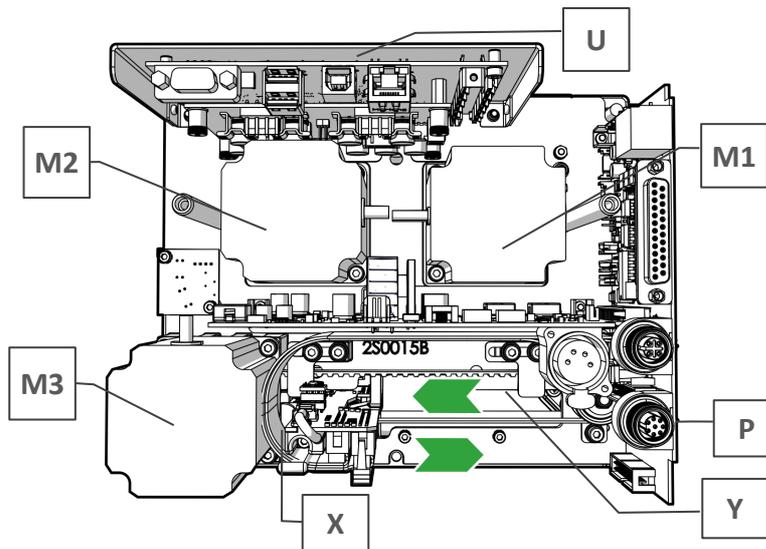


Figure 3 : Zones dangereuses de la XTO2.ie - vue arrière

Zones dangereuses de la XTO2.ie - vues de côté

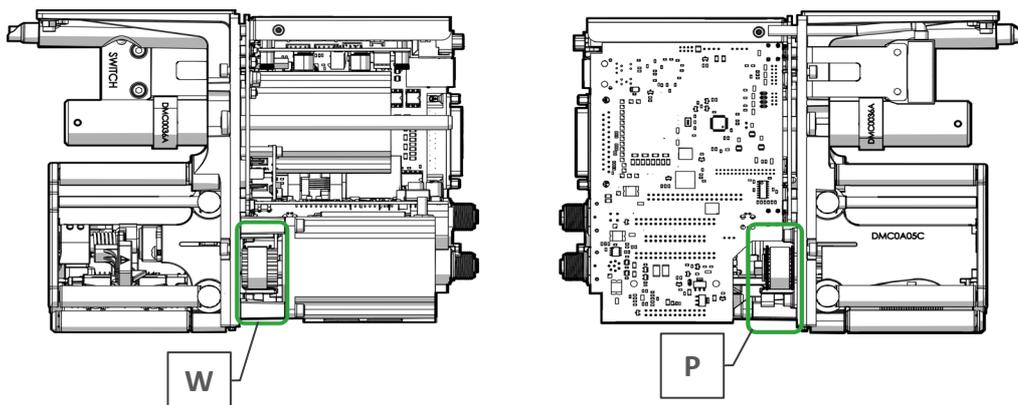


Figure 4 : Zones dangereuses de la XTO2.ie - vues de côté

Zones dangereuses de la XTO2.ie - chariot

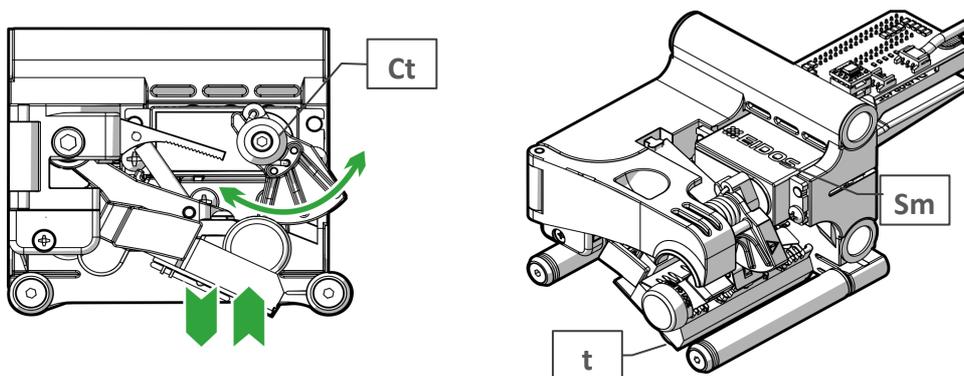


Figure 5 : Zones dangereuses de la XTO2.ie - chariot

Rouleaux rotatifs passifs (non motorisés) de la XTO2.ie

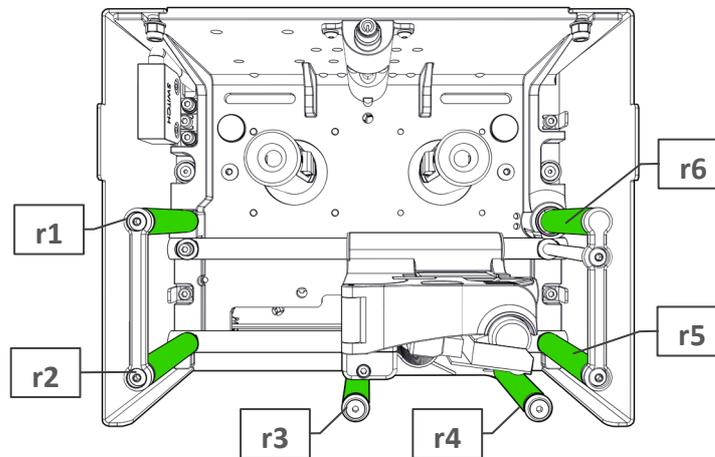


Figure 6 : Rouleaux non motorisés

Définitions

| | | |
|---|--|------------------|
| S | Mouvement du chariot pendant l'impression et le positionnement à l'intérieur de la zone d'entretien. Risque de coincement des doigts | |
| H | Mouvement du chariot lors du retour en position d'origine après une impression ou un retour en position d'entretien. Risque de coincement des doigts | |
| A | Accès depuis le bas du côté gauche : mouvement du chariot vers la gauche (impression) | |
| B | Accès depuis le bas du côté droit : mouvement du chariot vers la droite (retour position d'origine) | |
| T | Mouvement de la tête d'impression | |
| s1 | Rotation du mandrin retenant la bobine de déroulement du ruban | |
| s2 | Rotation du mandrin retenant la bobine d'enroulement du ruban | |
| X | Mouvement du chariot lors du retour en position d'origine après une impression ou un retour en position d'entretien. Risque de coincement des doigts | |
| Y | Mouvement du chariot pendant l'impression et le positionnement à l'intérieur de la zone d'entretien. Risque de coincement des doigts | |
| P | Rotation de la poulie et de la courroie de transmission du mouvement au chariot | |
| W | Rotation de la poulie et de la courroie de transmission du mouvement au chariot | |
| Ct | Came du servomoteur de déplacement de la tête d'impression | |
| R (n) | Rouleaux passifs (non motorisés) | |
| Emplacement des parties chaudes de la XTO2.ie : | | |
| La température de ces parties a été mesurée à une température ambiante de 20 °C et après un fonctionnement de la XTO2.ie à plein régime pendant 7 heures. | | |
| M1 | Corps moteur de déroulement du ruban | Temp. max. 45 °C |
| M2 | Corps moteur d'enroulement du ruban | Temp. max. 50 °C |
| M3 | Corps moteur de déplacement du chariot | Temp. max. 60 °C |
| U | Dissipateur de chaleur du CPU | Temp. max. 50 °C |
| t | Tête d'impression | Temp. max. 60 °C |
| sm | Corps servomoteur mouvement tête d'impression | Temp. max. 55 °C |

ÉLÉMENTS DE PROTECTION ÉQUIPANT LA XTO2.IE

Couvercle fixé avec des vis

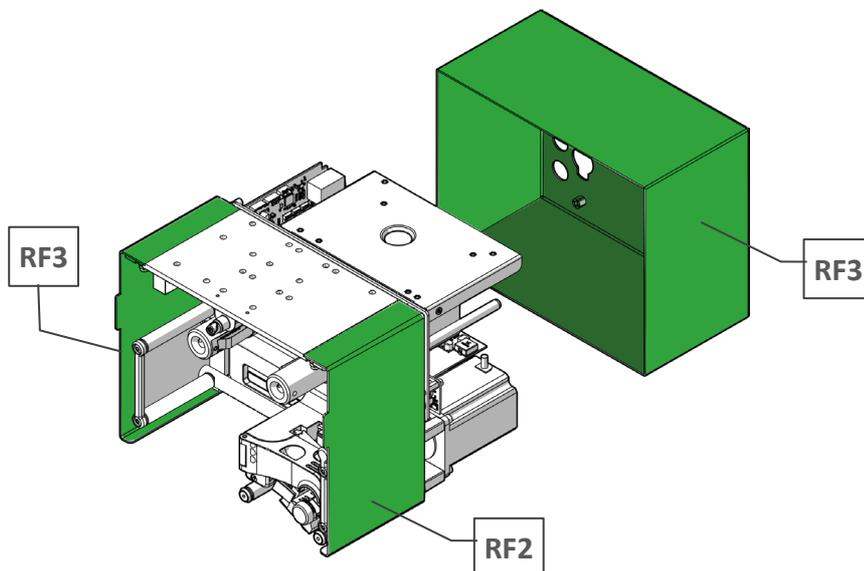


Figure 7 : Couvercle fixé avec des vis



ATTENTION

Débranchez l'alimentation électrique 48 Vcc de l'imprimante avant de démonter les protections fixes [RF1], [RF2], [RF3]. Les protections fixes ne doivent être démontées que lors des opérations de maintenance extraordinaire ou de réparation.

Protection amovible à fermeture sécurisée [RM1]

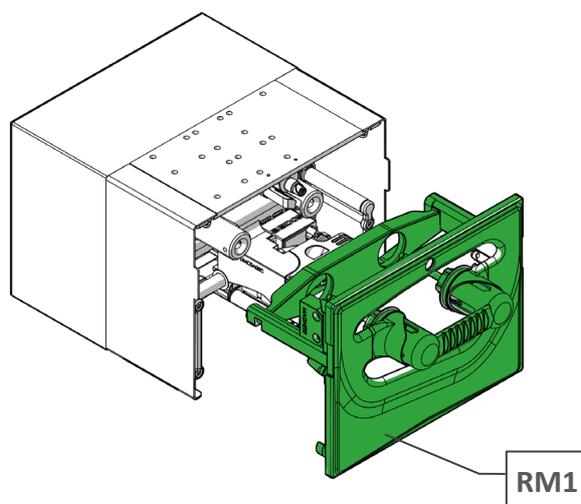


Figure 8 : Protection amovible à fermeture sécurisée [RM1]

Protection fixe non solidement vissée dans l'unité d'impression:

La plaque d'impression [PP] ne peut pas être solidement vissée dans l'unité d'impression [PU] parce qu'il est nécessaire de laisser un passage pour le film d'emballage [PF] à imprimer.

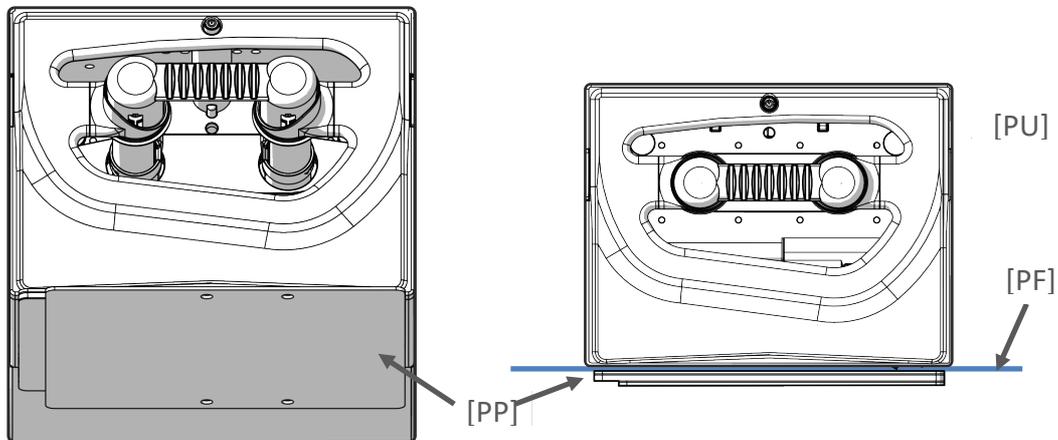


Figure 9 : Plaque d'impression

Remarque :

Pendant l'installation, il est nécessaire de fixer la plaque d'impression [PP] et l'unité d'impression [PU] de sorte que la plaque empêche tout accès des doigts dans les zones [A] et [B] où le chariot de la tête d'impression se déplace.

Au niveau des supports offrant un réglage indépendant de l'unité d'impression [PU] et de la plaque d'impression [PP], il est toujours nécessaire de garantir un positionnement relatif des deux composants garantissant l'impossibilité d'accéder aux zones dangereuses. En conséquence, afin d'obtenir une bonne qualité d'impression, la tête d'impression doit être positionnée à une distance supérieure ou égale à 5 mm de la couche de caoutchouc [RL] et la plaque d'impression [PP] doit toujours être centrée par rapport à l'unité d'impression [PU].

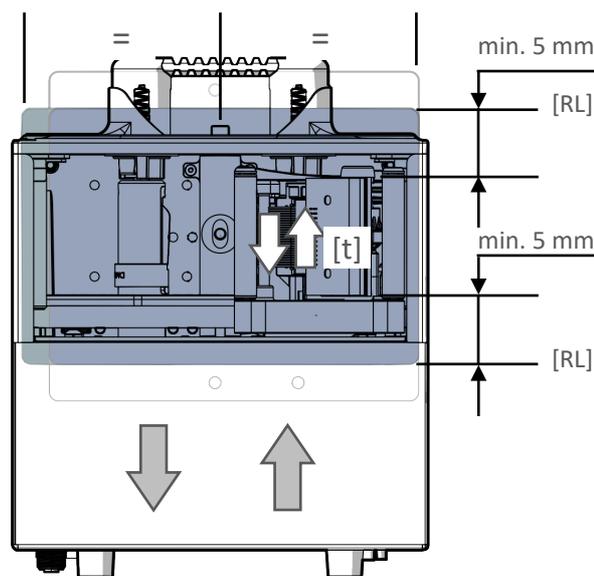


Figure 10 : Position de la plaque d'impression et de l'unité d'impression

Capteurs de présence de la protection amovible

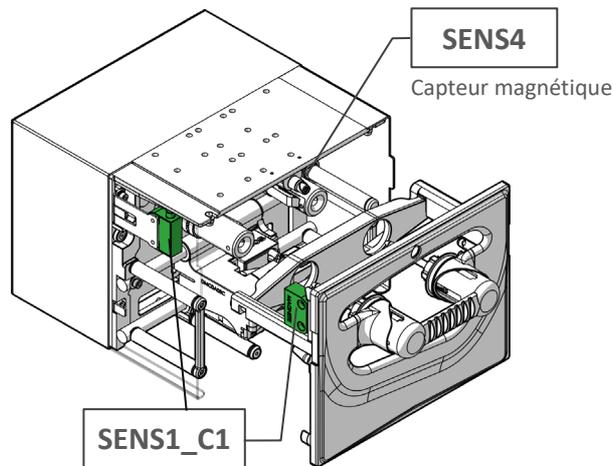


Figure 11 : Capteurs de présence

Contacts de sécurité externes : SAFETY_A et SAFETY_B (SAF_EXT)

REMARQUE : S'ils ne sont pas utilisés, ils doivent être pontés.

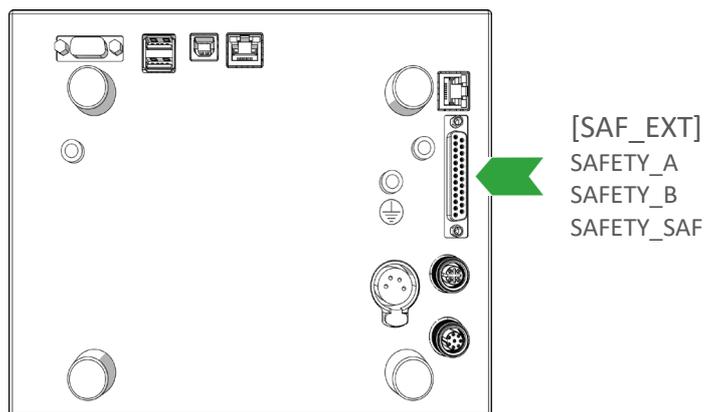


Figure 12 : Contacts de sécurité

Protection amovible sans fermeture sécurisée [RM2]

La protection n'est accessible qu'après avoir démonté la protection amovible à fermeture sécurisée [RM1]

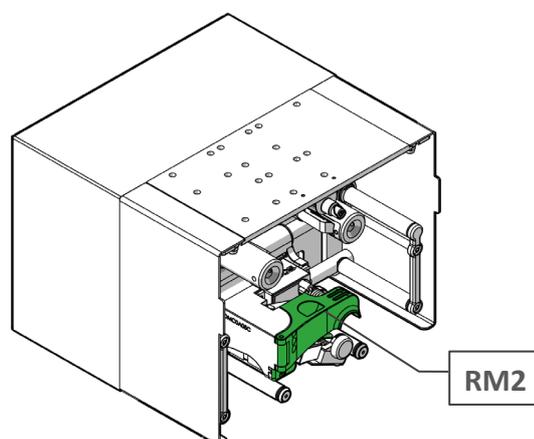


Figure 13 : Protection

Aimants et bagues magnétiques

Pour garantir la fixation de la protection amovible [RM1] à l'unité d'impression XTO2.ie, des aimants [mg1] et [mg2] ont été installés sur le corps de l'imprimante et des bagues magnétiques [am1] et [am2] sur l'inséreur de ruban.

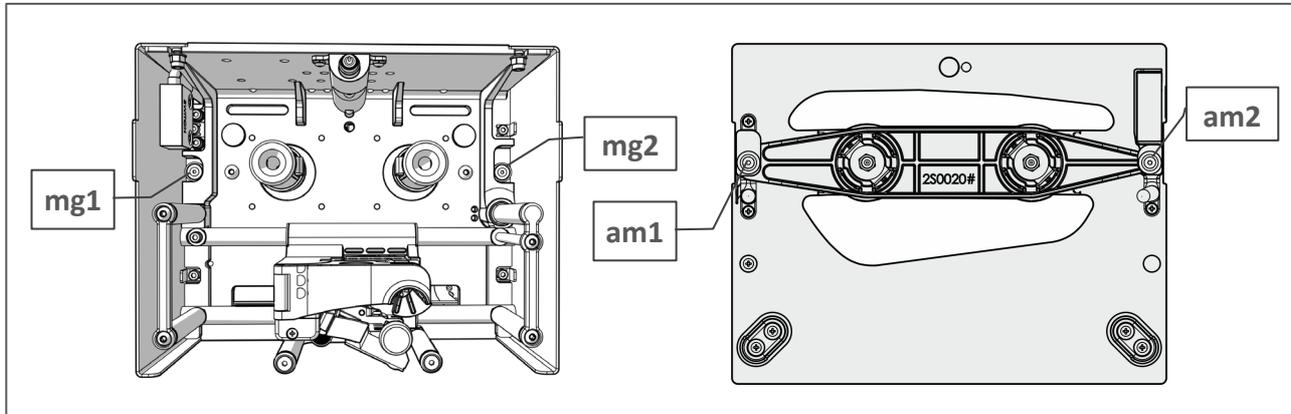


Figure 14 : Aimants

Symboles d'avertissement apposés sur la machine

ATTENTION

Les symboles d'avertissement apposés sur la machine fournissent d'importantes informations au personnel.

- Ne retirez pas les symboles d'avertissement.
- Remplacez les symboles d'avertissement manquants ou illisibles.

Signification des symboles d'avertissement :

| Symbole d'avertissement | Signification |
|-------------------------|---|
| | Le symbole « surface chaude » signal à l'opérateur et au personnel chargé de la maintenance de la présence de surfaces chaudes potentiellement dangereuses. Laissez l'appareil refroidir avant de le toucher. |

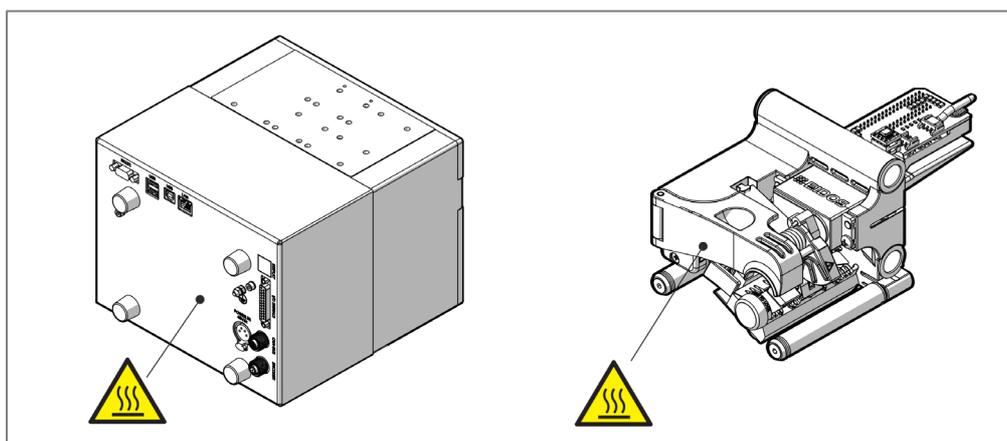


Figure 15 : Symboles d'avertissement

Description de l'imprimante

FONCTION

La XTO2.ie est une imprimante électronique à transfert thermique sur film conçue pour imprimer automatiquement et directement sur les films en plastique ou en papier utilisés dans les machines d'emballage. Le film d'emballage doit être immobile pendant l'impression.

La XTO2.ie *Intermittent* code les différents lots de production avec du texte, des codes barres et des logos de manière extrêmement flexible, garantissant une impression rapide et de haute qualité. En cas de fonctionnement en autonomie, les fichiers d'étiquette créés avec le programme EASYCODE installé sur un ordinateur peuvent être transférées dans l'imprimante en utilisant une clé USB.

CARACTÉRISTIQUES PARTICULIÈRES

- Unité d'impression compacte et très légère, facile à installer.
- Entretien et réparation facilités; le système de passage du ruban facilite les opérations de remplacement.
- Possibilité de programmer des étapes d'impression et de charger les paramètres d'impression avec un écran tactile (option) ou depuis un ordinateur.
- Amélioration du temps de fonctionnement: il n'est pas nécessaire de démonter l'unité d'impression de la ligne.
- Assemblage modulaire: mécanique + électronique.
- Remplacement facile et rapide des composants électroniques (aucune interférence avec les composants mécaniques).
- IHM (interface homme-machine) utilisateur conviviale.
- Simplicité des opérations de remplacement du ruban.
- Simplicité des opérations de nettoyage et de remplacement de la tête d'impression et de la plaque d'impression.
- Gestion de l'imprimante (paramètres, étiquettes, diagnostics etc.) depuis l'écran tactile local EIDOS ou un ordinateur distance via un navigateur Internet.

MODÈLES DE SYSTÈME

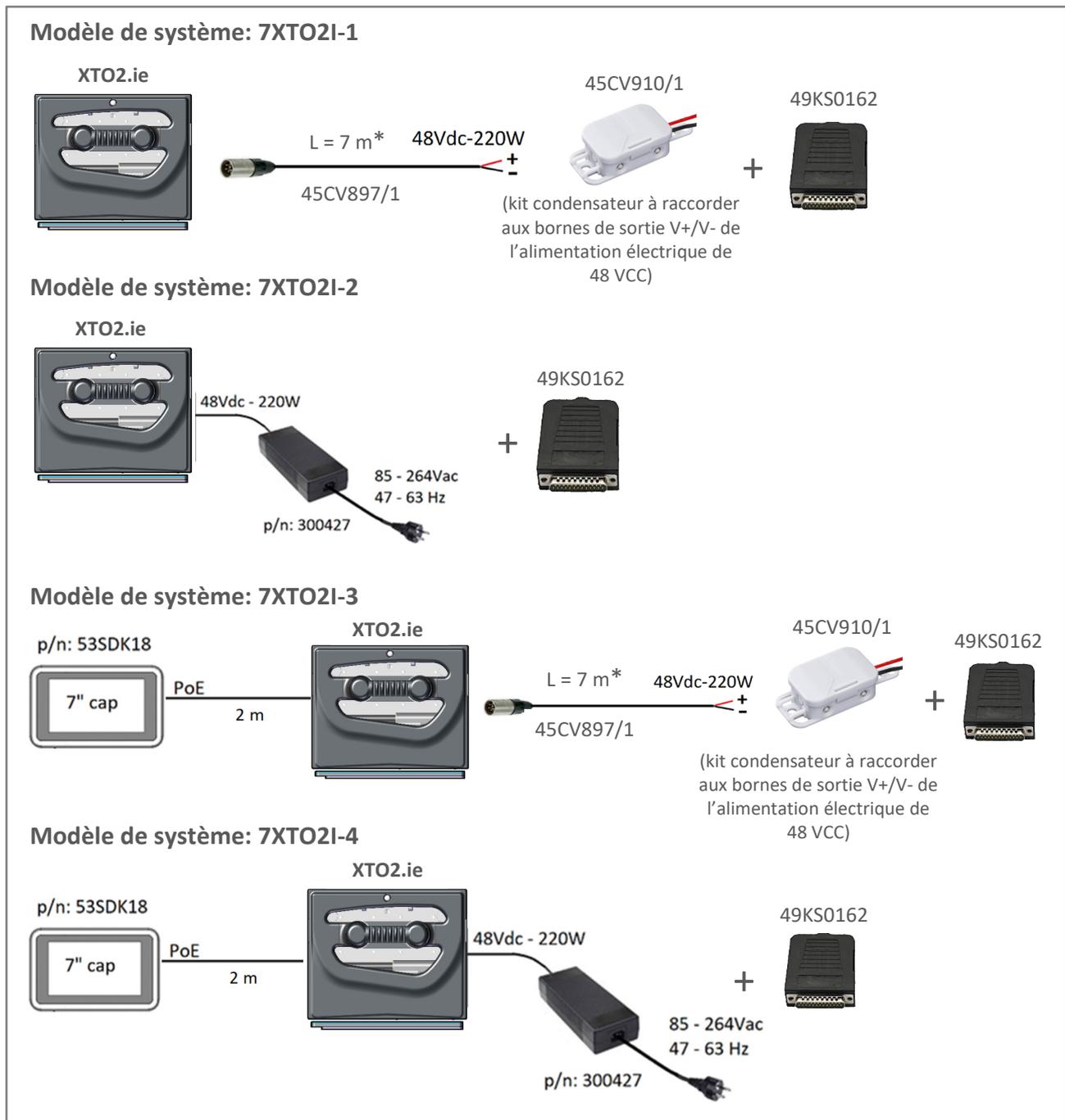


Figure 16 : Modèle de système



ATTENTION * le câble 45CV897/1 fourni mesure 7 mètres de long mais il doit être coupé aussi court que possible lors de l'installation pour éviter l'erreur (E207) lors de la fermeture du capot avant. Le câble doit cheminer à distance des câbles d'alimentation des moteurs et des électrovannes pour éviter les parasites et les variations de tension.

Remarque : La boîte de jonction pour SIGNAUX D'E/S 49KS0162 n'est pas conçue pour un usage industriel.

XTO2.ie version IP

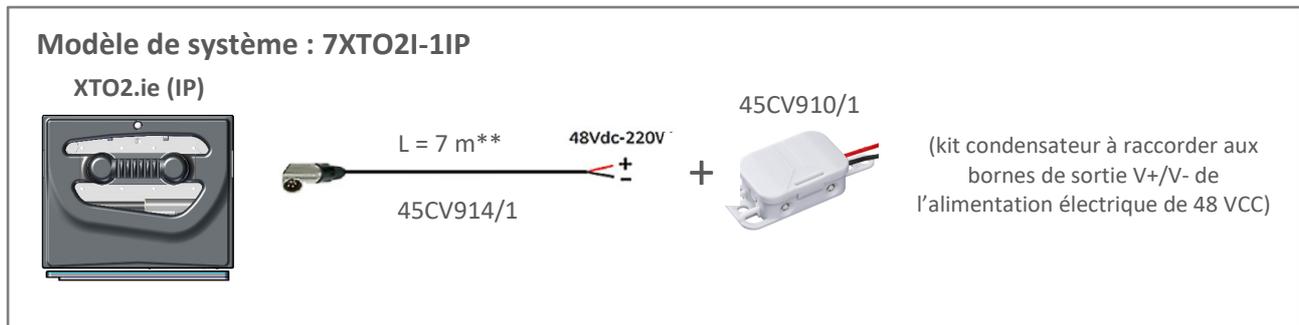


Figure 17: IP configuration

La version IP33 de l'imprimante est équipée de cartes électroniques et d'une tête d'impression tropicalisées, ainsi que d'un couvercle arrière offrant une protection adéquate pour les connecteurs. L'écran tactile 53SDK20 en option offre une protection IP55. Un écran tactile en version IP, code 53SDK21, est également disponible pour une installation sur l'armoire électrique de la machine de conditionnement (nécessite un trou à percer).

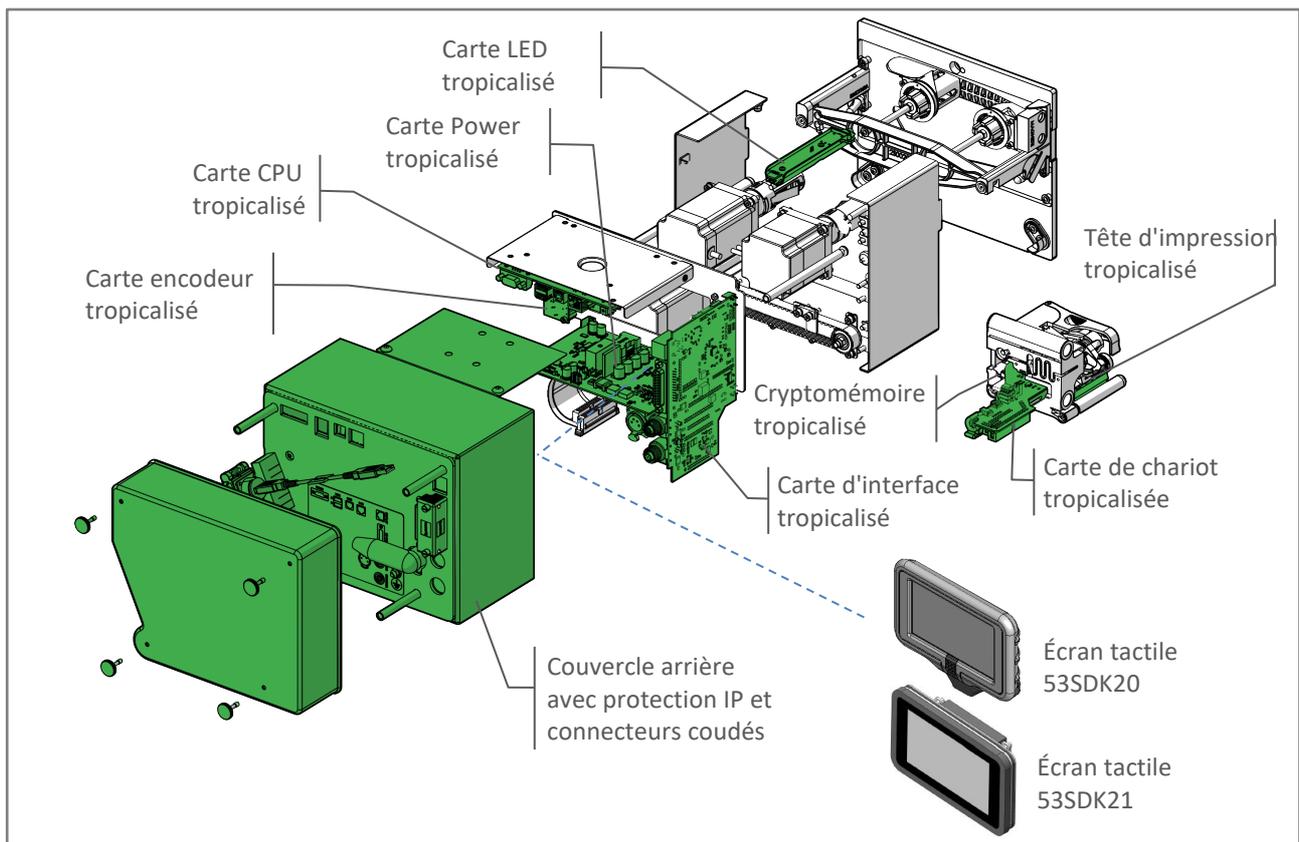


Figure 18: XTO2.ie-IP parties protégées



ATTENTION ** le câble 45CV914/1 fourni mesure 7 mètres de long mais il doit être coupé aussi court que possible lors de l'installation pour éviter l'erreur (E207) lors de la fermeture du capot avant. Le câble doit cheminer à distance des câbles d'alimentation des moteurs et des électrovannes pour éviter les parasites et les variations de tension.

Ecran tactile 53SDK21

Il s'agit d'un écran graphique couleur TFT de 7 pouces à toucher capacitif connecté via Ethernet à l'imprimante, dont il est également alimenté.

Pour l'application de l'écran tactile EIDOS sur la machine d'emballage, il faut réaliser un trou comme indiqué sur le dessin ci-dessous. La fixation se fait au moyen d'un joint d'étanchéité avec une protection IP55. L'écran tactile EIDOS convient donc également aux applications dans des environnements humides ou poussiéreux.

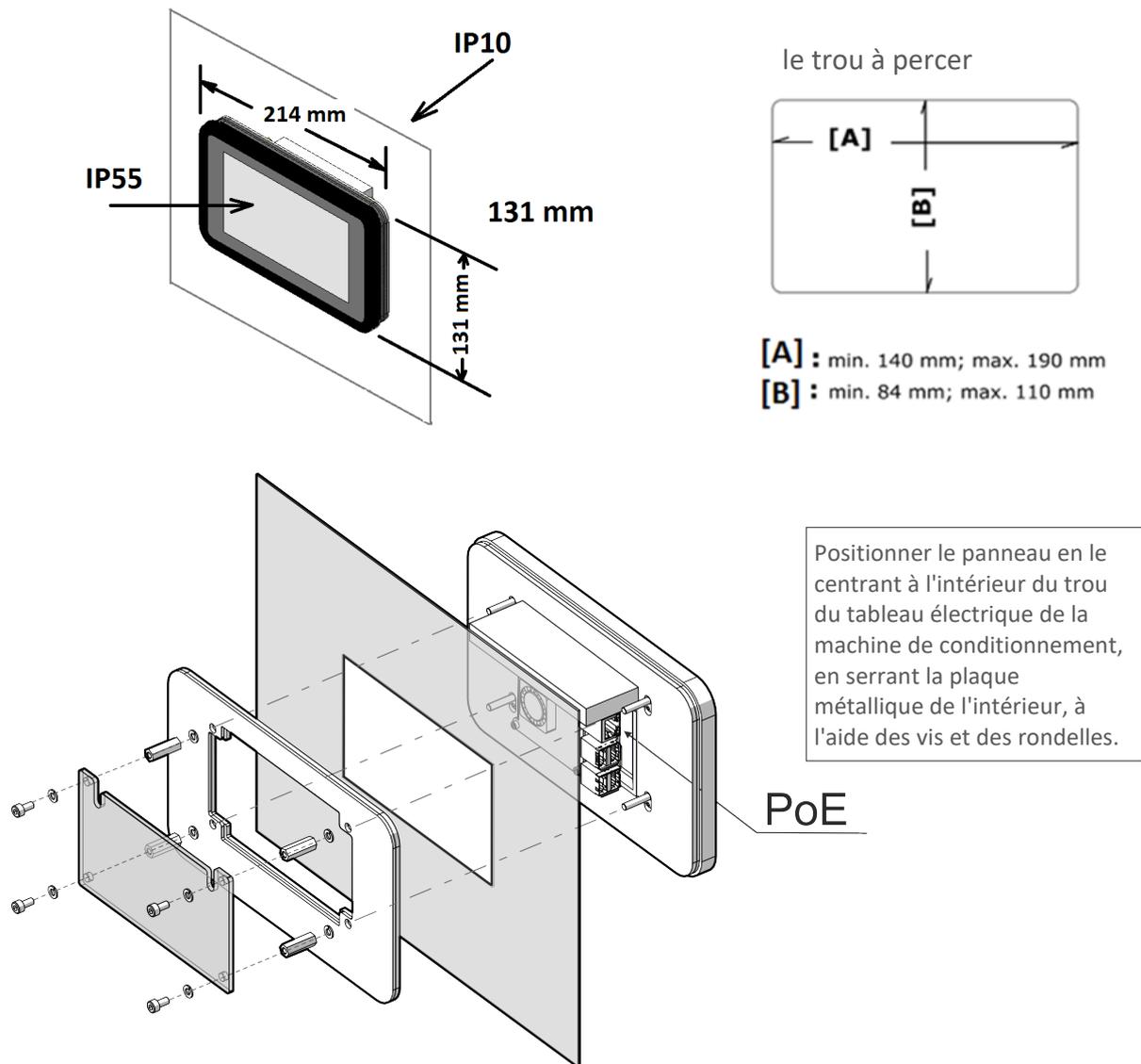


Figure 19: Ecran tactile EIDOS 53SDK21

Remarque : l'épaisseur maximale de la tôle sur laquelle l'écran tactile peut être appliqué est de 4,5 mm.

PANNEAU DE CONNEXION ARRIÈRE



ATTENTION

Cette imprimante fonctionne à une tension de 48 Vcc - 220 W. Tout contact avec des composants électriques vous expose à des courants électriques dangereux et des risques de brûlure.

- Vérifiez que l'imprimante est à l'arrêt avant de brancher le câble d'alimentation.
- Raccordez toujours l'alimentation 48 Vcc à une prise électrique reliée à la terre conforme aux normes en vigueur.

- A. Raccordement à l'alimentation 48 Vcc - 220 W
- B. Connexion RS232 DSUB 9 broches femelle
- C. 2 ports USB pour les échanges de fichiers étiquette avec une clé USB (disque A, disque B)
- D. Port USB pour liaison directe avec l'ordinateur (ne fonctionne pas avec une imprimante XTO)
- E. Port réseau LAN (Ethernet 1/100/1000)
- F. Port Ethernet POE pour le raccordement de l'IHM EIDOS (IP imprimante XTO : 10.0.0.1 non remplaçable)
- G. E/S numériques 24 V et signaux de sécurité pour la commande d'impression, les anomalies, la sécurité externe, E/S pages... connexions
- H. Port CAN-BUS pour périphériques externes (non géré par XTO)
- I. Port codeur pour la détection de la vitesse de la ligne de conditionnement (XTO2.c)
- J. Liaison à la terre

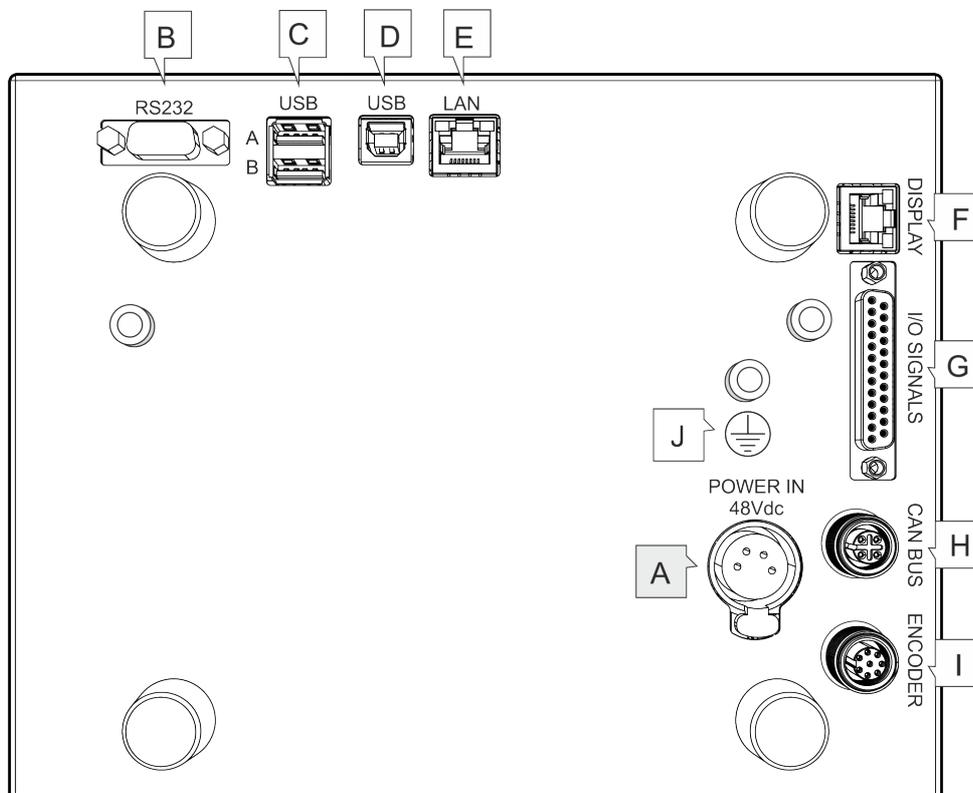


Figure 20 : Panneau arrière

Concernant le raccordement des câbles, reportez-vous au manuel d'installation.

PANNEAU DE COMMANDE

Le panneau de commande de la XTO 2.ie est un panneau externe pratique permettant de gérer l'imprimante depuis un dispositif d'affichage. Il est possible d'utiliser le dispositif 59SDK18 ou un ordinateur.

Conditions préalables

- Dispositifs d'affichage : 59SDK18, Raspberry, tablette, PC
- Connexion Ethernet à l'imprimante XTO

Le logiciel a été développé et testé avec les navigateurs suivants :

- Chromium (Raspberry Pi)
- Chrome (18 et sup.)
- Firefox (35 et sup.)
- Safari (6 et sup.)
- Edge (44 et sup.)

Principales fonctions

Mode manuel

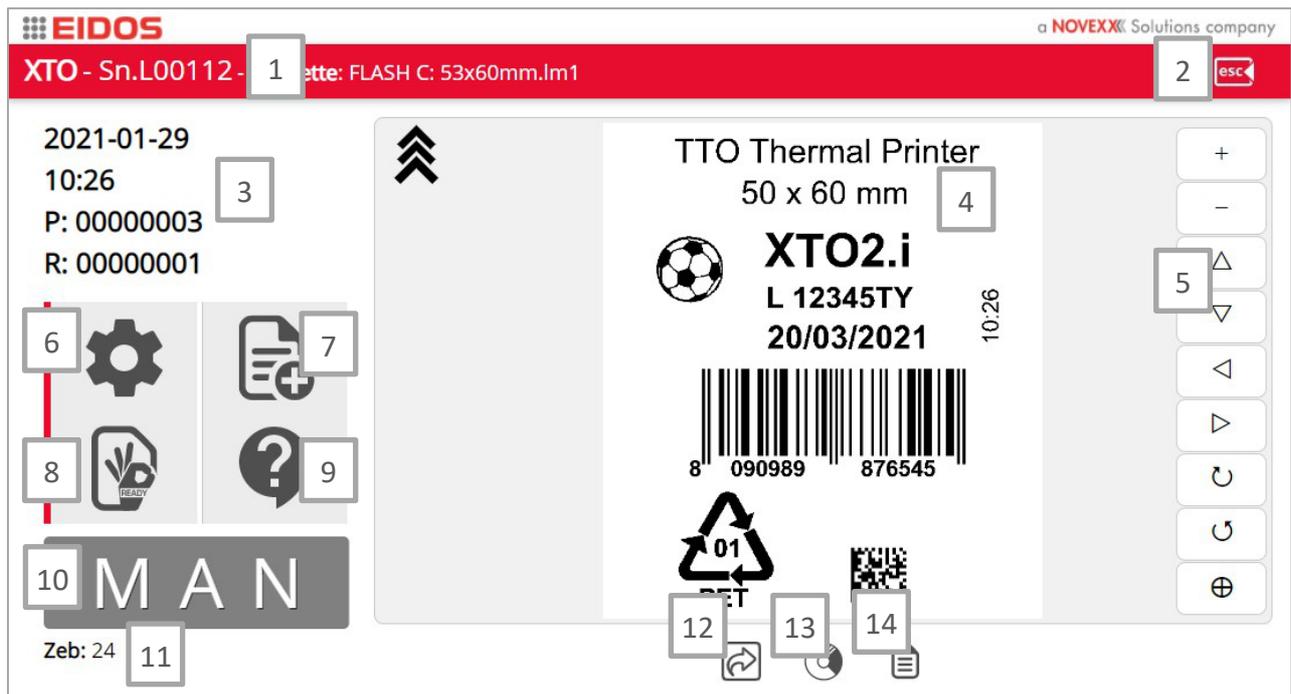


Figure 21 : Vue du mode manuel

| | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Numéro de série de l'imprimante | 2 | Bouton ESC pour sélectionner autre imprimante ou le panneau de commande à distance |
| 3 | Données de l'imprimante: Date, heure, numérotation progressive, quantité | 4 | Vue étiquette |
| 5 | Panoramique étiquette et zoom | 6 | Accès au menu des paramètres |
| 7 | Chargement d'une nouvelle étiquette (cette icône s'affiche si l'étiquette ne contient aucune données opérateur) Définition de nouvelles données opérateur (cette icône s'affiche si l'étiquette contient déjà des données opérateur) | 8 | Accès au mode PRÊT (Ready) |

| | | | |
|----|--|----|--|
| 9 | Accès à l'Aide | 10 | État de l'imprimante |
| 11 | Émulation Zebra activée (Zeb: 8 = 200 dpi, Zeb:12 = 300 dpi, Zeb:24 = 600 dpi) | 12 | Raccourci (accès à la page contenant les commandes les plus fréquemment utilisées) |
| 13 | Ouvre la vue des performances de production | 14 | Affiche l'étiquette ou les étiquettes LMT (1-2-3-4) |

Mode Prêt

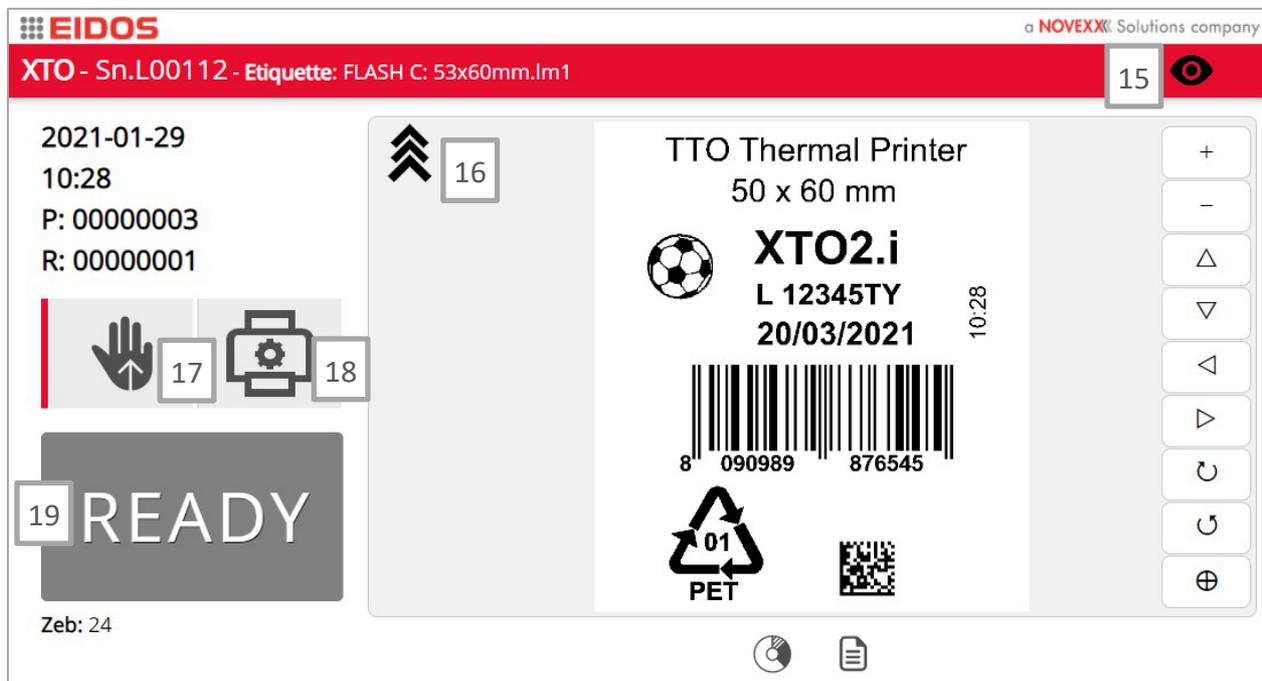


Figure 22 : Vue du mode prêt

| | | | |
|----|---|----|----------------------------------|
| 15 | État vue à distance (l'œil noir apparaît quand l'utilisateur est connecté avec des droits « visionner uniquement ») | 16 | Sens d'impression |
| 17 | Accès mode MANUEL | 18 | Accès paramètres de l'imprimante |
| 19 | État de l'imprimante | | |

Page info [9]

Cette page contient des informations sur les paramètres actuellement utilisés pour l'imprimante, l'étiquette, les compteurs, les versions de Firmware et de logiciel, les communications...

| | |
|----|--|
| 20 | Modèle d'imprimante |
| 21 | Affiche les informations relatives aux paramètres de communication |
| 22 | Paramètres relatifs à l'imprimante et à l'étiquette |

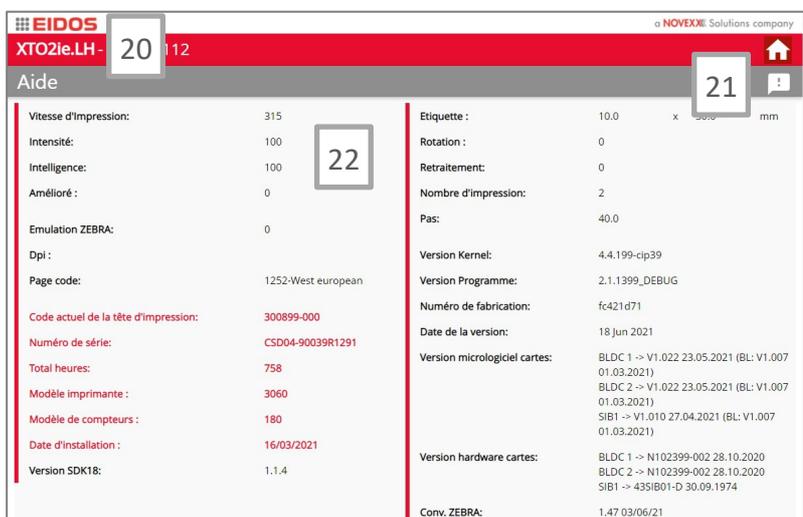


Figure 23: Page informations

Vue production [13]

La vue production permet de surveiller la tâche d'impression en cours. L'écran s'affiche au bout de 10 secondes, en mode PRÊT.

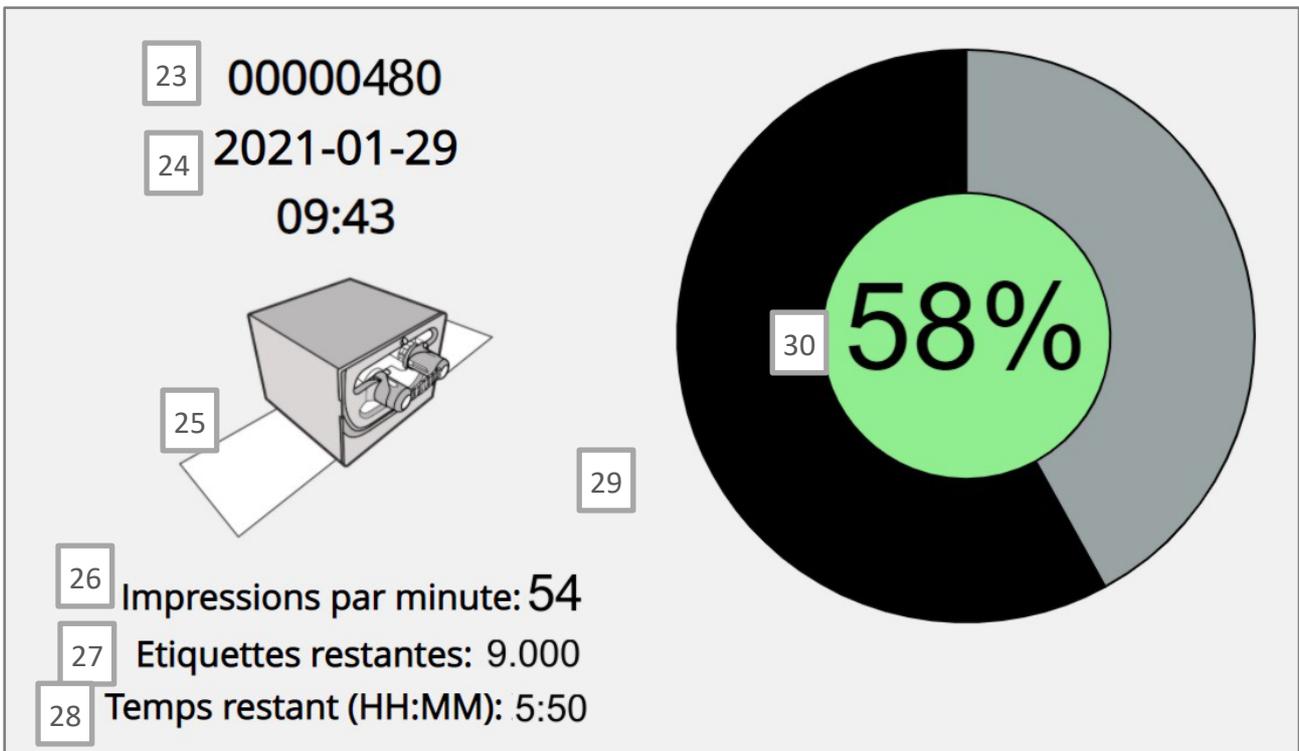


Figure 24: Vue production

| | | | |
|----|--|----|---|
| 23 | Compteur d'impressions | 24 | Date et heure |
| 25 | L'animation fonctionne quand une commande d'impression est reçue (il ne s'agit pas d'une vue en temps réel) | 26 | Vitesse d'impression: nombre d'impressions par minute |
| 27 | Nombre d'étiquettes qui peuvent encore être imprimées avec le ruban restant en fonction de la vitesse d'impression | 28 | Temps restant avant la fin du ruban, en fonction de la vitesse d'impression |
| 29 | Cliquez n'importe où dans la fenêtre pour revenir à la vue MAN (ou READY) | 30 | Pourcentage de ruban restant (vert = OK, jaune = réserve quand le temps restant est inférieur au seuil « Avertissement ruban 1 ». Rouge = le ruban est proche de la fin Quand le temps restant est inférieur au seuil « Avertissement ruban 2 » |

PARAMÈTRES DE BASE

Options du menu des paramètres

Le niveau 0 permet à l'opérateur de définir les paramètres nécessaires pour l'impression de l'étiquette.

Ce niveau est toujours accessible.

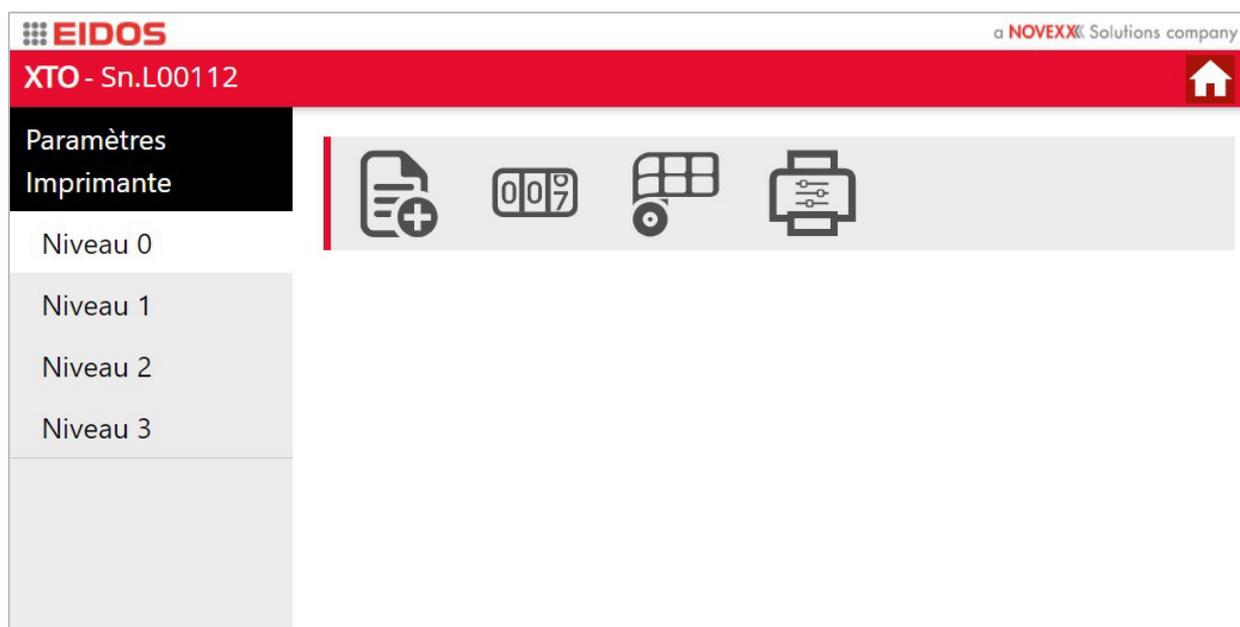


Figure 25: Paramètres de niveau 0

-  Chargement d'une nouvelle étiquette
-  Réglage des compteurs
-  Chargement du format de l'emballage
-  Configuration de l'imprimante

Protection par mot de passe

La protection par mot de passe permet de définir différents niveaux d'accès aux différentes fonctions de l'imprimante. Un mot de passe peut être défini pour chaque utilisateur de différents niveaux : opérateur (1) et technicien spécialisé (2). Le troisième niveau est réservé à l'assistance technique. Le niveau utilisateur (0) n'est pas protégé par mot de passe et permet d'effectuer toutes les principales opérations d'impression.

Lors du premier accès au menu, tous les niveaux sont librement accessibles. Pour plus de sécurité, il est recommandé de les protéger ensuite par un mot de passe.

→ La procédure de création des mots de passe est décrite au chapitre « Utilisation - Paramétrage et surveillance » du présent manuel.

Chargement d'une nouvelle étiquette

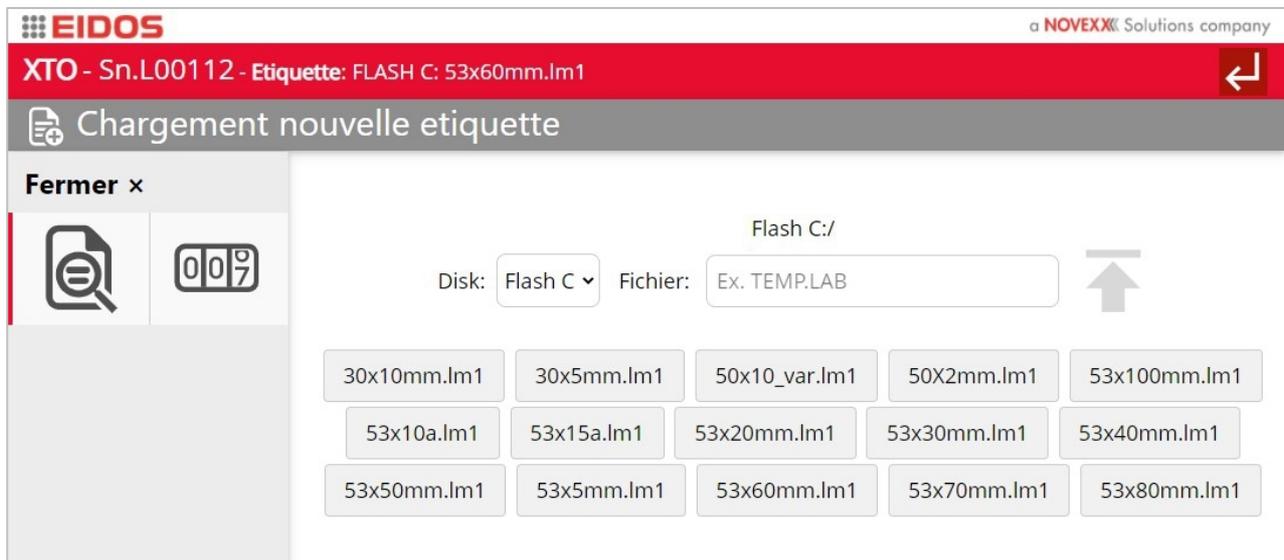


Figure 26 : Chargement d'une étiquette

Sélectionnez le support et chargez la nouvelle étiquette. Il est possible d'afficher un aperçu de l'étiquette en cliquant sur le bouton correspondant dans le menu ci-contre.



Figure 27 : Aperçu de l'étiquette

Les fonctions panoramique et zoom sont activées. Il est également possible de faire pivoter l'étiquette à l'écran (attention : seule l'image à l'écran est modifiée, le sens d'impression ne change pas).

Remarque : chaque fois qu'une étiquette différente est chargée, il est recommandé de faire avancer le ruban pour éviter une impression superposée. Appuyez sur la touche  affichée dans les raccourcis de la page du mode Manuel (voir point 12 de la figure du chapitre "Panneau de commande - Principales fonctions - Mode manuel" de ce manuel).

Cliquez sur le second bouton pour régler les compteurs (numérotation progressive, quantité d'impressions, etc.).



EIDOS a NOVEXX Solutions company
XTO - Sn.L00112

Réglage des compteurs

| | | | |
|----------------------------|----------|-----------------------------|---|
| Numéro progressif | 00000003 | Ligne de progression (PG7) | 0 |
| Imprimer quantité | 00000001 | Ligne de progression (PG8) | 0 |
| Ligne de progression (PG0) | 0 | Ligne de progression (PG9) | 0 |
| Ligne de progression (PG1) | 0 | Ligne de progression (PG10) | 0 |
| Ligne de progression (PG2) | 0 | Ligne de progression (PG11) | 0 |
| Ligne de progression (PG3) | 0 | Ligne de progression (PG12) | 0 |
| Ligne de progression (PG4) | 0 | Ligne de progression (PG13) | 0 |
| Ligne de progression (PG5) | 0 | Ligne de progression (PG14) | 0 |
| Ligne de progression (PG6) | 0 | Ligne de progression (PG15) | 0 |

Figure 28 : Réglage des compteurs

Cette page est également accessible en cliquant sur la même icône dans le menu des paramètres.



Chargement du format de l'emballage

EIDOS a NOVEXX Solutions company
XTO - Sn.L00112 - Etiquette: FLASH C: 10x30.LM1 - Pack Formulaire: FLASH C: MARION.PAF

Télécharger paramètres du format d'emballage (.PAF)

Fermer x

Flash C:/ Cliquez pour charger le PAF

Disk: Flash C ▾ Fichier:

Cliquez pour sélectionner

NOPOS.PAF POS.PAF PROVA.PAF STEPS.PAF STEPSMOD.PAF TEST.PAF
VAR.PAF VAR2POS.PAF VAR3POS.PAF VAR4POS.PAF VARIA.PAF

Figure 29 : Chargement des paramètres de PAF

Sélectionnez le support et chargez le fichier de format d'emballage (PAF). Le fichier texte avec extension .paf contient tous les paramètres relatifs au format d'emballage enregistrés précédemment. Chaque fois que vous chargez un fichier .paf, les paramètres de l'imprimante sont actualisés. Cette fonction aide l'opérateur à éviter les erreurs de paramétrage de l'imprimante.

Cliquez sur le bouton pour afficher les paramètres PAF en cours.

Remarque : vous pouvez visionner le PAF sans le charger en le sélectionnant et en cliquant sur l'icône.

Cliquez sur le bouton pour afficher les paramètres PAF actuels ou en créer de nouveaux.

Remarque: vous pouvez modifier un PAF sans le charger en le sélectionnant et en cliquant sur l'icône. Cette fonction est utile si vous souhaitez éditer différents fichiers en même temps et les charger plus tard ou les enregistrer en vue de les utiliser avec d'autres imprimantes.

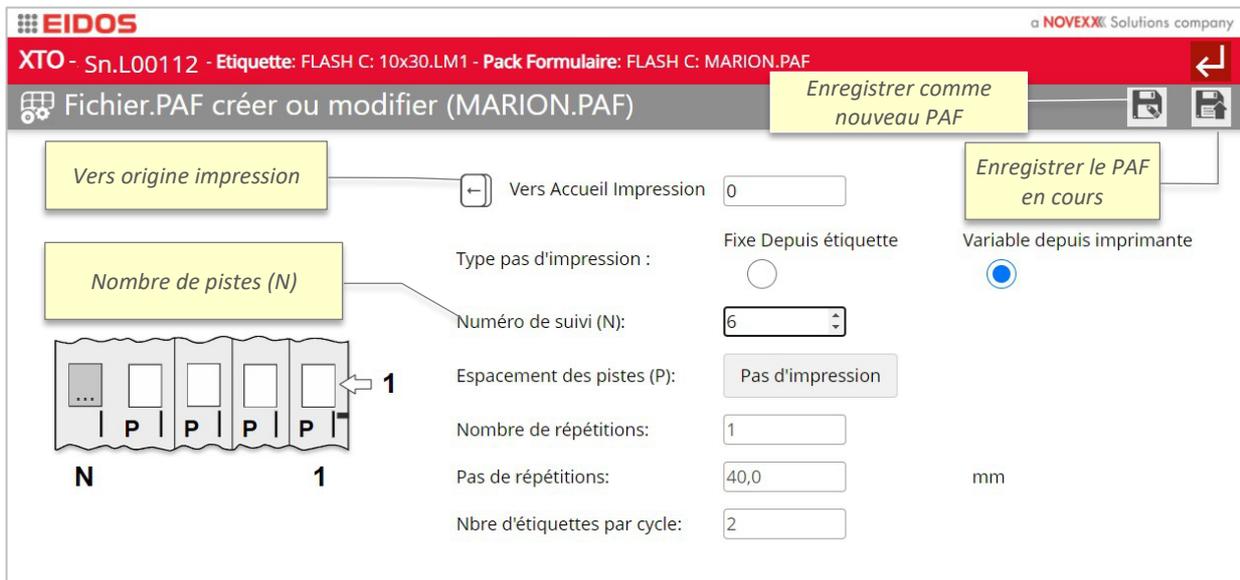


Figure 30: Création d'un PAF

L'imprimante peut imprimer des étiquettes sur des films d'emballage multipistes. Pour ce faire, vous devez sélectionner le nombre de pistes qui doivent être imprimées et l'espacement des images sur le film.

Vers origine impression: augmentez ce paramètre pour décaler l'image imprimée dans le sens de déplacement du chariot.

Type de pas d'impression

Fixe depuis étiquette: l'espacement des pistes "P" et le nombre d'impressions "N" sont stockés dans le fichier d'étiquette. Toutes les pistes ont le même espacement.

Variable depuis imprimante: le pas d'impression de chaque piste et le nombre de pistes "N" sont configurés comme des paramètres de l'imprimante.

Nombre de pistes (N): ce paramètre définit le nombre de pistes "N" à imprimer.

Espacement des pistes (P) - Bouton pas d'impression : il est possible de définir un pas d'impression différent pour chaque piste (P1, P2, P3...)



Figure 31: Pas d'impression

Nombre de répétitions : ce paramètre ne peut être défini que si un fichier d'étiquette .LMT a été chargé. Le fichier d'étiquette .LMT est un fichier d'étiquette multi-texte qui peut contenir jusqu'à 4 étiquettes différentes. Ce paramètre définit le nombre d'impression du fichier .LMT sur le film d'emballage.

Pas de répétition : si le nombre de répétition LMT (Nombre de répétitions > 1) ce paramètre définit le pas de répétition comme la distance entre le début de la première étiquette du fichier LMT imprimé et le début de la première étiquette du fichier LMT imprimé suivant.

Nombre d'impressions. Chaque cycle : définit une limite pour le nombre maximum d'étiquettes imprimées en cas de répétition de LMT. Par exemple : vous avez un fichier .LMT contenant 3 étiquettes et vous souhaitez le répéter deux fois mais vous n'avez besoin que de 5 étiquettes au lieu de 6 (3 x 2). Dans ce cas, vous devez entrer la valeur 5 pour ce paramètre.

Remarque: chaque fois qu'un PAF différent est chargé, il est recommandé de faire avancer le ruban pour éviter une impression superposée.

Appuyez sur la touche  affichée dans les raccourcis de la page du mode Manuel (voir point 12 de la figure du chapitre "Panneau de commande - Principales fonctions - Mode manuel" de ce manuel).



Configuration de l'imprimante

Ce menu permet de définir les paramètres de base : afin de permettre un paramétrage précis sans risquer de compromettre le fonctionnement de l'imprimante, seul un pourcentage de 10 % de chaque valeur est autorisé. Les valeurs sont accessibles au niveau 1 du menu « Paramètres de l'imprimante ».

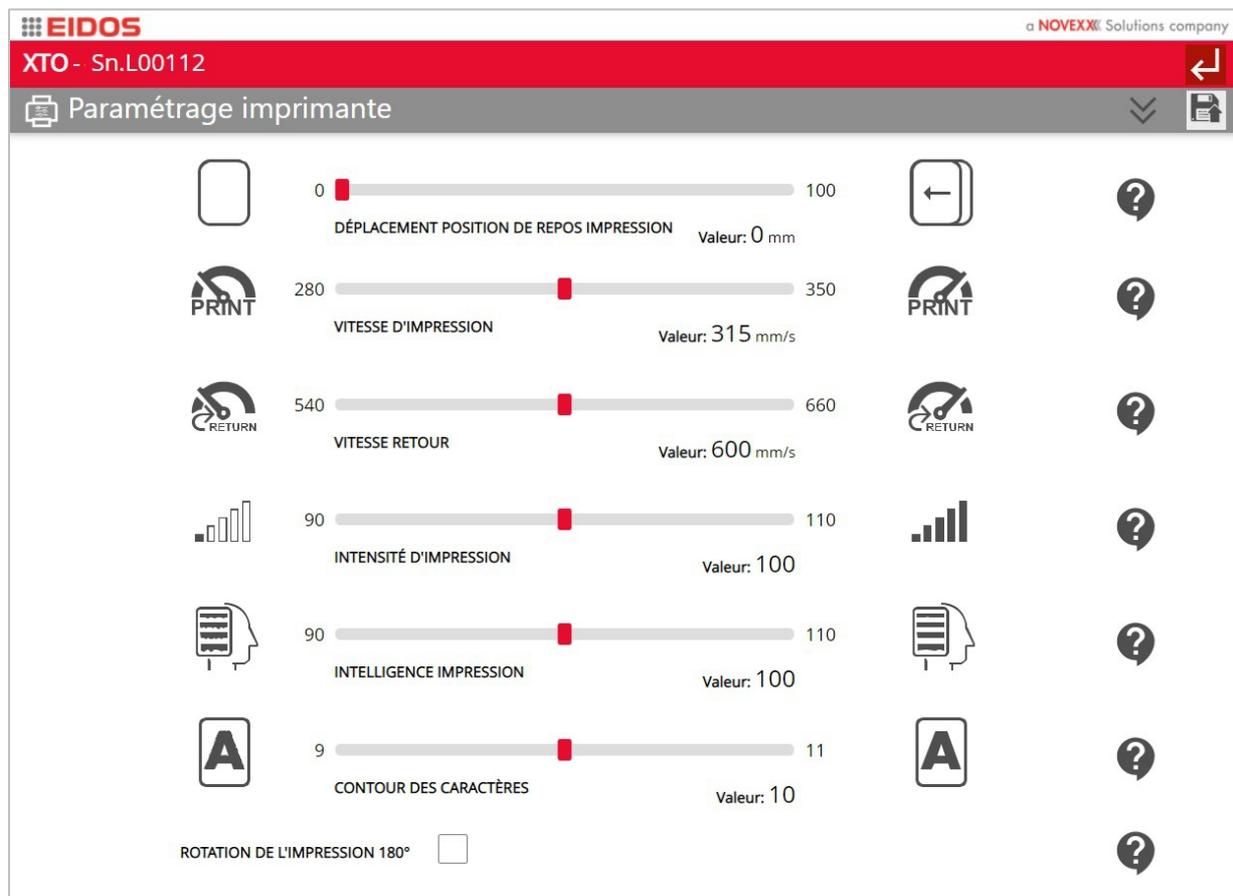


Figure 32 : Paramètres de configuration

Cliquez sur le bouton  pour afficher l'aide correspondant à chaque paramètre.

Utilisation

MISE EN PLACE DES CONSOMMABLES

Mise en place du ruban thermique

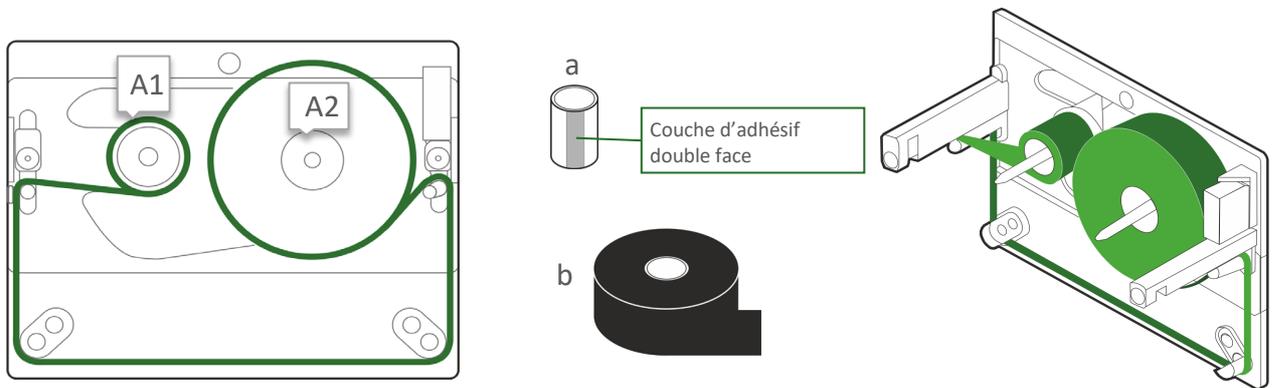


Figure 33 : Passage du ruban

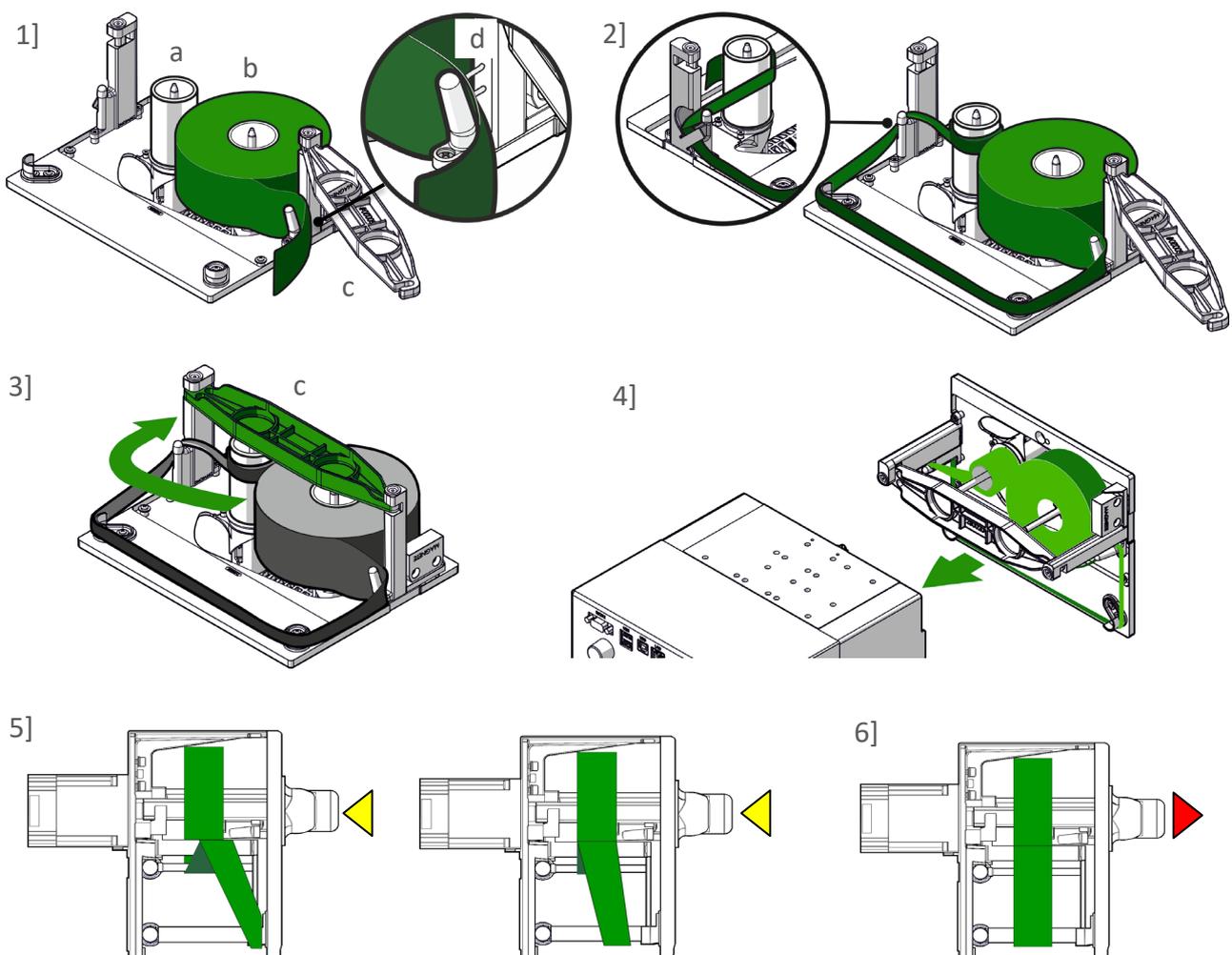


Figure 34 : Mise en place du ruban

Mode opératoire

- Démontez la cassette du couvercle avant et placez-la sur une surface plane et propre.
- Insérez la bobine en carton vide [a] à couche d'adhésif double face sur l'axe [A1] et la bobine de ruban [b] sur l'axe [A2]. Si vous souhaitez utiliser le couvercle comme un tiroir pour extraire le ruban, insérez la patte de verrouillage [c] comme sur l'étape 1] de la figure.
- Déroulez le ruban de la bobine pleine et faites-le passer à travers les fentes, comme illustré sur la figure aux points 1] et 2]. Le clip métallique d] est utile pour maintenir le ruban en place.
- Enroulez l'amorce du ruban autour de la bobine vide pour qu'elle accroche à la couche d'adhésif double face.
- Fermez la patte de verrouillage 3] du ruban si vous l'avez mise en place.
- Insérez le couvercle 4] et poussez aussitôt la poignée pour positionner le ruban sur les axes 5].
- Relâchez la poignée 6].
- Attendez l'opération de déroulement du ruban.
- Configurez l'imprimante à l'état PRÊT [READY].
- Redémarrez la ligne d'emballage.

REMARQUE: en cas d'utilisation d'un ruban de 30 mm, des bagues d'épaisseur 49KS0113 doivent être insérées sur les axes. Avec la XTO 2.ie, le ruban doit être centré sur la tête d'impression.

La condition de ruban thermique en réserve est signalée en fonction du diamètre de la bobine d'enroulement du ruban et est toujours affichée dans la vue Production du logiciel de l'imprimante (voir chapitre « Description de l'appareil - PANNEAU DE COMMANDE » de ce manuel).

Pour garantir une bonne impression, nettoyez toujours la tête d'impression avant d'installer un nouveau ruban sur l'imprimante.

Démontage du ruban utilisé

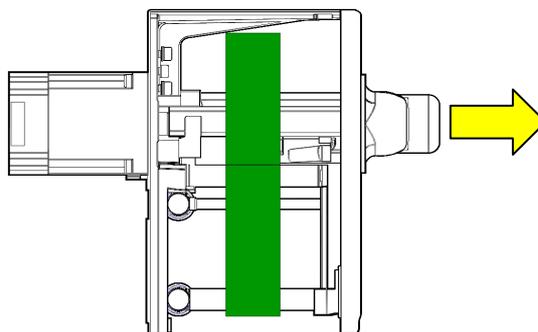


Figure 35 : Démontage du ruban

Tirez la poignée et démontez la cassette contenant le ruban utilisé (si vous utilisez la patte qui le verrouille au couvercle, en cas contraire retirez le ruban manuellement de son logement).

LES RUBANS THERMIQUES

Rouleaux de ruban thermique série Smart-Black - XTO

La gamme de rubans XTO comprend deux différents produits à base de cire-résine (standard et spécial) disponibles dans une longueur de 1200m et deux différentes alternatives en résine (standard et spécial) disponibles dans une longueur de 1000 m. Il est par ailleurs possible d'imprimer sur des films à bulles kraft avec un ruban spécial.

Tous les rubans sont enroulés sur une bobine en plastique de 1 pouce, encre IN.

Les caractéristiques spécifiques de la gamme de rubans Eidos Smart-Black sont: une haute qualité et une grande vitesse d'impression, une grande longueur de ruban, la résistance à la congélation et à l'humidité, la résistance aux rayures et à la chaleur.

Caractéristiques techniques

| Réf. | 3xNE51y | 3xNE52y | 3xNE53y | 3xNE54y | 3xNE50y |
|--|-------------|---------------------|------------|------------|-------------|
| Encre | cire/résine | cire/résine premium | résine | résine | cire/résine |
| Vitesse max | 600 (mm/s) | 600 (mm/s) | 500 (mm/s) | 300 (mm/s) | 600 (mm/s) |
| Intelligence d'impression | 100 | 100 | 100-50 | 120 | 100 |
| Mode enhanced | NON | NON | NON | OUI | NON |
| Résistance aux bavures | 3 | 4 | 5 | 5 | 3 |
| Résistance aux rayures | 3 | 5 | 5 | 5 | 3 |
| Résistance au gel | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Résistance à la chaleur | 2 | 3 | 4 | 5 | 2 |
| Résistance aux solvants | 2 | 3 | 4 | 5 | 2 |
| Impression emballage souple | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Aluminium (café, aliments pour animaux, protéines en poudre) | | | ✓ | ✓ | |
| Résistance à la stérilisation et à l'ébullition | | | ✓ | ✓ | |
| Papier kraft | | | | | ✓ |
| Homologation produits alimentaires | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

1 = insuffisant 2 = suffisant 3 = assez bon 4 = bon 5 = excellent

x = 7 Longueur 1000 ou 1200 m selon le modèle; x = 8 Longueur 600 m (sur la XTO2ce)

y = 7 Largeur 55 mm ; y = 9 Largeur 30 mm

Les rouleaux de ruban thermique doivent être fournis par le fournisseur de l'imprimante pour garantir la meilleure efficacité de fonctionnement possible.

Il est recommandé d'utiliser les rubans EIDOS pour la protection et la durabilité de la tête d'impression. Les rubans EIDOS permettent de régler l'«intensité» de l'impression et l'« intelligence » aux valeurs par défaut = 100. L'utilisation de rubans autres que EIDOS avec des valeurs d'intensité > 100 et d'intelligence < 100 risque d'endommager la tête d'impression rapidement.



La garantie de l'imprimante ne couvre pas les dommages locaux causés à la tête telles que les petites entailles mécaniques, mais uniquement l'usure normale de la tête dans son ensemble.

IMPRESSION

Procédure d'utilisation

(Reportez-vous au chapitre « Description de l'appareil - Panneau de commande » de ce manuel).

Mettez l'imprimante en marche et attendez que le programme ait démarré.

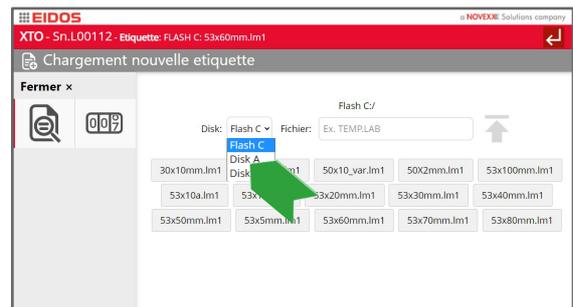
L'imprimante peut recevoir les commandes venant de la ligne de production lorsqu'elle est à l'état PRÊTE (automatique).

Chargement de l'étiquette à imprimer

Placez l'imprimante en mode manuel (MAN) et cliquez sur le bouton Charger nouvelle étiquette / Données opérateur.



Sélectionnez l'étiquette à charger sur le disque [Flash CPU disque C] ou les disques [A/B] (clé USB).



Définissez une numérotation progressive et les données variables avec le clavier de l'ordinateur ou l'IHM.



Vérifiez que l'étiquette et les données affichées à l'écran sont correctes. La fonction zoom est disponible : sur la droite de l'écran, vous pouvez faire glisser l'étiquette vers le haut ou vers le bas et zoomer vers l'avant ou vers l'arrière.

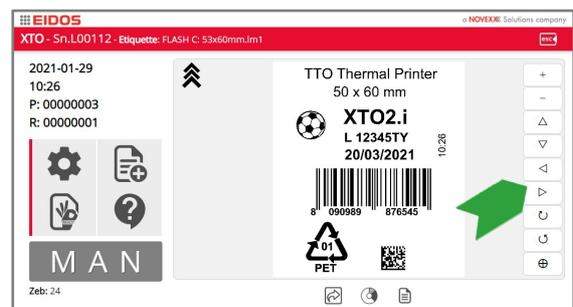


Figure 36 : Chargement d'une étiquette

Démarrage et surveillance d'une tâche d'impression

L'imprimante commence à imprimer dès que les conditions suivantes sont remplies :

- L'écran affiche l'écran « PRÊT »
- Une impulsion d'entrée numérique STA est reçue

Si l'imprimante affiche l'écran « MAN » :

→ Appuyez sur la touche  pour passer à l'écran « PRÊT » et démarrer l'impression.

CRÉATION ET TRANSFERT DE L'ÉTIQUETTE AVEC EASYCODE

Le programme EIDOS EASYCODE permet de créer rapidement des étiquettes contenant du texte, des codes barres, des lignes, des cases et des images, notamment en important des données variables depuis la base de données du client. L'étiquette générée peut être transférée ou copiée vers l'imprimante.

Les données variables peuvent être saisies au clavier, rappelées depuis une base de données au moment de l'impression, saisies par l'opérateur dans l'imprimante et gérées par le logiciel du client basé sur l'outil E-LIB Eidos (pour plus d'informations, reportez-vous au manuel du logiciel EASYCODE).

Transfert d'une étiquette depuis une clé USB vers le disque Flash C de la XTO :

Avec le logiciel EASYCODE Liv.1 (version démo) vous pouvez créer, modifier, enregistrer des étiquettes et les copier sur les imprimantes EIDOS un support USB ou transférer les fichiers via une connexion Ethernet vers la mémoire de l'imprimante XTO (disque C.). Le fichier d'étiquette doit ensuite être chargé manuellement depuis le disque de la XTO.

Mode opératoire

→ Créez la présentation de l'étiquette (fichier .LM1) avec le logiciel Easycode (la version 1er niveau est suffisante).

→ Transférez la présentation de l'étiquette sur le disque C de l'imprimante via la clé USB.

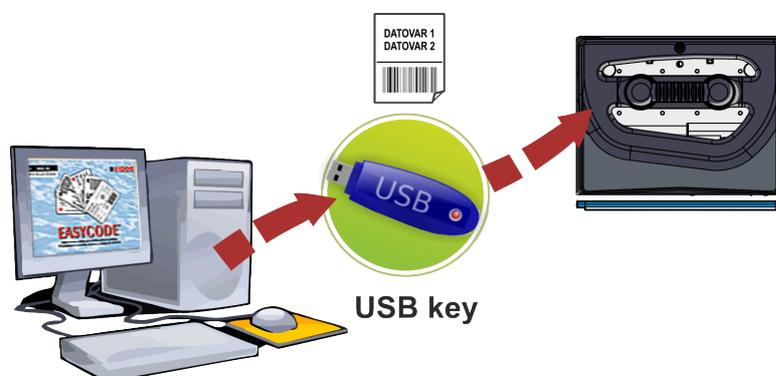


Figure 37 : Transfert de l'étiquette via une clé USB



Attention : la clé doit être introduite dans le port USB de l'imprimante et non dans le panneau de commande.

Transfert d'une étiquette vers XTO via un réseau LAN

Avec la licence de logiciel EASYCODE version « R », vous pouvez créer, modifier, enregistrer des étiquettes et les transférer vers les imprimantes EIDOS ou d'autres marques à l'aide de leur pilote Windows via un réseau LAN.

Mode opératoire

- Créez la présentation de l'étiquette (fichier .LM1) avec le logiciel Easycode (la version R avec licence est nécessaire).
- Transférez la présentation de l'étiquette avec Easycode via le réseau LAN. Vous pouvez gérer le transfert des étiquettes vers 4 imprimantes maximum.

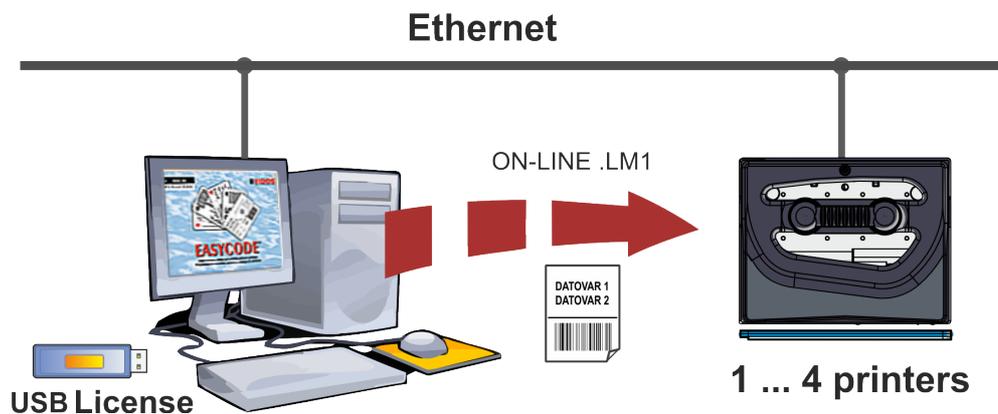


Figure 38 : Transfert d'étiquette via un réseau LAN

Transfert d'étiquette contenant données variables issues d'une base de données

Avec la licence de logiciel EASYCODES version « DATABASE », vous pouvez créer, modifier, enregistrer des étiquettes et les transférer vers les imprimantes EIDOS ou d'autres marques via un réseau LAN à l'aide de leur pilote Windows et gérer les données variables issues d'une base de données (fichiers Microsoft Access.mdb et .accdB uniquement).

Mode opératoire

- Créez la présentation des étiquettes avec Easycode.
- Saisissez les données variables au clavier ou extrayez-les de la base de données gérée par EASYCODE. L'étiquette peut contenir des numéros progressifs ou des données automatiques (date, heure, dates de péremption etc.) élaborées par l'imprimante.
- Transférez les étiquettes renseignées vers l'imprimante via le réseau LAN.

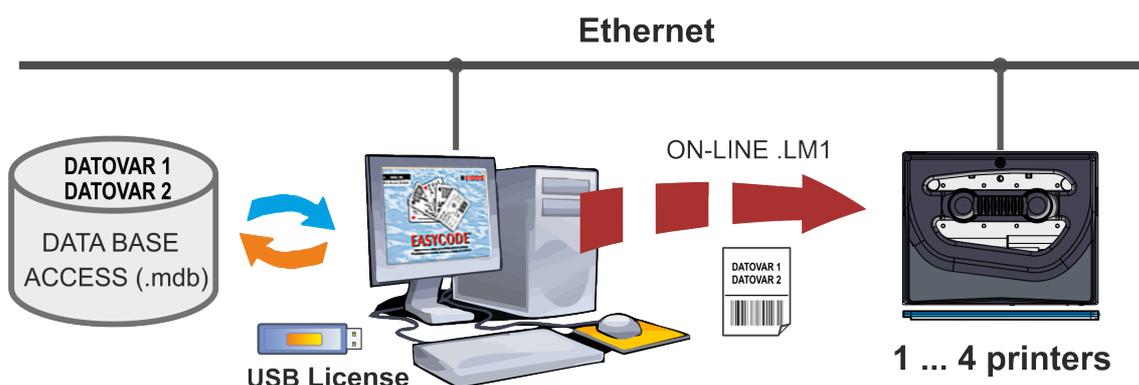


Figure 39 : Étiquette contenant des données variables extraites de la base de données

STOCKAGE DES FICHIERS D'ÉTIQUETTE (.LM1)

Introduisez la carte mémoire contenant les fichiers d'étiquette .LM1.

Placez l'imprimante en mode MANUEL et ouvrez la page de définition des paramètres 

- Cliquez sur le bouton « Gestion de fichiers ». 
- Cliquez sur « Copier des fichiers ». 
- Sélectionnez l'origine et la destination de la copie, cliquez sur « Copier » et attendez que la commande soit exécutée.

Le menu de gestion des fichiers n'est accessible qu'avec un mot de passe, si les niveaux du menu ont été assignés à différents types d'utilisateurs.



Figure 40 : Copie de fichiers ou de dossiers

COPIE DE SAUVEGARDE

Introduisez la carte mémoire sur laquelle stocker les données.

Placez l'imprimante en mode MANUEL et ouvrez la page de définition des paramètres. 

- Cliquez sur le bouton de gestion des fichiers. 
- Cliquez sur le bouton de sauvegarde 

IMPORTANT

Effectuez une copie de sauvegarde une fois l'installation de l'imprimante terminée. Répétez la procédure de sauvegarde régulièrement et à chaque modification substantielle des paramètres et, si possible, en cas de remplacement de l'unité électronique. Le nom du fichier de sauvegarde sera similaire à : bkxtoi_L0012.zip où «L0012 » représente le numéro de série de l'imprimante.



Figure 41 : Copie de sauvegarde

PARAMÉTRAGE ET SURVEILLANCE

Paramètres de l'imprimante : informations générales

Dans le menu principal, avec l'imprimante en position MAN, il est possible d'accéder à la page des paramètres pour configurer l'imprimante.



Figure 42: Connexion

Pour accéder au niveau souhaité, sélectionnez le niveau (de 0 à 3) sur la gauche de l'écran, saisissez le nom d'utilisateur et le mot de passe et appuyez sur le bouton « Login » (Connexion). La page correspondant au niveau sélectionné s'affiche.

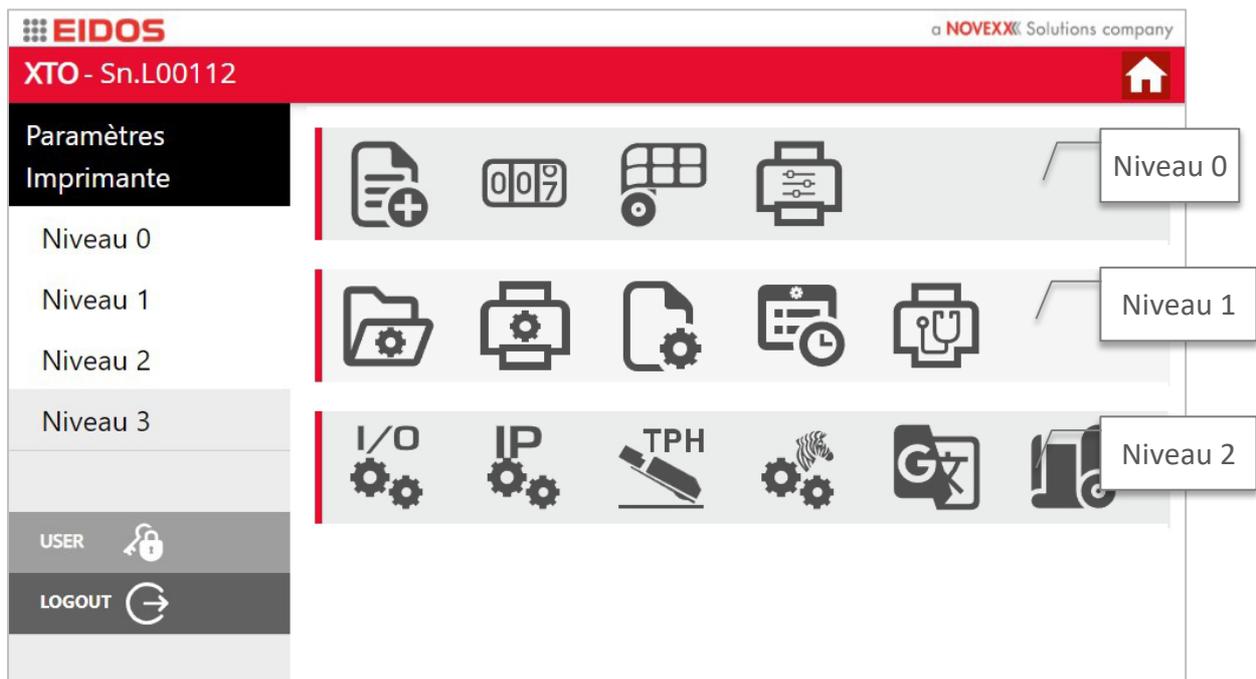


Figure 43 : Page des paramètres de l'imprimante - Niveau 2

Ajout d'un utilisateur et d'un mot de passe

Lors de la première installation, l'accès aux niveaux 1 et 2 est possible sans mot de passe. Si vous souhaitez restreindre l'accès des utilisateurs, définissez un mot de passe de niveau 2. Ce mot de passe sera ensuite nécessaire pour créer les mots de passe supplémentaires des niveaux 1 et 2 en fonction des utilisateurs.

IMPORTANT

Le mot de passe de niveau 3 est réservé aux techniciens spécialisés et / ou à l'assistance technique.

→ Pour toute information, contactez l'assistance technique.

Cliquez sur le bouton UTILISATEUR, dans le menu de gauche : la page ci-dessous s'affiche.

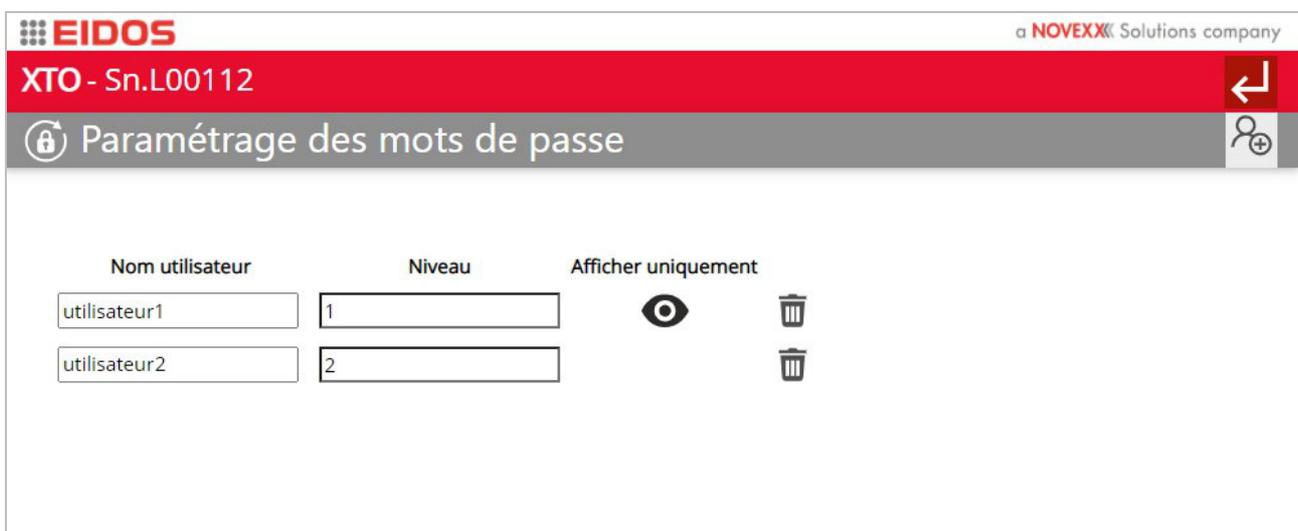


Figure 44 : Définition du mot de passe

Cette page permet de supprimer les données d'un utilisateur et de créer un nouvel utilisateur en cliquant sur le bouton .

Lors de l'ajout d'un nouvel utilisateur, vous devez saisir le nom d'utilisateur, le mot de passe et le niveau auquel il a accès, et décider s'il est uniquement autorisé à afficher les pages ou s'il peut également modifier les paramètres.

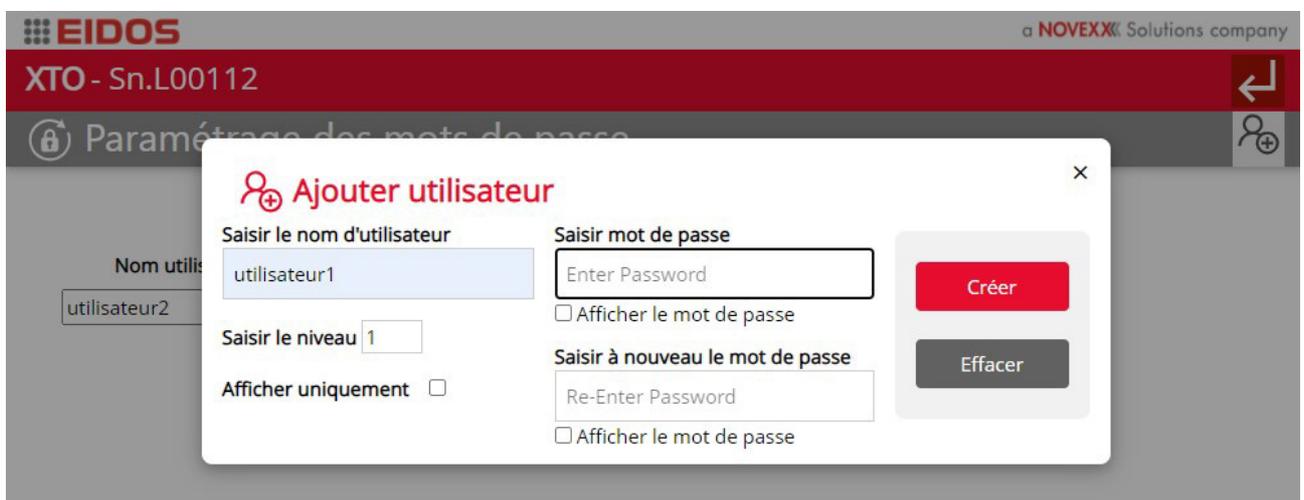


Figure 45 : Ajout d'un nom d'utilisateur

Paramètres de l'imprimante : ajout avec niveau 1



Gestion des fichiers

Copie de fichiers ou de dossiers

EIDOS a NOVEXX Solutions company

XTO - Sn.L00112

Copier fichiers ou dossiers

Source: Flash C:/

Destination: Flash C:/

Disk: Flash C

Fichier: 53x20mm.lm1

Créer un dossier

Menu Copier tout

COPIER TOUTES LES ÉTIQUETTES (.LM1, .LMT)

COPIER TOUS LES PAF

Les dossiers sont affichés sur fond jaune

30x5mm.lm1, 50x10_var.DAT, 50x10_var.lm1, 50X2mm.lm1, 53x100mm.lm1, 53x10a.lm1, 53x15a.lm1, 53x20mm.lm1, 53x30mm.lm1, 53x40mm.lm1, 53x50mm.lm1, 53x5mm.lm1, 53x60mm.lm1, 53x70mm.lm1, 53x80mm.lm1, 53x90mm.lm1, croissant.lm1

Figure 46 : Copie de fichiers

Suppression de fichiers du disque

EIDOS a NOVEXX Solutions company

XTO - Sn.L00112

Supprimer fichier du disque

Flash C:/

Disk: Flash C

Fichier: 50x10_var.lm1

Supprimer

30x10mm.lm1, 30x5mm.lm1, 50x10_var.DAT, 50x10_var.lm1, 50X2mm.lm1, 53x100mm.lm1, 53x10a.lm1, 53x15a.lm1, 53x20mm.lm1, 53x30mm.lm1, 53x40mm.lm1, 53x50mm.lm1, 53x5mm.lm1, 53x60mm.lm1, 53x70mm.lm1, 53x80mm.lm1, 53x90mm.lm1, croissant.lm1

Figure 47 : Suppression de fichiers

Copie de sauvegarde



Figure 48 : Copie de sauvegarde

Introduisez la carte mémoire sur laquelle stocker les données et cliquez sur le bouton « Effectuer une copie de sauvegarde ».

Répétez la procédure de sauvegarde régulièrement et à chaque modification substantielle des paramètres.

REMARQUE : les dossiers sont affichés sur fond jaune. Un nouveau dossier peut être créé avec le bouton .

Restauration de la copie de sauvegarde

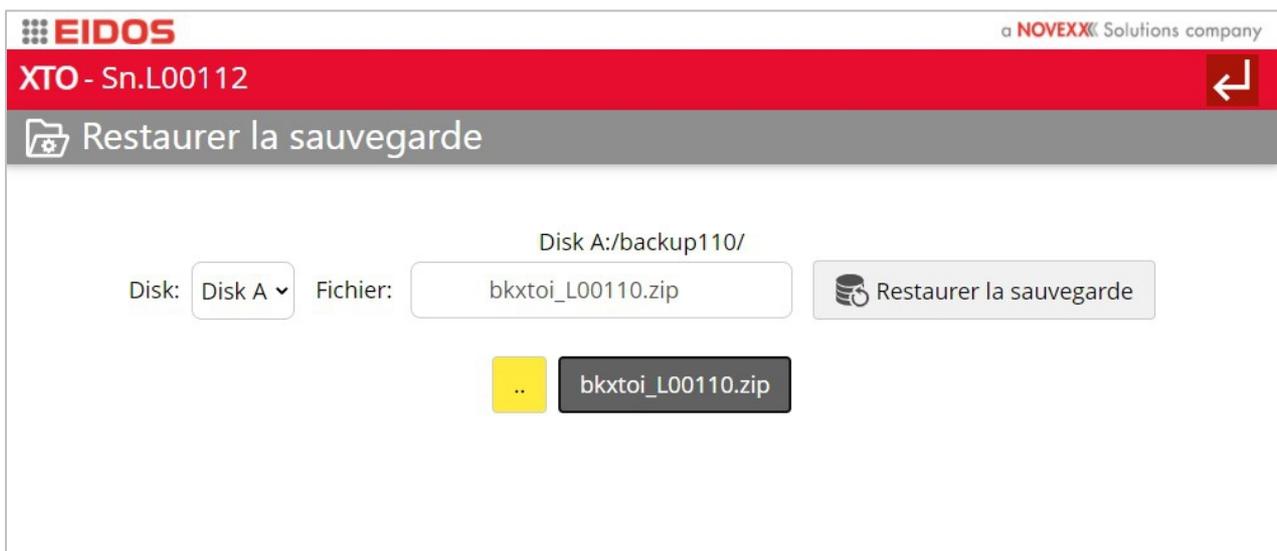


Figure 49 : Restauration de la copie de sauvegarde

Introduisez la carte mémoire sur laquelle les données sont stockées et cliquez sur le bouton «Restaurer la copie de sauvegarde».



Paramétrage de l'imprimante

Ce menu permet de définir les paramètres de base. Après le paramétrage, appuyez sur le bouton enregistrer  pour les appliquer.

The screenshot shows the 'Définir les paramètres de l'imprimante' (Define printer parameters) menu. It features a red header with 'EIDOS' and 'XTO - Sn.L00112'. Below the header, there are ten adjustable settings, each with a slider and a 'Valeur' (Value) label. The settings are:

- DÉPLACEMENT POSITION DE REPOS IMPRESSION:** Slider from 0 to 100, Value: 0 mm.
- VITESSE D'IMPRESSION LV1:** Slider from 50 to 1000, Value: 315 mm/s.
- VITESSE RETOUR LV1:** Slider from 200 to 2000, Value: 600 mm/s.
- INTENSITÉ D'IMPRESSION LV1:** Slider from 10 to 150, Value: 100.
- INTELLIGENCE IMPRESSION LV1:** Slider from 10 to 200, Value: 100.
- CONTOUR DES CARACTÈRES LV1:** Slider from 0 to 50, Value: 10.
- DÉCALAGE IMPRESSION EN X:** Slider from -21.7 to 21.7, Value: 0.0 mm.
- TPH ON:** Slider from 0 to 200, Value: 30 ms.
- TPH OFF:** Slider from 0 to 200, Value: 30 ms.

Each setting includes a representative icon on the left and a question mark icon on the right. Navigation arrows are visible in the top right corner of the menu.

Figure 50 : Paramètres de l'imprimante - Partie A

The screenshot displays a printer configuration interface with the following settings:

- TPH FORCE:** Slider from 64 to 84, current value 74%.
- ACTIVER X-SAVE RUBAN:**
- ECONOMISEUR RUBAN:** Slider from 0 to 5, current value 2.0 mm.
- FORCE DE DÉROULEMENT DU RUBAN:** Slider from 0.10 to 10.00, current value 2.5N.
- ATTENTION RUBAN 1:** Slider from 5 to 20, current value 15min.
- ATTENTION RUBAN 2:** Slider from 1 to 10, current value 5min.
- ROTATION DE L'IMPRESSION 180°:**
- MODE AMÉLIORÉ:** no Résine
- IMPRESSION MIROIR:**
- ACCEPTER DEBORDEMENT IMPRESSION:**
- IMPRIMER SUR LA CODEPAGE SPÉCIFIQUE:**

Sélection Code Page :

- 1250-East european
- 1251-Cyrillic
- 1252-West european
- 1253-Greek
- 1254-Turkish
- 1255-Hebrew
- 1256-Arabic
- 1257-Baltic
- 1258-Vietnamese
- 437-IBM PC
- 850-Multilingual Latin-1
- 852-Slavic Latin-2

Figure 51 : Paramètres de l'imprimante - Partie B

Cliquez sur le bouton pour afficher l'aide correspondant à chaque paramètre.


 Paramétrage de l'étiquette

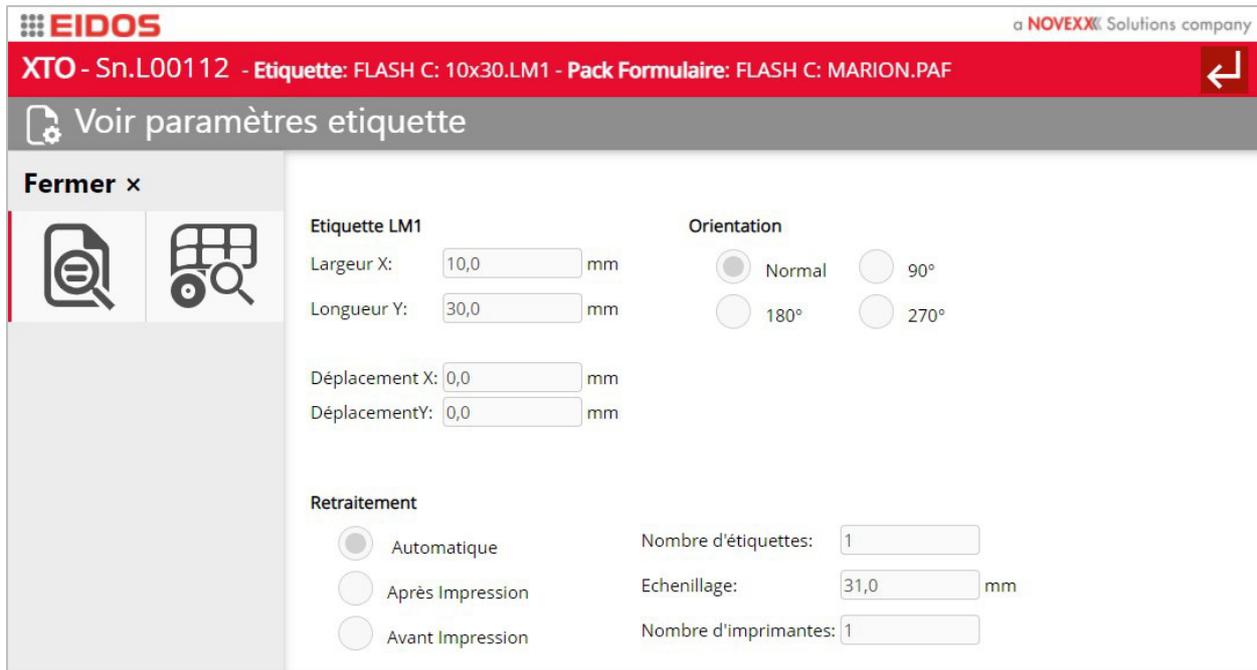


Figure 52 : Vue des paramètres de l'étiquette

Les paramètres des étiquettes sont automatiquement mis à jour dans l'imprimante chaque fois qu'un nouveau fichier .LM1 est chargé. Les dimensions et les paramètres des étiquettes doivent être définis (avec le logiciel EASYCODE) au moment de la création des étiquettes. Les paramètres du fichier d'étiquette .LM1 affichés dans cette page sont en lecture seule.

- *Largeur X*: dimensions de l'étiquette dans le sens parallèle à la ligne d'impression de la tête.
- *Longueur Y*: longueur de l'étiquette imprimée et sens de déplacement du chariot.
- *Déplacement X*: décalage de l'image le long de la ligne d'impression.
- *Déplacement Y*: décalage de l'image le long de l'axe de déplacement du chariot.

Retraitement

Automatique: la date ou l'heure sont mises à jour automatiquement chaque minute, ou le texte contenant des nombres progressifs est mis à jour sans augmenter le temps de cycle.

Après l'impression: l'étiquette est re-traitée à la fin de l'impression pendant que le chariot revient en position d'origine.

Avant l'impression: cette option retarde légèrement l'exécution de la commande d'impression ; elle est recommandée pour les étiquettes contenant des codes barres intégrant des dates et des heures variables qui doivent être mises à jour avant chaque impression.

Nombre d'étiquettes: nombre d'impressions pour chaque cycle d'impression multipiste.

Pas d'impression: distance entre le point de départ de l'impression de deux étiquettes consécutives.

Nombre d'imprimantes: nombre d'impressions.

Il est possible d'afficher un aperçu de l'étiquette en cliquant sur le bouton  correspondant dans le menu ci-contre.

Cliquez sur le bouton  pour afficher les paramètres PAF en cours (voir chapitre «Description du produit > Paramètres de base » de ce manuel).

 Réglage de la date et de l'heure

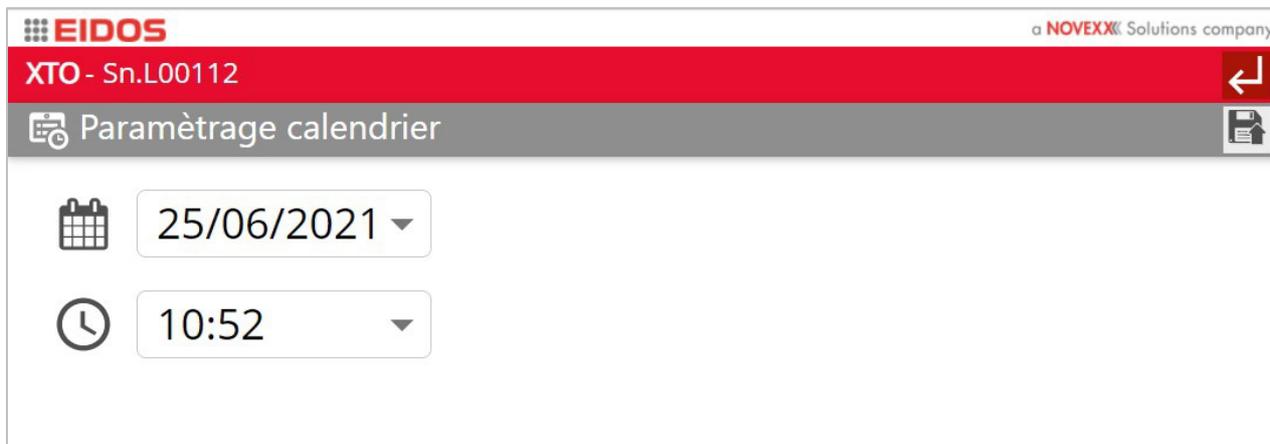


Figure 53 : Calendrier

 Diagnostic de l'imprimante

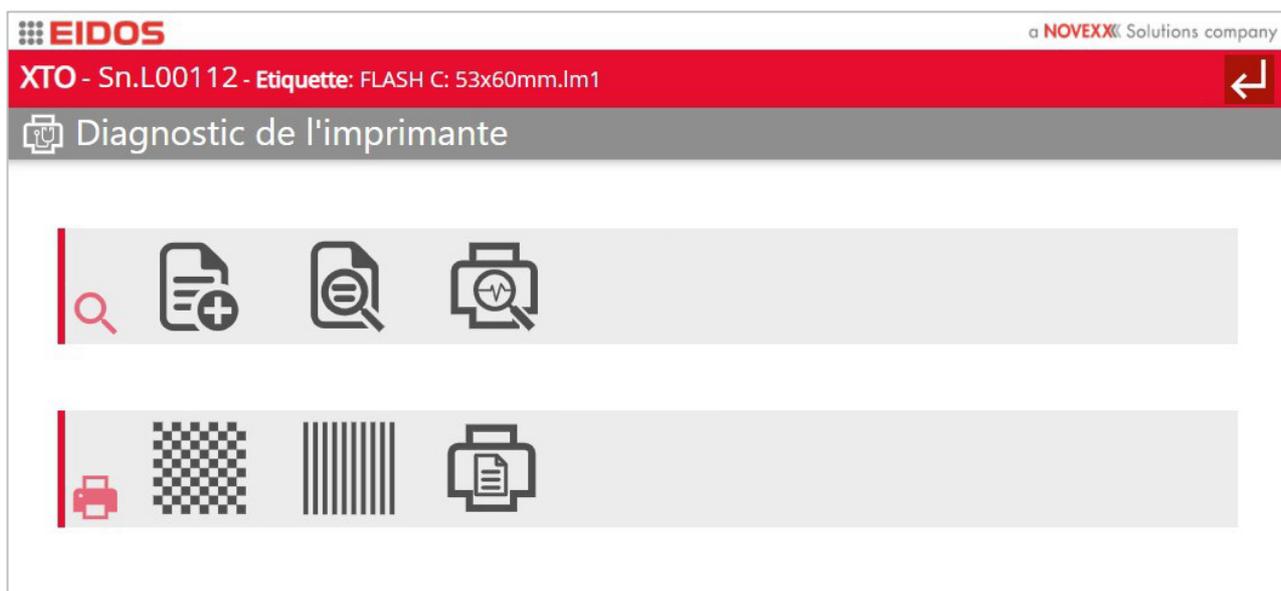


Figure 54 : Menu diagnostic

Les boutons du premier bandeau gris permettent d'afficher et de modifier les paramètres de diagnostic.

 *Charger une nouvelle étiquette : une nouvelle étiquette est chargée*

 *Aperçu de l'étiquette : l'étiquette est affichée*

 *Diagnostic du système*

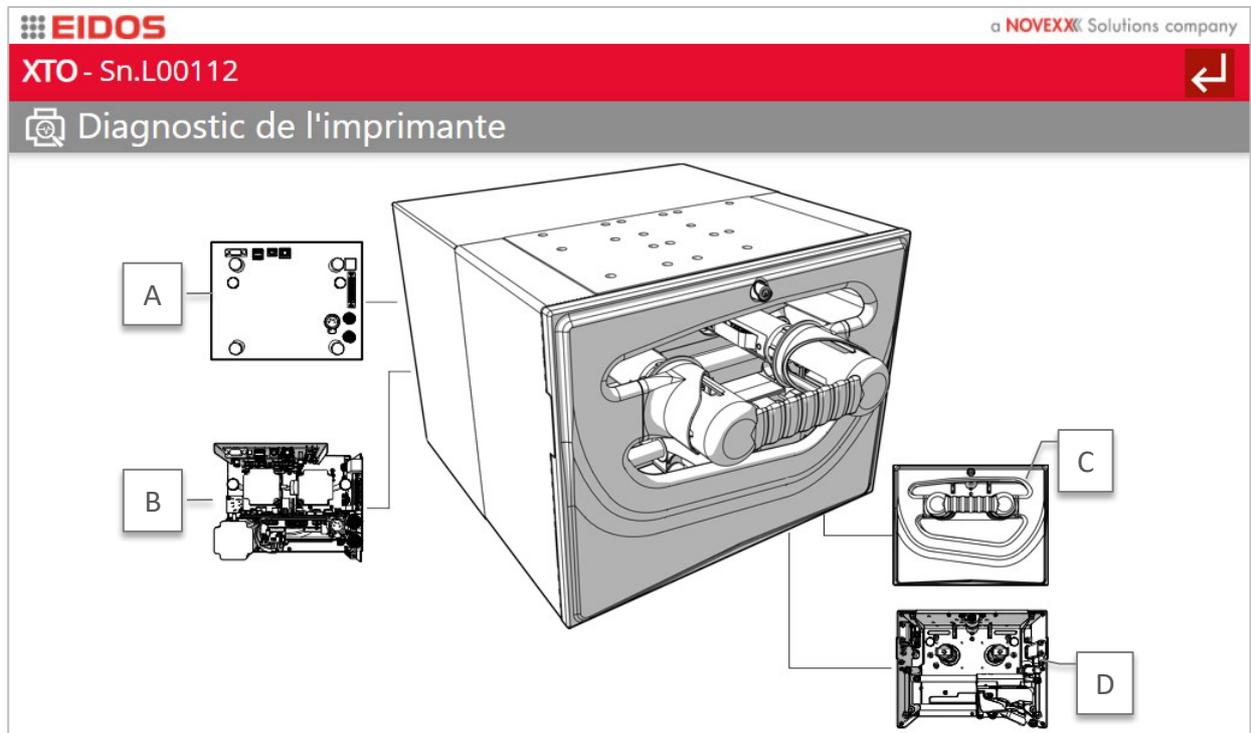


Figure 55 : Menu diagnostic

A)

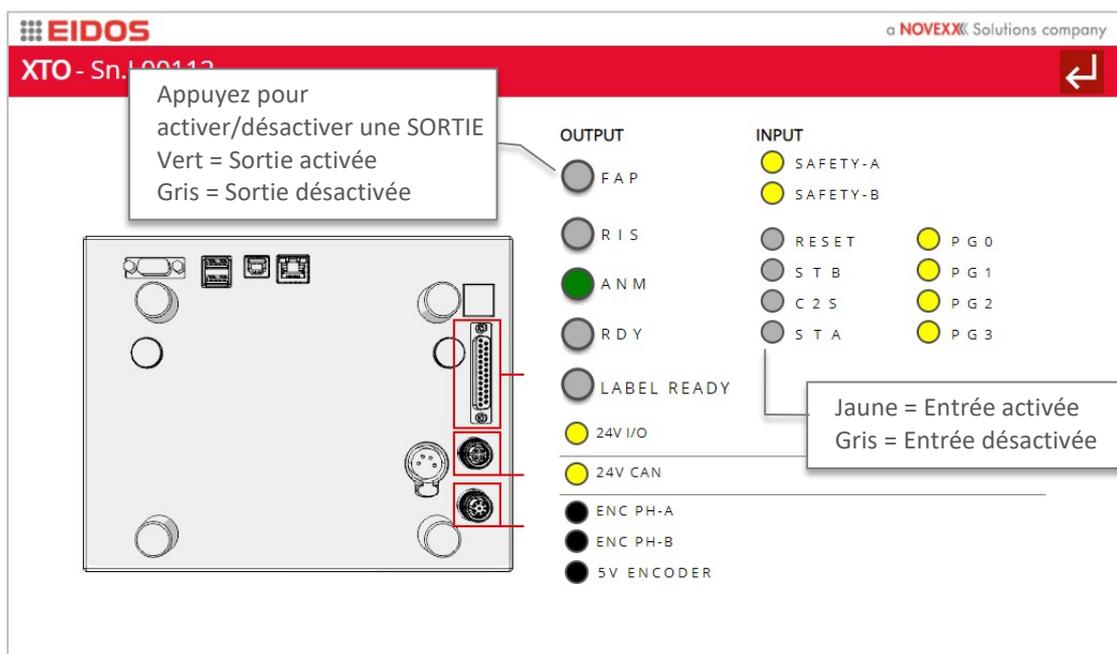


Figure 56 : Menu diagnostic

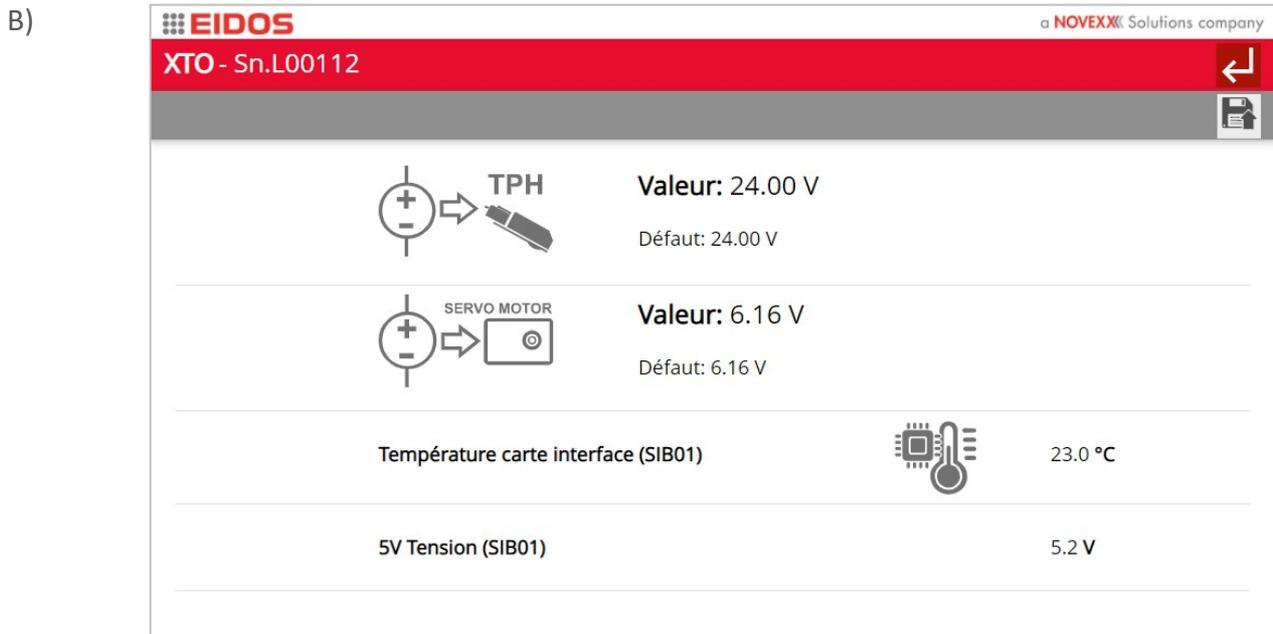


Figure 57 : Diagnostic

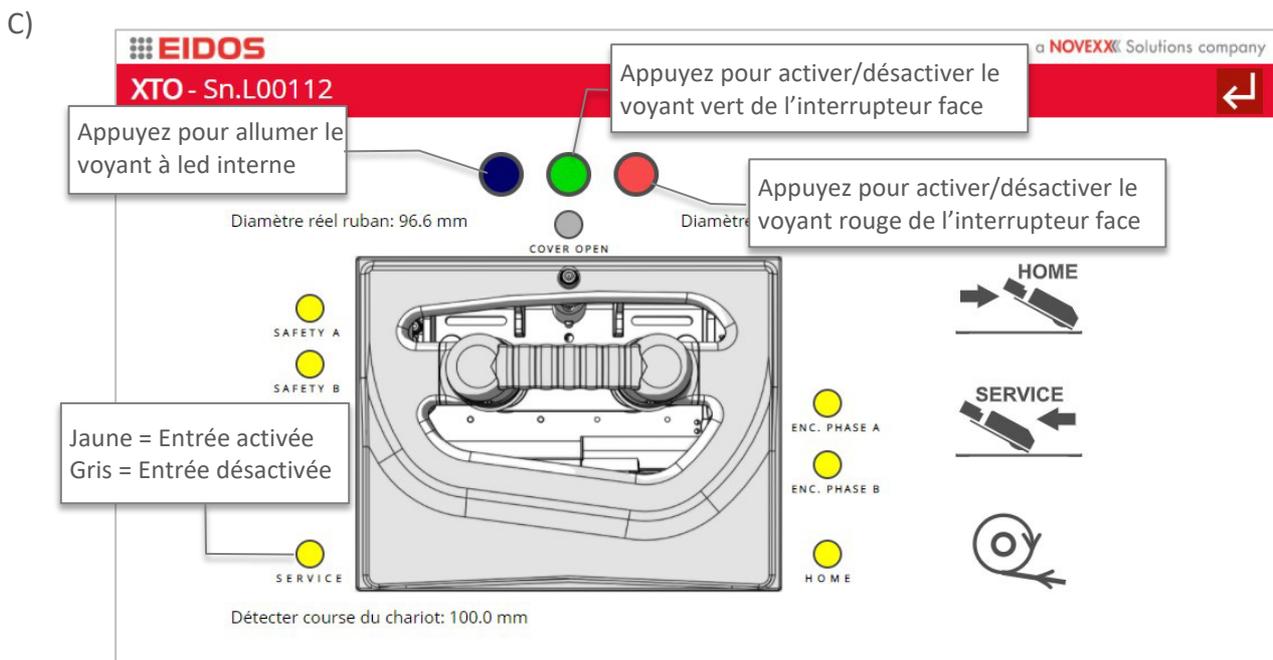


Figure 58 : Diagnostic



Chariot en position d'origine



Chariot en position de travail



Déroutement du ruban : le ruban thermique est tendu par enroulement

(ce bouton est également accessible avec les raccourcis  de la vue du mode Manuel, si vous disposez d'un accès de niveau 1 minimum. Voir « Description de l'appareil - Panneau de commande »)

D)

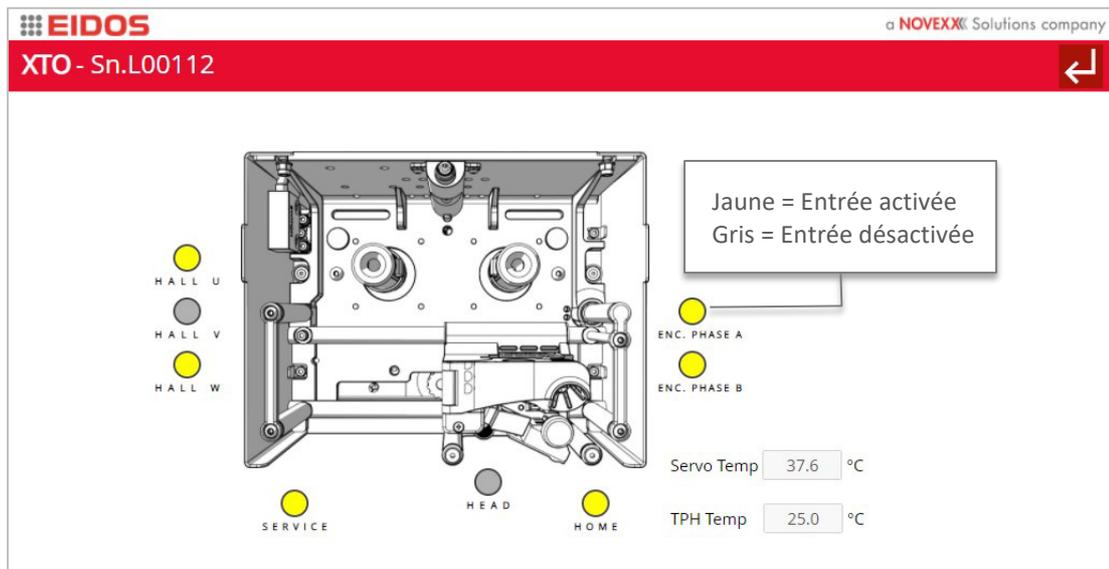


Figure 59 : Diagnostic

Les boutons du bandeau inférieur permettent de tester l'imprimante.



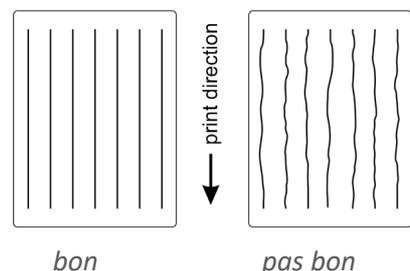
Imprimer grille

Un test d'impression est effectué afin de vérifier si des points sont cassés ou si la tête d'impression et la plaque d'impression ou le rouleau sont parfaitement alignés sur toute la zone d'impression. En présence de lignes blanches dans le sens d'impression, cela signifie que certains points sont cassés ou que la tête d'impression est sale. La date du jour est également imprimée sur la grille pour rappeler la date à laquelle le test a été effectué. L'opérateur peut ainsi connaître jour après jour l'état de la tête d'impression.



Imprimer des lignes :

Test d'impression de lignes parallèles au sens d'impression. Les lignes sont parallèles au sens d'impression. Ce test permet de vérifier la fixation et la stabilité de la tête sur le support pendant l'impression. En cas de courbures, cela signifie que le support de la tête d'impression ou l'alignement de la tête par rapport au rouleau ou à la plaque d'impression n'est pas dans une condition optimale ou que le support n'est pas stable.



Remarque : les grilles et les lignes seront imprimées selon la taille actuelle de l'étiquette.



Imprimer page courante : appuyez sur ce bouton pour imprimer l'étiquette courante.

(Ce bouton est également accessible avec les raccourcis de la vue  du mode Manuel, si vous disposez d'un accès de niveau 1 minimum. Voir « Description de l'appareil - Panneau de commande »)

Paramètres de l'imprimante : ajout avec niveau 2



Paramétrage des E/S

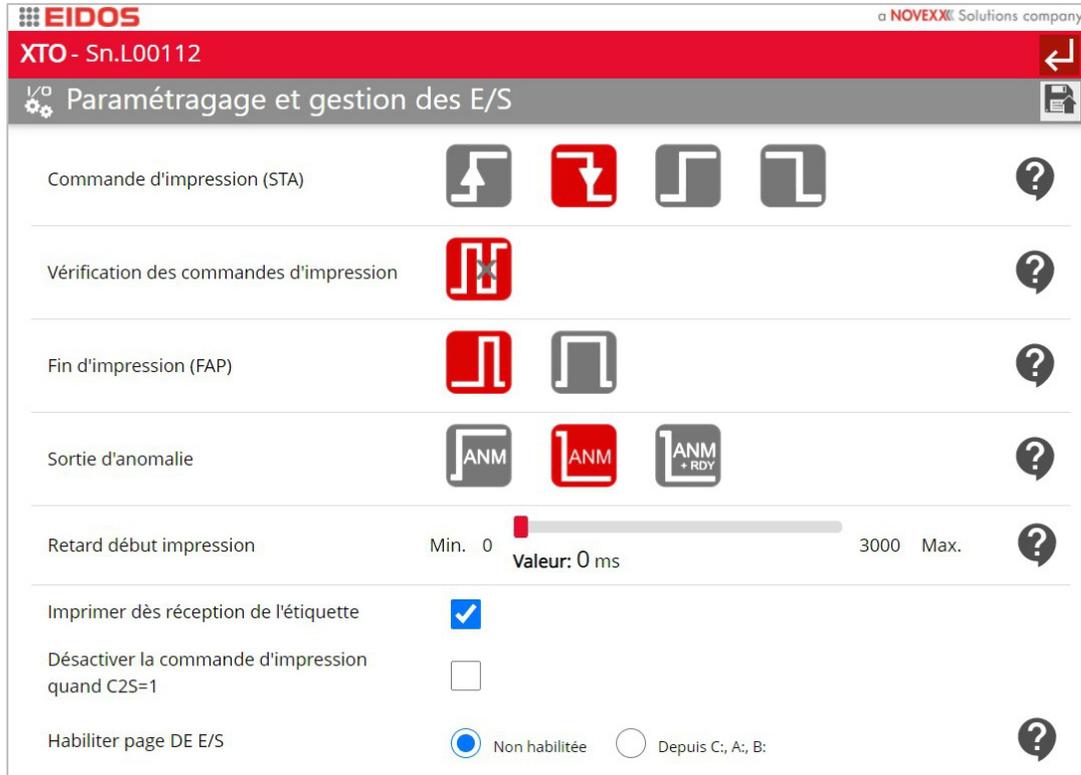
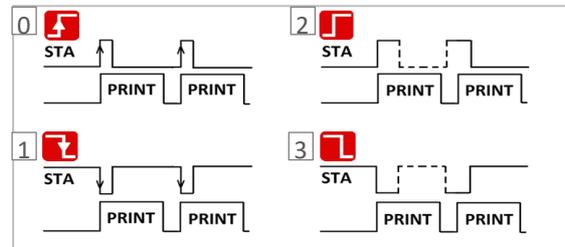


Figure 60 : Gestion des E/S

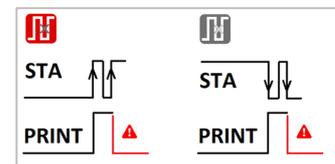
Imprimer commande d'impression (STA)

- 0 = Avant désactivé-activé (par défaut)
- 1 = Avant activé-désactivé
- 2 = Niveau activé
- 3 = Niveau désactivé



Vérification des commandes d'impression

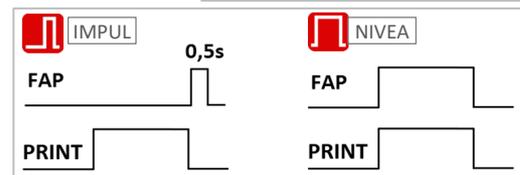
- 0 = désactivé
- 1 = activé (par défaut)



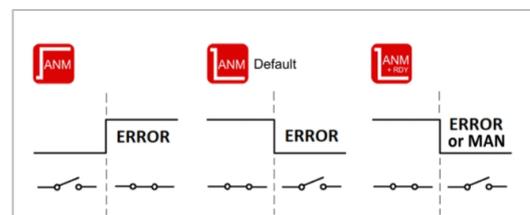
Type de sortie fin d'impression (FAP)

0 = impulsion (par défaut) Une impulsion de 0,5 s est générée à la fin du cycle.

1 = niveau. Au début de cycle (arrivée de commande STA) la sortie FAP est activée. Elle est désactivée à la fin de l'impression lorsque le délai « TPH OFF » défini dans les paramètres s'est écoulé.



Sortie d'anomalie



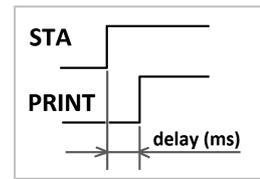
Retarder début d'impression

Le début du cycle d'impression est retardé d'une durée programmable.

Retard Print_Start_Delay_Max = 1000 ms

Retard Print_Start_Delay_Min = 0 ms

Par défaut = 0 ms



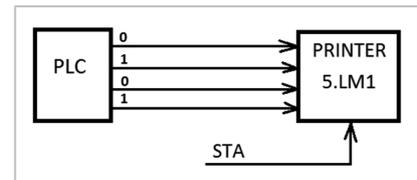
Imprimer dès réception de l'étiquette - le cycle d'impression démarre automatiquement après la réception du fichier d'étiquette.

Désactiver la commande d'impression quand C2S=1 - si la case est cochée, l'entrée C2S désactive l'exécution de la commande d'impression. Si C2S arrive pendant le cycle d'impression, le cycle en cours est arrêté et une impulsion FAP est générée.

Habiliter page de E/S

0 = désactivé

1 = sur le disque C:, A:, B:



L'activation de cette option signifie que les étiquettes 0.LM1,..., 15.LM1 stockées dans la mémoire de l'imprimante peuvent être sélectionnées via 4 entrées numériques ; ces 4 entrées opto-isolées sont raccordées au port ENCODER de l'imprimante.



Paramétrage IP :

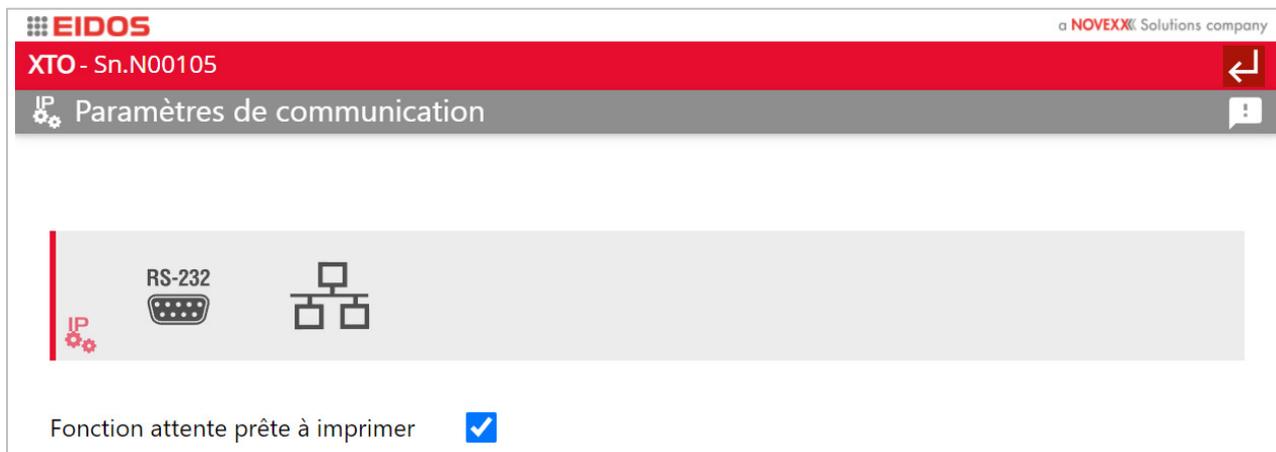


Figure 61 : Paramètres de communication

Si la fonction Attente/Prêt est activée, le caractère W est émis quand le cycle d'impression démarre et le caractère R est émis quand le cycle d'impression est terminé (avant que le chariot ne revienne en position d'origine) ou dès qu'une erreur se produit pendant l'impression.

Remarque :

Les paramètres de connexion du PC via le port Ethernet sont décrits de manière détaillée au chapitre « Installation de l'imprimante -> Connexions » du manuel technique.

RS-232

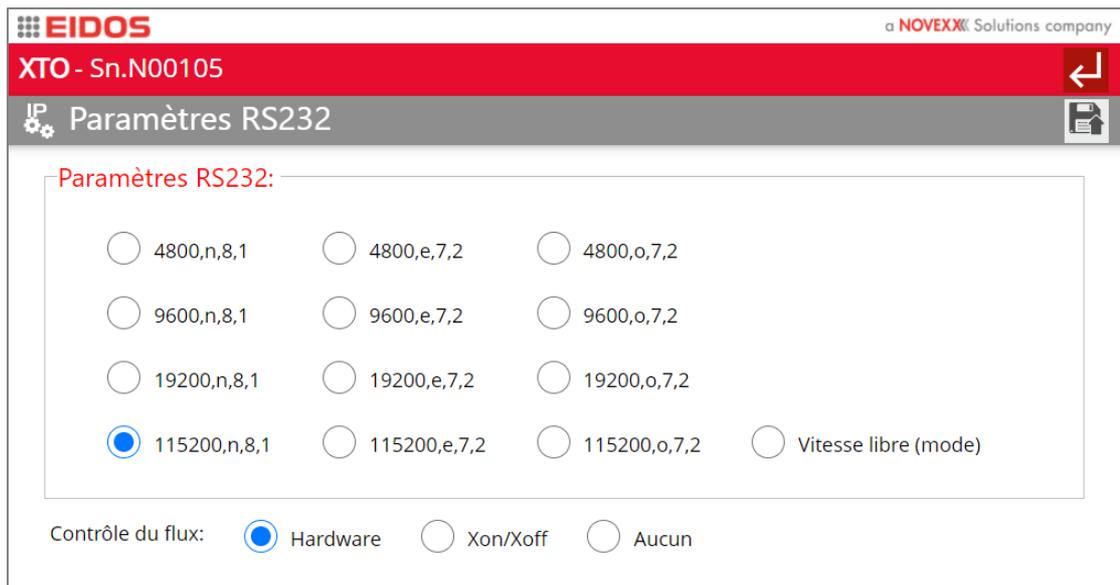



Figure 62: Paramètres RS232

Connectez le câble série à l'imprimante et réglez la vitesse de transmission de la ligne série.
Recommandé 115200,n,8,1 Baud.



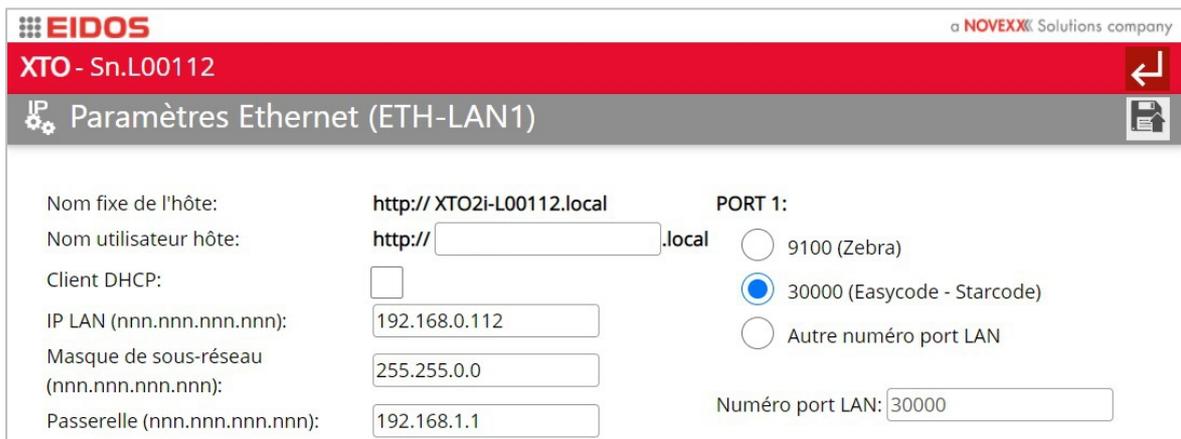


Figure 63 : ETH-LAN

TPH Étalonnage de la tête :

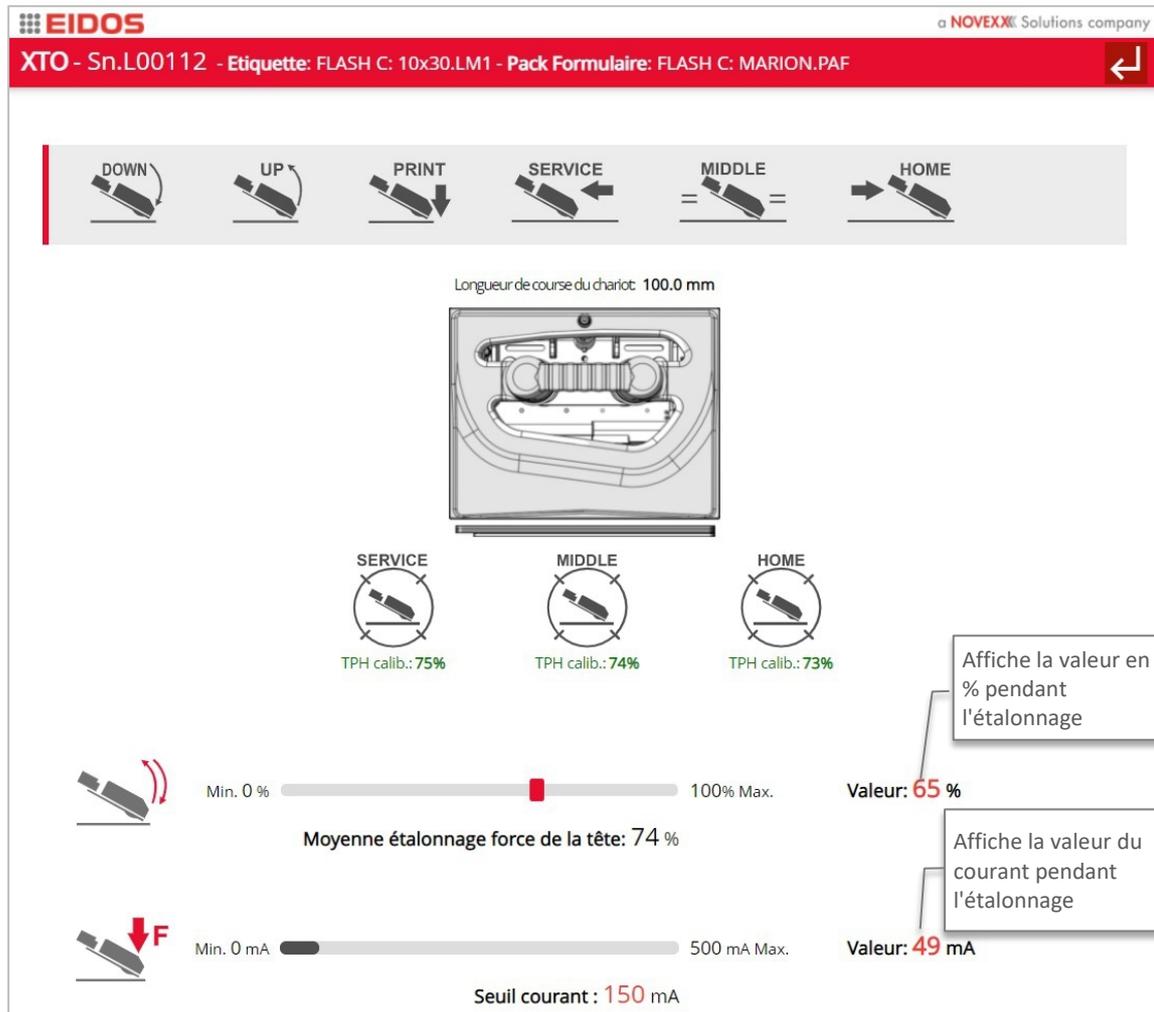


Figure 64 : Étalonnage de la tête

IMPORTANT!

Il est recommandé d'étalonner la TPH avec le film d'emballage superposé sur la plaque d'impression pour prendre en compte l'épaisseur du film.

-  baissez la TPH (Position prête à imprimer)
 -  remontez la TPH (Position changement de ruban)
 -  placez la TPH en position d'impression pendant 5 secondes
La position d'impression est la position détectée lors du dernier étalonnage ou définie dans le paramètre de la force de la TPH.
 -  déplacez le chariot en position de service
 -  déplacez le chariot en milieu de course
 -  déplacez le chariot en position d'origine
- Appuyez sur la touche d'étalonnage  pour déplacer le chariot à la position souhaitée (SERVICE/MILIEU/ORIGINE) et démarrez l'étalonnage.

Si le voyant situé sous le symbole est vert, l'étalonnage est OK. S'il est rouge, l'étalonnage n'est pas OK. La valeur détectée est affichée en rouge quand elle est supérieure ou inférieure de 2 % à la valeur moyenne calculée sur 3 valeurs détectées (SERVICE-MILIEU-ORIGINE).

Effectuez l'étalonnage aux 3 positions pour obtenir une valeur moyenne d'étalonnage optimale.

Les meilleures valeurs sont comprises entre 74 et 77 %. Si la valeur détectée est supérieure à 80 %, l'avertissement W562 s'affiche pour indiquer que la tête d'impression est trop éloignée de la plaque d'impression. Si la valeur détectée est inférieure à 69 %, l'avertissement W567 s'affiche pour indiquer que la tête d'impression est trop proche de la plaque d'impression. Plus la valeur détectée est grande, plus l'angle de la tête d'impression est grand pendant l'impression.

Pendant l'étalonnage, la tête d'impression se déplace vers la plaque en caoutchouc et la pression augmente jusqu'au seuil correspondant à la valeur de courant absorbé par le servomoteur (défaut = 150 mA). Après l'étalonnage, le paramètre d'impression « TPH FORCE » est fixé à la valeur détectée lors de l'étalonnage mais il est possible de diminuer ou d'augmenter la valeur dans une interface de +/- 10 %.

Pour ce faire, ouvrez le menu « Paramètres de l'imprimante »  (impossible au niveau 0).



La fonction d'étalonnage de la TPH détecte la distance entre la tête d'impression et la plaque en caoutchouc et règle la valeur de TPH FORCE recommandée en termes de pression de la tête sur le film.

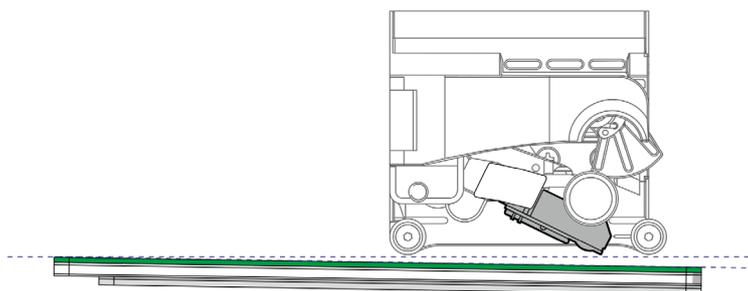


Figure 65: La plaque d'impression n'est pas parallèle à la ligne d'impression



Paramétrage de l'émulation :



Figure 66 : Paramétrage des émulateurs

Émulation Zebra: active la fonction de réception des fichiers selon le protocole ZEBRA ZPLII. La transmission de l'étiquette n'est possible que via un LAN Ethernet (impossible depuis une clé USB).

Si l'émulation de Zebra est activée, le paramétrage est affiché dans la page du mode Manuel (les valeurs de dpi 200, 300 et 600 sont affichées en tant que Zeb 8, Zeb12 et Zeb 24). La XTO est une imprimante 300dpi mais elle peut recevoir et imprimer des étiquettes Zebra ZPL générées par des pilotes Zebra à 200, 300 ou 600 dpi. Réglez les dpi de l'émulateur de Zebra conformément aux dpi du pilote Zebra ou du fichier ZPL natif pour imprimer l'image à la bonne dimension.

Personnaliser commandes CSE: cochez cette case si vous souhaitez personnaliser la gestion de l'imprimante EIDOS. Vous pouvez gérer une imprimante EIDOS comme une imprimante ZEBRA pour les données à imprimer et comme une EIDOS pour une imprimante EIDOS pour les demandes d'état et le protocole attente/prêt. Si cette case est cochée, certaines commandes EIDOS CSE seront également prises en compte si l'émulation Zebra est activée.

Ignorer dimensions étiquette ZPLII: cochez cette case pour ignorer les commandes ZPL pour programmer les dimensions des étiquettes ; l'imprimante EIDOS utilisera les dimensions X et Y de la dernière étiquette chargée.

Remarque : Créez et transmettez l'étiquette avec les dimensions correctes car il est impossible de les modifier plus tard.

ATTENTION Si vous ne travaillez pas en émulation Zebra, cette case doit être décochée.



Sélection de la langue :



Figure 67 : Sélection de la langue



Ruban utilisé

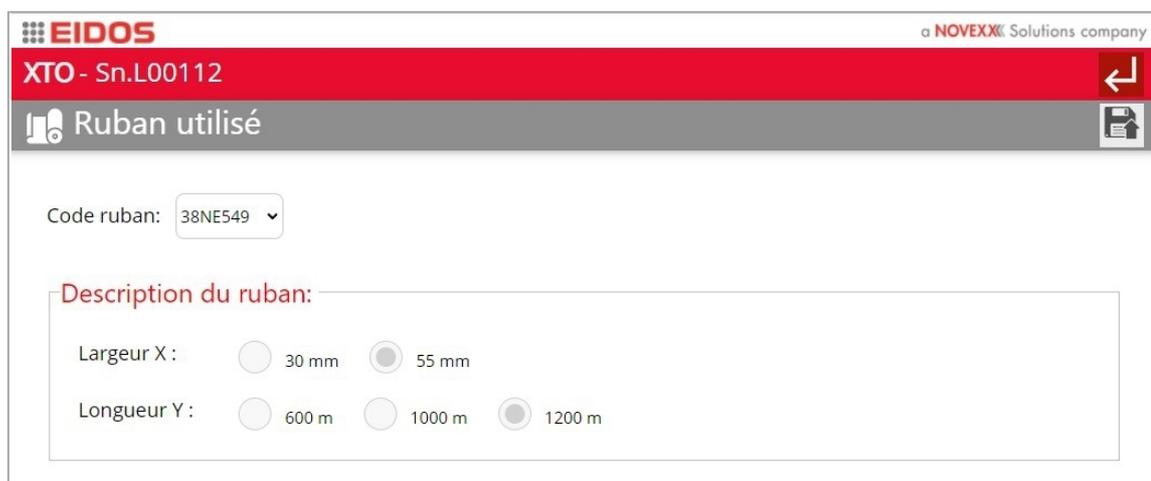


Figure 68: réglage du ruban

Définit le code du ruban EIDOS utilisée. En définissant le code du ruban utilisé, certains paramètres spécifiques de l'imprimante sont automatiquement réglés de manière optimale pour le ruban utilisé (par exemple, Enhanced Mode, les accélérations, Jerk etc).

NOTE :

Les rouleaux de ruban thermique doivent être achetés auprès du fournisseur de l'imprimante afin de garantir au maximum leur bon fonctionnement.

L'utilisation de rubans non certifiés entraînera une forte probabilité de dysfonctionnement avec un risque d'endommagement accéléré de la tête thermique ou des problèmes de traînée dus à l'encrassement des rouleaux de guidage du ruban.

MESSAGES D'ÉTAT

Informations générales concernant les rapports d'état

Pendant le fonctionnement, des essais sont effectués en continu pour détecter la présence d'éventuelles anomalies. Lorsqu'une anomalie est détectée, le rapport d'état correspondant s'affiche.

Messages d'avertissement

Les avertissements informent l'opérateur de la survenance d'événements lors du fonctionnement de l'imprimante. Les messages sont affichés jusqu'à ce qu'ils soient acquittés par l'utilisateur. A l'état PRÊT, l'imprimante continue de fonctionner sans intervention de l'utilisateur. Si un message s'affiche en mode MANUEL, il doit être acquitté pour passer en mode PRÊT et permettre l'impression. Le rapport d'état affiché à l'écran est structuré comme suit :



Figure 69 : Message d'avertissement

- A *Icône d'alarme*
Appuyez sur la touche située sous le symbole pour acquitter le message d'état.
- B *Numéro d'avertissement*
- C *Message d'avertissement*
- D *Couleur de l'arrière-plan*
Jaune
- E *Icône de l'aide*
Après avoir appuyé sur l'icône, un guide de dépannage s'affiche.
- F *Pause*
Déverrouille le message. Le message s'affiche à nouveau quand l'opérateur revient aux pages principales.

Messages d'erreur

Les messages d'erreur doivent être lus par l'opérateur car l'événement ou l'anomalie qui en est à l'origine compromet le fonctionnement normal.

Le rapport d'état affiché à l'écran est structuré comme suit :



Figure 70 : Message d'erreur

- A *Icône d'alarme*
Appuyez sur la touche située sous le symbole pour acquitter le message d'état.
- B *Numéro d'erreur*
- C *Message d'erreur*
- D *Couleur de l'arrière-plan*
Rouge
- E *Icône de l'aide*
Après avoir appuyé sur l'icône, un guide de dépannage s'affiche.
- F *Pause*
Le bouton déverrouille le message d'erreur (mais pas l'erreur) pour permettre l'accès aux pages de diagnostic.
L'erreur s'affiche à nouveau quand l'opérateur revient aux pages principales.

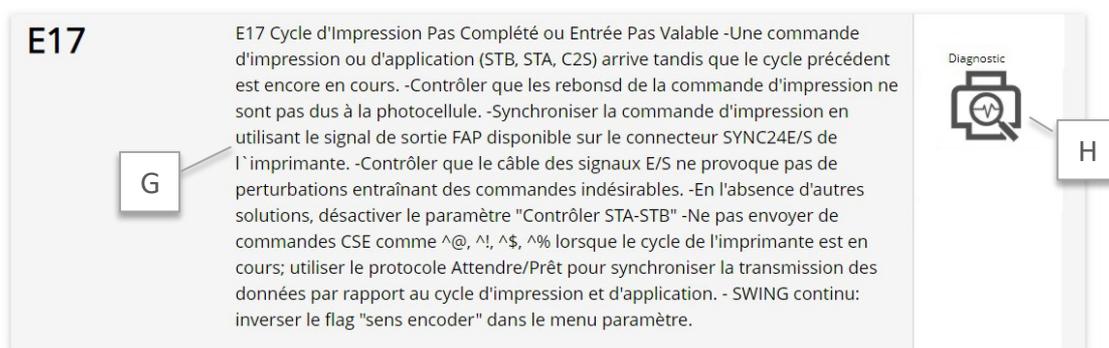


Figure 71 : Guide de dépannage

- G *Texte de l'erreur*
Chaque numéro d'erreur est associé à un texte d'état dans la langue du panneau de commande.
- H *Icône de diagnostic*
Appuyez sur le bouton pour ouvrir la page de diagnostic appropriée.

Maintenance préventive

INSTRUCTIONS CONCERNANT LE NETTOYAGE



ATTENTION

Des situations dangereuses peuvent se créer pendant les opérations de maintenance et de nettoyage. Des accidents sont possibles si les consignes de sécurité ne sont pas respectées.

- Mettez la machine à l'arrêt avant toute activité de nettoyage ou de maintenance et débranchez le câble d'alimentation de la prise électrique.
- Ne laissez aucun liquide pénétrer dans la machine.
- Les réparations de la machine ne doivent être effectuées que par des techniciens qualifiés.

Produits de nettoyage

ATTENTION

Les matériaux de nettoyage coupants risquent d'endommager l'imprimante.

- N'utilisez pas de produits ou de matériaux de nettoyage risquant d'endommager ou d'éliminer la peinture de finition, les étiquettes, l'afficheur, la plaque signalétique, les composants électriques, etc.
- N'utilisez pas de détachants abrasifs ou autre risquant d'endommager le plastique.
- N'utilisez pas d'acide ou de solution alcaline.

Remarque:

si l'environnement d'utilisation est sale, il peut être nécessaire d'appliquer des intervalles de maintenance préventive plus courts.

NETTOYAGE DE LA TÊTE D'IMPRESSION

Mettez l'imprimante à l'arrêt et verrouillez-la avant d'effectuer cette opération.

Il est conseillé de nettoyer tous les jours la ligne d'impression de la tête d'impression thermique installée dans l'unité d'impression. Nettoyez l'axe fixe [P] situé à gauche de la tête d'impression.

Mode opératoire

1. Mettez l'imprimante à l'arrêt et retirez le couvercle avant.
2. Déplacez le chariot manuellement pour accéder plus facilement à la zone de la tête d'impression par le haut.
3. Nettoyez la ligne d'impression [L] avec une lingettes ou avec un chiffon de nettoyage en papier imbibé d'alcool isopropylique. N'utilisez en aucun cas un objet métallique ou en matériau dur.

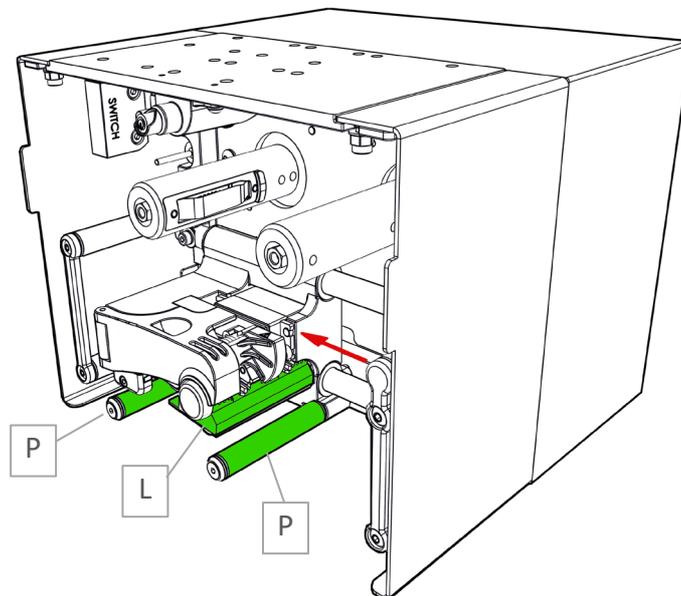


Figure 72 : Nettoyage de la tête d'impression

NETTOYAGE DE LA PLAQUE D'IMPRESSION

Nettoyez la plaque d'impression avec une lingette fournie ou avec un chiffon de nettoyage en papier imbibé d'alcool isopropylique.

Recommandé si l'imprimante est en position fixe.

Mode opératoire

1. Mettez l'imprimante à l'arrêt et retirez le rouleau de ruban thermique.
2. Déplacez le chariot en fin de course.
3. Nettoyez la surface.

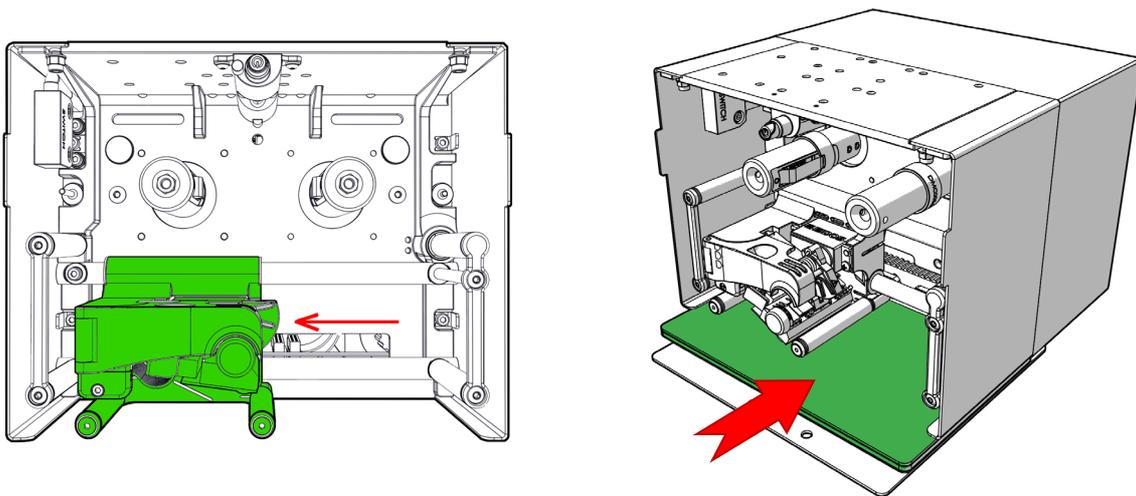


Figure 73 : Nettoyage de la plaque d'impression

NETTOYAGE DES ROULEAUX ET DES PASSAGES DU RUBAN

Vérifiez l'état du rouleau à revêtement en caoutchouc. Vérifiez que la surface du rouleau est lisse et régulière. Vérifiez que les rouleaux tournent librement et ne sont pas tordus.

Mode opératoire

1. Éliminez la poussière de l'unité d'impression avec un jet d'air comprimé.
2. Nettoyez les rouleaux et les passages du ruban avec une lingettes ou avec un chiffon en papier imbibé d'alcool isopropylique.
3. Si nécessaire, lubrifiez les bagues avec de l'huile Ballistol.

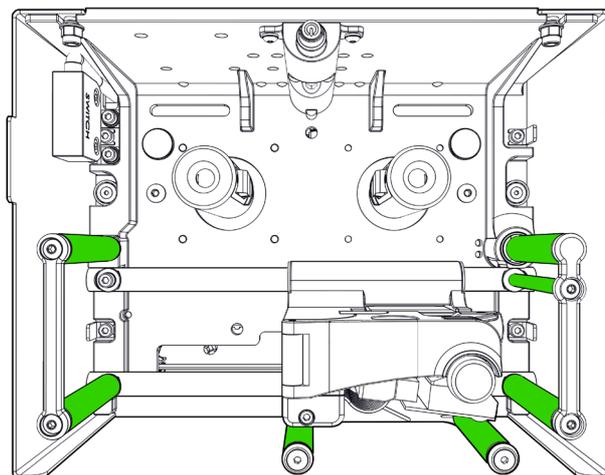


Figure 74 : Nettoyage des rouleaux

Attention : veillez à ne pas souiller la surface des rouleaux avec de l'huile. N'utilisez en aucun cas un jet d'eau ou de vapeur pour nettoyer l'imprimante.

NETTOYAGE DU GUIDE DE COULISSEMENT DU CHARIOT

Mode opératoire

1. Il est conseillé d'utiliser de l'huile Ballistol pour nettoyer les barres de guidage.
2. Déplacez le chariot manuellement sur toute la course de déplacement aller/retour trois ou quatre fois et nettoyez les guides avec un chiffon propre pour éliminer tout excès d'huile.

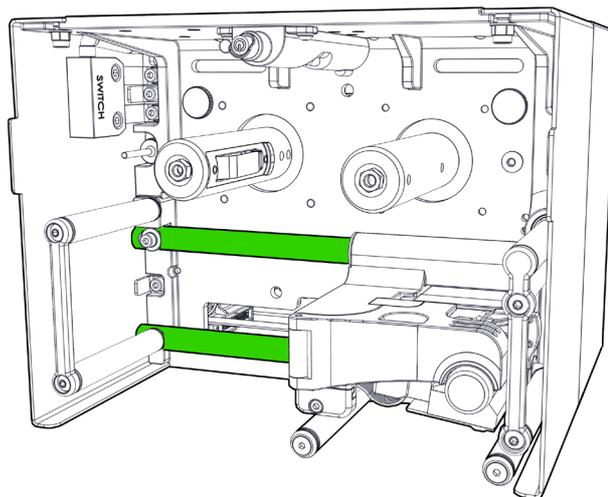


Figure 75 : Nettoyage des guides de coulissement



ATTENTION

N'UTILISEZ PAS d'autres lubrifiants ou d'autres graisses car cela risque d'encrasser les bagues et les guides et d'altérer les mouvements du chariot.

Toutes opérations de maintenance ou de réparation qui ne sont pas prévues dans le présent manuel ne doivent être réalisées que par EIDOS ou un centre de service agréé.

XTO2.ie avec étiqueteuse XLS 20x

Les conditions préalables à l'utilisation et au réglage sont une installation professionnelle de l'étiqueteuse Novexx XLS 20x et son assemblage correct avec l'imprimante XTO2.ie.

Veillez lire attentivement les instructions relatives à l'assemblage données dans le manuel technique de l'imprimante XTO2.ie.

Pour toute question technique non traitée dans ce manuel, veuillez vous reporter aux documents suivants :

→ Manuel technique de l'imprimante XTO2.ie

→ Manuel d'utilisation et manuel d'entretien de l'étiqueteuse XLS 20x

ou

→ Demandez une assistance technique.

CONFIGURATION DU SYSTÈME

Le système est disponible en version droite (RH) ou en version gauche (LH).

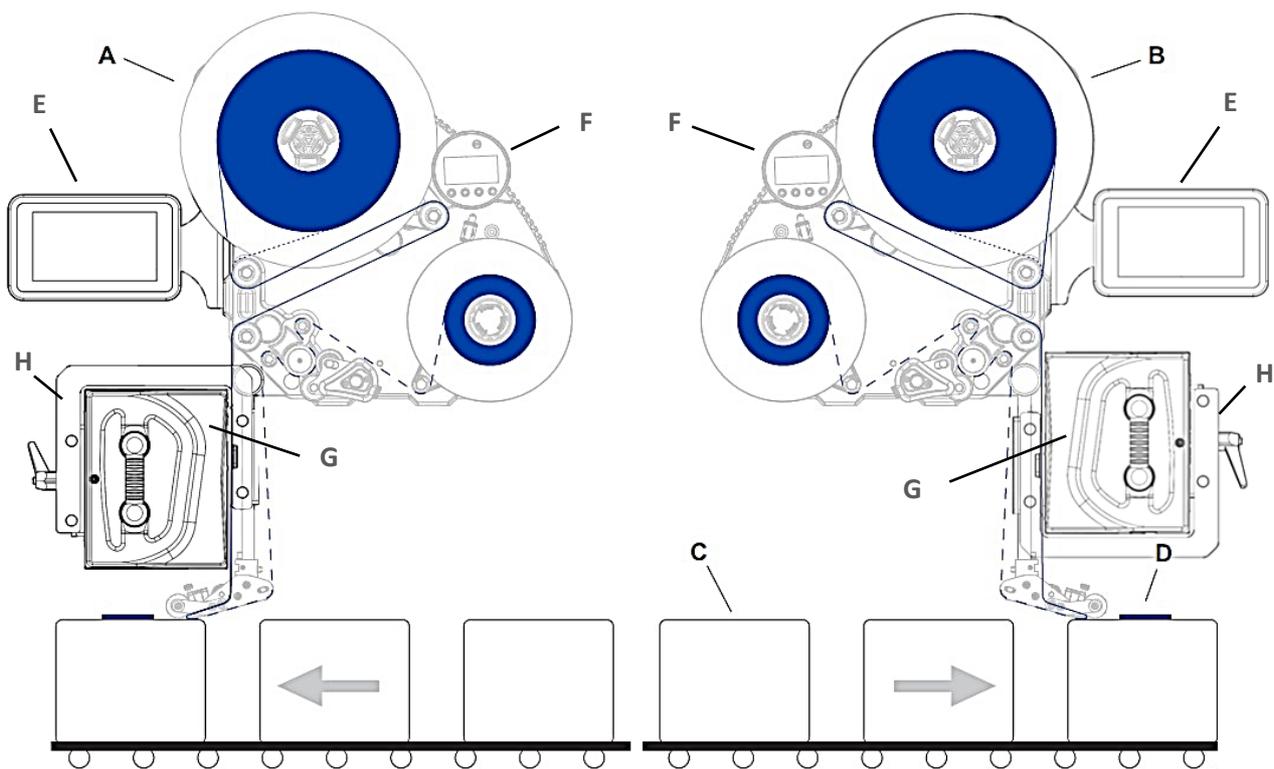


Figure 76 : Montage de l'imprimante XTO2.ie sur l'étiqueteuse XLS 20x

- A Version gauche (LH)
- B Version droite (RH)
- C Produit sur le convoyeur
- D Produit étiqueté
- E Panneau de commande tactile de la XTO (53SDK18)
- F Panneau de commande tactile de la XLS 20x
- G Imprimante XTO2.ie
- H Support de XTO2.ie (59SRSC5)

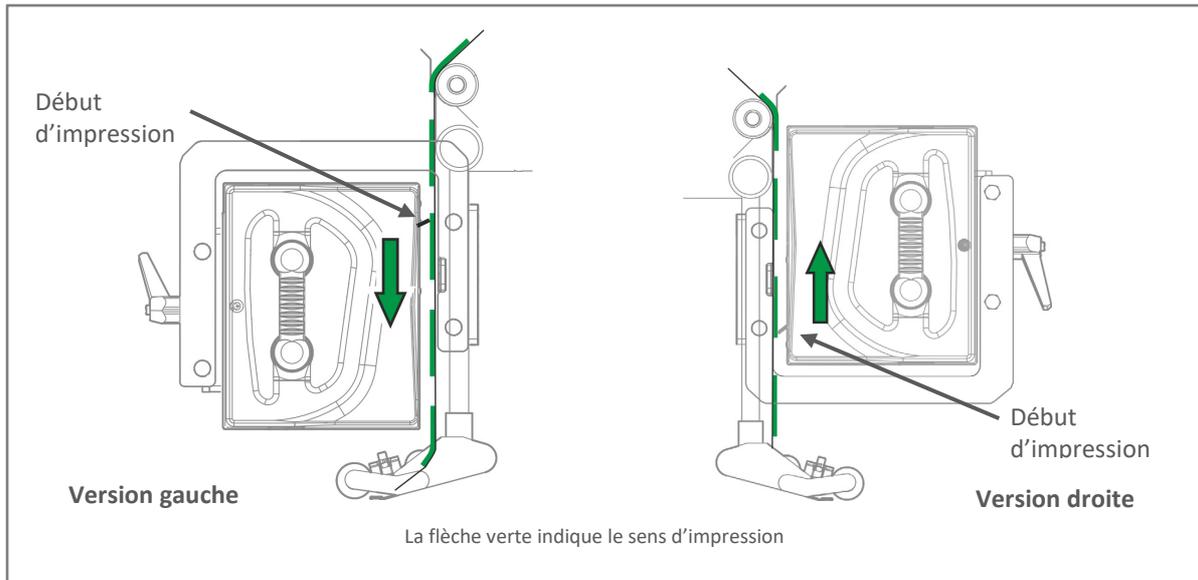


Figure 77 : Sens d'impression

MISE EN MARCHÉ ET UTILISATION

Connexion



ATTENTION

Concernant le raccordement électrique et la tension d'alimentation nominale de l'étiqueteuse et de la XTO2.ie, veuillez vous reporter au manuel d'utilisation respectif.

Marche/arrêt de la XLS 20x

Placez l'interrupteur [A] sur "I".

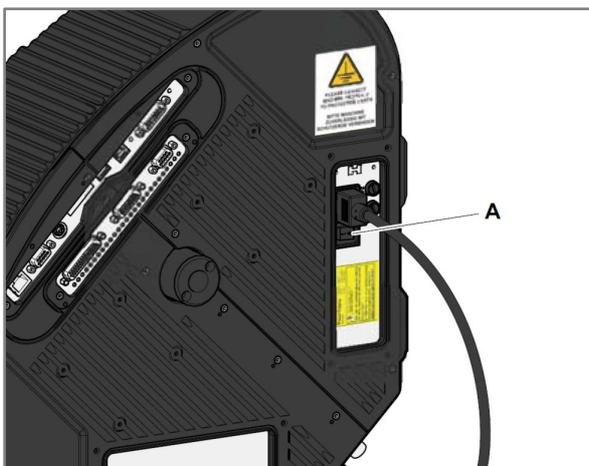


Figure 78 : Interrupteur M/A de l'étiqueteuse

Marche/arrêt de la XTO2.ie

Appuyez sur le bouton M/A [B]

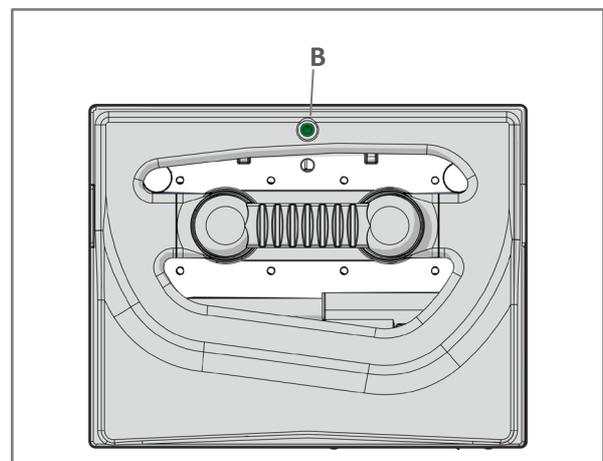


Figure 79 : Mise en marche de l'imprimante

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT ET SYNCHRONISATION

- XTO2.ie imprime quand le papier est immobilisé.
- XLS 20x envoie une impulsion de commande d'impression numérique à l'entrée STA de l'imprimante XTO2.ie.
- XTO2.ie active un délai d'impression via la sortie numérique (FAP).
La sortie FAP de la XTO2.ie est connectée à l'entrée Inhibit de la XLS 20x pour que celle-ci immobilise le papier pendant le délai d'impression de la XTO2.ie.
- Quand la XTO2.ie est en erreur (ex. film épuisé) elle active la sortie ANM qui est connectée à l'entrée ERROR de la XLS. En conséquence, en cas d'erreur de la XTO2.ie, la XLS s'arrête immédiatement et affiche le code d'erreur S124 : Entrée erreur PLC.
- Quand la XTO2.ie a un message d'avertissement (ex. film presque épuisé) elle active la sortie ANM qui est connectée à l'entrée avertissement. Le message « Avertissement PLC » s'affiche à l'écran de la XLS 20s.
- Si l'imprimante reçoit une commande d'impression pendant qu'elle est en mode manuel, un avertissement s'affiche à l'écran. L'opération d'impression n'est pas exécutée.
→ Placez l'imprimante XTO2.ie en mode PRÊT.

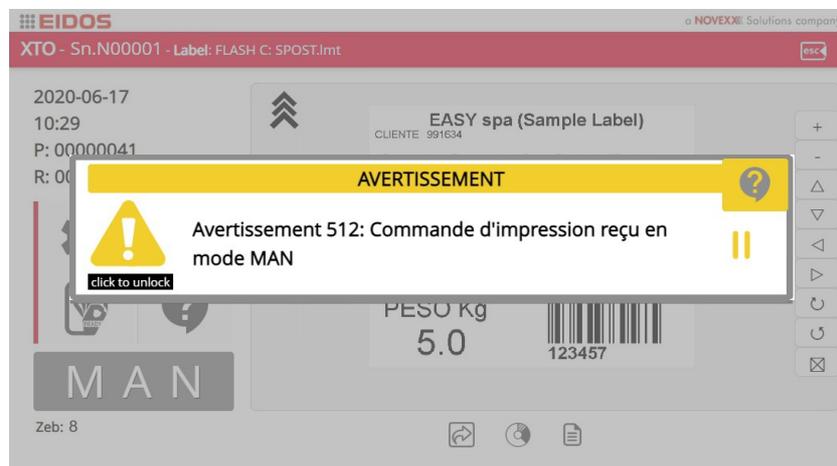


Figure 80 : Exemple de message d'avertissement

REPLACEMENT DE ROULEAU D'ÉTIQUETTE ET DE RUBAN D'ÉTIQUETTE

→ Veuillez vous reporter au manuel d'utilisation de l'étiqueteuse XLS 20x.

MAINTENANCE RÉGULIÈRE DE L'ÉTIQUETEUSE

Seules quelques opérations à effectuer pour une maintenance et un nettoyage corrects sont décrites. Pour plus d'informations, veuillez vous reporter au manuel de l'étiqueteuse XLS 20x.



ATTENTION

Des situations dangereuses peuvent se créer pendant les opérations de maintenance et de nettoyage. Des accidents d'origine mécanique ou électrique sont possibles si les consignes de sécurité ne sont pas respectées.

- Mettez la machine à l'arrêt avant toute opération de nettoyage ou de réparation.
- Ne laissez aucun liquide pénétrer dans la machine.
- Ne vaporisez pas et ne versez pas de produit de nettoyage directement sur la machine. Utilisez un chiffon imbibé de produit de nettoyage.

Le distributeur d'étiquette est conçu pour fonctionner sans entretien. Toutefois, un entretien régulier de la machine permet de garantir un fonctionnement fiable à long terme.

Intervalles de nettoyage

Nettoyez la machine régulièrement; la fréquence du nettoyage varie en fonction des facteurs suivants :

- Conditions de fonctionnement
- Durée de fonctionnement quotidien

Élimination des débris de papier

En fonction des conditions de fonctionnement, effectuez les tâches ci-dessous une fois par semaine minimum :

- Éliminez les résidus de papier des rouleaux et des arêtes.
- Nettoyez la lentille du capteur avec une brosse ou un chiffon doux.

Reportez-vous toujours au manuel de l'étiqueteuse pour nettoyer les rouleaux en caoutchouc et les rouleaux en métal.

ATTENTION

Des produits de nettoyage inappropriés peuvent cause des dommages considérables à l'appareil.

- N'utilisez pas de produit de nettoyage risquant d'endommager ou d'éliminer la surface en résine, les étiquettes, l'afficheur, la plaque signalétique, les composants électriques etc. Respectez les instructions données par les fabricants de produits de nettoyage.
- N'utilisez pas de produits de nettoyage abrasif ou risquant d'endommager le plastique.
- N'utilisez pas d'acide ou de solutions alcaline.

Annexe 1

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Fabricant :

EIDOS Srl – via dell’Industria,11 - 10023 Chieri (TO) ITALIE – www.eidos.eu

Personne autorisé à remplir le dossier technique :

Paolo Bori – via dell’Industria, 11 – 10023 Chieri (TO) - Italie

Déclare, concernant le produit suivant,

Désignation générique et fonction : Surimprimante à transfert thermique intermittent (TTO)

Nom commercial : **XTO2.ie**

Modèles du système : **7XTO2I-1 ; 7XTO2I-2 ; 7XTO2I-3 ; 7XTO2I-4; 7XTO2I-1IP.**

que le produit est conforme aux dispositions des directives suivantes de la Communauté Européenne :

- Directive machines 2006/42/CE

Normes appliquées :

UNI EN ISO 13857:2020 distances de sécurité

CEI EN 60204-1:2006 relative à la sécurité des équipements électriques

- Norme relative à la compatibilité électromagnétique (CEM) 2014/30/CE

Normes appliquées :

EN 55032:2015

Compatibilité électromagnétique des équipements multimédia. Exigences en matière d'émissions

EN IEC 61000-6-2:2019 Compatibilité électromagnétique (CEM)

Partie 6-2 : Normes génériques - Immunité des environnements industriels

EN 61000-3-2:2014 Compatibilité électromagnétique (CEM)

Partie 3-2 : Limites - Limites des émissions de courant harmonique

EN 61000-3-3:2013 Compatibilité électromagnétique (CEM)

Partie 3-3 : Limites - Limitation des variations de tension, des fluctuations de tension et du papillotement dans les réseaux publics d'alimentation basse tension.

Chieri, le 15/11/2021

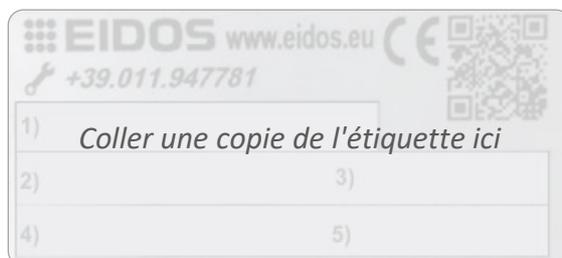
Lieu et date de la déclaration



Paolo Bori (Directeur général)

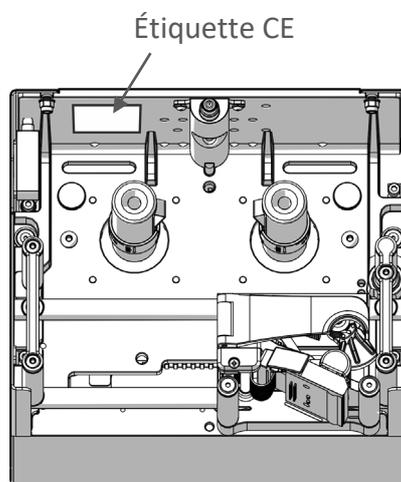
Annexe 2

ÉTIQUETTE CE



- 1) *Modèle* 2) *Bloc mécanique* 3) *Bloc électronique*
4) *Numéro de série* 5) *Date de production*

Emplacement de l'étiquette CE sur la partie mécanique



Merci d'avoir pris le temps de lire ce manuel.
Nous vous conseillons de le conserver en vue de futures
consultations.



a **NOVEXX** Solutions company

Via dell'Industria, 11
Z.I. Fontaneto 10023 Chieri (TO)
ITALIE
e-mail : idos@idos.eu
web : www.idos.eu