

BRUKSANVISNING

XPA 934/935/936

Etikettskrivarautomat



Innehållsförteckning

Vänligen beakta - 5

- Allmänna anvisningar - 5
 - Bruksanvisningens giltighet och garanti - 5
 - Presentation och information - 7
- För din säkerhet - 8
 - Informação e qualificação - 8
 - Maskinens driftssäkerhet - 10
 - Varningsanvisningar på maskinen - 12

Produktbeskrivning - 14

- Konstruktionstyper - 14
 - RH/LH - 14
 - Skrivbredd - 14
 - Med/utan foliespar-automatik - 15
 - Med/utan etikettgivare för transparenta etiketter - 17
 - Med/utan RFID - 17
- Tekniska data - 18
 - Dimensioner | Anslutningsdata | Omgivningsvillkor - 18
 - Etikettmaterial - 22
 - Termotransferfolie - 24
 - Effektdata - 25
 - Gränssnitt & elektronisk utrustning - 28
 - Certifikat & märken - 29
- Funktionssätt - 30
- Manöverdelar - 31
- Manöverfält - 34
 - Manöverelement - 34
 - Manöverprincip - 35
 - Icons - 37
 - Knappkombinationer - 38
- Webpanel - 39
 - Webpanel - vad är det? - 39
 - Starta webpanelen - 40
 - Indikering efter starten - 40
 - Underrättelser - 42
 - Produktions-bild - 44
 - Maskininställnings-bild - 45
 - Förvaltnings-bild - 48
- Parametermeny - 49
 - Översikt parametermeny - 49
 - Parameter-referens - 56
 - Definition av favoriter - 63
- Anslutningar - 64

Före drift - 66

- Elektriska anslutningar - **66**
 - Anslutning till elnätet - **66**
 - Anslutning till en datahost - **67**
 - Ansluta startsensor - **67**
 - Anslutning av RD-sensor - **68**
- Starta och stänga av - **70**
- Grundinställningar - **72**
 - Grundinställningar mid inställnings-assistenten - **72**
 - Ställa in kärndiameter (avrullare Pro 300) - **73**

Drift - 74

- Matningsscheman LH - **74**
- Matningsscheman RH - **78**
- Sätt in och ta bort folien - **82**
 - Lägga i folie - **82**
 - Avlägsna förbrukad folie - **85**
 - Använda flera foliesorter omväxlande - **86**
- Sätt in och ta bort etikettmaterial - **88**
 - Lägga i nytt etikettmaterial - **88**
 - Avlägsna förbrukat bärpapper - **94**
- Inställning och övervakning - **95**
 - Ställa in etikettfotocell - **95**
 - Dynamisk inläring av valfri sensor för transparenta etiketter - **96**
 - Statisk inläring av valfri sensor för transparenta etiketter - **98**
 - Inställningar i parametermenyn - **100**
 - Övervakningsfunktioner - **103**
- Utskrift - **106**
 - Generera skrivuppdrag - **106**
 - Överför skrivuppdrag från host med Layoutsoftware - **106**
 - Överföra skrivuppdrag från host med kommandofil - **107**
 - Starta skrivuppdrag från ett externt minnesmedium - **109**
 - Starta och övervaka utskrift - **111**
- Standalone-drift - **112**
 - Förutsättningar och funktion - **112**
 - Välja fil på externt minnesmedium - **113**
 - Funktioner med externt tangentbord - **114**
 - Utförande av olika filtyper - **116**

Driftstörningar - 117

- Indikering av statusmeddelanden - **117**
- Olika typer av statusmeddelanden - **117**
- Anropa felåtgärdande med smartphone - **121**
- Referens statusmeddelanden - **122**

Rengöring - 128

- Anvisningar till rengöringen - **128**
- Rengöring skrivhuvud - **129**
- Rengöring gummivalsar - **131**
- Rengöring brytaxlar och -rullar - **132**

Rengöring av tryckrullarna vid dragvalsen - **133**

Rengöring folieväg - **134**

Rengöring etikettsensor - **134**

Rengöring materialände-sensor - **137**

Underhåll - 138

Byta ur gummivalsar - **138**

Byta ut skrivhuvud - **140**

Montera ur tryckspaken på dragvalsen - **143**

Appendix - 145

EU-försäkringar - **145**

Licenser som används - **150**

Index över parameternamn och statusmeddelanden - 151

Vänligen beakta

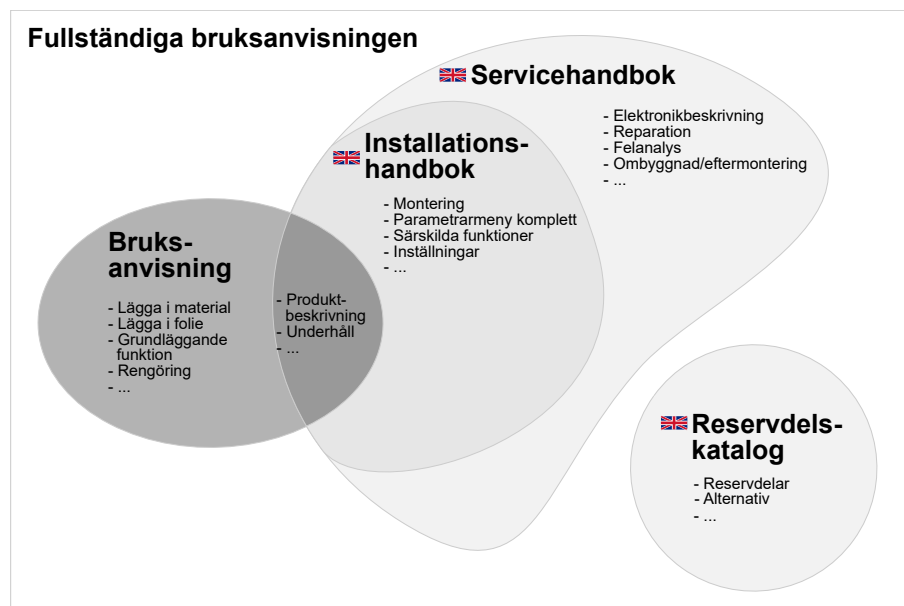
ALLMÄNNA ANVISNINGAR

Bruksanvisningens giltighet och garanti

Innehåll

Den fullständiga bruksanvisningen för Skriv- & etiketteringssystemen XPA 934, XPA 935 och XPA 936 (i det följande kallade "XPA 93x", "Maskin" eller "Skrivare") består av följande delar:

Handbok	Målgrupp	Medium	Tillgänglighet
Bruksanvisning	Manöverpersonal	PDF-fil	NOVEXX Solutions webbplats www.novexx.com
Installationshandbok	Systemintegrator, Servicepersonal		
Servicehandbok	Servicepersonal		NOVEXX Solutions Partner Portal https://partner.novexx.com ^[1]
 Handbok "How-to-RFID with printers from Novexx Solutions" ^[2]			
Reservdelskatalog			



Figur 1: Översikt (schematisk) över innehållet i de enskilda handböckerna i den fullständiga bruksanvisningen.

Den föreliggande bruksanvisningen gäller endast de ovan nämnda maskintyperna. Den visar korrekt hantering och inställning av maskinen.

Förutsättning för hantering och inställning är korrekt installation och konfiguration av maskinen.

¹ Tillgång endast för registrerade samarbetspartner till NOVEXX Solutions.

² Endast för skrivare med RFID-tillval.

- Informationer över den erforderliga kvalifikationen för detta: Se kapitel **Informação e qualificação** på sidan 8.
- Informationer för installation och konfiguration: Se installations- eller servicehandboken.

För tekniska frågor som ej beskrivs i denna bruksanvisning:

- Följ maskinens installations- eller servicehandbok eller
- tillkalla servicetekniker från vår samarbetspartner.

Vår samarbetspartners kundservice står speciellt till förfogande för konfigurationsinställningar samt vid störning.

RH/LH

XPA 93x kan erhållas i högerhand(RH)- och i vänsterhand(LH)-utförande. Hanteringen av maskinen beskrivs i denna bruksanvisning utifrån LH-versionen. RH-versionen beskrivs endast när beskrivningar eller bilder avviker i viktiga detaljer.

Se även kapitel **RH/LH** på sidan 14.

Teknisk nivå

Teknisk nivå: 4/2026

Software-version: BEL-V8.1

Teknisk nivå med RFID-tillval

Teknisk nivå: 6/2026

Software-version: BEL-V8.T24550

! Med denna firmwareversion aktiveras RFID-tillvalet för följande länder: USA, Kanada.

Ansvar

NOVEXX Solutions förbehåller sig rätten att:

- Utföra konstruktions-, komponent- och programförändringar samt använda likvärdiga komponenter som motsvarar den tekniska utvecklingen istället för angivna delar.
- Ändra informationen i denna bruksanvisning.

En förpliktelse att utföra dessa förändringar på tidigare levererade maskiner är utesluten.

Upphovsrätt

Alla rättigheter till denna bruksanvisning och dess bilagor finns hos NOVEXX Solutions. Kopiering, återgivning eller spridning av innehåll på annat sätt, även av delar av denna bruksanvisning, får endast ske efter skriftlig tillåtelse.

Tillverkare

Novexx Solutions GmbH

Ohmstraße 3

D-85386 Eching

Tel.: +49-8165-925-0

www.novexx.com

Presentation och information

Teckenförklaring

Olika typer av information används för att underlätta läsbarhet och översikt:

► Hanteringsanvisning, ordningsföljd inte föreskriven

1. 1. Numrerade hanteringsanvisningar, instruerande text

2. Respektera ordningsföljden!

! Speciell anvisning för utförande. Observera!

• Uppräkning av egenskaper

• Ytterligare egenskap



Expert-symbolen kännetecknar aktiviteter som förbehålls kvalificerad och speciellt skolad personal.

Hänvisningar beträffande faror och risker

Viktiga anvisningar, som ovillkorligen måste beaktas, visas särskilt tydligt:



WARNING!

En varningsanvisning pekar på risker som kan leda till svåra personskador eller dödsfall! Anvisningen innehåller säkerhetsåtgärder för skydd av utsatta personer.

► Anvisningarna måste ovillkorligen följas.

AKTA!

En anvisning till uppmärksamhet pekar på risker som kan leda till materiella skador eller till personskador (lättare skador). Uppmaningen innehåller anvisningar för undvika skador.

► Anvisningarna måste ovillkorligen följas.

Bilder

Vid behov illustreras texterna med bilder. Om det behövs görs en hänvisning till en figur av en referens inom parentes (se tabell).

Hänvisning till figur	Ansökan
none	• Bara en illustration • Hänvisningen till figuren är uppenbar • Inget positionsnummer på figuren
(A)	• Bara en illustration • Hänvisningen till figuren är uppenbar • Positionsnummer på figuren
(Bild ovan)	• Flera illustrationer • Inga positionsnummer på figuren

Hänvisning till figur	Ansökan
(A, Bild ovan)	• Flera illustrationer • Positionsnummer på figuren

Tabell 1. Olika referenser till bilder.

I princip visas maskinen som en *vänsterversion*.

Parametrar

Parametrar i parametermenyn visas i form av Menynamn > Parameternamn med grå text.

FÖR DIN SÄKERHET

Informação e qualificação

Assegurar a qualificação necessária

- ▶ Apenas deixar que a máquina seja operada, ajustada e mantida por pessoal instruído e autorizado.
- ▶ Apenas deixar executar trabalhos de assistência técnica por pessoal especializado qualificado e ensinado correspondentemente (técnicos de assistência técnica) ou da assistência à clientela.

Qualificação para a operação

A instrução para o pessoal operador deve assegurar:

- que o pessoal operador possa utilizar a máquina de maneira autónoma e sem riscos.
- que o pessoal operador possa tratar da solução por si mesmo no caso de pequenas falhas de funcionamento (p.ex. congestionamento de papel).
- ▶ Instruir no mínimo 2 pessoas para a operação.
- ▶ Colocar à disposição em quantidade suficiente material de etiquetas para teste e instrução.

Qualificação para integradores de sistema e conservadores (resumido „pessoal de serviço“)

 A instalação do etiquetador e trabalhos de assistência técnica no etiquetador necessitam conhecimento qualificado. Apenas pessoal de assistência técnica especializado formado pode avaliar os trabalhos a serem executados e reconhecer os possíveis perigos.

- Através conhecimentos em mecânica e electrónica obtidos numa formação especializada (na Alemanha, p.ex., formação como electromecânico).
- Participação num treinamento técnico para a máquina correspondente junto ao fabricante.
- O pessoal da assistência técnica deve ser familiarizado com o modo de funcionamento da máquina.
- O integrador do sistema deve estar familiarizado com o modo de funcionamento do equipamento, no qual a máquina está integrada.

Tarefas de trabalho	Integrador de sistema	Operador	Conservador
Instalar a máquina	X		
conectar	X		
ajustar	X		
ligar/desligar	X	X	X
Colocar/trocar o material/folha plástica	X	X	X
Ajustes relacionados à aplicação	X	X	X
Eliminar falhas de funcionamento menores ^[3]	X	X	X
Limpar a máquina		X	X
Eliminar falhas operacionais maiores ^[4]			X
Ajustes na parte electrónica/mecânica			X
Reparações			X
 Manual:	Manual de assistência técnica, Manual de instalação	Manual de instruções	Manual de assistência técnica, catálogo de peças de reposição

Observar informações

Uma operação segura e eficiente da máquina apenas é assegurada quando todas as informações necessárias forem observadas!

- Ler cuidadosamente este manual de instruções antes da operação e observar todas as indicações.
- Observar os avisos adicionais de segurança e alerta na máquina.
- Deixar operar e ajustar a máquina exclusivamente por pessoal especialista.

As reivindicações de responsabilidade do produto e de prestação de garantia apenas podem ser tornadas válidas, quando a máquina tiver sido operada de acordo com as indicações do manual de instruções.

³ p. ex., falhas na detecção das etiquetas

⁴ p.ex., etiquetagem incorrecta

Maskinens driftssäkerhet

Korrekt användning

Skriv- & etiketteringssystem XPA 93x är avsett för att skriva, mata ut och klistra självhäftande etiketter i termodirekt- eller termotransferförfarande.

Utskriftsmatningsmodulen XDM 94x är avsedd för att skriva och mata ut självhäftande etiketter i termodirekt- eller termotransferförfarande.

Utskriftsmodulen XPM 94x är avsedd för att skriva ut självhäftande etiketter i termodirekt- eller termotransferförfarande.

Olika kombinationer av termotransferfolier och etikettmaterial, som måste föreligga i rullar, kan användas.

Det använda etikettmaterialet måste föreligga stansat och i form av rullar. Stansat betyder att de självhäftande etiketterna en och en, åtskilda genom stansningar, häftar på ett bärmaterial. Etiketterna får endast häfta så starkt att de låter sig lossas när materialet bryts över en skarp kant.

Som regel byggs skriv- & etiketteringssystem in i en överordnad anläggning, t.ex. en förpackningsanläggning av en systemintegrator. Vanligtvis sätts etiketterna på produkter som flyttas förbi etikettmaskinen med en automatisk matningsanordning.

XPA 93x är vanligtvis monterad på ett stativ.

En annan användning eller en användning utöver denna gäller som ej föreskriftsmässig.

För skador som kan återföras till en ej föreskriftsmässig användning av maskinen, övertar NOVEXX Solutions ingen form av ansvar.

Maskinen ska utrustas med lämpliga anordningar av systemintegratorn, för att skydda manöverpersonalen från möjliga faror – t.ex. klämningsrisk genom att gripa in mellan produkt och utmatningskant.

Ej sakkunning användning av maskinen kan leda till olyckor, materiella skador och produktionsavbrott! Därför:

- ▶ Manövrera maskinen uteslutande enligt uppgifterna i bruksanvisningen.
- ▶ Ta aldrig maskinen i drift utan de erforderliga skyddsanordningarna.
- ▶ Gör inställningarna på maskinen endast enligt med bruksanvisningen och med erforderlig omsorg.
- ▶ Använd endast original-tillbehörsdelar.
- ▶ Gör inte förändringar eller ombyggnader på maskinen.
- ▶ Reparationsarbeten på maskinen får endast utföras av auktoriserad fackpersonal, som känner till därmed förbundna faror.

Skydd mot skador förorsakade av elektrisk ström

- Maskinen arbetar med *nätspänning*! Beröring med spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador. Därför:
 - ▶ Ta maskinen i drift endast när kåpan är korrekt monterad.
 - ▶ Maskinen får endast anslutas av auktoriserad fackpersonal som känner till därmed förbundna risker.
 - ▶ Anslut maskinen till andra maskiner endast när dessa uppfyller kraven hos ES1-kretsar enligt EN 62368-1.
 - ▶ Håll maskinens On/Off-brytare tillgänglig.
- Maskinen är inte skyddad mot *stänkvatten*. Därför:

- ▶ Håll maskinen torr.
- ▶ Stäng av maskinen och dra ur kontakten före rengöring och skötsel.
- ▶ Har vätskor trängt in i maskinen så stäng genast av den och skilj den från nätet. Underrätta servicetekniker.
- Maskinen *skiljs från strömnätet* fullständigt endast genom urdragning av kabelkontakten till elanslutningen. Därför:
 - ▶ Håll väggutaget fritt tillgängligt
 - ▶ Stäng av maskinen vid fara och dra ur nätanslutningskabeln (undantag: maskiner med specialutrustningen damm-/stänkvattenskydd är skyddade mot vattenstänk).
- För hög eller för låg *försörjningsspänning* kan skada maskinen. Därför:
 - ▶ Använd maskinen endast med den nätspänning som anges på typskylten.
 - ▶ Kontrollera att den nätspänning som är inställd på maskinen överensstämmer med det lokala spänningsnätet.

Skydd mot skador på grund av mekanisk påverkan

- Risk för skador på grund av rörliga och snabbt *roterande delar*! Därför:
 - ▶ Respektera säkerhetsavståndet till en maskin som går.
 - ▶ Grip aldrig i en maskin som går.
 - ▶ Stäng av maskinen före mekaniska inställningsarbeten.
 - ▶ Håll området runt rörliga delar fritt även när maskinen inte arbetar om det finns risk för att den kan startas.
- Reglerarmar är fjäderspända och *kan slå tillbaka* om banspänningen för etikettmaterialet plötsligt avtar. Därför:
 - ▶ Håll alltid reglerarmarnas rörelseområde fritt.
- *Indragningsrisk*! Därför:
 - ▶ Bär inte slips, lös klädsel, smycken, klockor eller liknande föremål på kroppen i närheten av arbetande maskin.
 - ▶ Bär inte långt hår löst utan använd hårnät.
- *Klämrisk* vid utmatningskanten på grund av produkterna på matningsanordningen! Därför:
 - ▶ Vidrör aldrig området mellan produkt och utmatningskant när maskinen arbetar eller är klar att startas.
 - ▶ Under drift får skyddsanordningar absolut inte tas bort eller kringgås.
- *Risk för att snubbla*! Därför:
 - ▶ Dra anslutningskablar och pneumatikslangar (om sådana finns) så att ingen kan snubbla över dem.
- Risk för personskador genom *etikettrulle som faller ner*! Därför:
 - ▶ Bär säkerhetsskor.
- Vid applikator drift: *Klämrisk* mellan utmatningskanten och applikatortryckplattan på grund av applikatorrörelsen! Därför:
 - ▶ Driv applikator endast med överordnad skyddsanordning (rörlig, reglad, separerande skyddsanordning (EN 953)).

- ▶ Vidrör aldrig området mellan applikator och utmatningskant när maskinen arbetar eller är klar att startas.
- ▶ Under drift får skyddsanordningar absolut inte tas bort eller kringgås.
- *Risk för skärning!* Var försiktig när du drar på/tar bort folierullarna! Det finns vass-kantade klämmor- På foliedorna finns vassrandiga klämplattor.

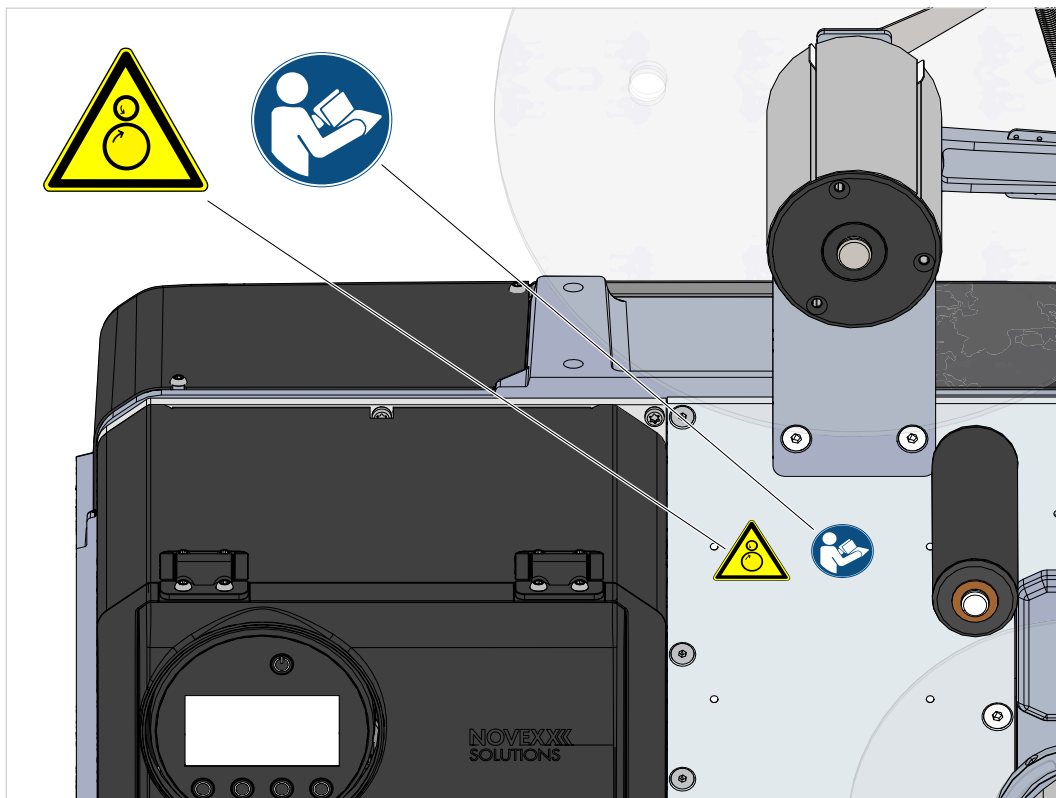
Varningsanvisningar på maskinen

AKTA!

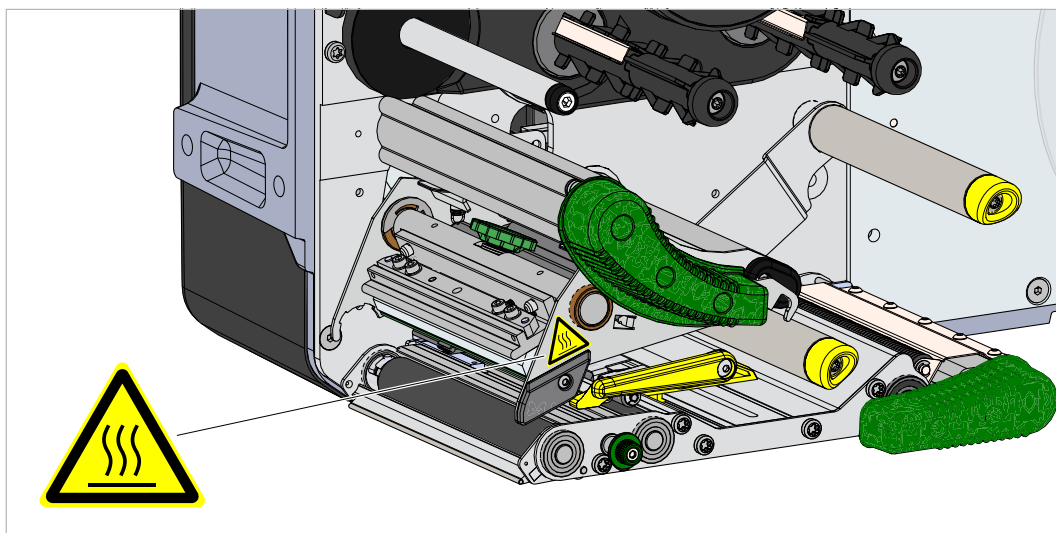
Varningsanvisningar på maskinen innehåller viktig information för arbetande personal.

- ▶ Ta inte bort varningsanvisningar.
- ▶ Ersätt saknade eller byt ut oläsliga varningsanvisningar.

Varningsanvisning	Betydelse	Artikelnr.
	Varningsanvisningen "Indragningsrisk" varnar för farliga rörelser hos maskinen, som kan leda till indragning. Stäng av maskinen dessförinnan.	A5346
	Varningsanvisningen "Het yta" varnar för förbränningsrisk vid beröring av ytan. Låt maskinen svalna före beröring.	A5640
	Anvisningen "Läs handbok" innebär att man ska läsa bruksanvisningen.	A5331



Figur 2: Varningsanvisningar på XPA 93x.



Figur 3: Varningsanvisning på XPA 93x.

Produktbeskrivning

KONSTRUKTIONSTYPER

RH/LH

XPA 93x kan erhållas som högerhand(RH)- och som vänsterhand(LH)-maskin.

- XPA 93x RH: Etiketten kommer ut till *höger* ur maskinen
- XPA 93x LH: Etiketten kommer ut till *vänster* ur maskinen



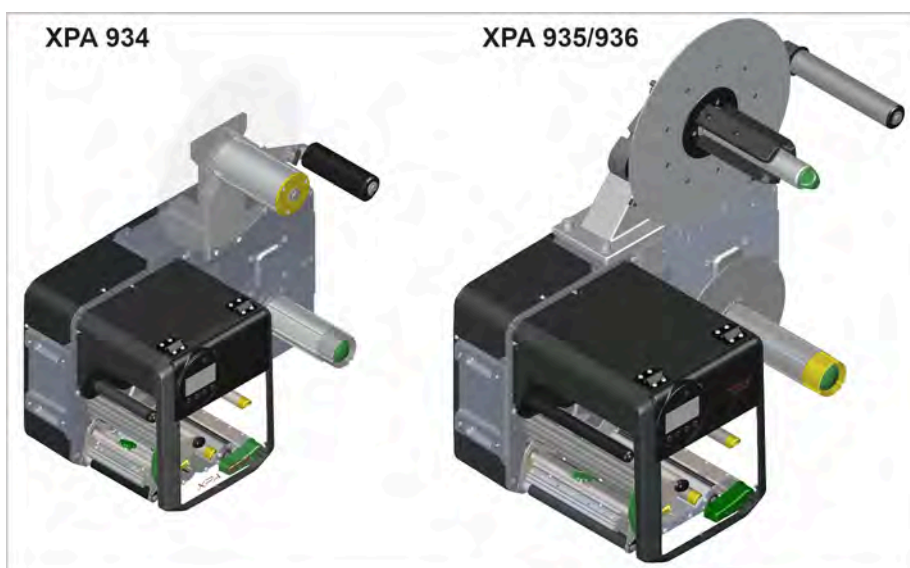
Figur 4: XPA 93x LH och RH (till vänster: "Compact"-avrullare; till höger: "Pro 300"-avrullare).

Skrivbredd

XPA 93x finns tillgänglig med 3 olika skrivhuvudbredder. Den sista siffran i maskinnamnet står för den maximala utskriftsbredden i tum:

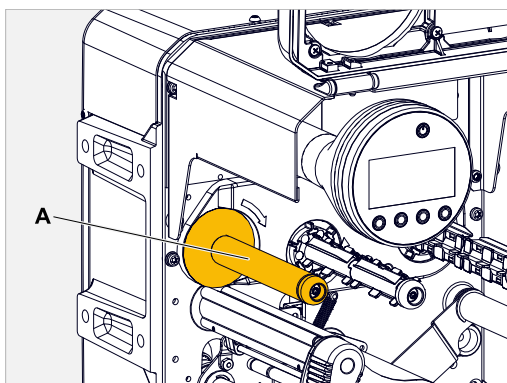
- XPA 934: 4 tum (106 mm) utskriftsbredd
- XPA 935: 5 tum (128 mm) utskriftsbredd
- XPA 936: 6 tum (160 mm) utskriftsbredd

De olika utskriftsbredderna kräver 2 olika kåpdjup, vardera för XPA 934 och för XPA 935/936:



Med/utan foliespar-automatik

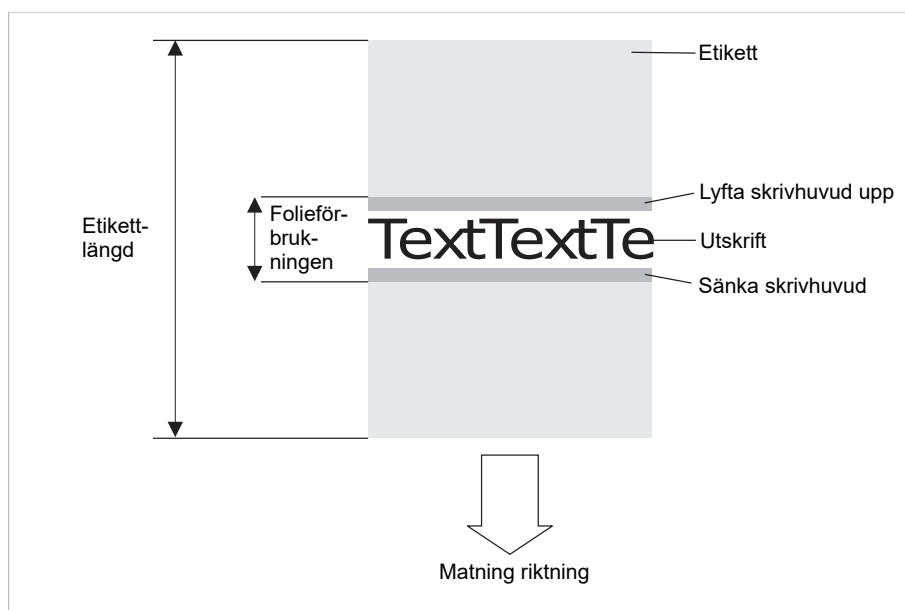
Maskinen kan erhållas valfritt med eller utan foliespar-automatik.



Figur 5: Igenkänningsfunktion: *Med foliebesparing*: Filmrullen (A) är gummerad; *Utan foliebesparing*: Filmavböjningsrullen (A) har en metallyta.

Funktion hos foliespar-automatik

I normal skrivdrift utan foliespar-automatik flyttas folien alltid fram gemensamt med etikettmaterialet. Det har till följd, att även oskrivna områden av etikettfolien förbrukas. I drift med foliespar-automatik stoppar foliematningen över oskrivna områden av etiketten och sparar därigenom folie (bild nedan).



Figur 6: Folieförbrukningen för etiketter med litet skrivområdet vid tillkopplad foliespar-automatik. Folieförbrukningen är något högre än längden för det skrivna området.

Foliespar-effekten beror på skrivhastigheten. Orsaken för detta är skrivhuvudets upp- och nerrörelse och accelerationen resp. fördröjningen av folien. Generellt gäller att vid skrivande med hög hastighet mindre folie sparas än vid låg hastighet, se Tab.

Vid snitt- och utmatningsförlopp kan foliespar-effekten också vara ogynnsam.

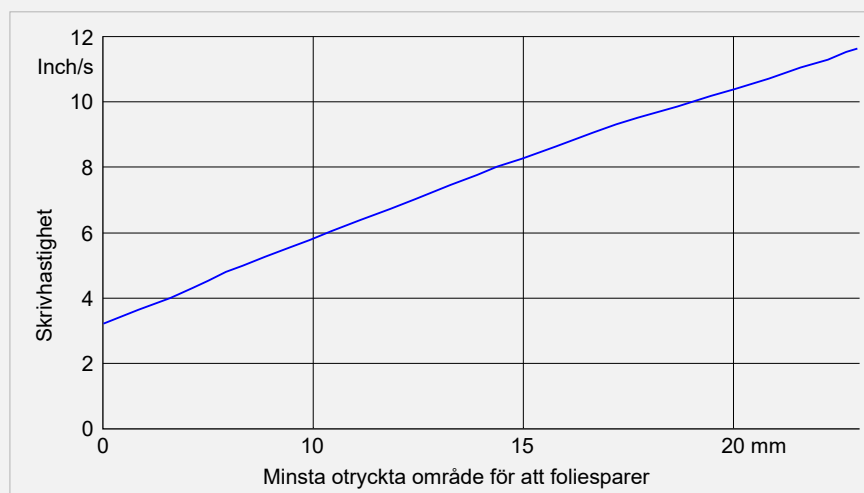
Aktiveringen av foliesparandet:

► Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On".

Ange *minsta avstånd* mellan två tryckzoner:

► Se parametrar Print > Material > Ribbon > Ribb. eco. limit

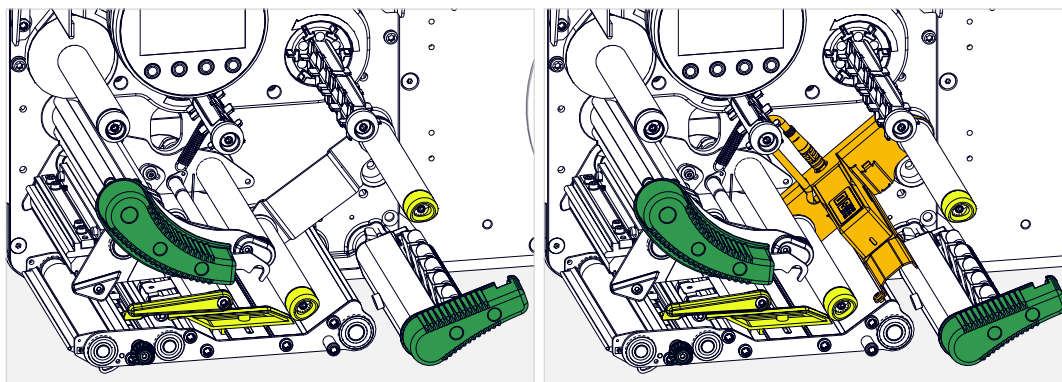
! Beakta minsta längd för det oskrivna området, se diagram:



Med/utan etikettgivare för transparenta etiketter

! Etikettsensorn för genomskinliga etiketter kan inte användas på maskiner med RFID-tillval.

Maskinen finns tillgänglig med eller utan en integrerad etikettgivare för transparenta etiketter. Sensorn installeras utöver den standardiserade transparensensorn och kan aktiveras efter behov.



Figur 7: Till vänster: XPA 93x standard; Höger: XPA 93x med etikettgivare för transparenta etiketter.

Sensorn känner igen transparenta etiketter på transparenta eller icke-transparenta baksidor. För mer information se kapitel **Etikettmaterial** på sidan 22.

! Observera följande för att uppnå bästa möjliga funktion hos sensorn:

- Använd maskinen med Pro 300-avrullaren (tillval) (bibehåller materialspänningen i sensorgaffeln på ett bättre sätt).
- Använd varningen för materialets slut så att materialets slut upptäcks i god tid innan materialbanan lossnar och materialspänningen i givargaffeln minskar.

Med/utan RFID

XPA 93x finns att välja med eller utan funktion för bearbetning av RFID-etiketter. RFID-etiketter har en transponder ("chip" + antenn, se bild) som kan programmeras med data via radio av maskinen. På samma sätt kan data även läsas av skrivaren. Traditionell utskrift på RFID-etiketter är också möjlig.

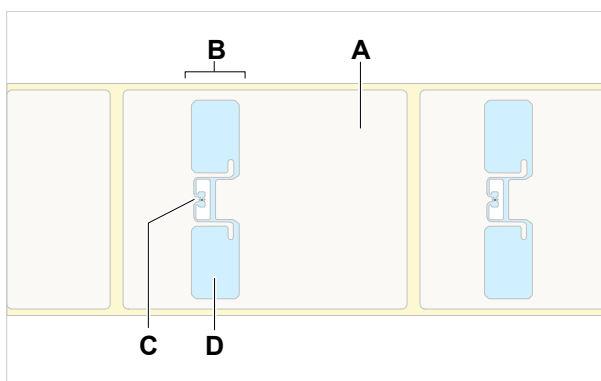


Bild 8: Schematisk bild av en RFID-etikett (A: etikett, B: transponder, C: chip, D: antenn)

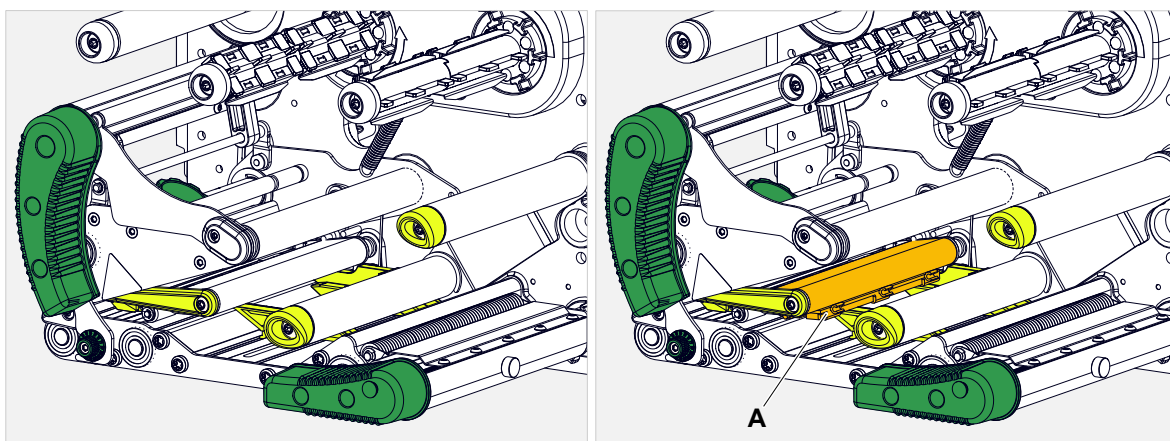


Bild 9: Till vänster: XPA 93x Standard; Till höger: XPA 93x RFID (A: Antenn).

TEKNISKA DATA

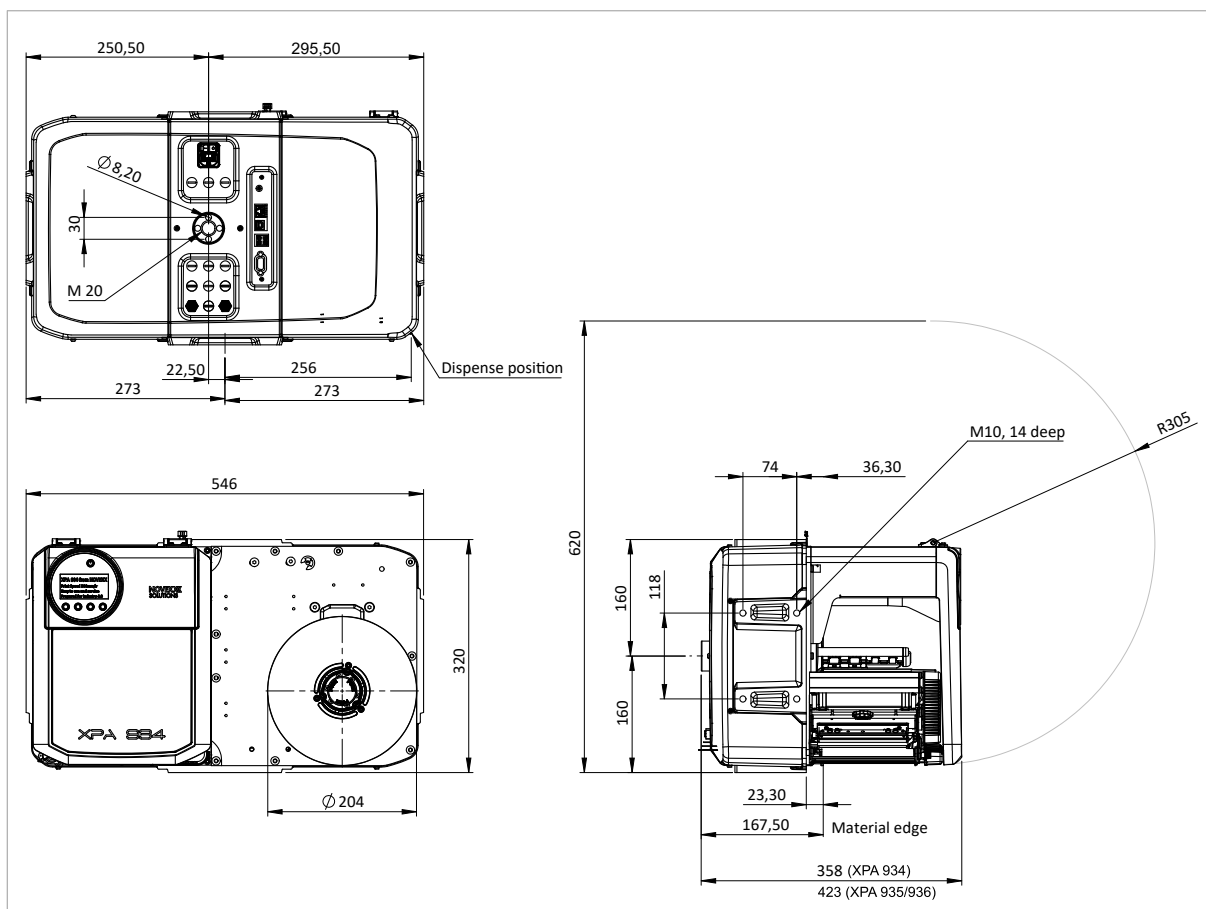
Dimensioner | Anslutningsdata | Omgivningsvillkor

Dimensioner

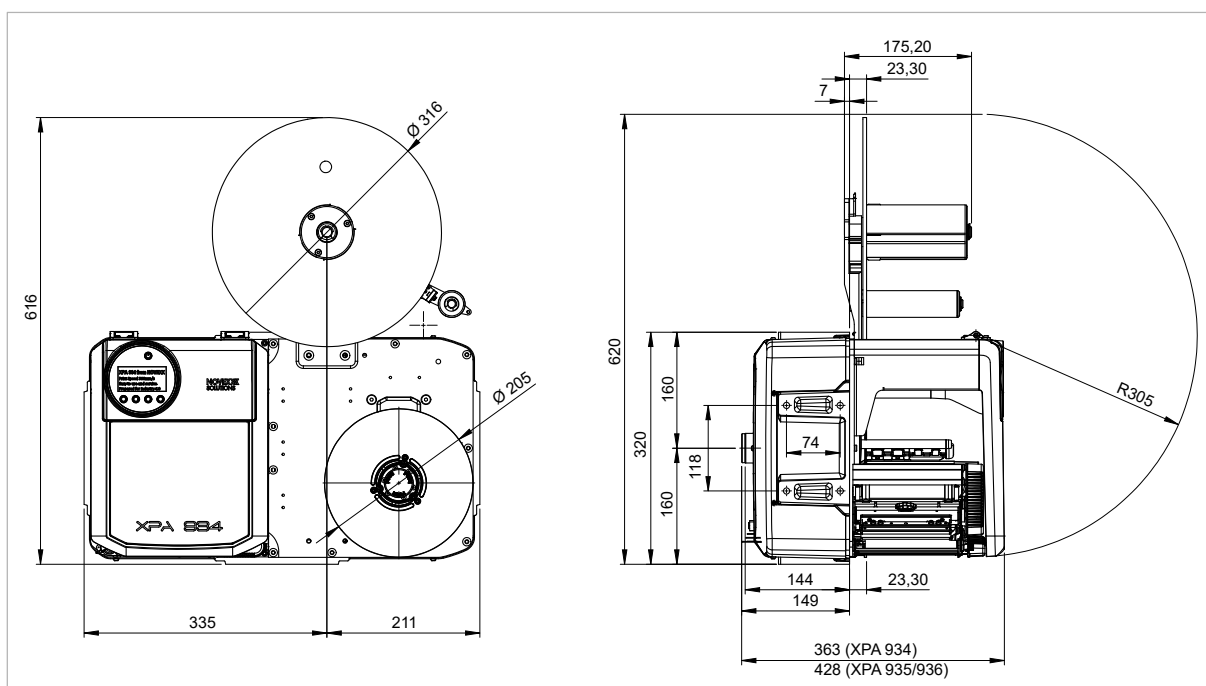
Maskin	Dimensioner (höjd x bredd x djup)		Vikt	
	Avrullare: Compact	Avrullare: Pro 300 (uppe monterad)	Maskin	Avrullare Pro 300
XPA 934	620 ^[5] x 546 x 363 mm	638,5 x 546 x 363 ^[6] mm	19 kg	5 kg
XPA 935/936	--	638,5 x 546 x 428 ^[6] mm	28 kg	5 kg

⁵ Maskinens höjd med öppnat frontlock. Med stängt frontlock är den totala höjden 4 mm mindre.

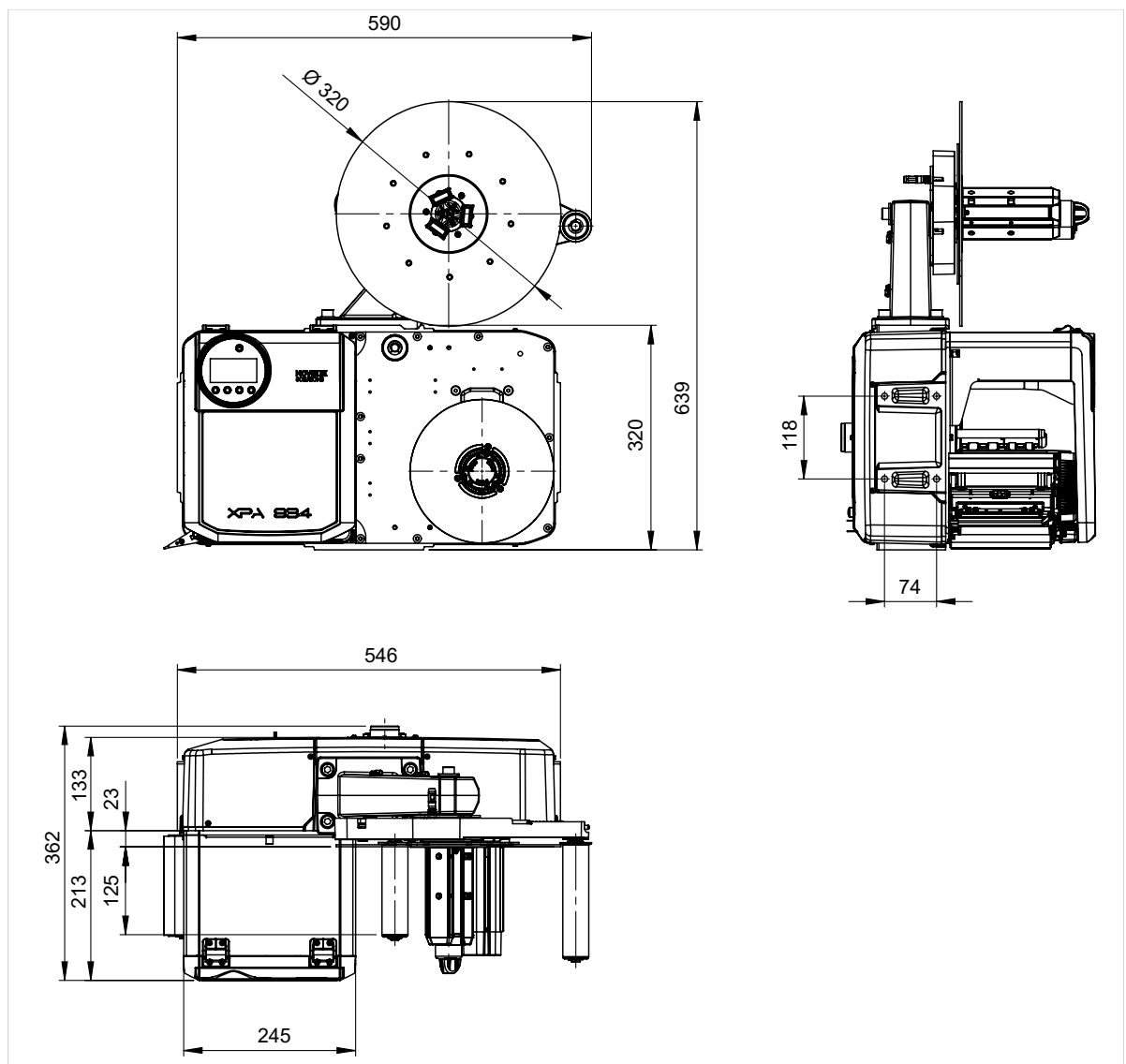
⁶ Mit Verschlusssschraube auf der Rückseite.



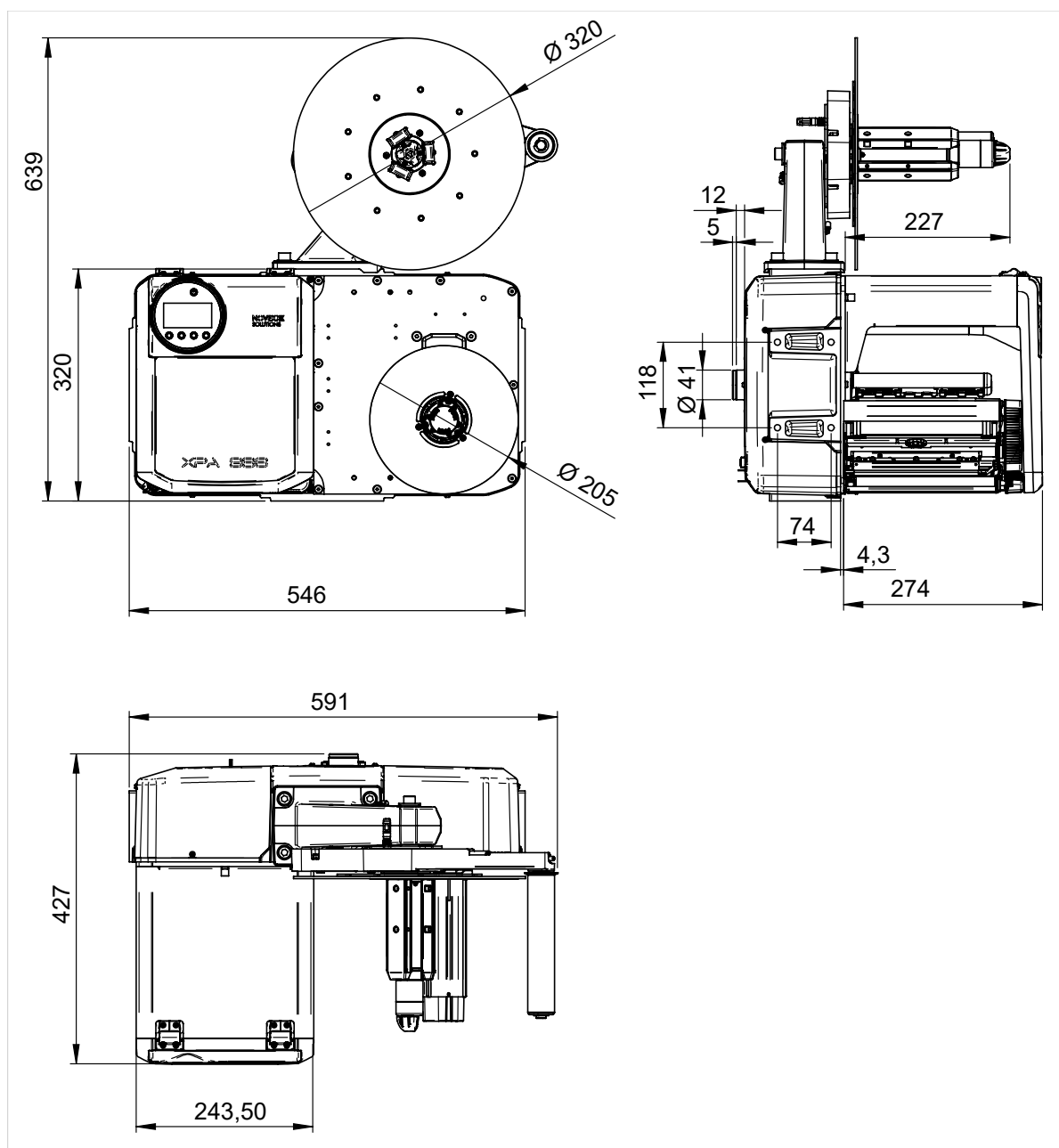
Figur 10: Dimensioner för XPA 93x LH.



Figur 11: Dimensioner för XPA 934 LH med Compact avrullare.



Figur 12: Dimensioner för XPA 934 LH med Pro 300 avrullare.



Figur 13: Dimensioner för XPA 936 LH med Pro 300 avrullare.

Anslutningsdata

Kapslingsklass	I
Nätspänning	100 -240 V (AC)
Strömförbrukning	5,0 - 2,5 A
Nätfrekvens	60 /50 Hz

Omgivningsvillkor

Uppställningsplats	• Inomhus • Skyddad mot vatten och vind • Torrt • Ej explosiv atmosfär
Driftstemperatur	+5 till +40 °C
Lagringstemperatur	-20 till +70 #
Luftfuktighet	20 till 85%, ej kondenserande
Kapslingstyp	IP 20/21 (beroende på monteringsläge)
Ljudnivå	< 72 dB(A)
Höjd över havet	Drift till max. 2000 m ö. NN Transporthöjd till max. 8000 m ö. NN

Etikettmaterial

Materialtyper

Självhäftande, stansade etiketter på bärmaterial.

Termodirektmaterial, termotransfermaterial, plastfolie: PE, PP, PVC, PA i rullar.

! Följande materialtyper är lämpliga för XPA 93x med (tillval) etikettgivare för transparenta etiketter:

- *Transparenta etiketter* på transparent eller icke-transparent baksidesmaterial.
- *Metalliserade etiketter* (helt eller delvis): Det måste alltid testas i förväg om respektive etikettlayout känns igen.
- *Etikettens form*: Den högsta avtrycksnoggrannheten uppnås med rektangulära etiketter. Avtrycksnoggrannheten är lägre med icke-rektangulära etiketter (t.ex. runda etiketter). Före användning måste det kontrolleras om önskad avtrycksnoggrannhet uppnås..
- *Etikettmellanrum*: Etiketterna måste vara åtskilda från varandra med mellanrum över hela materialbredden (inga stansningar).

Materialvikt

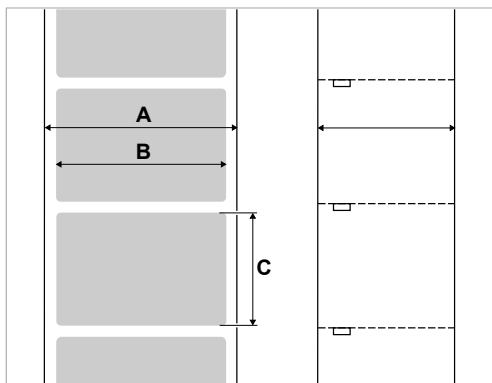
60-160 g/m²

Materialets tjocklek

Etikettmaterial som lämpar sig för utskrift med en standard XPA 93x är i allmänhet inte så tjocka att detta skulle vara en begränsande faktor.

! XPA 93x med (tillval) etikettgivare för transparenta etiketter: max. 0,3 mm

Materialmått



Figur 14: Materialmått (A materialbredd, B etikettbredd, C etikettlängd)

Maskin	Materialbredd	Etikettlängd
XPA 934	20 - 120 mm	10 - 1000 mm
XPA 935	20 - 185 mm	
XPA 936		

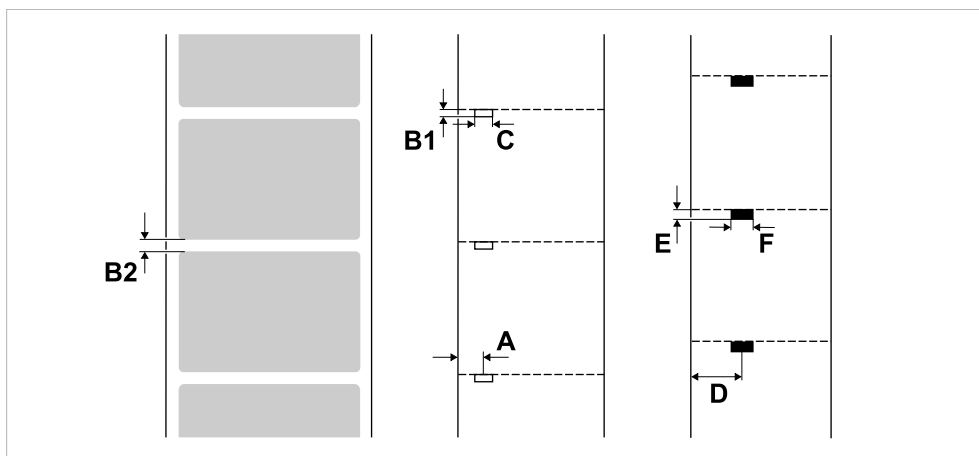
Tabell 2. Etikettdimensioner

Etikettrulle

Avrullare	Compact	Pro 300
Maximal yttre Ø	300 mm	300 mm
Kärna inner-Ø	76,2 mm (3")	38,1 / 76,2 / 101,6 mm (1,5 / 3 / 4")
Max. tillåten rullvikt	12 kg	18 kg

Bärpapper

Maximalt tillåten vikt för det upprullade bärmaterialet (täckpappret): 5 kg

Stansmått

Figur 15: Mått och positioner för stansar och reflexmärken (**A**: Stansposition, **B**: Stanslängd, **C**: Stansbredd, **D**: Reflexmärkesposition, **E**: Reflexmärkeslängd, **F**: Reflexmärkesbredd).

	Längd	Bredd	Position (A, D)
Stans	0,8-14 mm (B1)	min. 4 mm (C)	XPA 934: 2-64 mm XPA 935/936: 2-96 mm
Etikettgap	0,8-14 mm (B2) Med sensor för transparenta etiketter: 2-14 mm	Etikettbredd	
Reflexmärke	4 mm (E)	min. 12 mm (F)	

Tabell 3. Stansen och reflexmärkets mått.

RFID-etiketter

RFID-etiketter måste uppfylla samma specifikationer som "vanliga" etiketter.

Transpondrarna i RFID-etiketterna måste uppfylla följande krav:

- *Frekvensområde*: 860-930 MHz (UHF)
- *Transpondertyp*: EPC klass 1 Gen2

Termotransferfolie**Folietyp**

För termotransferfolien ges följande rekommendation:

- Foliens baksida måste vara antistatisk och friktionsminskande beskiktad (backcoating).
- Folier måste vara specificerade för Corner Edge skrivhuvuden.
- Folier bör vara lämpliga för skrivhastigheter upp till 12 inch/sec (300 mm/s).

Folierulle

Parameter	Mått
Ytter-Ø	max. 85 mm ^[7]
Kärna inner-Ø	25,4 mm (1")
Bredd ^[8]	XPA 934: 25 -110 mm XPA 935: 30-132 mm XPA 936: 30-164 mm

Tabell 4. Dimensioner användbara folierullar.

Effektdata**Skrivhuvud**

- *Skrivarteknologi*: Termodirekt- eller termotransfertryck
- *Skrivhuvudtyp*: Corner Edge
- *Skrivhuvud-parametrar*:

Maskin	Upplösning (dot/mm)	Upplösning (dpi)	Max. skrivbredd (mm)
XPA 934	12,0	300	106
XPA 935			128
XPA 936			160

Skrivhastighet

Maskin	Skrivhast. (mm/s)	Skrivhast. (inch/s)
XPA 934	75 -300	3 -12
XPA 935	75 -250	3 -10
XPA 936		

Skrivprecisionen

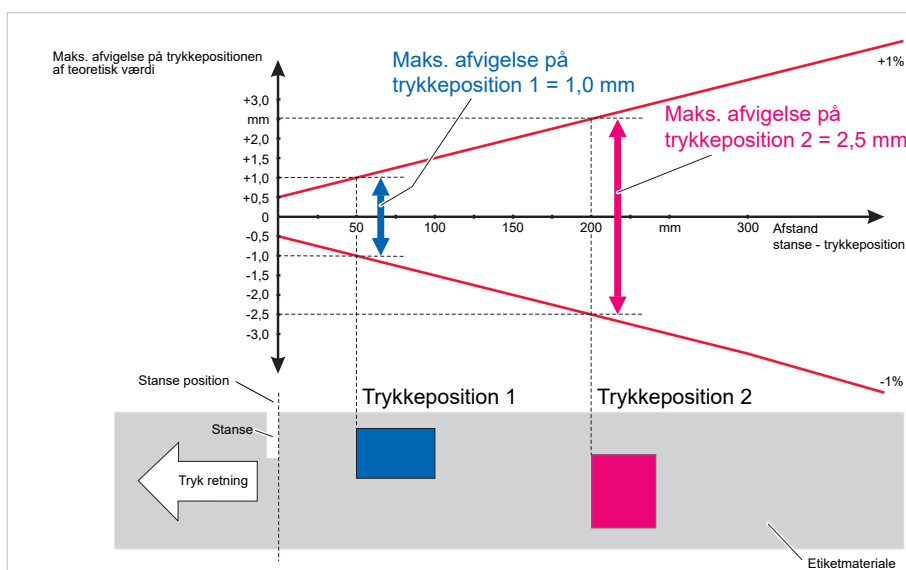
- I skrivriktningen (Y-riktning):

Beroende av skrivpositionen. Skrivprecisionen uppgår i höjd med stanspositionen till $\pm 0,5$ mm. Med skrivpositionens tilltagande avstånd till stansen avtar skrivprecisionen dessutom med max. $\pm 1\%$ av avståndet (bild nedan)

- Tvärs över skrivriktningen (X-riktning): $\pm 0,5$ mm

⁷ Motsvarar 600 m standardfolie av typ Novexx 10287-600-140-10.

⁸ Generellt gäller: Termotransferfolien måste överlappa etiketten som ska skrivas på båda sidorna med respektive 2 mm.



Figur 16: Skrivprecisionens beroende av skrivpositionen på etiketten.

Etikettfotocell

- Standard: *Genomlysningfotocell* för stansat etikettmaterial
- Tillval: *Kombilfotocell* med genomlysningfotocell för stansat etikettmaterial *och* reflexfotocell för etikettmaterial med reflexmärken på undersidan

! En av de båda ljusgrindarna aktiveras i parametermenyn.

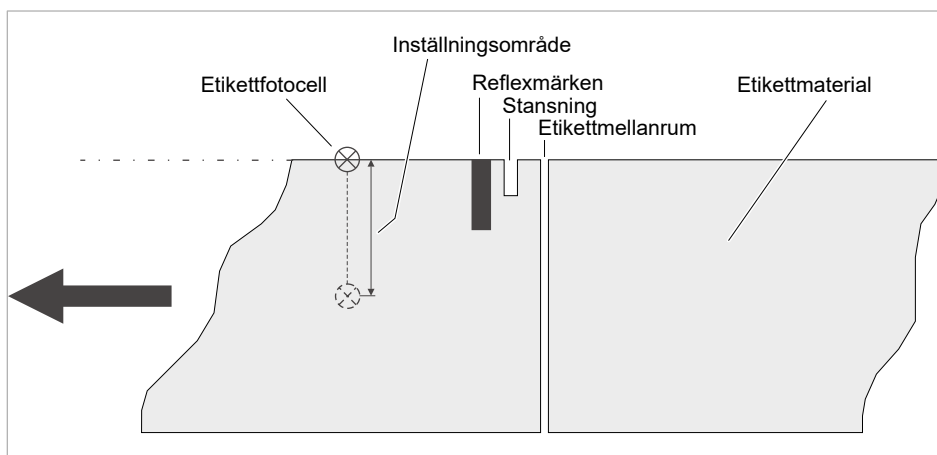
- Tillval: etikettgivare för transparenta etiketter

! Monteras som tillägg till den vanliga genomlysningsbarriären och kan aktiveras som tillval i parametermenyn.

- Inställningsområde:

– XPA 934: 2-64 mm

– XPA 935/936: 2-96 mm



Figur 17: Inställningsområde för etikettfotocell.

Utmatningsmodus

1:1 och 100% skrivbar.

Ej skrivbara områden:

- 1 mm från den främre etikettkanten (1.a kanten i matningsriktningen)
- 1 mm från remskanten (höger kant i matningsriktningen)

Interpreter

Easy Plug, Line Printer, Hex Dump, ZPL

Teckensnitt

- 17 teckensnitt med fast storlek (fixfonts), inklusive OCR-A och OCR-B
- 3 skalföränderliga fonts (Speedo Fonts)
- Truetype-Fonts stöds
- Med tillval kan truetype-, speedo- och fixfonts sparas på ett externt minnesmedium.

Teckenmodifiering

- Skäländring i X/Y-riktning
 - Fixfonts upp till faktor 16
 - Speedo fonts upp till 6000 pt
- Rotation:
 - Interna teckensnitt, barcodes, linjer och grafik med 0, 90, 180, 270°
 - Truetype-fonts steglöst från 0 till 359,9°

Barcodes

Codabar	Code 128 A, B, C
Code 128	Code 128 UPS
Code 128 Pharmacy	ITF
Code 2/5 Matrix	MSI
Code 2/5 Interleaved	EAN 8
Code 2/5 5-streck	EAN 13 bilaga 2
Code 2/5 Interleaved Ratio 1:3	EAN 13 bilaga 5
Code 2/5 Matrix Ratio 1:2,5	EAN 128
Code 2/5 Matrix Ratio 1:3	Postcode (styr- och identcode)
Code 39	UPC A
Code 39 Extended	UPC E
Code 39 Ratio 2,5:1	Code 93
Code 39 Ratio 3:1	

Alla barcodes är fritt skalföränderliga i 30 bredder och i höjddled

Tvådim. barcodes

Data Matrix Code (kodad enligt ECC200)
Maxi Code
PDF 417
Codablock F
Code 49
QR Matrix Code

GS1 Databar & CC Barcodes

Reduced Space Symbology (GS1 Databar) och Composite Component (CC) Barcode-s:

GS1 Databar-14	UPC-A + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 truncated	UPC-E + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 stacked	EAN 13 + CC-A/CC-B
GS1 Databar-14 stacked omnidirectional	EAN 8 + CC-A/CC-B
GS1 Databar limited	UCC/EAN 128 + CC-A/CC-B
GS1 Databar expanded	UCC/EAN 128 + CC-C

Gränssnitt & elektronisk utrustning**Gränssnitt**

- Datagränssnitt:
 - *Nätverk*: Ethernet 10/100/1000
 - *USB typ A (Host)*, USB 2.0, 2x
 - *USB typ B (Device)*, USB 2.0
 - *Seriellt*: RS232, Sub-D 9
- Signalgränssnitt:
 - *Standard*: Anslutningar för startsensor, signalpelare, rulldiameter(RD)-sensor
 - *Optional*: Anslutningar för applikatorer, maskinstatus-signaler

Elektronisk utrustning

Kännetecken	Detaljer
Processor	32-bit ARM Cortex-A9 CPU (NXP)
RAM	1 GB DDR3
eMMC	2 GB pSLC
Realtidsklocka	Standard

Kännetecken	Detaljer
Manöverfält	• 4 knappar • 1 knapp för standby-koppling • LCD grafik-display med 128 x 64 pixel • RGB bakgrundsbelysning • vridbar

Certifikat & märken

CE, TÜV-Mark, _CTÜV_{US} -Mark, FCC, EAC, CCC

Normen EN 55032 föreskriver för maskiner av klass A följande informationstext:

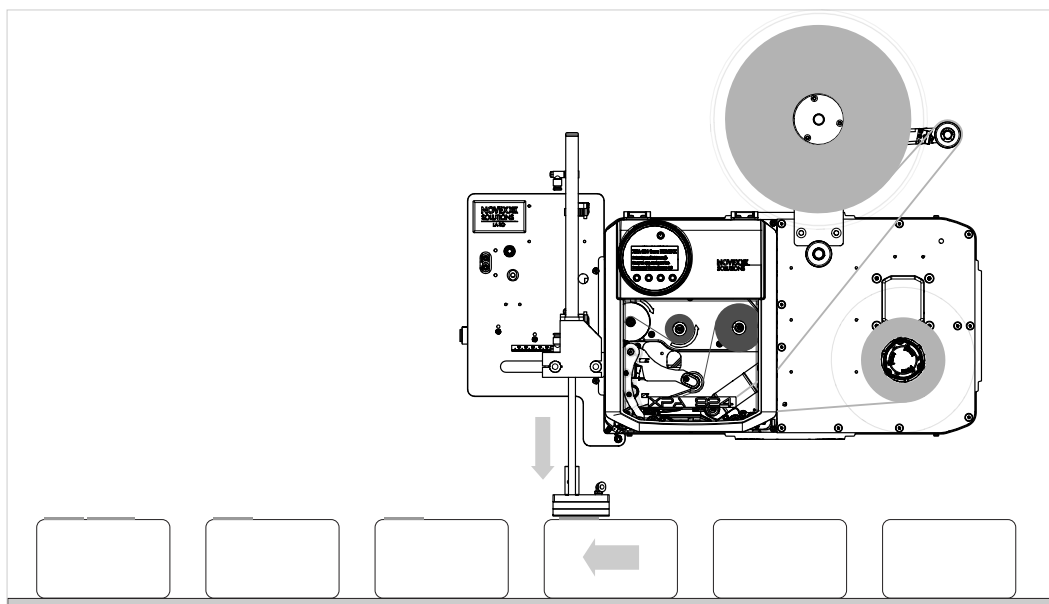
„VARNING! Denna utrustning är av klass A. Utrustningen kan orsaka radiostörningar i bostaden; i detta fall kan användaren bli tvungen att vidta nödvändiga åtgärder.“

FUNKTIONSSÄTT

Huvudfunktionen för XPA 93x består i att skriva, mata ut och applicera självhäftande etiketter. Skrivandet sker i termotransfer- eller i termodirektförfarande. Med „utmatning“ menas fullständigt eller delvis lossande av etiketten från bärpapperet. Bärpapperet lindas efter utmatningen av etiketten från maskinen upp. Den utmatade etiketten appliceras antingen direkt av utmatningskanten med hjälp av en tryckrulle eller med hjälp av en applikator.

Förlopp vid skrivning och utmatning i detalj:

1. Ett skrivuppsdrag överförs till maskinen (via datagränssnitt eller från ett externt minnesmedium) och interpreteras. Därefter är maskinen skrivberedd.
2. Maskinen skriver och matar ut en etikett, så snart som en startsignal inträffar (t. ex. från en extern produktfotocell vid ett matningsband). I driftstypen „Direct Dispense (direkt utmatning)“ appliceras etiketten av utmatningskanten med hjälp av en tryckrulle på den förbiförande produkten.
3. I applikator drift är XPA 93x utrustad med en extra enhet, applikatorn som övertar etiketten efter utmatningen och placerar den på produkten (bild nere).

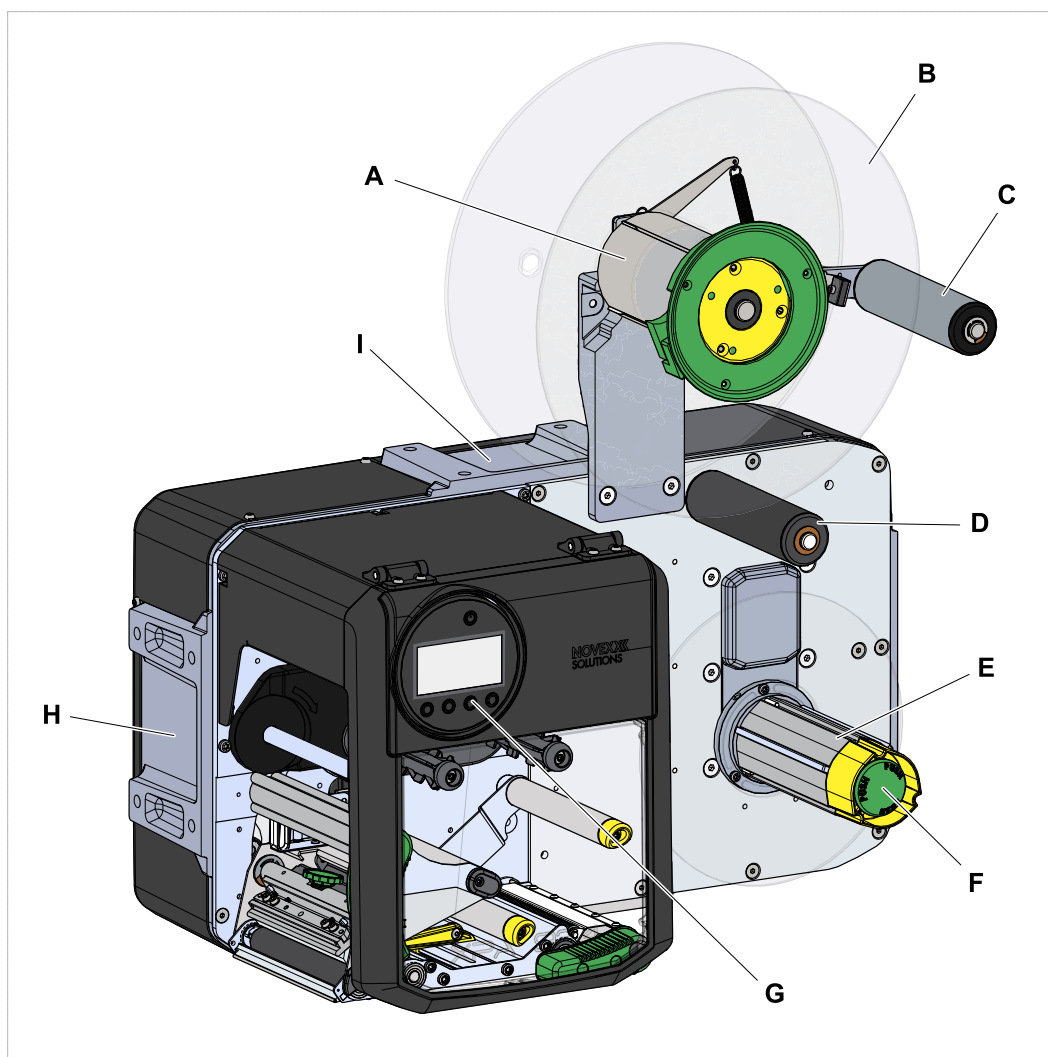


Figur 18: XPA 93x i applikator drift med applikator LA-TO.



Exempelvideo av en XPA 93x med LA-TO



MANÖVERDELAR

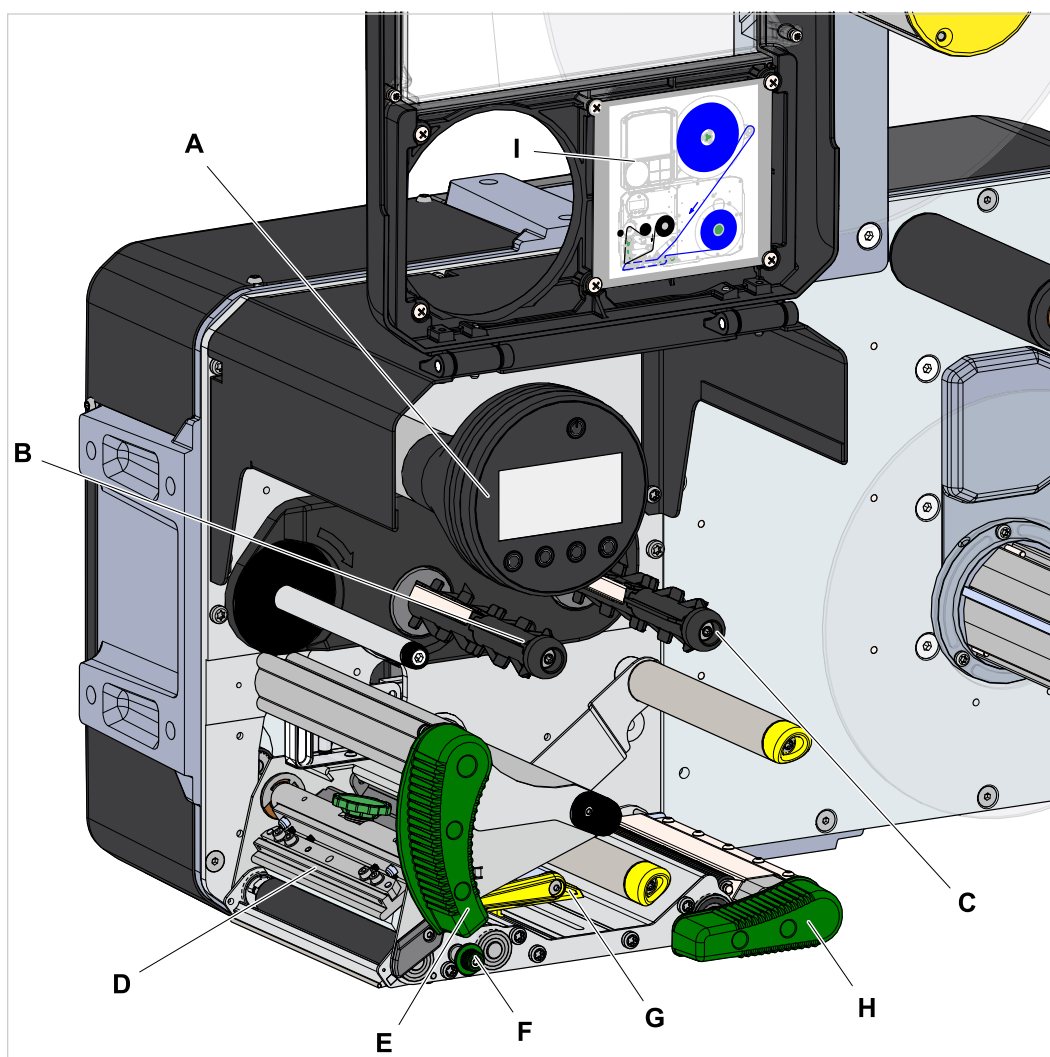
Figur 19: Manöverdelar för XPA 93x LH.

A	<i>Etikettmaterial-avrollare</i> Avrollaren tar upp materialrullen
B	<i>Stödskena (tillval)</i> Förhindrar att materialbanan rutschar bort i sidled från materialrullen (rekommenderas speciellt för mycket smalt etikettmaterial)
C	<i>Material-reglerarm</i> Mildrar ryckiga rörelser hos materialbanan; bromsar vridningen av materialrullen, när materialspänningen minskar
D	<i>Brytrulle (tillval)</i> Styr materialbanan i en annan riktning
E	<i>Bärpapperupprullare</i> Rullar upp det använda bärpapperet

F	<i>Upplåsningsknapp</i> Genom nedtryckning av knappen släpps spänningen för upprullarens kärna och det upprullade bärpapperet kan tas bort
G	<i>Manöverfält</i> För inställningar i parametermenyn och för indikering av driftstillstånd och felmeddelanden
H	<i>Fläns på sidan</i> För montering av en applikator
I	<i>Fläns uppe</i> För montering av material-avrullaren "Pro 300"

Betydelse av färgerna på maskindelarna:

Grön	Manöverdel, som maskinoperatören får ta i
Gul	Delar som etikettmaterialbanan får vidröra
Svart	Delar som foliebanan får vidröra



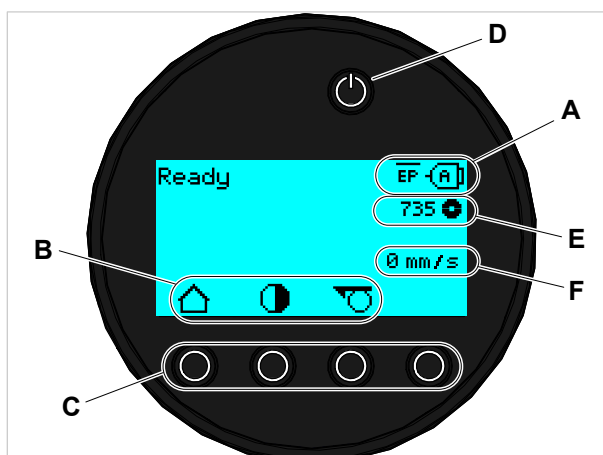
Figur 20: Manöverdelar på skrivarmodulen till XPA 93x LH.

A	<i>Manöverfält</i> För inställningar i parametermenyn och för indikering av driftstillstånd och felmeddelanden  Video "Display"
B	<i>Folie-upprullningsdorn</i> Lindar upp den förbrukade folien
C	<i>Folie-avrullningsdorn</i> Tar upp folierullen
D	<i>Skrivhuvud</i>
E	<i>Tryckspak skrivhuvud</i> Måste vara öppen, för att kunna lägga i etikettmaterial och folie; Måste vara stängd, för att kunna skriva ut
F	<i>Inställningsknapp</i> för etikettfotocellen
G	<i>Materialstyrning</i> Den främre materialstyrningen måste ställas in på materialbredden; i den bakre materialstyrningen är materialslut-fotocellen integrerad
H	<i>Tryckspak dragvals</i> Måste vara öppen, för att kunna lägga i etikettmaterial och folie; Måste vara stängd, för att kunna skriva ut
I	<i>Material-/folie-lläggningsschema</i>

MANÖVERFÄLT

Manöverelement

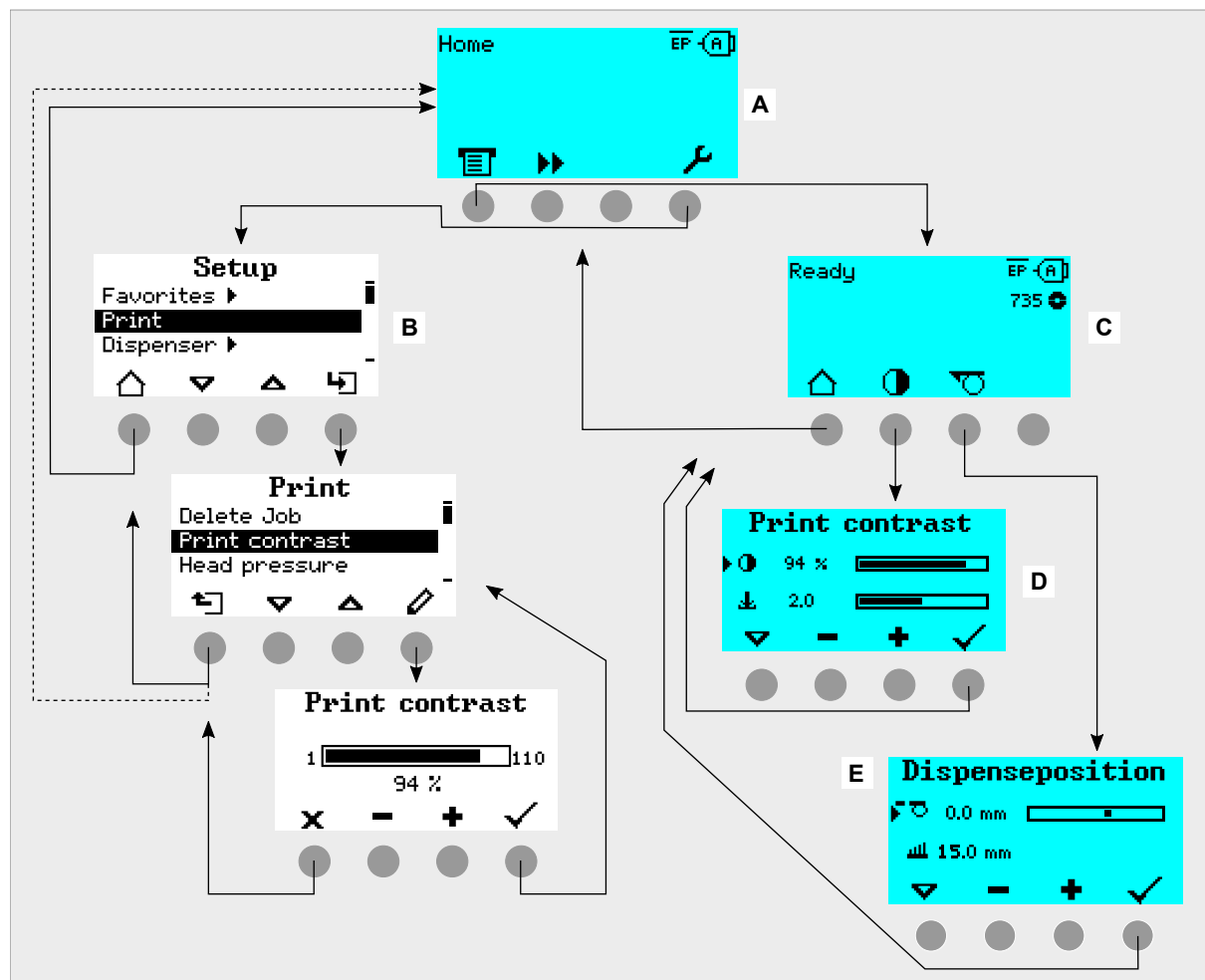
Manöverfältet till XPA 93x består av en grafisk indikering och fyra därunder liggande knappar. Respektive knappfunktion visas genom symboler (Icons) (B) över knapparna.



Figur 21: Element på manöverfältet till XPA 93x: **A** Icons, som informerar över beläggningen av gränssnitten, **B** Icons, som visar beläggningen av knapparna, **C** Manöverknapper, **D** Standby-knapp, **E** Indikering folieförråd, **F** Visning av transportbandets hastighet (med aktiverad APSF-funktion).

Manöverprincip

Bilden visar, hur man kan växla mellan indikeringarna:



Figur 22: Växel mellan indikeringarna: **A** "Home" (cyan), **B** "Setup" (vit), **C** "Ready" (cyan).

Indikeringstexter och -symboler förklarar sig själva i stor utsträckning. Med hjälp av de olika bakgrundsfärgerna för indikeringarna kan tillståndet för skrivaren snabbt identifieras:

Färg	Tillstånd	
Grön	Utskrift	Normal drift, etiketter skrivs ut och appliceras
	Vänta på en startimpuls	- Ett skrivuppdrag överfördes och interpreterades <i>eller</i> - Den aktuella utskrivningen stoppades I båda fallen väntar maskinen på en startsignal.
Cyan	Home	Allmänt gäller: Cyan => handlingsbehov för användaren - Skrivaren är <i>inte</i> beredd, att mottaga skrivdata - Interpretern är stoppad - Felmeddelanden eller varningar kan <i>inte</i> visas

Färg	Tillstånd	
Blå	Stopped	• Det aktuella skrivuppdraget stoppades • Skrivaren är beredd, att mottaga skrivdata • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Felmeddelanden eller varningar kan visas
	Ready (Startklar)	• Skrivaren är beredd, att mottaga skrivdata • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Felmeddelanden eller varningar kan visas
Vit	Standalone	• Välja en fil på ett minnesmedium • Skrivaren arbetar i bakgrunden, utan att aktualisera indikeringen • Val av ett inmatningsfält och textinmatning i inmatningsfältet • Start av utskrivningen; av skrivuppdraget förorsakade felmeddelanden visas
	Setup (Inställningar)	• Inställningar i parametermenyn kan göras • Skrivaren är <i>inte</i> beredd, att mottaga skrivdata • Interpret • Felmeddelanden eller varningar kan <i>inte</i> visas
Röd	Fel	• Indikering under utskrivningen • Det aktuella skrivuppdraget stoppas • Ett statusmeddelande visas med röd bakgrund • Statusmeddelandet försvinner först efter att bekräftelseknappen tryckts ner • Skrivaren förblir fortfarande beredd, att mottaga skrivdata, om den innan felet uppträdde var i stånd därtill (Undantag: Fel, som förhindrar datakommunikationen) • Skrivuppdragets mottagna kommandon genomarbetas av interpret • Ytterligare fel kan uppträda och sparas i en kö
Gul	Varning	Som tillstånd „Fel“, med följande skillnader: • Det aktuella skrivuppdraget stoppas <i>inte</i> • Statusmeddelandet visas med gul bakgrund • Statusmeddelandet försvinner efter några sekunder

Tabell 5. Indikeringsfärger och drifttillstånd

Icons

	<i>Home</i> : Växel till bildskärmen "Home"		<i>Start</i> : Start av ett förlopp, t.ex. skriva ut
	<i>Kontrast</i> : Inställning av kontrasten för utskriften under skrivdriften; Dolda, när endast Operator-åtkomsträtter finns		<i>Stopp</i> : Stopp av ett förlopp, t.ex. skriva ut
	<i>Utskrift</i> : Växel till bildskärmen "Ready"	1	<i>Knappar 1-4</i> : För inmatning av knappkodder är knapparna numrerade från vänster till höger
	<i>Ut</i> : Hopp till nästa högre menyplan; Hålla nedtryckt: Hopp till högsta menyplan	2	
	<i>In</i> : Öppna meny	3	
	<i>Applikator</i> : Utlöser ett slag av applikatorn, om den finns	4	
	<i>Bekräftelse</i> : Bekräftelse, t.ex. en inmatning eller ett felmeddelande		<i>Avbrott</i> : Lämna dialogfält, utan att acceptera inställningen
	<i>Vänster/höger</i> : Flytta urvalsmarkering i textinmatningsdialogen åt vänster eller åt höger		<i>Upp/ner</i> : Förflytta stolpe i urvalslistan uppåt/nedåt
			
	<i>Eftertryck</i> : Utlöser vid tillkopplad eftertryck-funktion eftertrycket för den tidigare utskrivna etiketten		<i>Helt upp</i> : Förflytta stolpe i urvalslistan till den första positionen
	<i>Radera</i> : Radera det tecken som står till vänster om urvalsmarkeringen i textinmatningsdialogen		<i>Anropa parameter</i>
	<i>Teckenval</i> : Val av ett tecken i textinmatningsdialogen		<i>Utlösa etikettmatning</i>
	<i>Startsignal</i> : Inmatning av en startsignal med knapptryck i enkelskriv-drift		<i>Info</i> : Anrop av en rent informativ meny-punkt
	<i>Inställning</i> : Växel till bildskärmen „Inställning“		<i>Plus/minus</i> : Öka/minska värde i inmatningsfältet
	<i>Åt höger</i> : Flytta ett inmatningsfält lägre åt höger (vid inmatning av värden, som består av flera fält, t.ex. tidpunkt)		
			Inställning av <i>skrivhuvud-trycket</i>
	Anrop av indikeringen <i>utmatningsinställning</i> ; Dolda, när endast Operator-åtkomsträtter finns		<i>Utmatningsposition</i> : Snabbinställning av parametern Spender > Spendeposition
	<i>Start Offset</i> : Snabbinställning av parametern Spender > Start Signal > Start Offset		<i>Barcode</i> : visas vid några viktiga felmeddelanden; knapptryck anropar QR-code, som hänvisar till kort anvisning för felsökning

Tabell 6. Icons, som informerar om den funktion som ligger under respektive manöverknapp

	<i>Ethernet aktiv:</i> Nätverk-gränssnittet är valt för datatransfer och en förbindelse har kommit till stånd ^[9]		<i>Ethernet inaktiv:</i> Ethernet är valt för data-transfer och <i>ingen</i> förbindelse har kommit till stånd
	<i>USB:</i> USB-gränssnittet är valt för data-transfer ^[9]		<i>Automatiskt gränssnitt:</i> Datagränssnittet väljs automatiskt ^[9]
	<i>Seriellt:</i> Det seriella gränssnittet är valt för datatransfer ^[9]		<i>Viktigt:</i> Varningstecken, markerar felmeddelanden
	<i>Filter:</i> Filterfunktionen för filnamn är aktiverad (Standalone-drift)		<i>Folieförråd:</i> Visar i förbindelse med siffervärdet bredvid till vänster den folielängd i meter som finns kvar. För mer information, se kapitel Folieförråd på sidan 103.
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern Drucker Sprache > Druck Interpret. är inställd på "Easyplug" ^[10]		Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern Drucker Sprache > Druck Interpret. är inställd på "EasyPlug/ZPL Emu" ^[10]
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern Drucker Sprache > Druck Interpret. är inställd på "ZPL Emulation" ^[10]		Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern Drucker Sprache > Druck Interpret. är inställd på "Lineprinter" ^[10]
	Status för <i>skriv interpreters</i> : Parametern Drucker Sprache > Druck Interpret. är inställd på "Hexdump" ^[10]		<i>USB-stick:</i> En USB-stick är isatt och förbunden med enhet C:
	<i>XApp:</i> En XApp är aktiv		

Tabell 7. Icons, som informerar om skrivarens tillstånd

Knappkombinationer

Skrivarstatus	Knappkombination	Funktion
Text „Home“	1+3+4	Inmatning åtkomstkod
	3+4	Automatisk mätning av etikettavståndet, se kapitel Label pitch (etikettavstånd) på sidan 100
	2+3	Långsam materialmatning
	1+2	Materialutkast (baklänges)
Alltid	1+2+3	Nystart
	2+4	Standalone-drift, se kapitel "Standalone-drift" på sidan 112

Tabell 8. Speciella knappkombinationer

⁹ Icon blinkar under överföringen av data¹⁰ Icon blinkar, när interpretern är aktiv.

WEBPANEL

Webpanel - vad är det?

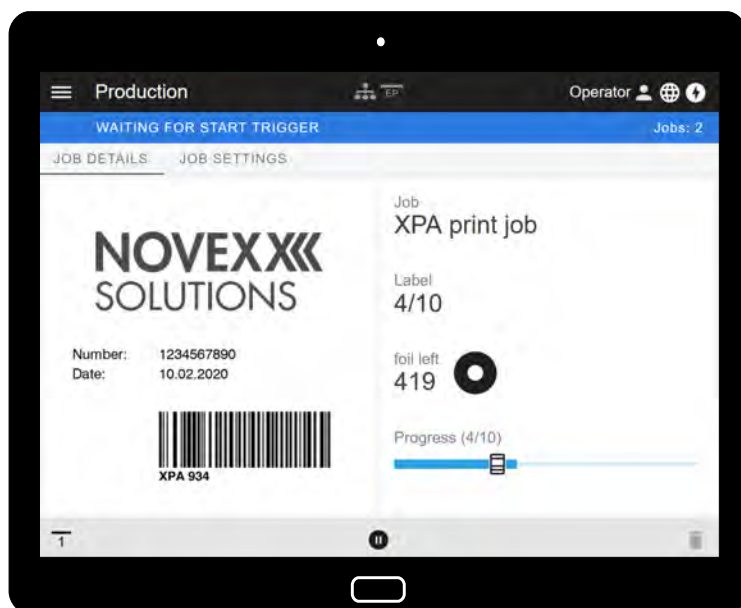


Videoinstruktion "Web Interface"



Webpanelen är ett komfortabelt externt manöverfält, som kan drivas på mobila eller stationära indikeringsapparater. Webpanelen stöds av följande maskiner:

- Etikettskrivarautomat XPA 93x, XPA 94x, XDM 94x, XPM 94x
- Etikettskrivare XLP 60x, XLP 51x



Figur 23: Indikering av ett skrivuppgdrag under bearbetning med webpanelen på en tablet.

Förutsättningar

- Indikeringsapparat, t.ex. smartphone, tablet, PC
- Webbbrowser på indikeringsapparaten
- Förbindelse till samma nätverk, som maskinen är förbunden till
- Maskinens webbserver är aktiverad: Interface > Network > Services > WEB server = "On"

Funktioner

- *Produktionsövervakning*: Visning av löpande skrivuppgdrag (se bild ovan)
- *Maskininställningar*: Inställningar i parametermenyn
- *Förvaltning*: Spara maskininställningar; spara Support data; aktualisera firmware; etc.



Login: För att kunna använda funktionerna på webpanelen, måste användaren logga in - med en av rollerna Operator, Supervisor eller Service. Beroende på den valda rollen är fler eller färre funktioner tillgängliga.

Samma maskin kan nås från flera webbpänaler, och språken i webbpänalernas användargränssnitt kan vara olika.

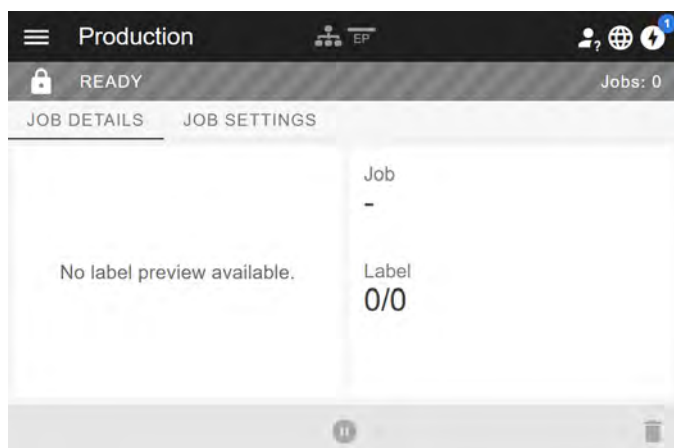
Starta webpanelen

Genomförandet

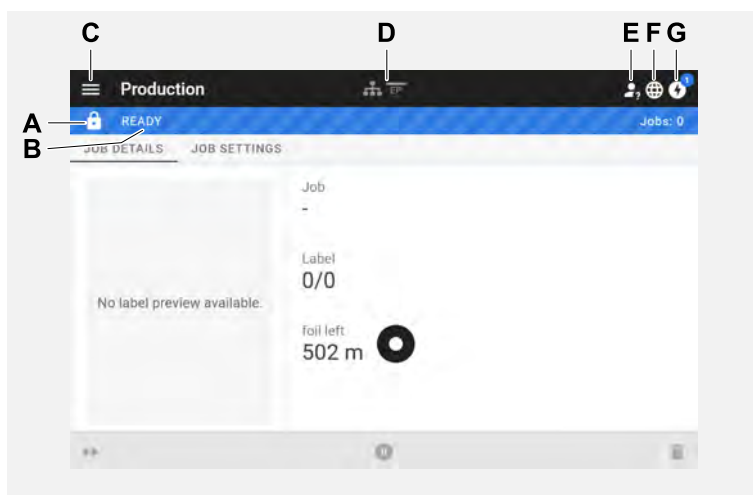
1. Ta reda på maskinens IP-adress.

! IP-adressen visas under starten av maskinen på manöverfältet. Anropa alternativt följande parametrar i menyn: Interface > Network > IP address.

2. Koppla till indikeringsapparaten och anropa webbrowser.
3. Mata in IP-adressen i URL-inmatningsraden på webbrowsern.
Det visas följande indikering:



Indikering efter starten



Posnr	Funktion
A	<i>Lås-symbol:</i> Ingen har ännu loggat in (pos. E), därför är de flesta funktionerna spärrade. Tillgängliga är bara indikeringarna av skrivuppdrag-detalljer (mittområdet på fönstret med ljus bakgrund) och indikeringen av meddelanden (pos. G).

Posnr	Funktion
B	<i>Infotext:</i> Indikering av olika driftstillstånd hos maskinen med olika bakgrundsfärger • READY: Visas när manöverfältet på maskinen visar texten "Ready". • USER AT MACHINE: Visas när manöverfältet på maskinen visar texten "Home". Samtidigt visas lås-symbolen (pos. A) och webpanelen låses. Så förhindras, att maskinen sätts i drift utifrån webpanelen, under det att någon manövrerar på maskinen (säkerhetsfunktion). • ERROR: Ett obeständigt felmeddelande föreligger. • WAITING FOR START TRIGGER: Maskinen väntar på en startsignal. • PRINTING...: Maskinen skriver ut
C	<i>Menu:</i> Här kan väljas mellan bilderna "Production", "Machine settings" och "Administration". Detaljerad information härtill står i följande kapitel.
D	Symboler, som informerar om maskinens tillstånd, detaljerad information se link till kapitel "Icons" längre ned. Bilden ovan visas t.ex. symbolerna för nätverksförbindelse, ansluten USB-stick och Easy Plug-Emulation.
E	<i>Login:</i> För att kunna använda funktionerna på webpanelen, måste användaren logga in - med en av rollerna Operator, Supervisor eller Service. Beroende på den valda rollen är fler eller färre funktioner tillgängliga.  Förinställd knappkod för rollen Operator: 1-1-3-2
F	<i>Språkval:</i> Förinställt är det språk, som maskinen är inställd för. Genom att klicka på symbolen kan ett annat språk väljas för webpanelen.
G	<i>Underrättelser:</i> Indikering av underrättelser, t.ex. felmeddelanden och varningar. Detaljerad information se följande kapitel.

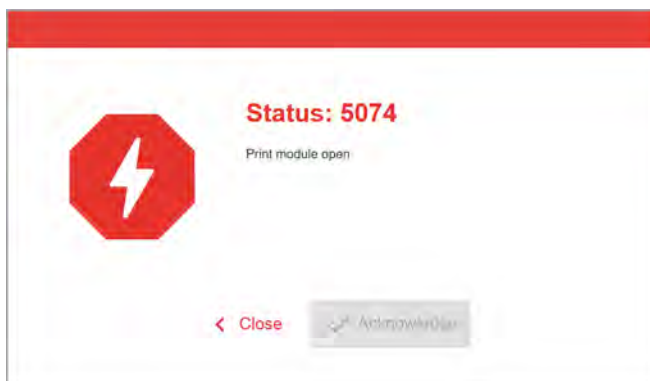
Närliggande information

Icons på sidan 37

Underrättelser

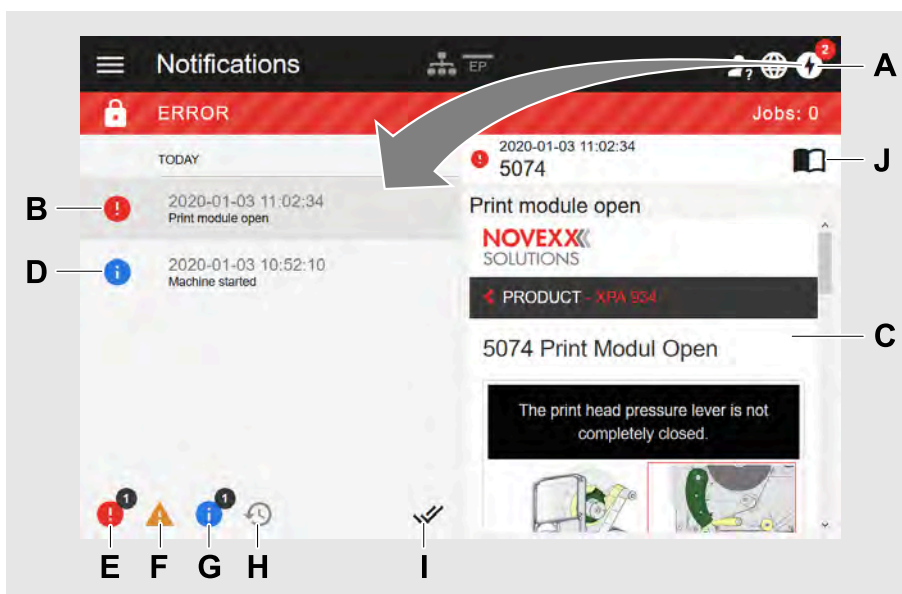
På webpanelen visas 3 sorters underrättelser: Felmeddelanden, varningar och informationer.

Felmeddelanden



Figur 24: Felmeddelanden, som kräver en reaktion från operatören, visas över hela ytan. Statusnummer och statustext stämmer överens med indikeringen på maskin-manöverfältet. Meddelandet kan valfritt bekräftas på webpanelen eller på maskin-manöverfältet.

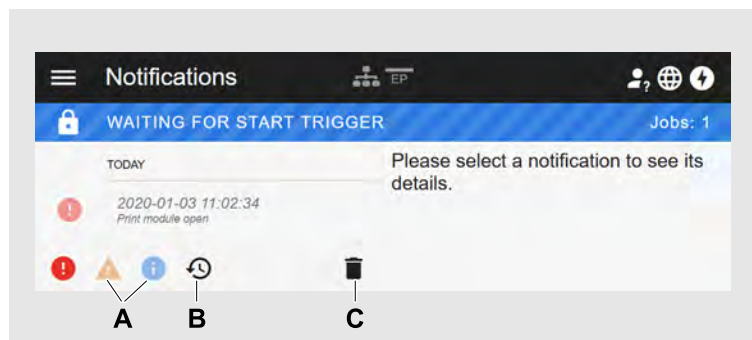
Underrättelse-bilden



Figur 25: Efter att ha klickat på underrättelse-symbolen (A) öppnar sig underrättelse-bilden. Den vänstra halvan visar underrättelse-historien, den högra halvan visar en förklaring till den valda posten i historien.

Posnr	Funktion
A	<i>Underrättelse-symbol:</i> Klicka på symbolen, för att öppna underrättelse-bilden. Den upphöjda siffran visar antalet obekräftade underrättelser.

Posnr	Funktion
B	<i>Felmeddelande</i> i historien med tidsstämpel. Till den valda posten visas en förklaring till höger. Om det existerar en kort anvisning för åtgärdandet av felmeddelandet, visas denna (C).
C	<i>Kort anvisning</i> till felmeddelandet, om den finns (Motsvarar den korta anvisningen, som kan anropas via en QR-code utifrån manöverfältet på maskinen).
D	<i>Infomeddelande</i> i historien med tidsstämpel.
E	<i>Filter för felmeddelanden</i> : Klicka på symbolen, för att dölja felmeddelanden på listan
F	<i>Filter för varningar</i> : Klicka på symbolen, för att dölja varningar på listan
G	<i>Filter för info-meddelanden</i> : Klicka på symbolen, för att dölja info-meddelanden på listan
H	<i>Historia</i> : Klicka på symbolen, för att visa underrättelse-historien. Historien visar alla redan bekräftade underrättelser.
I	<i>Bekräfta allt</i> : Klicka på symbolen, för att bekräfta alla obekräftade underrättelser. Bekräftade underrättelser visas endast i historien.
J	<i>Handbok-symbol</i> : Klicka på symbolen, för att anropa den utförliga bruksanvisningen för maskinen.



Figur 26: Underrättelse-bild med visad historia.

Posnr	Funktion
A	Filter för varningar och info-meddelanden har satts. Symbolerna visas svagt och alla varningar och info-meddelanden har dolts.
B	Historien visas (symbolen är svart, annars grå).
C	<i>Papperskorg-symbol</i> : Visas endast vid visad historia. Ett klick på symbolen raderar historien.

Lämna underrättelse-bilden:

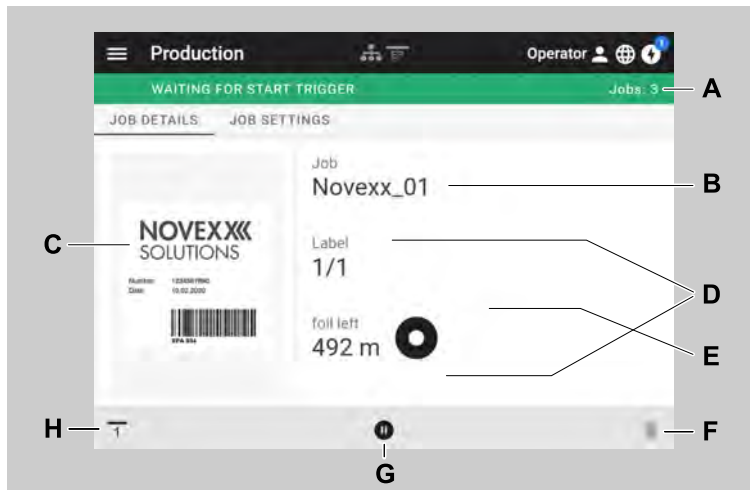
- Klicka på "Underrättelser" i huvudraden.

Webpanel växlar till produktions-bilden.

Produktions-bild

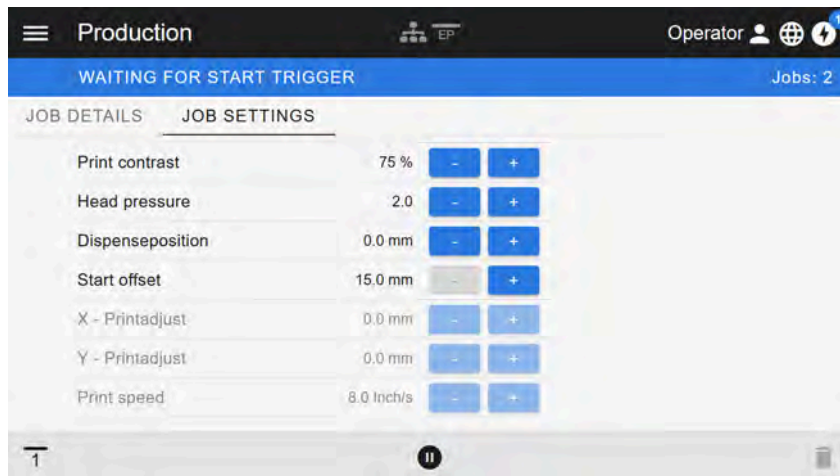
I produktions-bilden kan det löpande skrivuppdraget (engl. "print job") övervakas och inställningar kan göras på skrivuppdraget.

Bild "Job details"

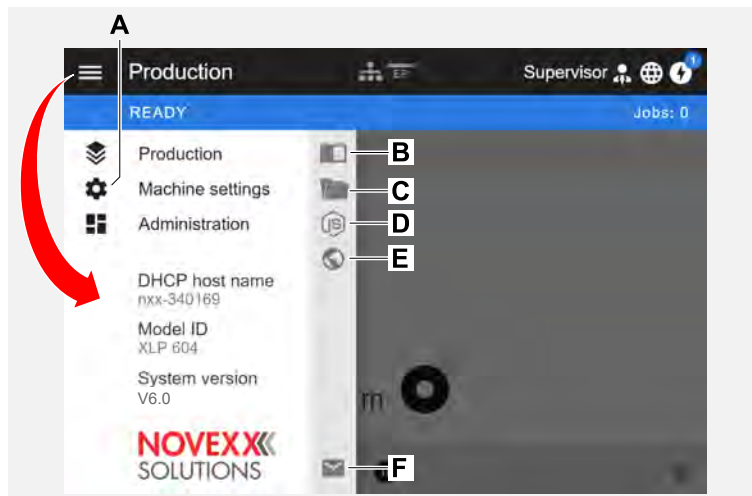


Figur 27: Bild "Job details" över ett skrivuppdrag i webpanelen.

Posnr	Funktion
A	Antal kompillerade skrivuppdrag
B	Namn på det aktuella skrivuppdraget (fastläggs i Easy Plug-kommando #ER)
C	Etikettlayout för det aktuella skrivuppdraget
D	Indikering av framåtskridandet av det aktuella skrivuppdraget (3 av 10 etiketter har skrivits ut)
E	Indikering av resterande folie i meter
F	<i>Papperskorg-symbol</i> : Klicka för att radera skrivuppdraget (kräver minst Supervisor-roll, i bilden är symbolen grå, dvs. funktionen står inte till förfogande med den aktuella rollen)
G	<i>Stopp- resp. start-symbol</i> : Klicka för att stoppa eller starta skrivuppdraget
H	<i>Startsignal-symbol</i> : Klicka för att skriva ut och mata ut en etikett

Bild "Job settings"

Figur 28: Bild "Job settings" över ett skrivuppdag i webpanelen. Med den aktiva rollen (här: "Operator") ej tillgängliga inställningar är gråa. De andra inställningarna kan förändras genom att klicka på "+" eller "-".

Maskininställnings-bild**Huvudmeny**

Figur 29: Bild efter att ha klickat på meny-symbolen uppe till vänster.

Posnr	Funktion
A	Öppna maskininställningar
B	Öppnar bruksanvisningen
C	 Öppnar filhanteraren
D	 Öppnar beskrivningen Node.js API-gränssnitt

Posnr	Funktion
E	Öppnar NOVEXX-Solutions-websidan
F	Öppnar ett E-mail till Service-hotline hos NOVEXX Solutions

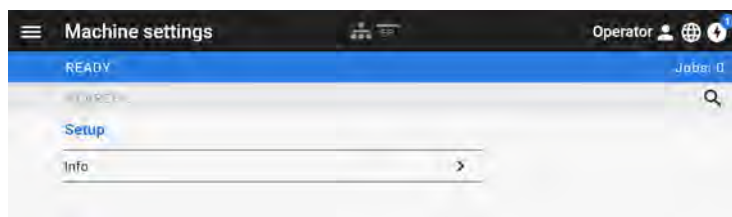
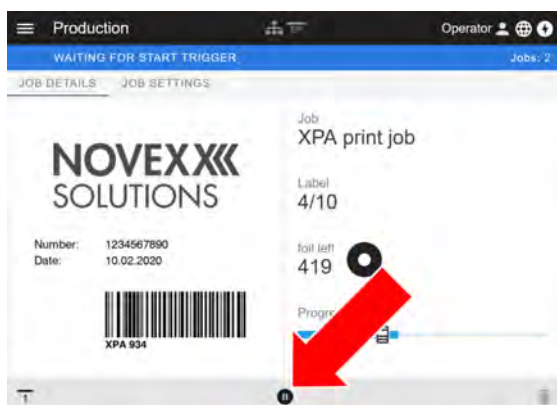
Maskininställningar

Efter att ha klickat på "Maskininställningar" öppnar sig den på maskin-manöverfältet här kända parametermenyn.

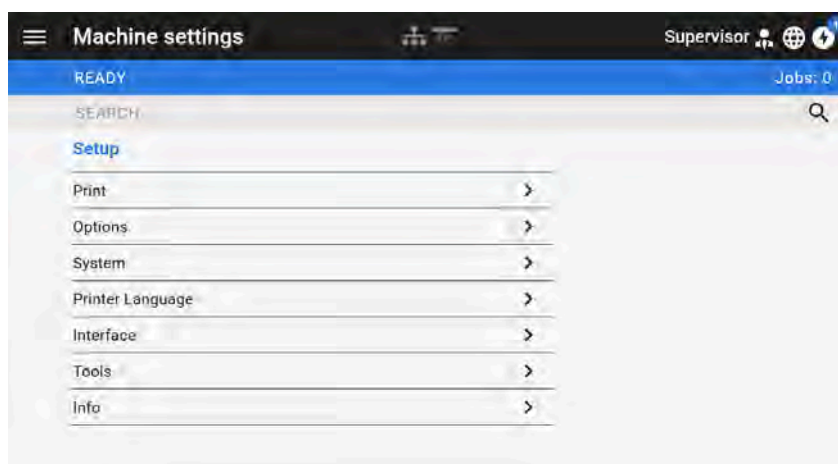
Beroende på de rättigheter, som login-rollen medför, visas fler eller färre parametrar. Som "Operator" ges endast åtkomst till parametrarna i Info menyn.

För att kunna göra maskininställningar skall två villkor vara uppfyllda:

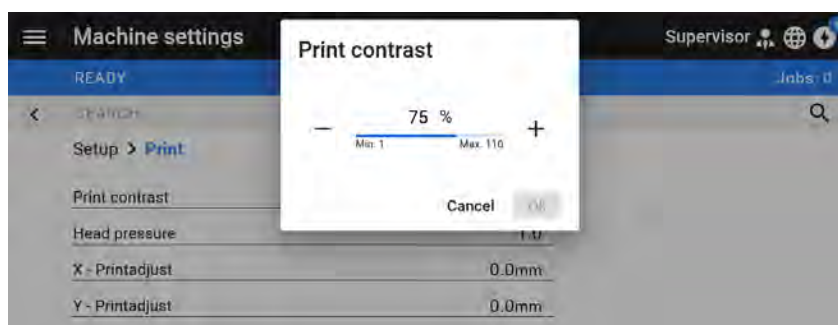
- Inloggning minst som Supervisor (knappföljd 2-2-3-1-2-2)
 - Maskinen skall vara *stoppad*, annars visas fönstret "grått/nedtonat"
- För att *stoppa* trycker du på Pause-knappen nere i mitten av fönstret:



Figur 30: Bild maskininställningar med Operator-rollen.



Figur 31: Bild maskininställningar med Supervisor-rollen.

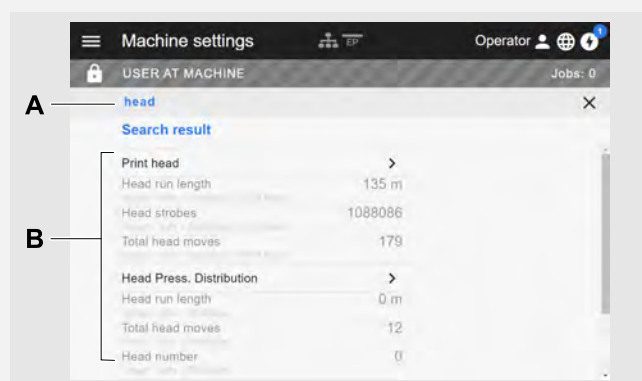


Figur 32: Exempel: Inställning av Print > Print contrast.

! Sökfunktion:

Den som inte vet, i vilken meny den sökta parametern finns, men som känner åtminstone den del av namnet, når med sökfunktionen snabbt resultat:

- Mata in sökbegrepp i sökfältet (A) - redan visas endast parametrar, som innehåller sökbegreppet (B).

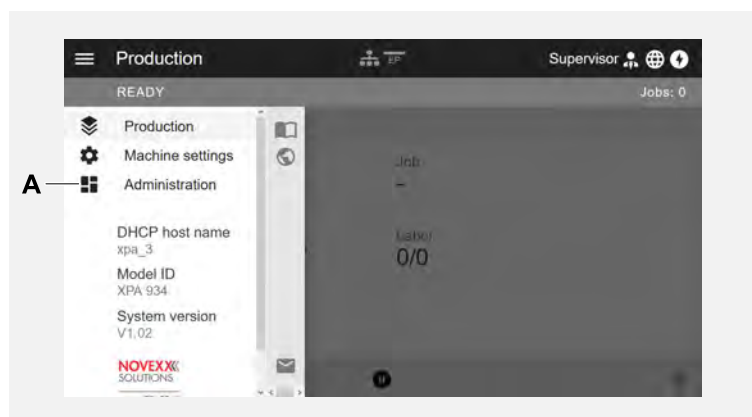


Figur 33: Efter inmatningen av sökbegreppet "head" (A) visas endast parametrar, som innehåller "head" i namnet (B).

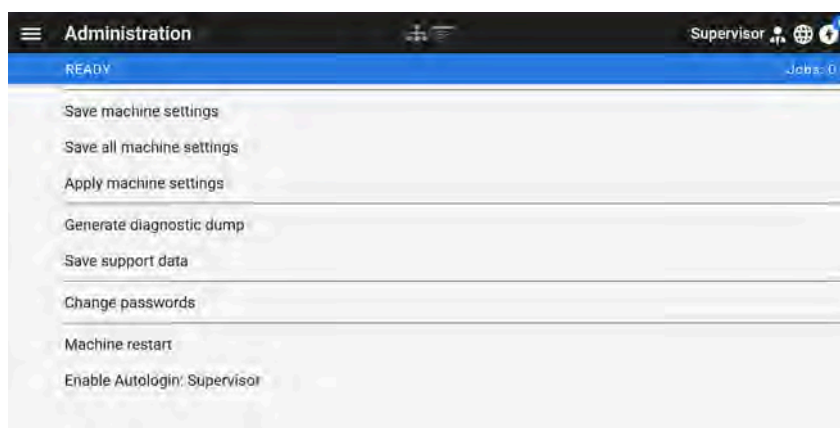
Förvaltnings-bild



Med login-rollerna "Supervisor" och "Service" visas dessutom förvaltnings-bilden i menyn. Bilden ställer speciella funktioner till förfogande för kvalificerad och auktoriserad personal. Service-handboken innehåller närmare informationer om detta.



Figur 34: Efter login som Supervisor eller Service visas dessutom posten "Administration" (A) i menyn.



Figur 35: Förvaltnings-bild (endast med "Supervisor" eller "Service" rättigheter).

PARAMETERMENY

Översikt parametermeny

Tabellen nedan innehåller en översikt över strukturen för parametermenyerna och de däri ingående parametrarna.

! Här beskrivs endast de i **rött** skrivna parametrarna. De i **svart** skrivna parametrarna är relevanta endast för servicepersonalen och beskrivs därför i installations- och servicehandboken.

► Klicka på respektive link (röd text) i tabellen, för att komma till beskrivningen för parametern.

Favorites ^[11]	Print	Print (fortsättning)
Parameter 1	Delete Job	L Ribbon
Parameter 2	Print contrast	Ribbon width
...	Head pressure	Ribbon Rew Tens.
Parameter n	X - Printadjust	Ribbon Unw Tens.
	Y - Printadjust	Color Side
	Print speed	Ribbon length
	Delete Spooler	Outer ribbon Ø
	Material	L Inner ribbon Ø
	Label	Ribbon autoecon. ^[12]
	Detect label length	Head down lead ^[13]
	Print method	Ribb. eco. limit ^[13]
	Head down lead ^[14]	L Feed mode
	Head up limit ^[14]	Format
	Material type	Bar code multip.
	Punch offset	UPC plain-copy
	Material length	EAN Readline
	Material width	EAN sep. lines
	Label sens. type	Rotated barcodes
	Punch mode	L Print direction
	Punch level ^[15]	Feed speed
	Mat. end detect.	(Backfeed speed)

¹¹ Av användaren definierat parameterintervall, se kapitel **Definition av favoriter** på sidan 63.

¹² Endast med inmonterat foliespar alternativ

¹³ Endast med Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On"

¹⁴ Endast med Print > Material > Label > Print method = "Thermal/headlift"

¹⁵ Endast med Print > Material > Label > Punch mode = "Manual"

Favorites ^[11]	Print	Print (fortsättning)
	L Rewinder Tension	Voltage offset

Tabell 9. Parametermeny del 1 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

¹¹ Av användaren definierat parameterval, se kapitel **Definition av favoriter** på sidan 63.

Dispenser	Options	System
Dispense Mode	Selection	Access authoriz.
Real 1:1	└ Periph. device	Speed unit
└ Dispensing mode	 På detta ställe visas undermenyer- na med parametrar för tillval, om tillval är inmonterade i maskinen. Närmare detaljer se installations- eller servicehandboken.	(Operator password)
└ Max InitFeedback		(Supervisor password)
Speed		(Service password)
└ Print speed		Factory settings
└ Feed speed		Custom defaults
Start Signal		Setup Wizards
└ Start offset		(Run Setup Wizard?)
└ Start print mode		Turn-on mode
└ Application mode	Label Sensor	(TD wrong head error)
└ Start error stop	└ Sensor type	(Spooler size)
└ Product length	└ Clear label sensor	Hardware Setup
└ Multi label mode	└ Sensor teaching	└ (Printer type)
└ Label 2 offset ^[16]	└ APSF label sensor ^[17]	└ Time zone
└ Label 3 offset ^[18]	└ Head-sensor dist	└ Realtime Clock
Dispenseposition	└ Label start detection	└ Head-sensor dist
Dispensing edge	└ Sensor teaching	Print Control
Head disp dist. ^[19]	Keyboard	└ Miss. label tol.
Display mode		└ Fast startup
Dispense counter		└ Gap detect. mode
Disp. Cnt. Reset		└ Max InitFeedback
Rewinder Tension		└ Ribb. stretching
		└ Singlestartquant
		└ Reprint function
		└ Ribbon end warn.
		└ Ribbon warn stop
		└ Error reprint
		└ Single-job mode
		└ Temp. reduction
		└ Print info mode

Tabell 10. Parametermeny del 2 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

¹⁶ Endast med Dispenser > Start Signal > Multi label mode = "labels/start"¹⁷ Endast med APSF installerat.¹⁸ Endast med Dispenser > Start Signal > Multi label mode = "labels/start" med x=3¹⁹ Endast med Dispenser > Dispensing edge = "User defined"

Printer Language		Printer Language (cont.)		Interface	
Print Interpret.		L	Commands	Print interface	
EasyPlug Setting			└ Format Prefix	Network	
└	Character filter		└ Control Prefix	└	IP Addressassign
└	Character sets		└ Delimiter Char	└	IP address
└	EasyPlug errors		└ Command ^PR	└	Net mask
└	EasyPlug warning		└ Command ^MT	└	Gateway address
└	Spooler mode		└ Command ^JM	└	Port address
└	StandAlone Input	L	Command ^MD/~SD	└	DHCP host name
└	#VW/I Interface	PDF Setting ^[20]		L	Services
└	Printer ID no.	└	PDF print quantity	└	WEB server
└	Command sequence	└	Scale to Label	└	FTP server
└	Ignore #IM cmd.	└	Manual scaling ^[21]	└	Wi-Fi
└	(Ignore print setting cmds.)	└	Blck./white threshold PDF obj.	└	(MQTT broker)
L	(Ignore immediate cmds.)	└	Blck./white threshold graphic	└	(MQTT broker IP) ^[22]
ZPL Setting ^[23]		└	Rotate 90°	└	Time client
└	Manual Calibrate	└	Print direction	└	Time server IP ^[24]
└	Darkness	└	EasyPlug imm. support	└	Time zone ^[25]
└	Label Top	└	EasyPlug imm. interface ^[26]	L	Sync. interval ^[25]
└	Left Position	L	EasyPlug imm. port ^{[26] [27]}	Serial Port 1	
└	Error Indication			└	Baud rate
└	Error Checking			└	No. of data bits
└	Resolution			└	Parity
└	305 DPI Scaling			└	Stop bits
└	Image Save Path			└	Data synch.
└	Label Invert			L	Frame error

Tabell 11. Parametermeny del 3 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁰ Endast med Printer Language > Print Interpret. = "PDF Direct"²¹ Endast med Printer Language > PDF Setting > Scale to Label = "No"²² Endast med Interface > Network > Services > MQTT broker = "External server"²³ Endast med Printer Language > Print Interpret. = "ZPL Emulation"²⁴ Endast med Interface > Network > Services > Time client = "Time server IP"²⁵ Endast med Interface > Network > Services > Time client = "Automatic" eller "Time server IP"²⁶ Endast med Printer Language > PDF Setting > EasyPlug imm. support = "Yes"²⁷ Endast med Printer Language > PDF Setting > EasyPlug imm. interface = "TCP/IP SOCKET"

Interface (fortsättning)			Tools		Tools (fortsättning)		
Drives			Diagnostic		Internal Flash		
└	Drive C		└	(User modified) ^[28]	└	Copy From USB ^[29]	
└	Drive D			└ Parameter 1	└	Delete Dir	
└	Drive E			└ ...			
Home mode				└ Parameter n			
			└	Store Parameters			
			└	Gen.Support Data			
			└	EasyPI. file log ^[30]			
			└	Log files delete ^[30]			
			└	EasyPlug Monitor			
			└	EP Monitor Mode			
			Test				
			└	Sensor test			
			└	Print test			
			(Service)				
			└	(Service done)			
			└	(Head exchange)			
			└	(Roller exchange)			
			└	(Serv. data reset)			
			(Adjustment)				
			└	(Sensor Adjust)			
			└	(Matend tolerance)			
			└	(Feedadjust label)			
			└	(Feed adjust)			
			└	(Forw feed rat.)			
			└	(Backw feed rat.)			
			└	(Punch y calibr.)			
			└	(Head idle adjust)			

Tabell 12. Parametermeny del 4 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

²⁸ Parameter, hvis indstilling afviger fra fabriksindstillingen.²⁹ Om minst ett externt flashminne är anslutet till ett av de två bakre USB-gränssnitten.³⁰ Endast med Interface > Drives > Drive C ≠ "None"

Info		Info (fortsättning)		Info (fortsättning)	
Model ID		L	Total Operation		└ Max. Labellength
Status Printouts		System		L	Custom defaults
└ Printer Status		L	Machine Data	L	CPU board data
└ Memory Status			└ Serial number		└ CPU identifier
└ Font Status			└ Product code		└ FPGA version
└ Service Status			└ Company name		└ EMMC Name
└ Dottest endless			L Production date		└ U-Boot Version
└ Dottest punched		L	Module FW. Vers.		└ Module name
L Reference label			└ System version		└ MAC Address
Statistics			└ System revision		└ Module part numb.
L Print head			└ System date		└ PCB part number
	└ Head run length		└ Operator panel		└ Serial number
	└ Head strobes		└ Ribbon unwinder		└ Production date
	└ Total head moves		└ Ribbon rewinder		└ Electronics
	└ Operation time		└ TPH power		L Module type
	└ Contrast distribution		└ BasicIO	L	Operator panel
	└ Head pressure distribution		└ 8IO 1 ^[31]		L Serial number
	└ Thermal distribution		└ 8IO 2 ^[32]	L	Ribbon unwinder
	L Print speed distribution		└ Material rewind		└ Module name
└ Head run length		L	Material pull		└ Module part numb.
└ Roll run length		L	Memory Data		└ Serial number
└ Total head moves			└ RAM memory size		└ Production date
└ Service operations			└ Space for RAM disc		└ Electronics
└ Head number			└ Storage media		└ CAN MAC address
└ Roll number			└ Internal Flash	L	Module type
└ Tot. mat. length			└ USB1 ^[33]		
└ Tot. ribb. length			└ USB2 ^[34]		
└ Head strobes			└ Spooler size		
└ Operation time			└ Space for Jobs		

Tabell 13. Parametermeny del 5 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

³¹ Endast med 8IO installerat.³² Endast med andra 8IO installerat.³³ Om minst ett externt flashminne är anslutet till ett av de två bakre USB-gränssnitten.³⁴ Om ett andra externt flashminne ansluts till ett av de två USB-gränssnitten på baksidan.

Info (fortsättning)		Info (fortsättning)		Info (fortsättning)	
L	Ribbon rewinder		└	Production date	L Power supply
	└ Module name		└	Electronics	└ Module name
	└ Module part numb.		└	CAN MAC address	└ Module part numb.
	└ Serial number		L	Module type	└ Serial number
	└ Production date	L	8IO 1 ^[35]		└ Production date
	└ Electronics		└	Module name	└ Module type
	└ CAN MAC address		└	Module part numb.	L Version
	L Module type		└	Serial number	L APSF ^[36]
L	Material rewind		└	Production date	└ Module name
	└ Module name		└	Electronics	└ Modulepartnumb.
	└ Module part numb.		└	CAN MAC address	└ Electronics
	└ Serial number		L	Module type	L Module type
	└ Production date	L	8IO 2 ^[37]		L Print head
	└ Electronics		└	Module name	└ Module name
	└ CAN MAC address		└	Module part numb.	└ Module part numb.
	L Module type		└	Serial number	└ Serial number
L	TPH power		└	Production date	└ Production date
	└ Module name		└	Electronics	└ Module type
	└ Module part numb.		└	CAN MAC address	└ Resolution
	└ Serial number		L	Module type	└ Width
	└ Production date	L	Material pull		L Resistance
	└ Electronics		└	Module name	Measurements
	└ CAN MAC address		└	Module part numb.	└ Ribb. rest length
	L Module type		└	Serial number	└ Ribbon diameter
L	BasicIO		└	Production date	└ Ribb. rewinder Ø
	└ Module name		└	Electronics	└ Mat. rewinder Ø
	└ Module part numb.		└	CAN MAC address	L Head temperature
	└ PCB part number	L	Module type		
	└ Serial number				

Tabell 14. Parametermeny del 6 (parameter inom parentes är endast synliga med åtkomsträtterna "Service-Modus")

³⁵ Endast med 8IO installerat.³⁶ Endast med APSF installerat.³⁷ Endast med andra 8IO installerat.

Parameter-referens

Print contrast

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[1...110] %	65%	1	#IH, #PC2045

AKTA!

Parametern skrivkontrast påverkar omedelbart skrivhuvudets livslängd. Det gäller: Ju högre skrivkontrasten är inställd, desto lägre är skrivhuvudets livslängd. Det gäller ännu mer för inställningar över 100%. Beakta därför:

- Välj alltid den lägsta inställningen, som fortfarande ger ett acceptabelt resultat.

Head pressure

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[1,0...3,0]	2,0	0,1	#PC2045

Inställning av trycket, med vilket skrivhuvudet pressas mot skrivvalsens (1=lågt tryck, 3=högt tryck).

! Inställningen motsvarar inställningarna av vredet "I" till "III" på äldre maskiner.

X - Printadjust

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[-15...15] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC1020

Nollpunkten för utskriften förflyttas i relation till etikettkanten på X-axeln, dvs. på tvären till materialet.

- Maximal förskjutning bort från etikettkanten: +15,0 mm
- Ingen förskjutning: 0,0 mm
- Maximal förskjutning mot etikettkanten: -15,0 mm

! Ändras inställningen, under det ett skrivjob är stoppat, beräknar skrivaren formatet med de ändrade värdena på nytt.

Se upp med grafik som upprättades med ett easy-plug-kommando #YI, #YIR eller #YIB! Skjuts grafiken genom ändring av parametern X - Printadjust ut över etikettkanten går den „överstående“ delen förlorad.

Y - Printadjust

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[-15...15] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC1021

Nollpunkten för utskriften förflyttas i relation till stansningspositionen på Y-axeln, dvs. i matningsriktningen.

- Maximal förskjutning i matningsriktningen: +15,0 mm

- Ingen förskjutning: 0,0 mm
- Maximal förskjutning mot matningsriktningen: -15,0 mm

! Ändras inställningen, under det ett skrivjob är stoppat, beräknar skrivaren formatet med de ändrade värdena på nytt. Se upp med grafik som upprättades med ett easy-plug-kommando #YI, #YIR eller #YIB! Skjuts grafiken genom ändring av parametern Y - Printadjust ut över etikettkanten går den „överstående“ delen förlorad.

Print speed

(skrivhastighet)

Inställningsområde (Inch/s)	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
XPA 934: [3,0..12,0] Inch/s XPA 935/936: [3,0..10,0] Inch/s XDM/XPM 944: [4,0..16,0] Inch/s XDM/XPM 945: [4,0..14,0] Inch/s XDM/XPM 946: [4,0..12,0] Inch/s	8,0 Inch/s	0,1 Inch/s	#PC1003, #PR

Inställningsområde (mm/s)	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
XPA 934: [76..305] mm/s XPA 935/936: [76..254] mm/s XDM/XPM 944: [102..406] mm/s XDM/XPM 945: [102..356] mm/s XDM/XPM 946: [102..305] mm/s	203 mm/s	1 mm/s	#PC1051, #PR

! Enheten kan ställas om mellan Inch/s och mm/s (se parametern System > Speed unit).

Skrivhastigheten (materialmatningen) kan anpassas till den använda folie/materialkombinationen, för att optimera kontrasten och svärtningsgraden för skrivbilden.

Delete Job

Efter aktiveringen av funktionen (knapp 4) avbryter skrivaren bearbetningen av det aktiva skrivuppdraget.

Delete Spooler

Efter aktiveringen av funktionen (knapp 4) raderas alla skrivuppdrag som befinner sig i skrivar-spoolern.

Detect label length

(bestämma etikettlängd)

! Fungerar endast med ilagt etikettmaterial.

Mäter etikettlängden och övertar värdet i parametern Material length. Under mätningen förskjuts etikettmaterialet med ca 2 etikettlängder.

Print method

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Thermo transfer, Thermal printing	Thermo transfer	--	#PC2018, #ER

- *Thermo transfer*: Termotransfertryck (Sensorn för folieslut är påslagen)
- *Thermal printing*: Termodirekttryck (Sensorn för folieslut är avstängd)

Material type

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Endless, Punched	Punched	--	#PC1005, #IM

Definition av det använda materialet, varvid man skiljer mellan ändlös-material och stansat material (hålstansningar, självhäftande material med register-stansning). Den identifierade stansningspositionen motsvarar etikettbörjan.

- *Endless*: När material utan stansning ska användas.
- *Punched*: När material med stansning ska användas.

! Värdet skrivs över vid sändningen av ett etikettformat av det motsvarande Easy Plug kommandot.

Material length

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[5...max. etikettlängd ^[38]]	100 mm	0,1 mm	#PC1006, #IM

Materiallängden (etikettlängd) är stansavståndet mätt från framkanten (början) på en etikett till framkanten på nästa etikett.

! Värdet skrivs över vid sändningen av ett etikettformat av det motsvarande Easy Plug kommandot.

Material width

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
6,0...max. bredd ^[39]	100 mm	0,1 mm	#PC1007, #IM

Nollposition för den vänstra kanten. När skrivaren arbetar i Line-Printer-mode kan ändringar göras i millimetersteg.

³⁸ Den max. etikettlängden beror på olika faktorer, t.ex. minneskonfigurationen.

³⁹ Den max. bredden beror på olika faktorer, t.ex. minneskonfigurationen.

Label sens. type

(fotocelltyp)

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Punched, Reflex	Punched	--	#PC2015, #IM

- *Punched*: Genomlysning -fotocell (för etiketter med genom- eller registerstansning (självhäftande etiketter))
- *Reflex*: Reflex-fotocell (för reflexmärken på material-undersidan)

- ! Inställningen "Reflex" visas bara när
- kombisensorn (tillval) är monterad
 - kombisensorn är aktiverad (Options > Sensor type = "Combined sensor")

Ribbon width

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
XPA 934: [25...110] mm	110 mm	1 mm	#PC1033
XPA 935: [30...132] mm	132 mm		
XPA 936: [30...164] mm	164 mm		

Bredd på den använda termotransfer-folien.

Color Side

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
inside, outside	inside	--	#PC1049

- *inside*: Folierullen är lindad med färgsidan *inåt*
- *outside*: Folierullen är lindad med färgsidan *utåt*

Ribbon length

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[300,0...1300,0] m	1000,0 m	0,1 m	#PC1038

Folielängd för den använda folierullen. Folielängden står på förpackningen till den nya folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

Outer ribbon Ø

(folie-ytterdiameter)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[50,0...150,0] mm	100,0 mm	0,1 mm	#PC1039

Ytter-Ø för den använda folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

Inner ribbon Ø

(folie-innerdiameter)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[28,0...40,0] mm	33,0 mm	0,1 mm	#PC1040

Inner-Ø för den använda folierullen. Inställningen är nödvändig för en korrekt funktion av folieslut-varningen.

! Inner-Ø för folierulle = ytter-Ø för foliekärna!

Ribbon autoecon.

Inställningar	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
On, Off	Off	--	#PC2087

Genom tillkoppling av foliesparautomatiken i termotransfer-skrift stoppas matningen av folie mellan skrivperioderna. Därigenom sparas folie speciellt för långa etiketter med liten yta som skrivs.

! Foliesparautomatiken bör aktiveras först vid oskrivna områden från ca 10 mm längd.

- *On*: Foliensparautomatik är aktiverad
- *Off*: Foliensparautomatik är *inte* aktiverad

Head down lead

! Endast med tillkopplad foliespar-automatik (Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On") eller med huvudlyft-funktionen påslagen (Print > Material > Label > Print method = "Thermal/headlift").

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[0,0..10,0] mm	0,0 mm	0,1 mm	#PC2077

Bestämmer det avstånd, med vilket skruvhuvudet sänker sig före första dot som ska skrivas. Funktionen förbättrar utskriftskvaliteten i början av ett utskriftsområde när sparfunktionen för färgband är aktiverad vid termotransferutskrift eller när huvudlyftfunktionen är aktiverad vid direkt termoutskrift.

Ribb. eco. limit

! Endast med tillkopplad foliespar-automatik (Print > Material > Ribbon > Ribbon autoecon. = "On").

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[2,0..100,0] mm	10,0 mm	0,1 mm	#PC2019

Foliespargränsen motsvarar den längd på den skrivfria zonen på etiketten, från och med vilken foliesparautomatiken ska aktiveras.

Feed mode

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Head up, Head down	Head up	--	#PC2058

- *Head up*: Under materialinitieringen och etikettmatningen förblir skrivhuvudet upplyft.
- *Head down*: Under materialinitieringen och etikettmatningen förblir skrivhuvudet nedsänkt. Därigenom kan en högre skrivprecision uppnås mellan den första etiketten och de efterföljande etiketterna för kritiska etikettmaterial.

Ribbon end warn.

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[5,0...300,0] mm	25,0 mm	0,1 mm	#PC2083

Inställning av en kritisk folie-restlängd. Om folieförrådet underskrider den inställda längden, visas en...

- varning, när System > Print Control > Ribbon warn stop = "Off"
- ett felmeddelande när System > Print Control > Ribbon warn stop = "On"; Därutöver stannar skrivaren

Därutöver kan utgångssignalen *Warning* aktiveras på ett kretskort av typen 8IO (tillval) (se parameter Options > 8IO 1 > USI Emulation > Ribbon low signaling).

Ribbon warn stop

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
Off, On	Off	--	#PC2060

- *Off*: Skrivaren visar folievarning och stoppar *inte*.
- *On*: Skrivaren visar felmeddelande och stoppar efter den aktuella etiketten:

```
Status: 5110
Ribbon low
```

Temp. reduction

(Skrivhuvud-temperaturreducering)

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[0...100]%	20%	5%	#PC2026

Sänker energitillförseln vid ökande skrivhuvudtemperatur för att säkerställa en jämn och god utskriftsbild.

Följande inställningar finns:

- 0%: Ingen temperaturreducering.
- xx%: Upp till xx% temperaturreducering vid hett skrivhuvud.

Närmare, se kapitel **Temperaturkompensation** på sidan 101.

Head up limit

! Endast med huvudlyftfunktionen påslagen (Print > Material > Label > Print method = "Thermal/headlift").

Inställningsområde	Förinst.	Stegvidd	Easy Plug
[2,0..100,0] mm	10,0 mm	0,1 mm	#PC3006

Gränsen för huvudlyft motsvarar längden på den tryckfria zonen på etiketten från vilken huvudlyftfunktionen ska aktiveras.

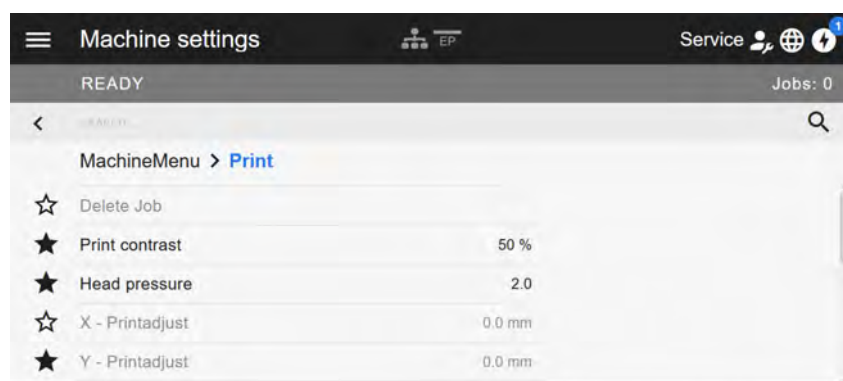
Definition av favoriter

Det finns möjligheten att lägga till en menypunkt Favorites, som innehåller ett val av parametrar enligt eget behov.

Favoritval i webpanelen



Favoriter fastläggs i webpanelen i maskininställnings-bilden. För detta måste operatören med service-roll vara inloggad i webpanelen.



Figur 36: Maskininställnings-bild i webpanelen. Stjärnorna till vänster bredvid parametrarna markerar favoriterna. Fylld stjärna = parameter för favorit-menyn vald.

- Klicka på stjärnan bredvid parametern för att välja som favorit (se bild ovan).

Närliggande information

Maskininställnings-bild på sidan 45

ANSLUTNINGAR

**VARNING!**

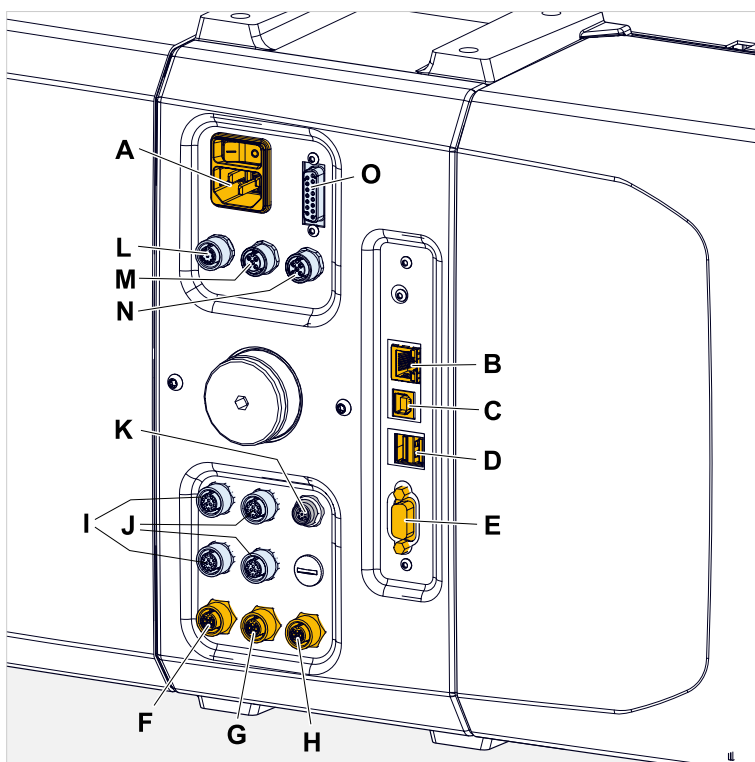
Maskinen använder nätspänning! Beröring med spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador.

- Kontrollera alltid att maskinen är avstängd innan nätkabeln ansluts.
- Anslut maskinen endast till ett enligt reglerna installerat och jordat vägguttag.
- Anslut endast apparater som uppfyller kraven för en ES1-krets enligt EN 62368-1.

AKTA!

Fara för skador på maskinen genom bristfälliga tillbehör

- Anslut endast originaltillbehör



Figur 37: Anslutningar på en XPA 93x (orange = standard; blå = tillval).

Pos.	Anslutning	Användning
A	Anslutning till elnätet	Energiförsörjning
B	Nätverksanslutning (Ethernet 10/100/1000)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware; manövrering via web-server
C	USB-gränssnitt typ B (device)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware
D	2 USB-gränssnitt typ A (host)	Anslutning av en USB-stick eller av instrument, t. ex. tangentbord eller scanner

Pos.	Anslutning	Användning
E	Seriellt gränssnitt (RS232)	Överföring av skrivuppgifter från en host (t.ex. PC); utläsning av servicedata; överföring av firmware
F	Startsensor	Utlöser cykeln för att skriva ut, donera, applicera; lämplig för en standardindustrisensor, t.ex. B. Novexx N102106 eller N102109
G	Rulldiameter(RD)-sensor	RD-sensorn är integrerad i "Pro 300" materialavrindaren; det signalerar slutet på materialrullen
H	Signalgränssnitt	Matar ut statussignaler som kan användas direkt med Novexx N102104-signalstörnet
I	(Valfritt) Signalgränssnitt	Ytterligare applikatorsignaler eller för USI-signaler
J	(Valfritt) Signalgränssnitt	Applikator- eller USI-signaler; t. ex. ansluta en applikator
K	(Valfritt) Extern kontrollpanel	
L	(Valfritt) Encoder	Om encodern finns tillgänglig överför den momentana hastigheten för ett transportband till maskinens styrsystem.
M	(Valfritt)	Stöds inte med den aktuella firmware-versionen
N	(Valfritt)	Stöds inte med den aktuella firmware-versionen
O	(Valfritt) Perifer enhet	Anslutning för LTMA-applikator

Närliggande uppgifter

Anslutning till elnätet på sidan 66

Närliggande information

Anslutning till en datahost på sidan 67

Före drift

ELEKTRISKA ANSLUTNINGAR

Anslutning till elnätet

**VARNING!**

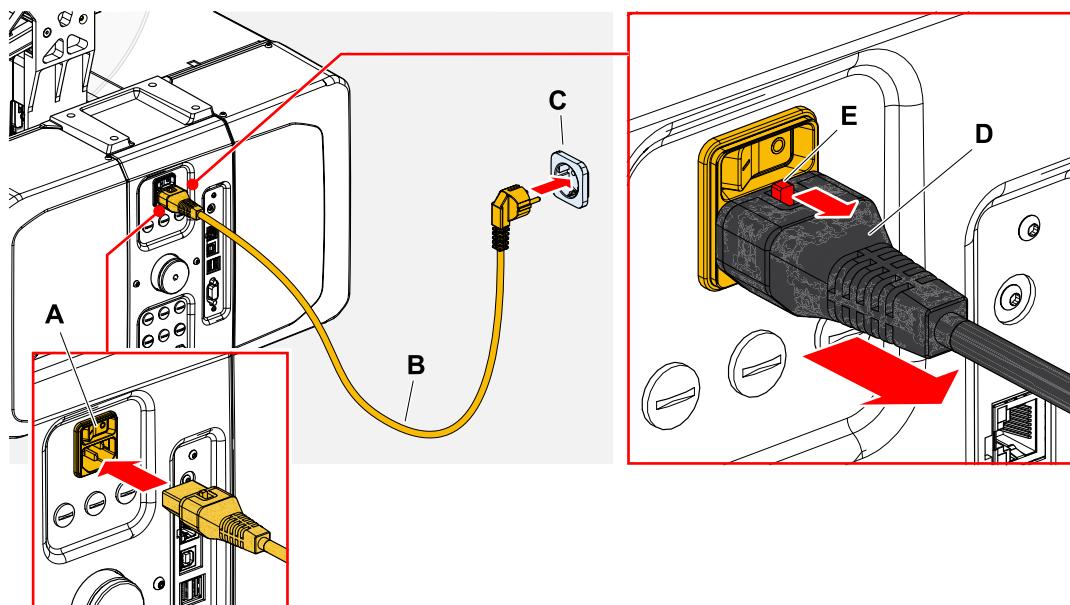
Maskinen arbetar med nätspänning! Beröring av spänningsförande delar kan förorsaka livshotande chockström och brännskador.

- Kontrollera alltid att maskinen är avstängd, innan du ansluter nätanslutningsledningen.
- Använd maskinen endast med den nätspänning som anges på typskylten.
- Anslut maskinen endast till ett enligt reglerna installerat och jordat vägguttag.

Genomförandet

Ansluta nätanslutningsledningen:

1. Säkerställ att maskinen är fränkopplad (strömbrytaren (A) i position "O").



2. Maskinen ansluts med den bifogade nätanslutningskabeln (B) till ett vägguttag i det kommunala elnätet (C).

! Beroende på leveranslandet kan nätanslutningsledningen ha en annan stickkontakt för det kommunala elnätet än den som finns på bilden.

Dra ur nätanslutningsledningen:

3. (Valfri) *Valfri låskabel*: Tryck låsknappen (E, bild uppe) i pilens riktning och dra samtidigt ur kabeln från kontakten (D, bild uppe).
4. *Standard kabel*: Dra ur kabeln från kontakten.

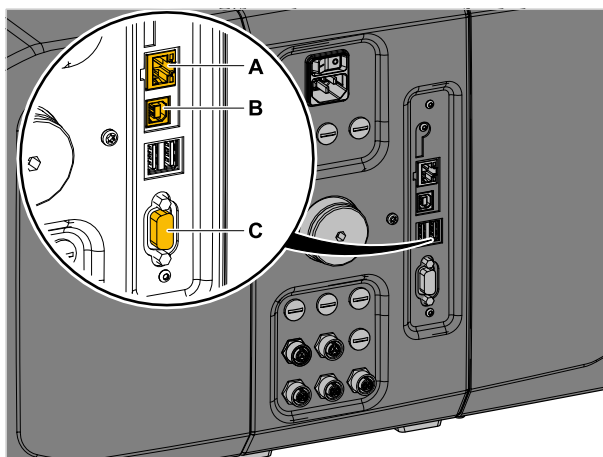
Anslutning till en datahost

Skrivdata kan alternativt överföras via ett av datagränssnitten:

- Ethernet
- USB
- Seriellt gränssnitt

Det önskade datagränssnittet avrågas efter den första tillkopplingen av maskinen av inställnings-assistenten. Förinställd är den automatiska identifikationen av datagränssnittet.

Inställningen av gränssnittet utan assistenten görs via parametern Interface > Print interface.



Figur 38: Datagränssnitten på XPA 93x (A Ethernet, B USB, C RS 232).

► Förbind datagränssnittet med en i handeln vanligt förekommande datakabel med datahosten.

Beroende på vilket gränssnitt som väljs, måste eventuellt även andra parametrar ställas in:

- Inställningar för seriellt gränssnitt: Interface > Serial Port 1
- Inställningar för Ethernet-gränssnitt: Interface > Network
 - Anropa nätverks-inställningsassistent System > Setup Wizards = "Network", för att anropa alla relevanta parametrar automatiskt.

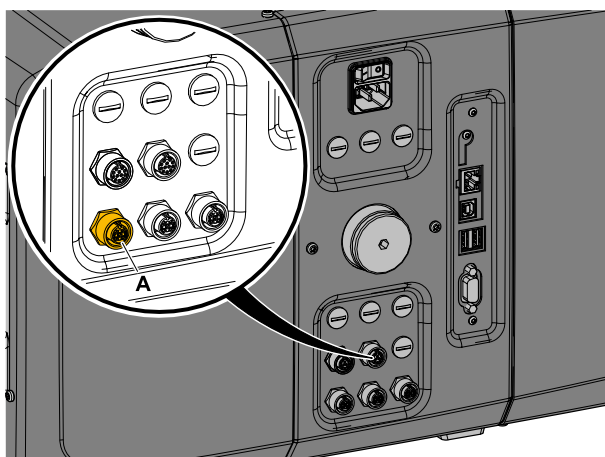
Alternativt till överföring via en dataledning kan skrivuppgifter även sparas på ett externt minnesmedium och anropas därifrån.

Ansluta startsensor

Start- eller produktsensorn utlöser tryck- och appliceringsprocessen. Detta är ofta en ljusbarriär som utlöses av den produkt som ska märkas.

► Anslut startsensor till anslutning (A) (M12 4-Pin)

! Beroende på maskinens utrustning med tillvals-kretskort finns det olika många anslutningar. Anslutningen för startsensorn befinner sig dock alltid längst ner till vänster i det avbildade läget.



Figur 39: Anslutning (A) för startsensorn (nere: "BasicIO"-kretskort; Däröver: "8IO"-kretskort).

Artikelnummer:

- N102106 Universell produktstart-sensor med hållare och kabel
- N102109 Produktstart-sensor med reflektor för specifika produktformer och/eller reflekterande ytor (t.ex. glas, runda produkter) med hållare och kabel

Anslutning av RD-sensor

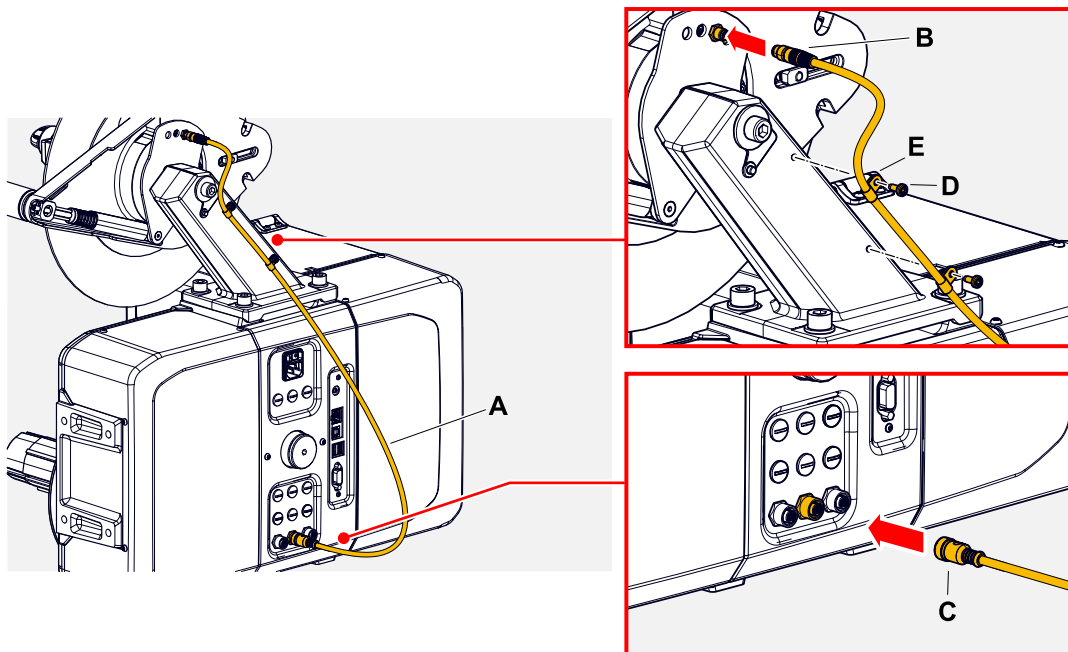
Sensorn för rulldiameter (RD, på engelska: OD = outer diameter) är integrerad i materialupprullaren "Pro 300" (tillval). Den övervakar materialtillförseln och utlöser ett varnings- eller felmeddelande om rulldiametern sjunker under en viss nivå.

Rulldiameter(RD)-sensorn anslutas till "Basic IO"-kretskortet.

Artikelnummer kabelkit: N103074

- Sätt i kabel (A) med den mindre kontakten (B) på avrullaren och med den större kontakten (C) på "Basic IO-kretskortet" (mittanslutning).
- Fäst kabel med de båda kabelklämmorna (E) och skruvarna (D).

! Om 2 avrullare "Pro 300" är planerade för användningen, måste RD-sensorerna anslutas via en Y-fördelare (artikelnummer N102146).

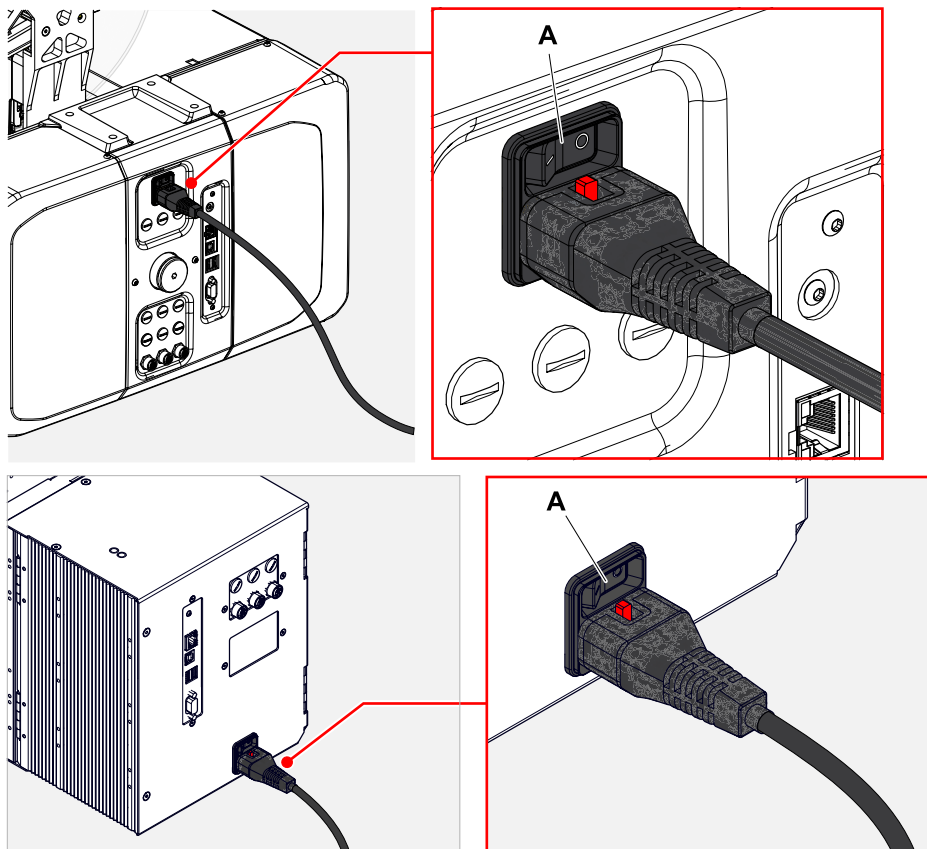


► Ställ in de parametrar som är relevanta för RD-sensorn: Se undermeny Options > BasicIO > Material OD Sensor.

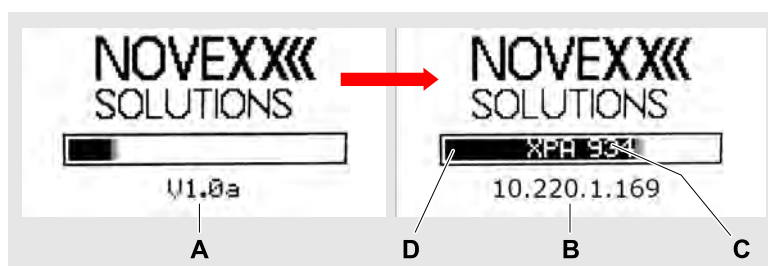
STARTA OCH STÄNGA AV

Starta

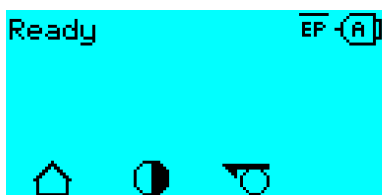
- Ställ maskinens strömbrytare (A) på "I" (Till).



Efter tillkopplingen, under det att maskinen startar, visas följande informationer:



Figur 40: Växlande informationer på indikeringen under starten: **A** Firmware-version, **B** (Tillval) IP-adress (om Ethernet har valts som datagränssnitt), **C** Skrivartyp, **D** Framstegsindikator.



Figur 41: Indikering "Ready" på den driftklara maskinen.

Stänga av

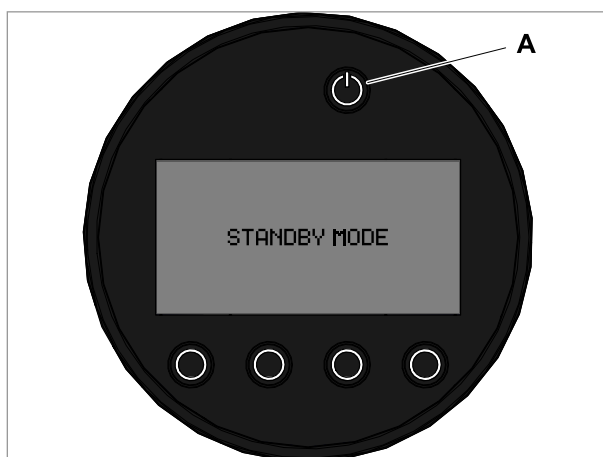
- Ställ maskinens strömbrytare (A, bild uppe) på "O" (Från).

Viloläge

Föra maskinen till viloläge (Standby):

- Tryck på Till/Från-knappen (A) på manöverfältet i ca 3 sekunder.

! I viloläge kopplas motorstyrningen från, CPU förblir tillkopplad.



Figur 42: Indikering i viloläge.

Avsluta viloläge:

- Tryck på Till/Från-knappen (A) på manöverfältet i ca 3 sekunder.

Varmstart

En varmstart går snabbare än den kompletta Till-/Frånkopplingen av maskinen, eftersom endast en del av firmware startas på nytt.

- Tryck samtidigt på knapparna 1 + 2 + 3. Text:



- För att bekräfta tryck på knappen ✓.

GRUNDINSTÄLLNINGAR

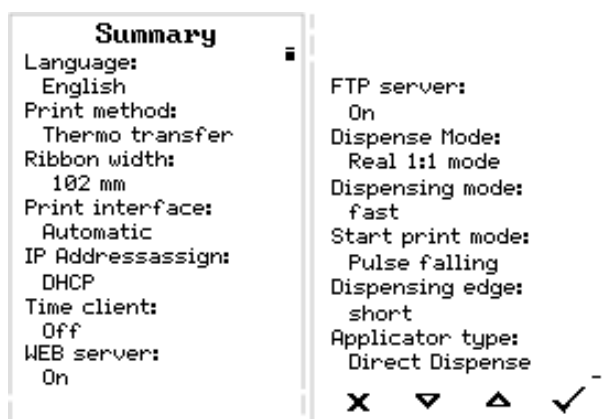
Grundinställningar mid inställnings-assistenten

Inställnings-assistenten styr den automatiska avfrågningen av grundinställningarna i parametermenyn, som är essentiella för driften av skrivaren.

Efter den första tillkopplingen av skrivaren visas på manöverfältet frågan, om inställnings-assistenten ska startas (Run Setup Wizard?).

Efter valet av „Yes“ efterfrågas parametrarna för de viktigaste grundinställningarna i flera grupper. För detta anropas de ifrågavarande parametrarna automatiskt. Efter de grundläggande inställningarna t.ex. för språket eller skrivar-gränssnittet efterfrågas alternativt (respektive ja/nej-fråga) nätverks- och utmatnings-inställningar.

Vilka parametrar som anropas, beror också på valet i den föregående parametern. Som sista steg visas en sammanfattning av de genomförda inställningarna (bild nere), som måste bekräftas med nedtryckning av knapp.



Figur 43: Sammanfattning av inställningarna av assistenten (Exempel, sammanfogade med bildbearbetning, faktiskt måste skrollas, för att se alla rader).

Göra inställningar::

- Tryck på ✓-knappen.

Det sker en nystart och inställningarna görs.

Förkasta inställningar:

- Tryck på X-knappen.

Därpå startar inställningsassistenten på nytt, tills antingen inställningarna görs, eller "Run Setup Wizard?" svaras med "No".

Väljs "No" för begynnelsefrågan, startar inställningsassistenten inte och avfrågningen "Run Setup Wizard?" görs inte heller efter en nystart. Därefter finns det fortfarande två möjligheter att genomföra grundinställningarna:



Ringa upp och ställa in motsvarande parametrar manuellt.

- Starta inställningsassistenten för hand (anropa parameter System > Setup Wizards)

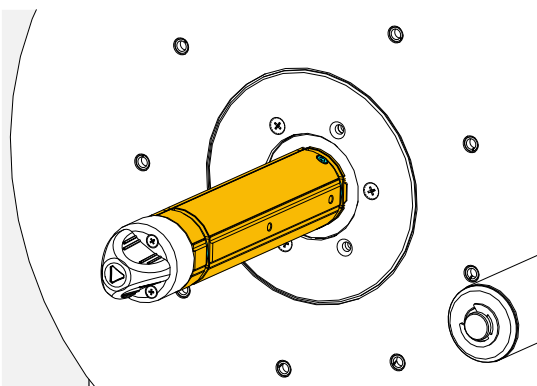
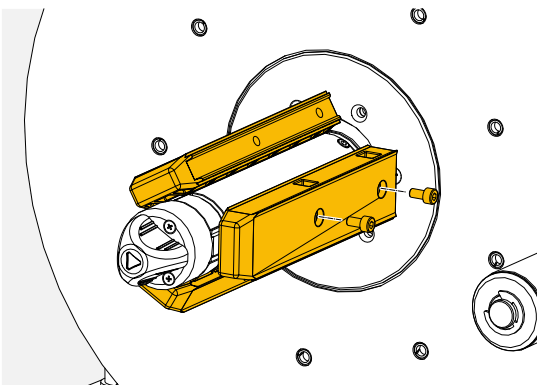
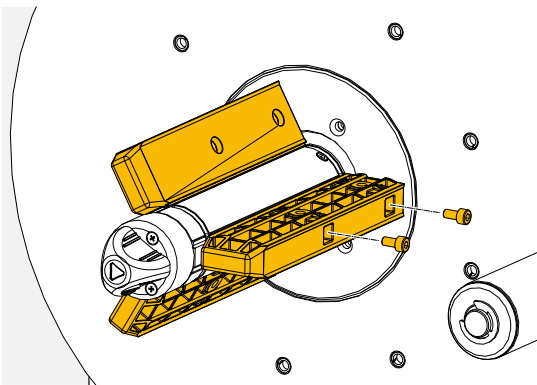
Ställa in kärndiameter (avrullare Pro 300)

Före driften måste hållaren för avrullaren Pro 300 anpassas till kärndiametern på etiketrullen.

Verktyg:

- 3 mm sexkant-skruvmejsel

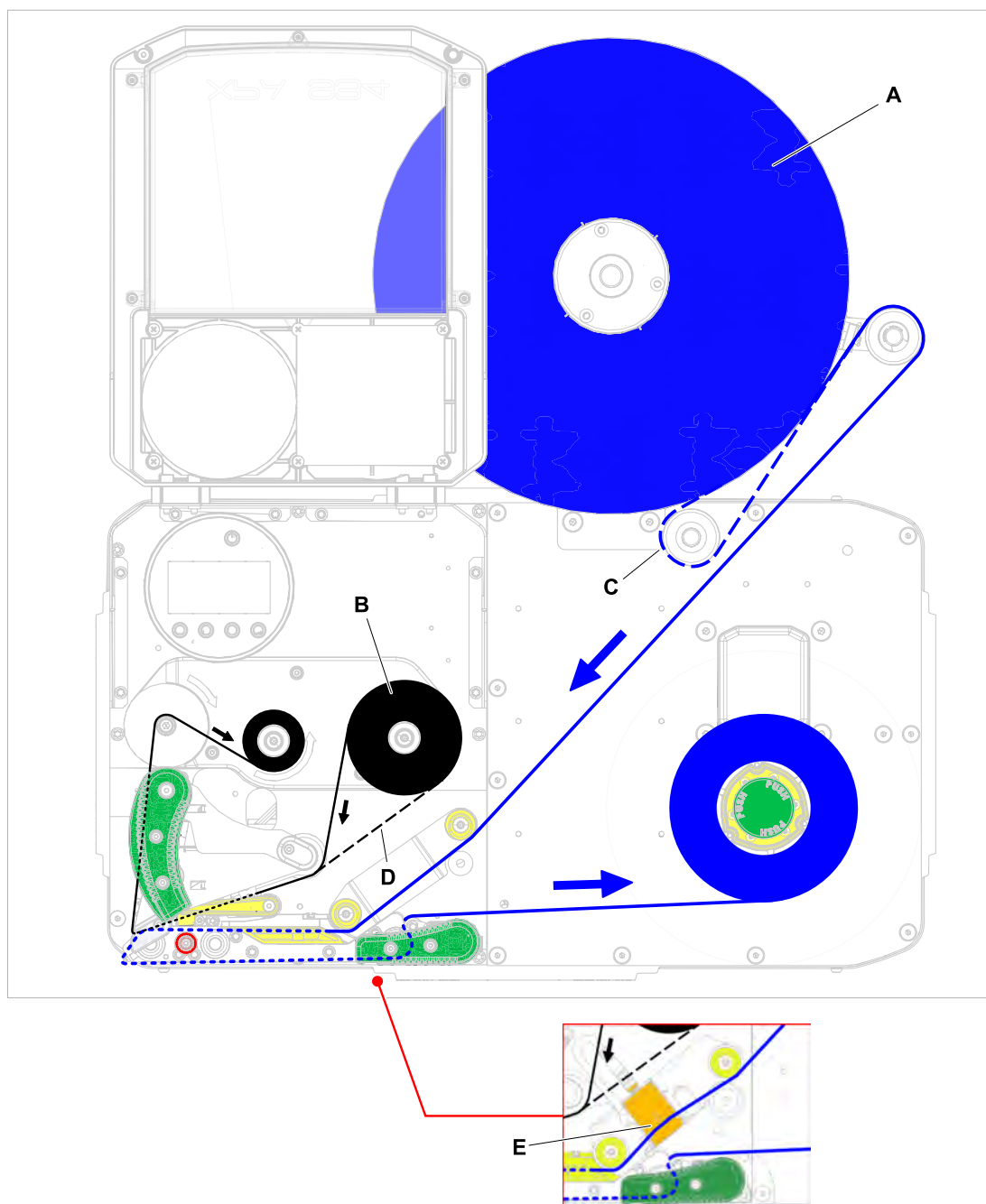
Avrullaren kan anpassas till etiketrullens invändiga diameter med hjälp av kärnadaptern. Beroende på denna diameter måste adapterna monteras eller tas bort på olika sätt:

Inner-Ø etiketrulle	Adapter	
38,1 mm (1")	ingen	
76,2 mm (2")	horisontal	
101,6 mm (4")	vertikal	

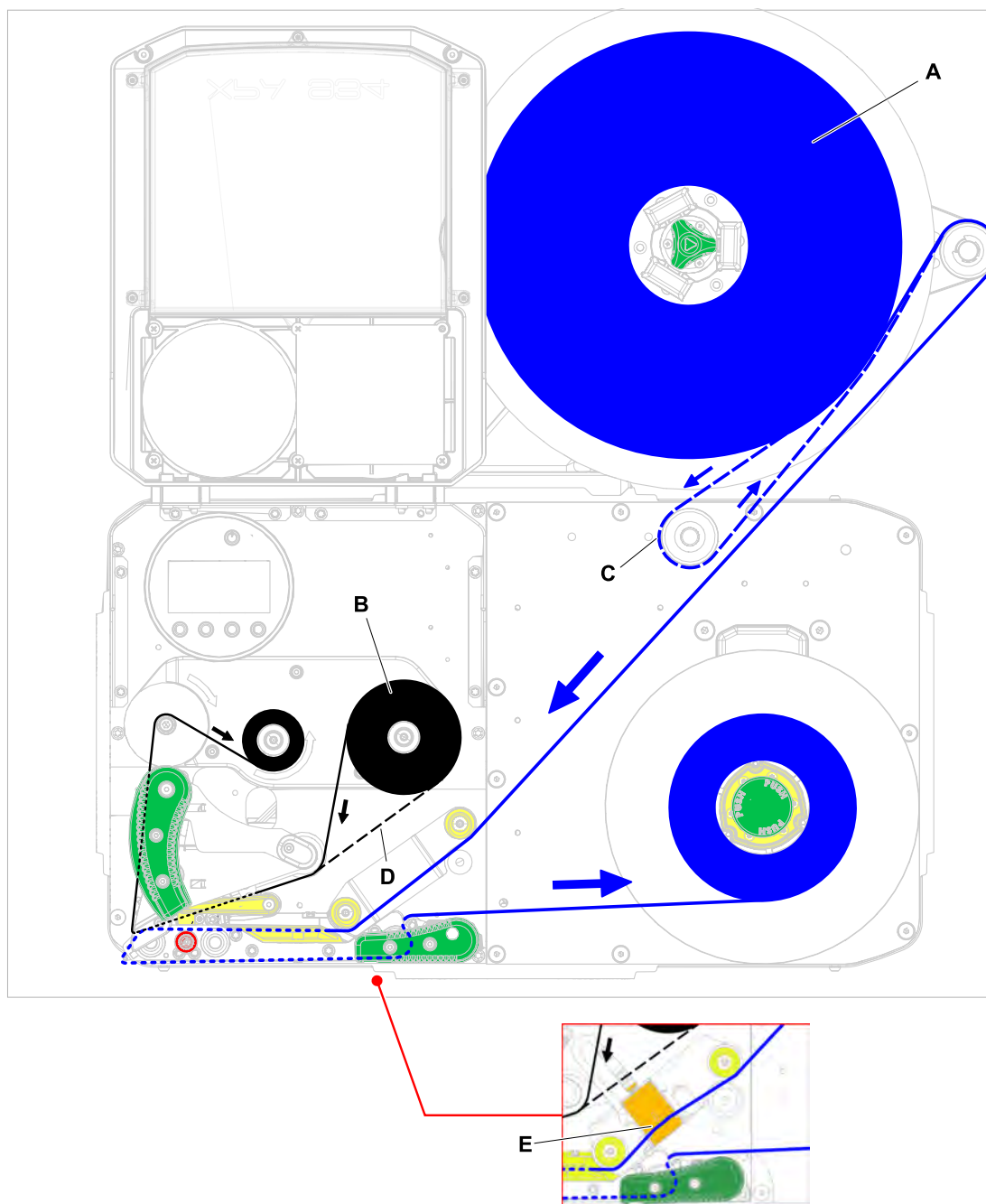
Drift

MATNINGSSCHEMAN LH

XPA 934 LH med avrullare "Compact"

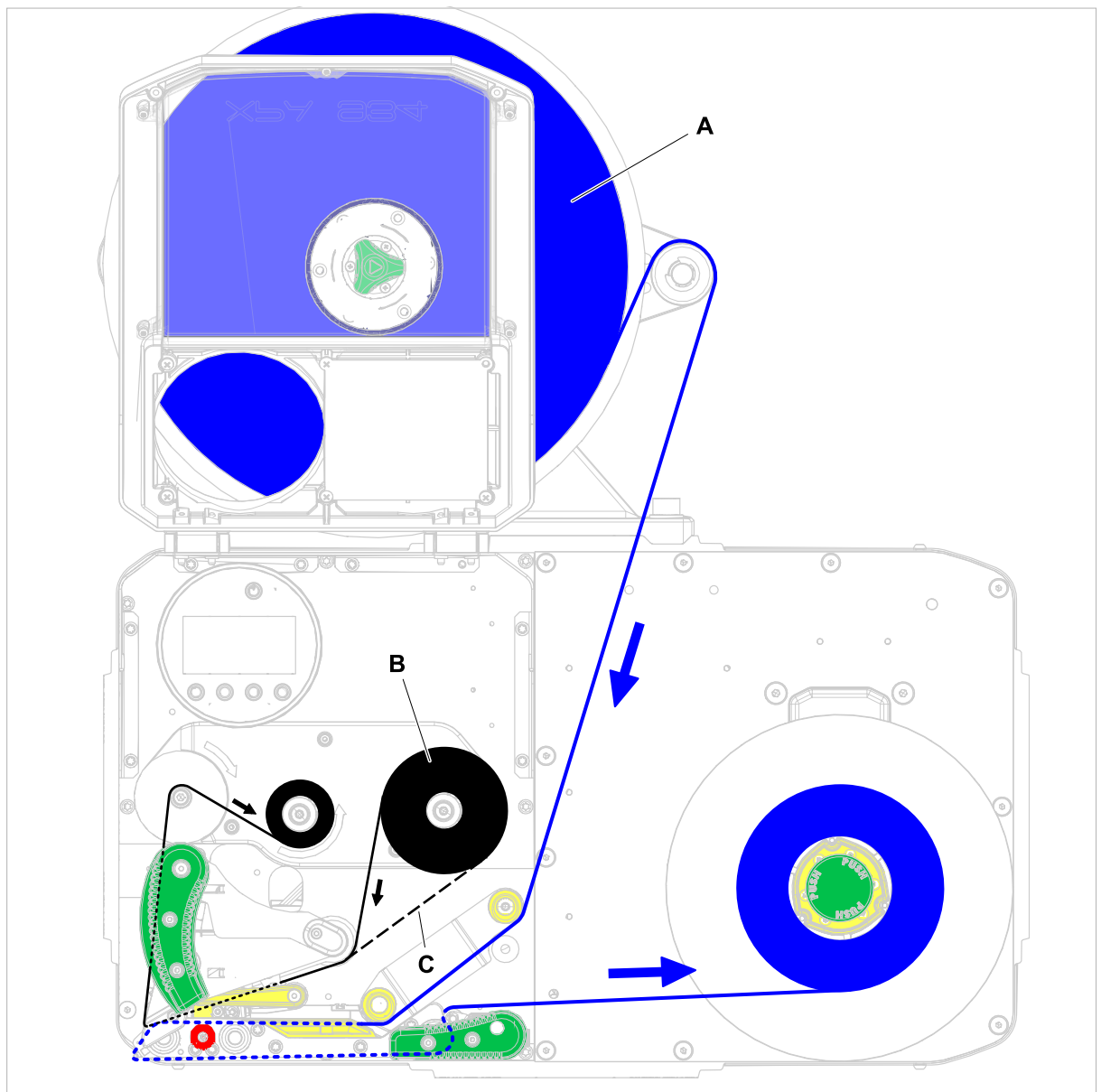


Figur 44: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 934 LH med avrullare "Compact". C = väg för inåt lindat etikettmaterial runt den (här nödvändiga) optionala brytrullen; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie; E = Materialflöde genom den valfria etikettgivaren för transparenta etiketter.

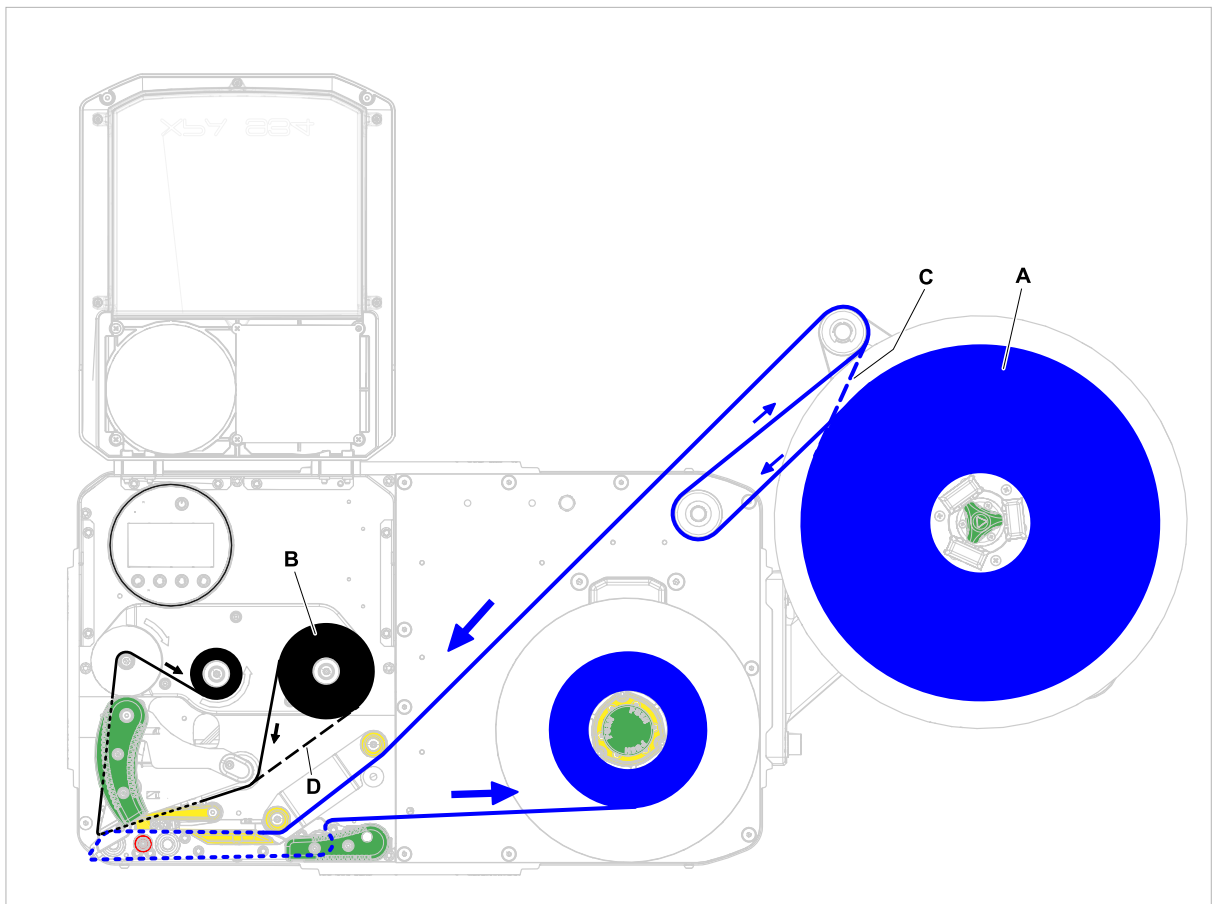
XPA 93x LH med avrullare "Pro 300"

Figur 45: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x LH med avrullare "Pro 300" med åt *höger* riktad arm. C = väg för inåt lindat etikettmaterial runt den (här nödvändiga) optionala brytrullen; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie; E = Materialflöde genom den valfria etikettgivaren för transparenta etiketter.

! Visualiseringen av materialflödet med hjälp av den valfria etikettgivaren för transparenta etiketter (liten bild nedan) gäller för alla system och visas bara en gång här.



Figur 46: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x LH med avrullare "Pro 300" med åt *vänster* riktad arm. Inåt lindat etikettmaterial kan inte användas med denna konfiguration. C = väg för folie med färgsidan lindad utåt.



Figur 47: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x LH med avrullare "Pro 300" monterad ute till *höger*. Med denna konfiguration är en optional brytrulle erforderlig för utåt lindat etikettmaterial. C = väg för inåt lindat etikettmaterial; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

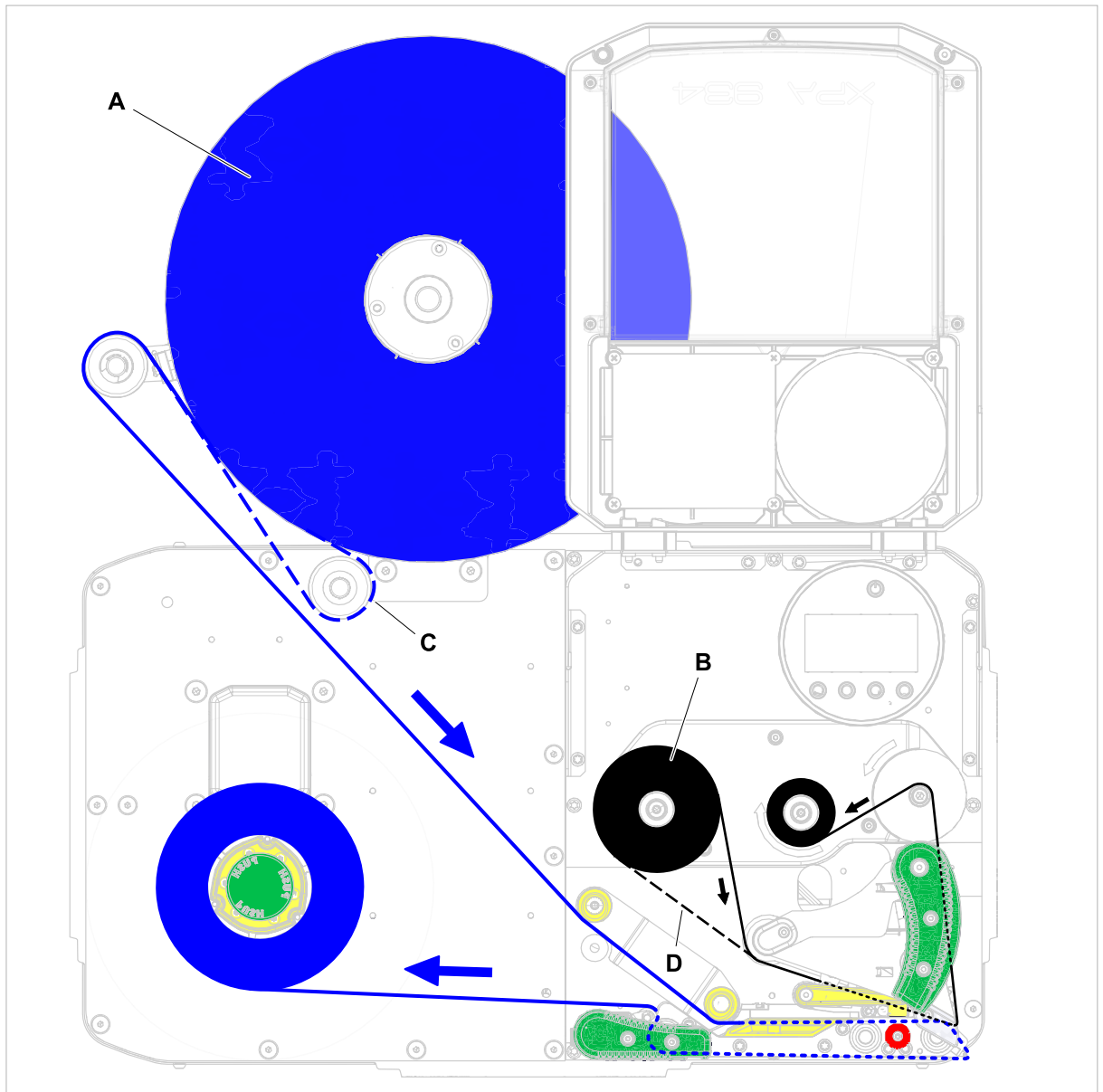
Närliggande uppgifter

Lägga i folie på sidan 82

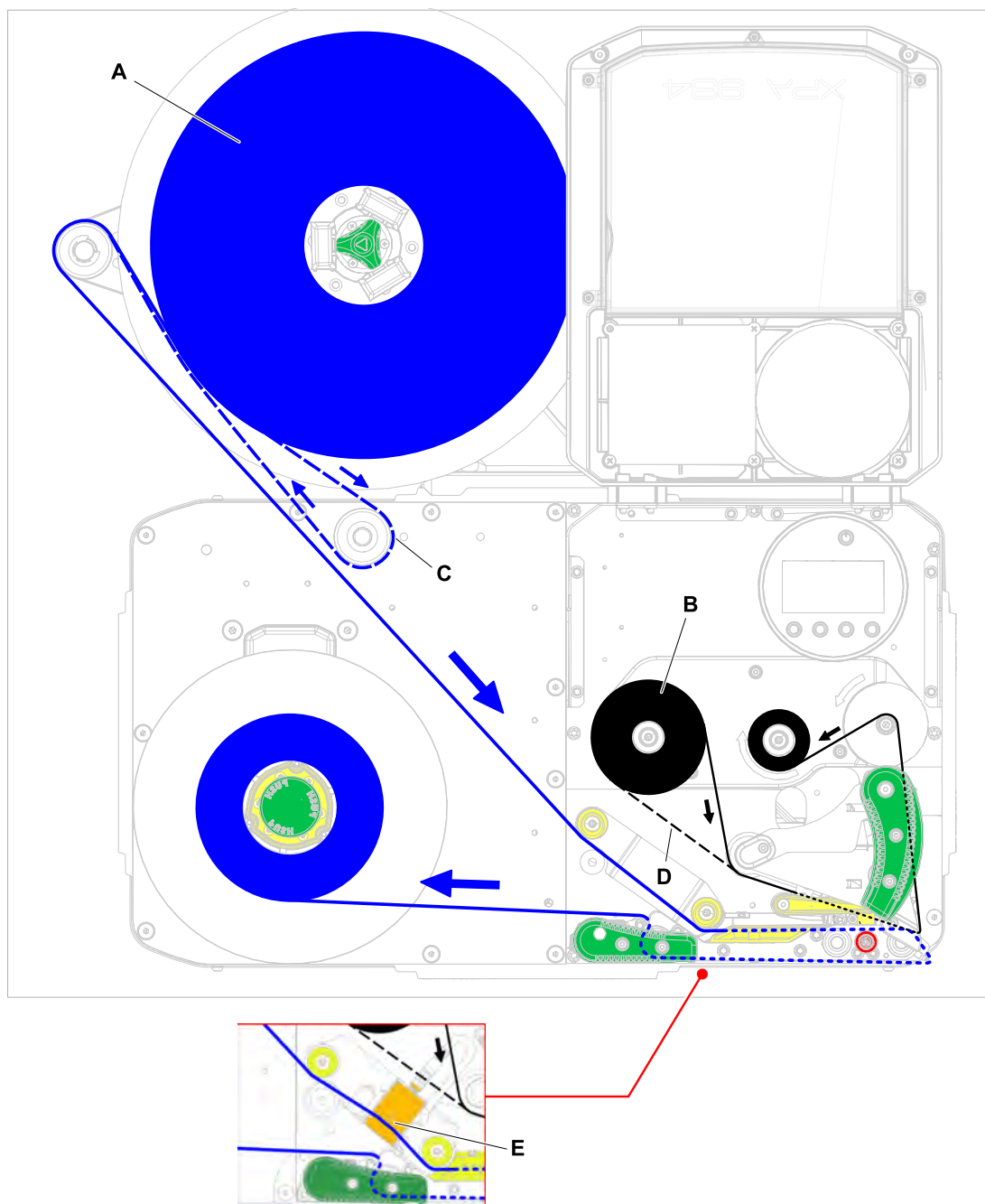
Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

MATNINGSSCHEMAN RH

XPA 934 RH med avrullare "Compact"

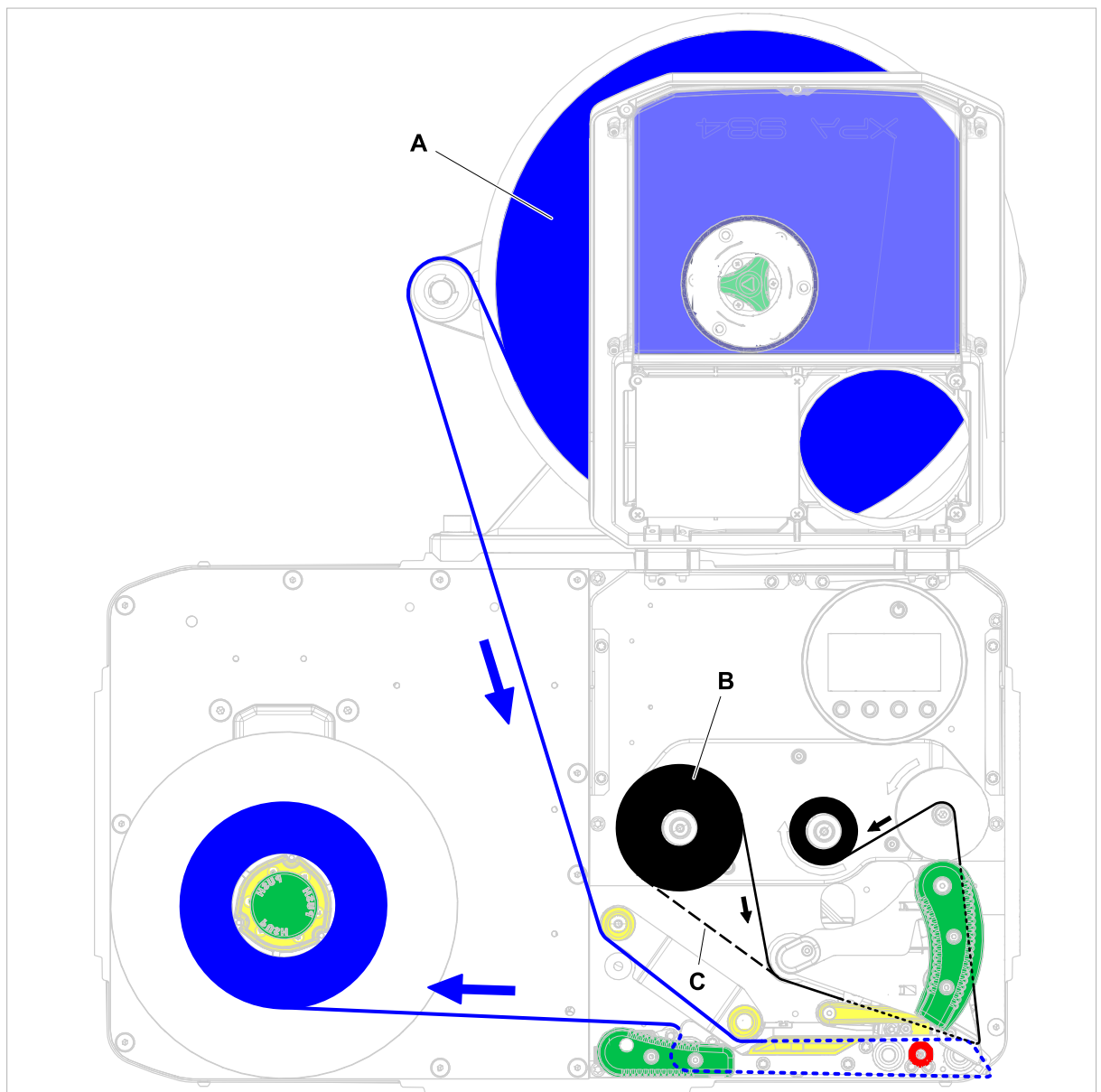


Figur 48: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 934 RH med avrullare "Compact". C = väg för inåt lindat etikettmaterial runt den (här nödvändiga) optionala brytrullen; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

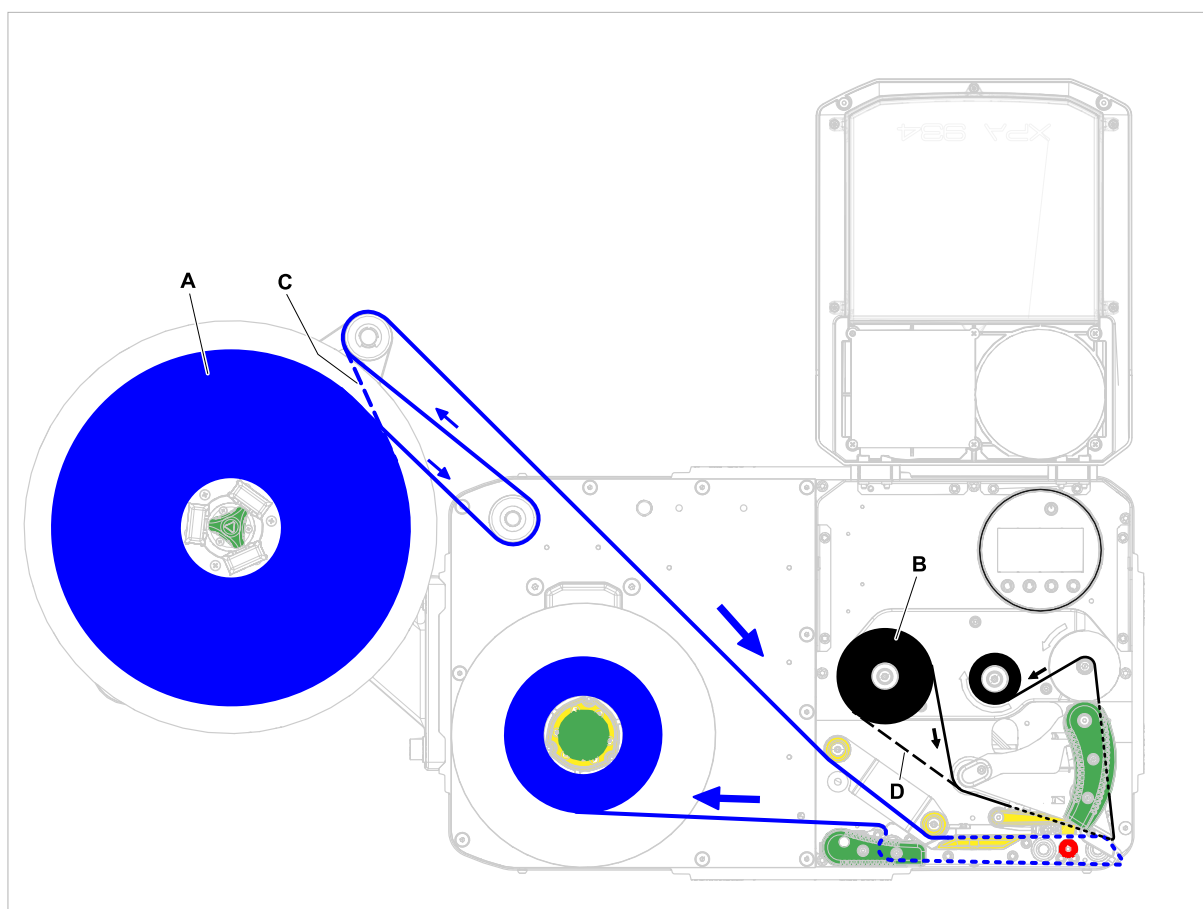
XPA 93x RH med avrullare "Pro 300"

Figur 49: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x RH med avrullare "Pro 300" med åt vänster riktad arm. C = väg för inåt lindat etikettmaterial runt den (här nödvändiga) optionala brytrullen; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie; E = Materialflöde genom den valfria etikettgivaren för transparenta etiketter.

! Visualiseringen av materialflödet med hjälp av den valfria etikettgivaren för transparenta etiketter (liten bild nedan) gäller för alla system och visas bara en gång här.



Figur 50: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x RH med avrullare "Pro 300" med åt höger riktad arm. Inåt lindat etikettmaterial kan inte användas med denna konfiguration. C = väg för folie med färgsidan lindad utåt.



Figur 51: Matningsschema för etikettmaterial (A) och termotransfer-folie (B) på XPA 93x RH med avrullare "Pro 300" monterad ute till vänster. Med denna konfiguration är en optional brytrulle erforderlig för utåt lindat etikettmaterial. C = väg för inåt lindat etikettmaterial; D = väg för med färgsidan utåt lindad folie.

Närliggande uppgifter

Lägga i folie på sidan 82

Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

SÄTT IN OCH TA BORT FOLIEN

**VARNING!**

Skarpkantade klämplattor på foliedorna!
Risk för skärsår på händerna.

- Var försiktig när du drar på/tar bort folierullen.

**VARNING!**

Skrivhuvudet kan bli hett vid drift!

- Var försiktig vid beröring.

**VARNING!**

Risk för skador på grund av rörliga och snabbt roterande delar.

- Bär vid arbeten med maskinen inte långt hängande hår, smycken, långa ärmar eller liknande.
- Säkerställ före iläggningsen av etikettrullen, att maskinen befinner sig i Offline-drift (Text Home).
- Stäng apparatens lock före drift.

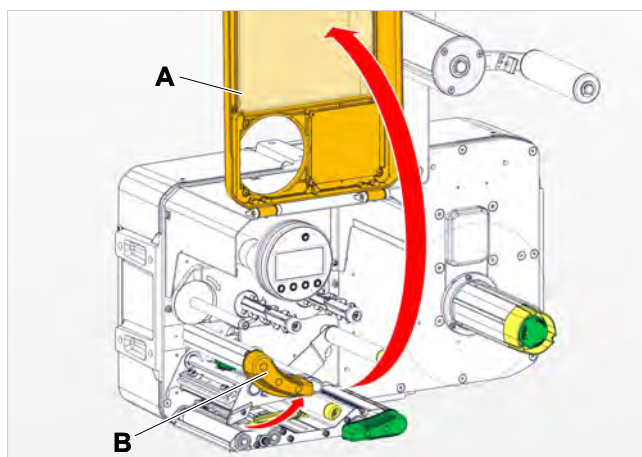
Lägga i folie

Innan du börjar

- Maskin är stoppad (Text "Home")
- Förbrukad folie avlägsnades
- Ny folierulle enligt uppgifterna i tekniska data ligger beredd
- Vid första bestyckningen: Tom pappkärna ligger beredd
- Varningarna för att sätta in folien har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort folien" på sidan 82)

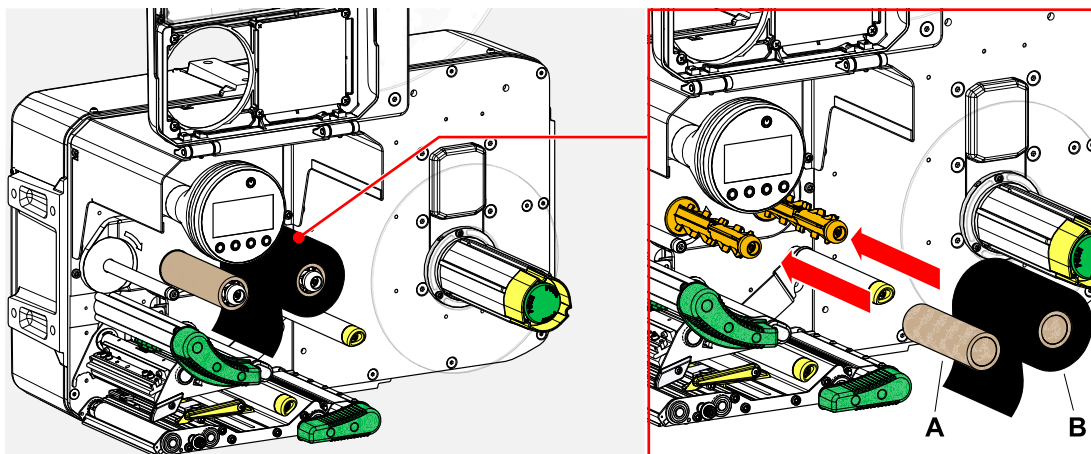
Genomförandet

1. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).

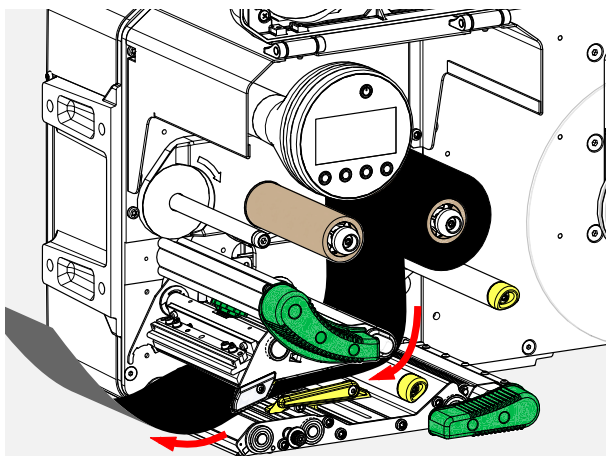
3. Skjut tom pappkärna på folie-upprullningsdornen till anslag (A, bild nedan).



4. Skjut folierulle på folie-avrullningsdornen till anslag (A, bild ovan).

- ! Beroende på lindningsriktningen för folien (färgsida inåt eller utåt), måste rullen läggas i olika:
- Färgsida inåt: Rotationsriktning *moturs* (bilder)
 - Färgsida utåt: Rotationsriktning *medurs*

5. För folien under skrivhuvudet enligt bilden:



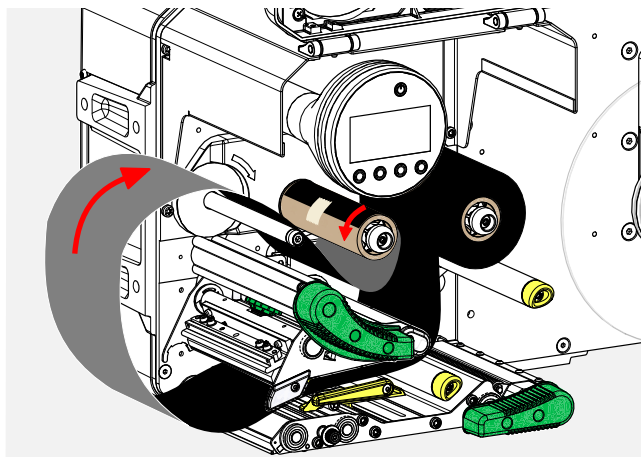
6.

AKTA!

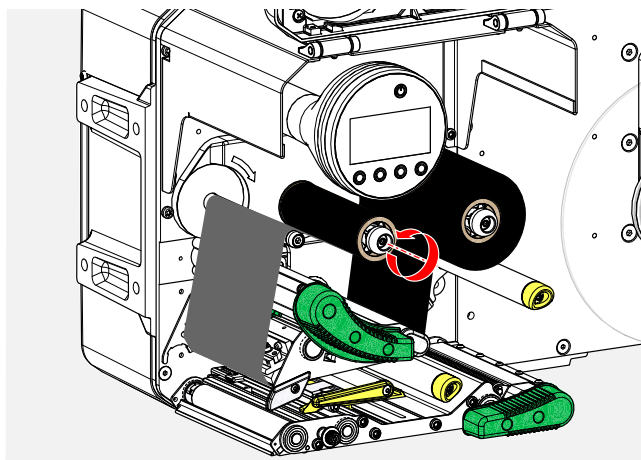
Dåligt skrivresultat vid veckbildning på folien!

- Klistra absolut folien på pappkärnan enligt beskrivningen (absolut inte knyta folieändan runt pappkärnan - knuten skulle leda till veckbildning!)

Lägg i folien i maskinen enligt bilden. Fäst folieändan med klisterremsor på den tomma pappkärnan (bild nedan).



7. Vrid upprullningsdornen några varv moturs, tills folien förlöper utan veck:



8. Stänga skrivhuvud-tryckspak och frontlock.

9. Starta maskinen.

10. Om folietypen används för första gången: Gör följande parameterinställningar i menyn Print > Material > Ribbon:

- Ribbon width på sidan 59
- Color Side på sidan 59
- Ribbon length på sidan 59
- Outer ribbon Ø på sidan 59
- Inner ribbon Ø på sidan 60

Närliggande information

Matningsscheman LH på sidan 74

Matningsscheman RH på sidan 78

Avlägsna förbrukad folie**Innan du börjar**

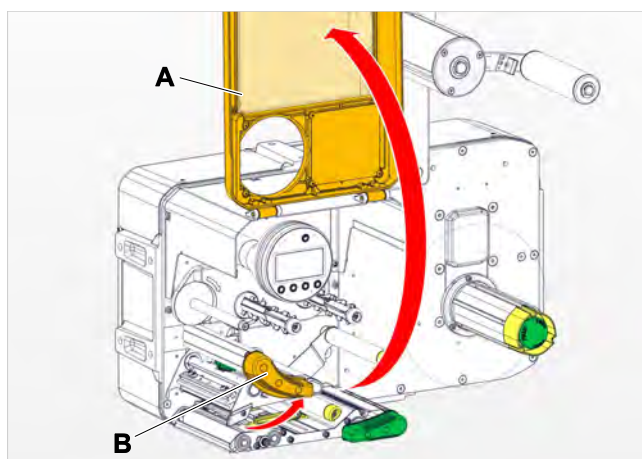
- Maskin är stoppad (Text "Home").
- Varningarna för att sätta in folien har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort folien" på sidan 82)

Den här uppgiften

När en folierulle har förbrukats, måste folien på upprullningsdornen avlägsnas. Att folien är förbrukad, ser man på det motsvarande statusmeddelandet eller varningen på maskinens manöverfält. Om signallampor är anslutna, tänds dessa.

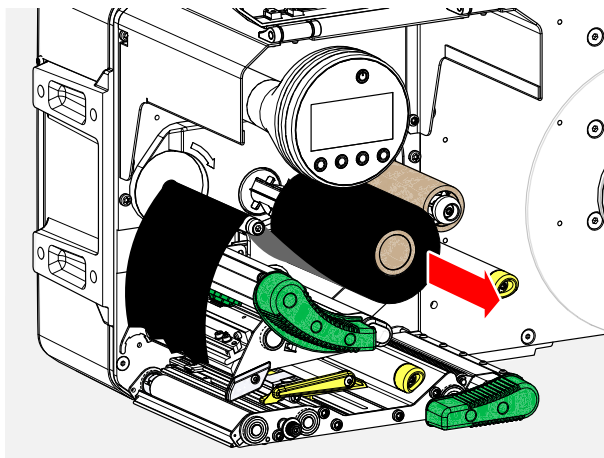
Genomförandet

1. Öppna frontlocket (A, bild nedan):

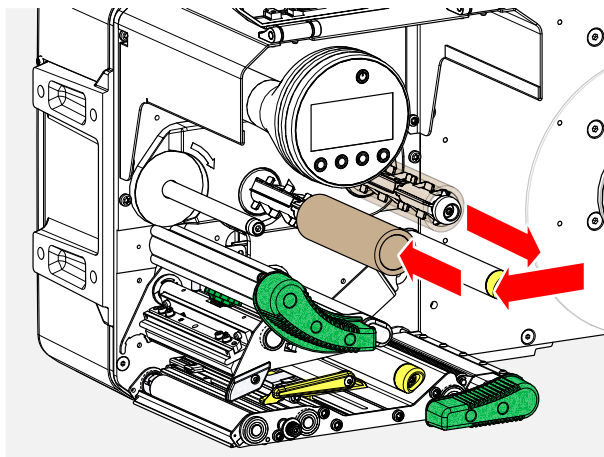


2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).

3. Dra av rullen med den förbrukade folien från upprullningsdornen:



4. Dra av den tomma pappkärnan från avrullningsdornen och skjut den till anslag på upprullningsdornen:



5. Rengör skrivhuvudet.

Och sedan då?

Lägg i ny folierulle.

Använda flera foliesorter omväxlande

Innan du börjar

Varningarna för att sätta in folien har lästs och förstås (se "**Sätt in och ta bort folien**" på sidan 82)

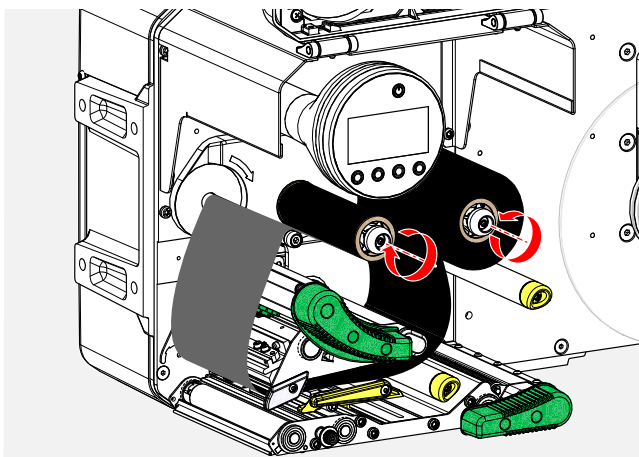
Den här uppgiften

För att omväxlande använda *flera foliesorter*, behöver du inte varje gång skära av, lägga i och åter fästa folien på folie-upprullaren.

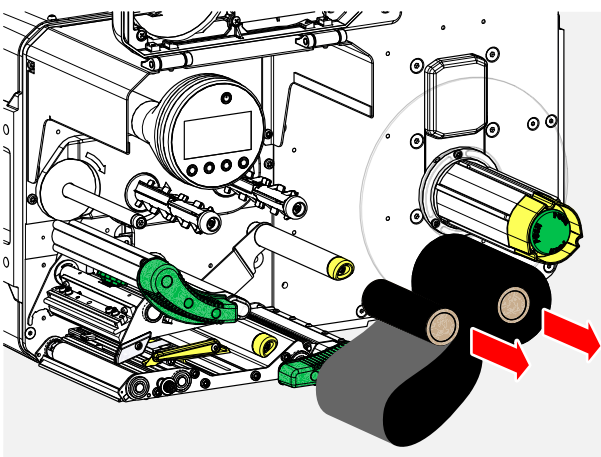
Genomförandet

Det är enklare så här:

1. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
2. Släpp spänningen på folien mellan dornarna:



3. Dra samtidigt av båda folierullarna från foliedornarna. Dra därvid ut folien åt sidan under skrivhuvudet:



! Förvara ofta använd folie som rullpar.

Illäggningen av ett annat rullpar görs på följande sätt:

4. Folie som befinner sig mellan rullarna skjuts från sidan under skrivhuvudet.
5. Skjut folierullarna på foliedornarna och spänn folien.

SÄTT IN OCH TA BORT ETIKETTMATERIAL

**VARNING!**

Skrivhuvudet kan bli hett vid drift!

- Var försiktig vid beröring.

**VARNING!**

Risk för skador på grund av rörliga och snabbt roterande delar.

- Bär vid arbeten med maskinen inte långt hängande hår, smycken, långa ärmar eller liknande.
- Säkerställ före iläggningsen av etikettrullen, att maskinen befinner sig i Offline-drift (Text Home).
- Stäng apparatens lock före drift.

**VARNING!**

Risk för personskador genom etikettrulle som faller ner.

- Bär säkerhetsskor.

Lägga i nytt etikettmaterial



Videoinstruktioner "Lägga i nytt etikettmaterial"

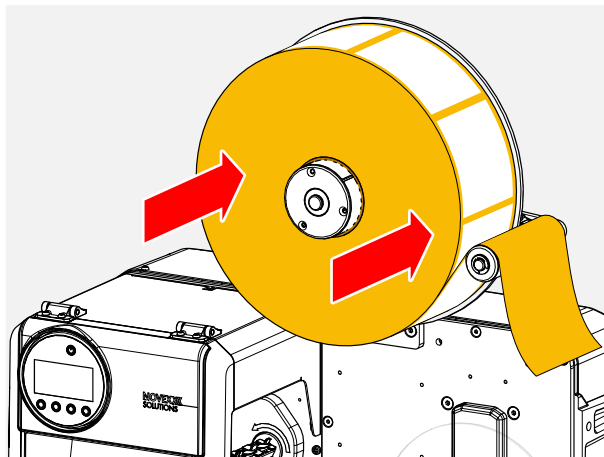
Innan du börjar

- Upplindat bärmaterial har avlägsnats
- Maskin är offline (Text "Home")
- *Vid användning av materialavrollaren "Pro 300":* Kärnadapter till avrollaren är inställda på kärndiametern för etikettrullen
- Etikettmaterialet är lindat med etikettsidan utåt (om detta inte är fallet, följ det annorlunda matnings-schemat)
- Varningarna för lastning av etikettmaterial har lästs och förstås (se **"Sätt in och ta bort etikettmaterial"** på sidan 88)

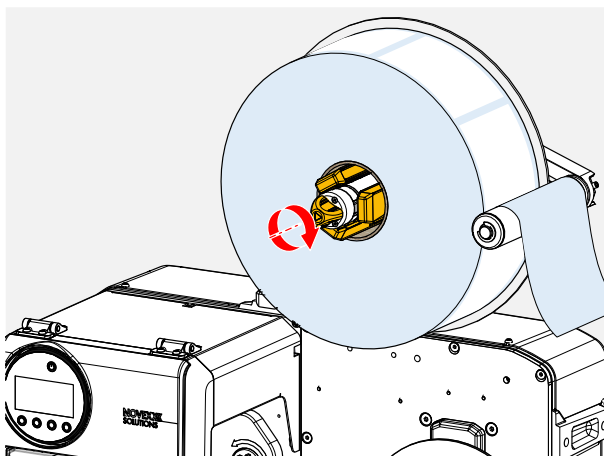
Genomförandet

läggning av etiketrulle:

1. Skjut etiketrullen på avrullaren till anslag:



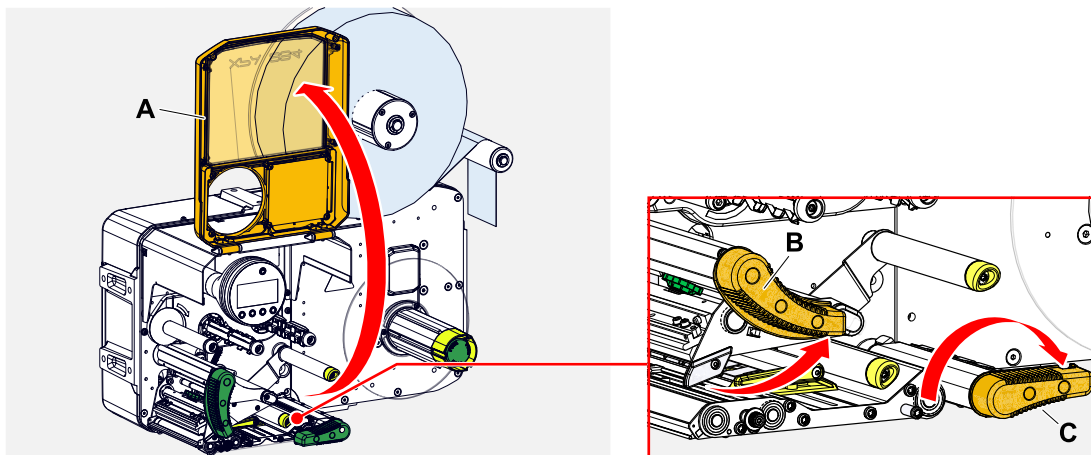
2. (Valfri) (Avrullare "Pro 300") vrid greppet medurs, tills etiketrullen sitter fast:



3. Lägg etikettbanan, som bilden visar, runt reglerarmen (bild ovan).
4. Dra av etiketterna på en längd av ca 60 cm från bärpapperet.

Mata in etikettbana på skrivarmodulen:

5. Öppna frontlocket (A).

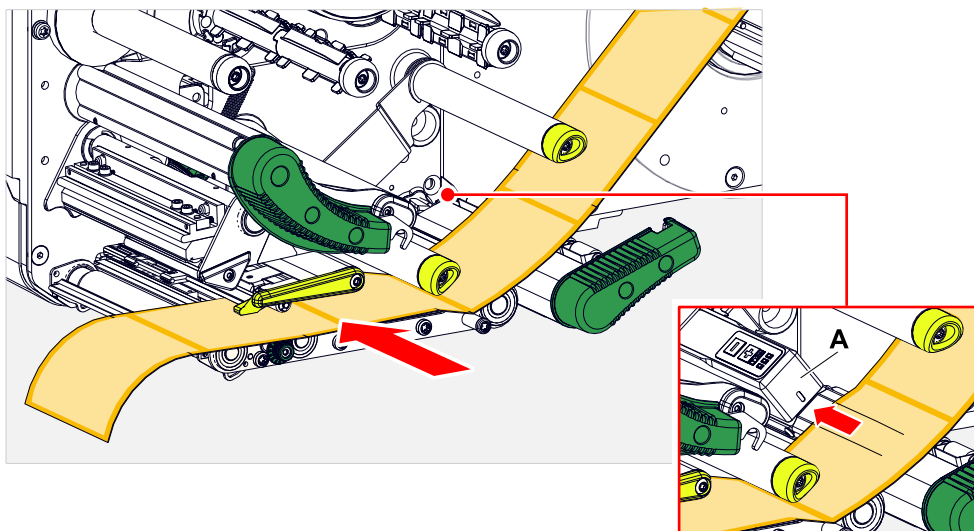


6. Öppna skrivhuvud-tryckspaken och dragvals-tryckspaken (bild ovan pos. B, C).

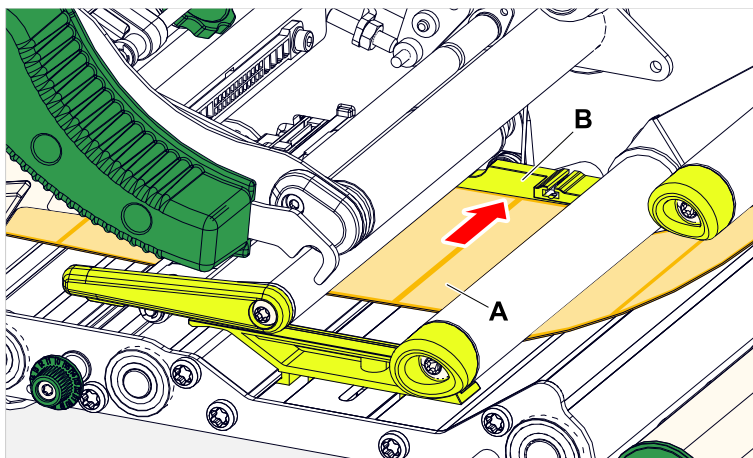
7. Skjut in etikettbandet i sidled i skrivarmodulen.

! Gula delar markerar materialvägen genom maskinen.

XPA 93x med etikettgivare för transparenta etiketter: Se till att materialbanan löper genom sensorgaffeln (A).

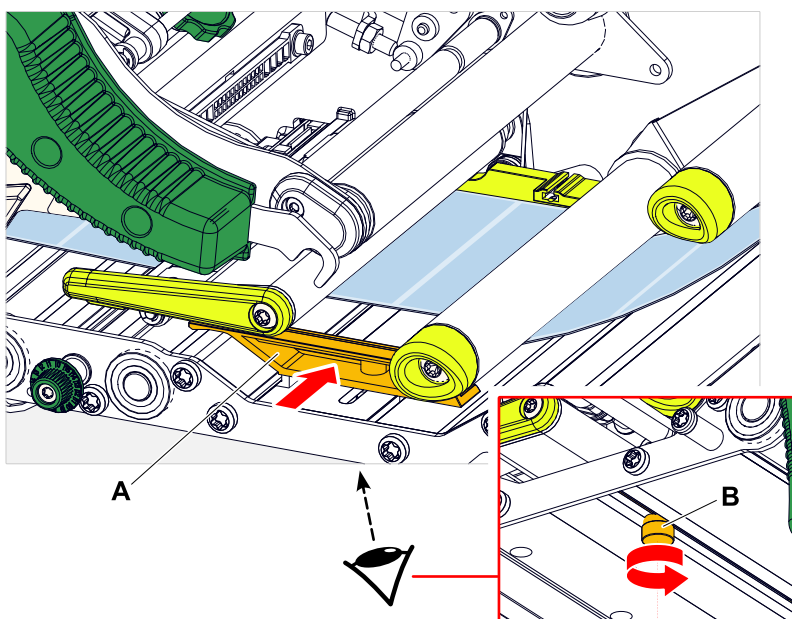


8. Skjut materialbanan (A) bakåt, tills materialkanten ligger mot den bakre materialstyrningen (B):



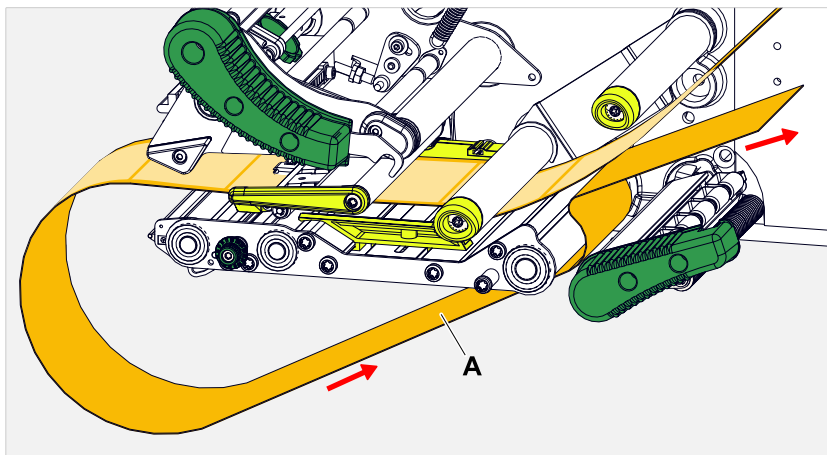
9. Lossa den räfflade skruven under den främre materialstyrningen (A) och skjut fram materialstyrningen till den främre materialkanten. Dra åter till den räfflade skruven.

! Etikettmaterialet måste låta sig skjutas lätt genom materialstyrningarna.

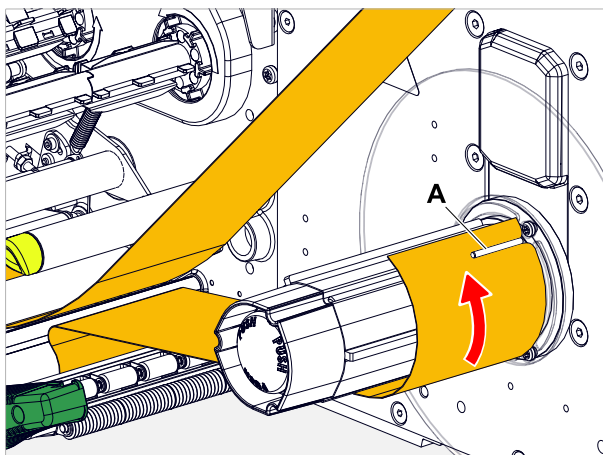


Fästa etikettbana på upprullaren:

10. För tillbaka bärpapper som bilden visar under skrivarmodulen och för in det i en S-form vid dragrullen.

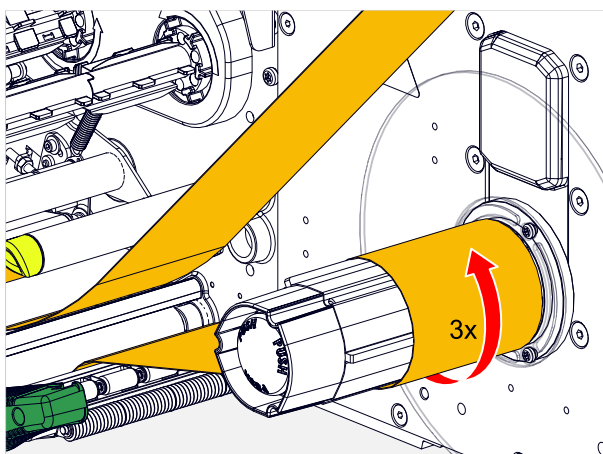


11. Lägg änden på materialbanan moturs runt upprullaren och skjut den vid inre kanten under en av tapparna (A):



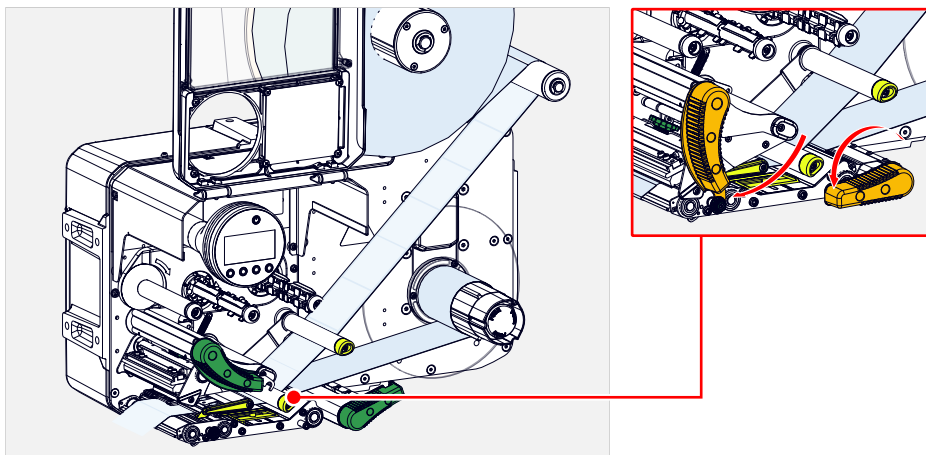
12. Vrid upprullaren 3 varv moturs.

! Om inte minst 3 varv lindas upp kan bärpapper lossna igen under initialiseringen.



13. Dra åt materialbanan och kontrollera att banan löper korrekt.

14. Stäng tryckspak på dragvals och skrivhuvud:



Och sedan då?

Vid behov (termotransferutskrift) och om det inte redan är gjort: Lägg in folien.

Om etikettmaterialet skiljer sig från det tidigare använda: Ställ in etikettfotocellen.

Närliggande uppgifter

Ställa in etikettfotocell på sidan 95

Avlägsna förbrukat bärpapper på sidan 94

Närliggande information

Matningsscheman LH på sidan 74

Matningsscheman RH på sidan 78

Inställningar i parametermenyn på sidan 100

Övervakningsfunktioner på sidan 103

Avlägsna förbrukat bärpapper

Innan du börjar

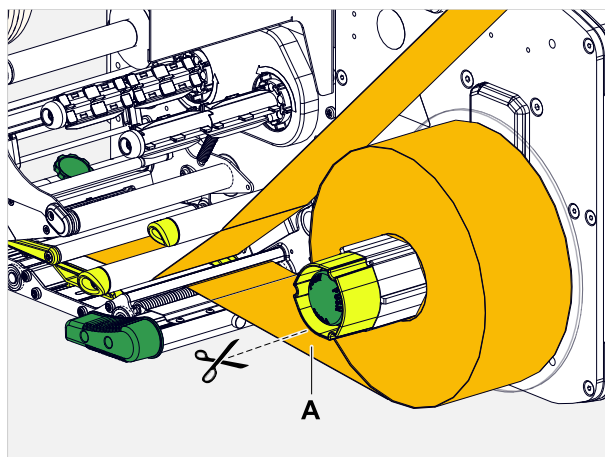
Varningarna för lastning av etikettmaterial har lästs och förstås (se "Sätt in och ta bort etikettmaterial" på sidan 88)

Den här uppgiften

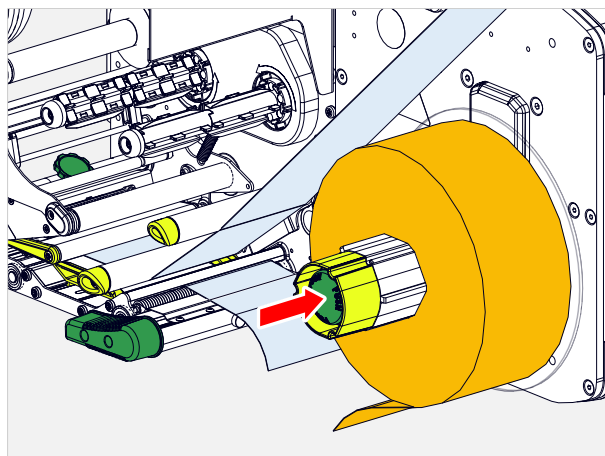
Med varje byte av etiketrulle måste också det förbrukade bärpappret avlägsnas.

Genomförandet

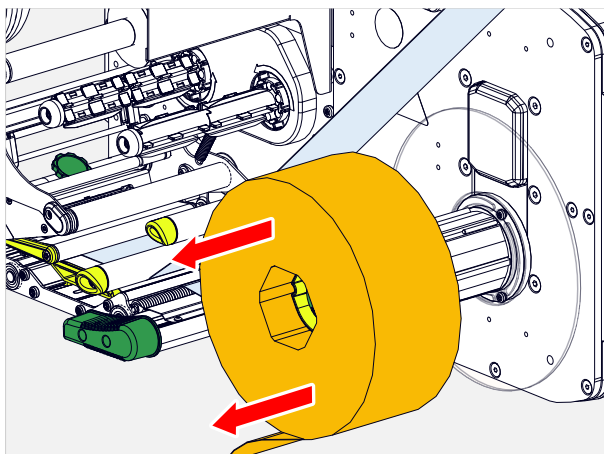
1. Riv av bärpappret (A) före upprullaren:



2. Tryck på låsningsknappen på upprullaren:



3. Dra av upprullat bärpapper:



Närliggande uppgifter

Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

INSTÄLLNING OCH ÖVERVAKNING

Ställa in etikettfotocell

Den här uppgiften

Inställning av etikettfotocellen är nödvändig, när

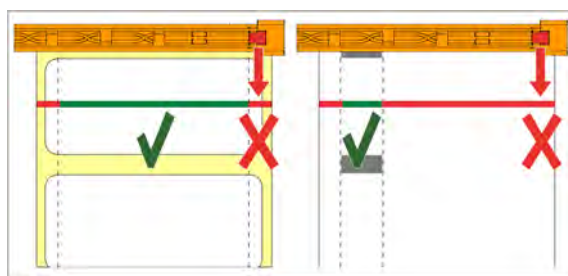
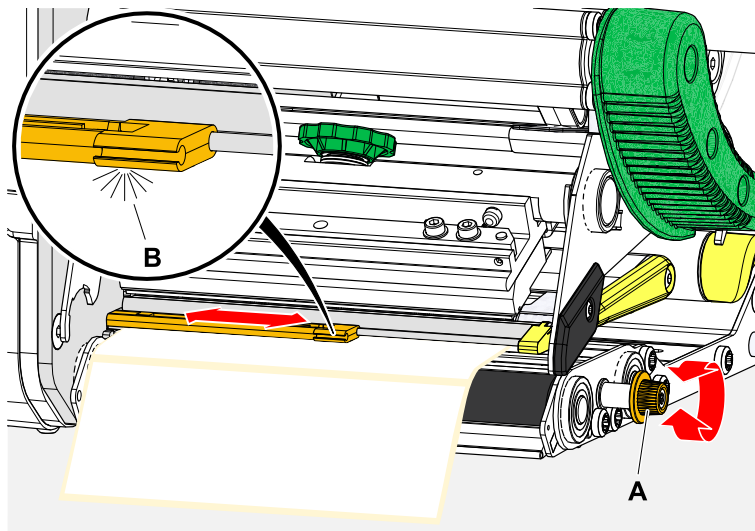
- maskinen tas i drift första gången
- ett materialbyte äger rum till bredare eller smalare material eller till material med olika stansform/-typ

Genomförandet

1. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.

2. Förskjut etikettfotocellen tvärs över skrivriktningen genom att vrida på vridreglaget (A), tills sensor (B) befinner sig mitt över etikettluckan resp. över stansningen.

! Sensorn (B) befinner sig något tillbakaset på fotocellhållaren.



3. Stäng skrivhuvud-tryckspaken.

Närliggande uppgifter

Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

Dynamisk inlärning av valfri sensor för transparenta etiketter

Innan du börjar

Förutsättningar:

- XPA 93x eller XPA 94x med integrerad etikettsensor för transparenta etiketter
- Firmware minst BEL-V8.0

Den här uppgiften

Före första användningen och efter varje materialbyte måste sensorn för transparenta etiketter kalibreras för etikettmaterialet.

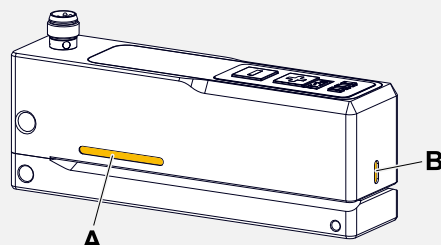
! Den process som beskrivs här kallas även dynamisk undervisning. Dynamisk undervisning sker över flera etiketter och är den rekommenderade metoden.

Genomförandet

1. Sätt in etikettmaterialet i maskinen.

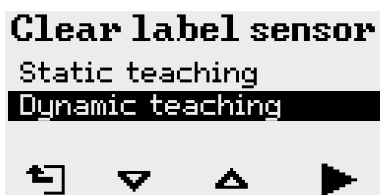
! Se till att...

- etikettbanan är lätt spänd
- etikettbanan befinner sig i sensorgaffelns detektionsområde:



Figur 52: Markeringar (A, B) för detekteringsområdet på sensorgaffeln.

2. Anropa parameter Options > Label Sensor > Clear label sensor > Dynamic teaching:



3. Tryck på knappen ►:

Texten "Make sure that the material is inserted correctly" visas.

4. Tryck på knappen ✓ för att bekräfta att etikettbanan är korrekt placerad och för att starta inläringen.

! Rör inte etikettbanan.

5. Håll knappen ►► intryckt.

- Den gula lysdioden på sensorn börjar blinka snabbt och
- Etikettmaterialet matas fram långsamt

6. Släpp knappen ►► så snart den gula lysdioden slutar blinka.

- Inläring lyckad: gul LED blinkar två gånger med medelhög hastighet
- Undervisningen misslyckades: röd LED lyser

7. (Undervisa framgångsrikt) Tryck på knappen ✓.

8. (Undervisningen misslyckades) Upprepa steg 5 och 6.

! Den röda lysdioden fortsätter att lysa tills inläringen har lyckats.

Statisk inläring av valfri sensor för transparenta etiketter

Innan du börjar

Förutsättningar:

- XPA 93x eller XPA 94x med integrerad etikettsensor för transparenta etiketter
- Firmware minst BEL-V8.0

Den här uppgiften

Före första användningen och efter varje materialbyte måste sensorn för transparenta etiketter kalibreras för etikettmaterialet.

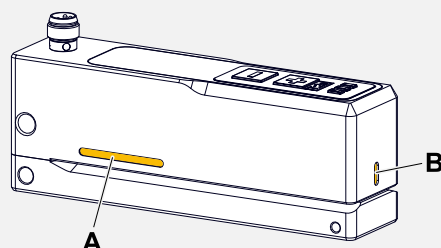
! Den process som beskrivs här kallas även statisk inläring. Statisk inläring sker endast på en punkt på bärmaterialet. Fördelen jämfört med dynamisk inläring är att inget etikettmaterial förbrukas. Om etikettförbrukningen inte spelar någon roll rekommenderas dynamisk inläring.

Genomförandet

1. Sätt in etikettmaterialet i maskinen.

! Se till att...

- etikettbanan är lätt spänd
- etikettbanan befinner sig i sensorgaffelns detektionsområde:



Figur 53: Markeringar (A, B) för detekteringsområdet på sensorgaffeln.

2. Anropa parameter Options > Label Sensor > Clear label sensor > Static teaching:



3. Tryck på knappen :

Texten "Please place web without a label near the sensor" visas.

 Det är en uppmaning att kontrollera om bärmaterialet befinner sig inom sensorgaffelns detektionsområde..



4. Tryck på knappen  för att bekräfta att bärmaterialet är korrekt placerat och för att starta inläringen.

 Flytta inte bärapapperet.

Undervisningen avslutas automatiskt efter några sekunder.

Resultat

- Inläring lyckad: gul LED blinkar två gånger med medelhög hastighet
- Undervisningen misslyckades: röd LED lyser

Och sedan då?

Om undervisningen inte var framgångsrik:

- ▶ Upprepa proceduren.

Om undervisningen inte har varit framgångsrik flera gånger:

- ▶ Genomföra dynamisk undervisning.

Inställningar i parametermenyn

De i det följande beskrivna användningsspecifika inställningarna ingår som regel i skrivuppdraget och måste sedan inte göras. Manuella inställningar, som gjordes innan ett skrivuppdrag överfördes, skrivs över av inställningarna i skrivuppdraget.

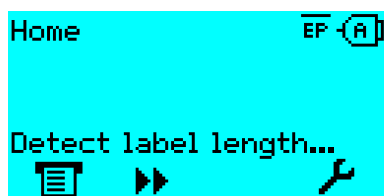
- **Label pitch (etikettavstånd)** på sidan 100
- **Material width (materialbredd)** på sidan 101
- **Material type (materialtyp)** på sidan 101
- **Print method (skrivförfarande)** på sidan 101
- **Temperaturkompensation** på sidan 101

Label pitch (etikettavstånd)

► Anropa bildskärmen „Home“.

A) *Mäta etikettavstånd automatiskt:*

► Tryck på knapparna 3 + 4.



Figur 54: Etikettlängden mäts.

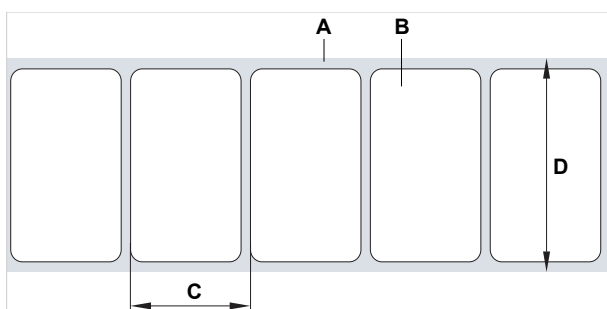
Skrivaren transporterar etikettmaterialet framåt, tills två markeringar för etikettbörjan har passerat etikettfotocellen. Det fastställda etikettavståndet visas (bild nedan) och övertas i parametern Print > Material > Label > Material length. Dessutom ställs parametern Print > Material > Label > Material type på "Punched".



Figur 55: Indikering av det uppmätta etikettavståndet.

B) *Mata in etikettavståndet manuellt:*

1. Mät etikettavståndet (C).
2. Anropa Print > Material > Label > Material length och mata in uppmätt värde i millimeter.



Figur 56: Etikettmaterial (självhäftande-etiketter) (A: Etikettband (bärpapper), B: Etikett, C: Etikettavstånd, D: Materialbredd)

Material width (materialbredd)

1. Mät bredden på materialbanan (D) (inklusive bärpapper).
2. Anropa Print > Material > Label > Material width och mata in uppmätt värde i millimeter.

Material type (materialtyp)

! Blir genom automatisk mätning av materiallängden automatiskt inställd på "Punched".

► Ställ Print > Material > Label > Material type beroende på använd materialtyp in på "Punched" eller "Endless".

Print method (skrivförfarande)

Skriva ut utan folie (termodirekt):

► Print > Material > Label > Print method = "Thermal printing".

Skriva ut med folie (termotransfer):

► Print > Material > Label > Print method = "Thermo transfer".

Temperaturkompensation

Kontrasten för utskriften beror mycket på skrivhuvudets temperatur. Denna ställs in via parametern Print > Print contrast eller i skrivdrift efter nedtryckning av knapp 2.

Om ett större skrivjobb ska skrivas ut med skrivaren, tilltar skrivhuvud-temperaturen - och därmed kontrasten - under utskrivandet. Desto starkare, ju större skrivuppgiften är och ju högre andel svart i utskriftsbilden.

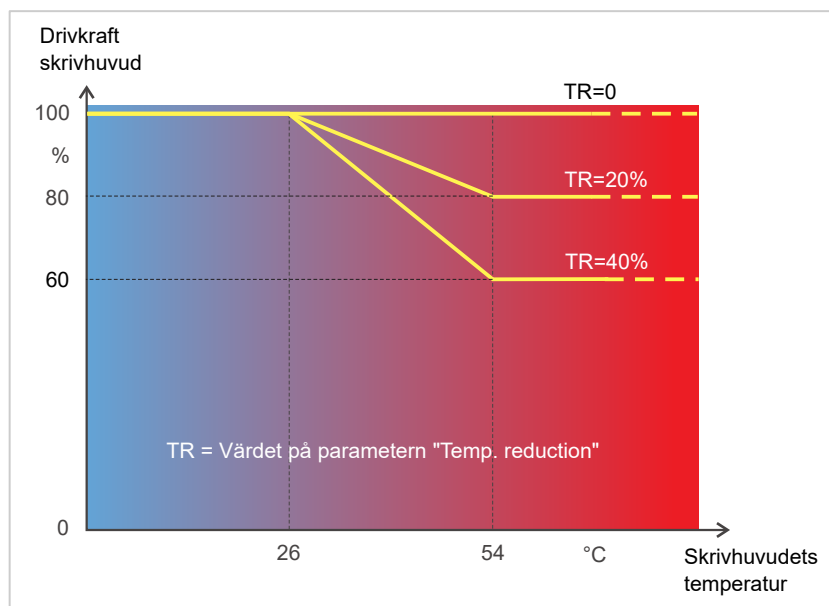
I extremfall kan denna uppvärmning leda till nersmetning av fina strukturer i utskriften, t.ex. av på tvären till skrivriktningen placerade streckkoder. För att förhindra detta, mäter och korregerar skrivhuvudstyrningen ständigt skrivhuvud-temperaturen. Förutsättning för detta är, att parametern System > Print Control > Temp. reduction är inställd på ett värde > 0 (Förinställning: 20%).

! Temperaturkompensationen är desto starkare, ju högre värdet på parametern System > Print Control > Temp. reduction är inställt (se bild nedan).

Parametrar	Funktion
Print > Print contrast	Inställning av kontrasten och därmed indirekt skrivhuvud-temperaturen (egentligen justeras utstyrningseffekten för skrivhuvudet).

Parametrar	Funktion
System > Print Control > Temp. reduction	Inställning av korrigeringsfaktorn för temperatur-kompensationen. Ju högre inställningen väljs, desto starkare blir utstyrningseffekten reducerad vid uppvärmning av skrivhuvudet.

Tabell 15. Parametrar för inställning av temperaturkompensationen.



Figur 57: Med aktiverad parameter System > Print Control > Temp. reduction reduceras utstyrningseffekten för skrivhuvudet - och därmed indirekt kontrasten för utskriften. Reduceringen börjar från en temperatur på 26°C. Från 54°C bibehålls maximalvärdet.

Avläsningsexempel:

Eftersom etikettlayouten som ska skrivas ut innehåller mycket svart, ska temperaturreduceringen aktiveras med 40%.

► System > Print Control > Temp. reduction = 40%.

Om nu skrivhuvud-temperaturen stiger över 26 °C, sänks utstyrningseffekten automatiskt.

Avläsning av diagrammet ger resultatet: Med en given skrivhuvudtemperatur på ca 40 °C reduceras utstyrningseffekten till ca 80%; med en uppnådd temperatur på 54 °C eller däröver reduceras den till ca 60%.

Närliggande uppgifter

Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

Övervakningsfunktioner

Följande funktioner övervakar driften av maskinen:

- **Etiketter som saknas** på sidan 103
- **Folieförråd** på sidan 103
- **Folieslut** på sidan 104
- **Materialförråd** på sidan 104
- **Materialslut** på sidan 105

Etiketter som saknas

En etikett som saknas på etikettbandet stör normalt inte skrivdriften, ty etikettmatningen går vidare tills åter en etikettbörjan hamnar under etikettfotocellen.

Trots detta kan det i många fall vara nödvändigt att etiketter som saknas anmäls. Genom inställning av funktionen **System > Print Control > Miss. label tol.** utlöses ett felmeddelande efter det att en etikett saknas resp. efter det att flera etiketter saknas:

```
Status: 5001  
No gap found
```

Skrivaren stoppar.

Folieförråd

Folieförrådet visas under skrivandet som förblivande folielängd i meter (A). Det första värdet efter initialiseringen föregås av ett "~" (B).



Figur 58: Indikering av den förblivande folielängden (A, här: 735 m).

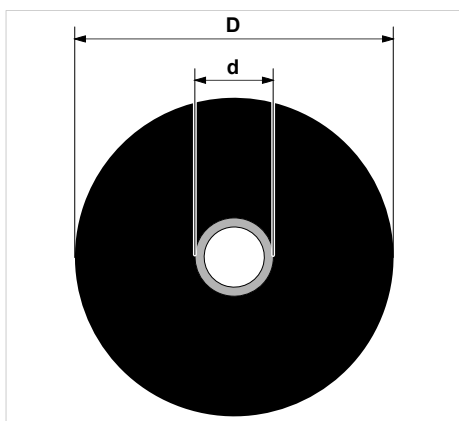
! Indikeringen kommer först efter några varv av folierullen.

För att kunna visa den förblivande folielängden så noga som möjligt, måste några kärnstorlekar för den nya folierullen matas in:

- ▶ Ställ in **Print > Material > Ribbon > Ribbon length** på längden för folien i meter.
- ▶ Ställ in **Print > Material > Ribbon > Outer ribbon Ø** på yttre-Ø (D) för folierullen i millimeter.
- ▶ Ställ in **Print > Material > Ribbon > Inner ribbon Ø** på inner-Ø (d) för folierullen i millimeter.

! Inner-Ø folierulle = yttre-Ø foliekärna!

Förinställningen motsvarar NOVEXX Solutions standardfolie 10287-600-xxx.



Figur 59: Ytter(D)- och innerdiameter(d) för folierullen.

För att övervaka folieförrådet, måste en kritisk folielängd ställas in. Underskrids denna längd, visas beroende på inställning en varning eller ett felmeddelande.

- Ställ in System > Print Control > Ribbon end warn. på den önskade kritiska folielängden i millimeter.
- Ställ in System > Print Control > Ribbon warn stop på det önskade beteendet:
- *Off*: Skrivaren visar folievarning och stoppar *inte*:



Figur 60: Folievarning under ett skrivuppslag: Bakgrunden är gul, foliesymbolen blinkar.

- *On*: Skrivaren visar folievarning följt av felmeddelandet och stoppar efter den aktuella etiketten:

```
Status: 5110
Ribbon low
```

Folieslut

När folierullen är komplett avrullad, avrullningsdornen inte längre roterar med, visas meddelandet:

```
Status: 5008
Ribbon end
```

- Gör enligt beskrivning i kapitel „Lägga i folie“.

Folieslut-identifikation kan vid behov, t.ex. för att skriva ut i termotryck, kopplas från:

- Ställ för detta parametern Print > Material > Label > Print method på "Thermal printing".

Materialförråd

För att göra det möjligt att snabbt förnya materialrullen kan maskinen alarmera manöverpersonalen redan innan materialrullen tagit slut. RD-kontrollen tjänar här till (RD = rulldiameter).

Beroende på konfiguration och inställning betar sig maskinen olika vid materialände resp. uppnådd kritisk rulldiameter:

- Utan RD-kontroll:

Förutsättning: Options > Material OD Sensor > Mat. OD Sensor 1 = "Off" och Options > Material OD Sensor > Mat. OD Sensor 2 = "Off"

Närmare se kapitel "Materialslut" (nedan).

- Med RD-kontroll:

Förutsättningar:

- RD-sensor till materialavrollaren är ansluten med extern kabel (se kapitel **Anslutningar** på sidan 64, anslutning pos. G)

- Options > Material OD Sensor > Mat. OD Sensor 1 = "Rotation pulse"

valfritt extra (drift med 2 avrollare):

Options > Material OD Sensor > Mat. OD Sensor 2 = "Rotation pulse"

Inställning:

- Varning

Med parametern Options > Material OD Sensor > Materialend warn ställs RD-tröskelvärdet för utlösande av varningen in. När RD har uppnått tröskelvärdet, kommer varningsmeddelandet xxx på maskinens manöverfält och den optionala signallampan lyser gul. Maskinen stoppar *inte*.

```
Material low
```

- Felmeddelande

Med parametern Options > Material OD Sensor > Materialend err ställs RD-tröskelvärdet för utlösande av felmeddelandet in. När RD har uppnått tröskelvärdet, kommer felmeddelandet "Material end unw" på maskinens manöverfält och den optionala signallampan lyser röd. Maskinen stoppar.

```
Status num:: 5071  
Material end unw
```

! Det är ändamålsenligt att välja RD för felmeddelandet mindre än RD för varningen, så att varningen kommer först (vid en större diameter) och först senare felmeddelandet (vid en mindre diameter).

Materialslut

När slutet på en materialrulle har passerat stans-fotocellen, visas statusmeddelandet:

```
Status: 5002  
Material end
```

► Öppna tryckspaken och dra materialslutet framåt från skrivaren.

Närliggande uppgifter

Lägga i nytt etikettmaterial på sidan 88

UTSKRIFT

Generera skrivupppdrag

Det finns två vägar, att generera ett skrivupppdrag:

- Användning av *Layoutsoftware*

Som *layoutsoftware* kommer varje typ av software i fråga, som förfogar över en skrivfunktion (t.ex. textbearbetning). Bättre lämpad är speciell etikettlayout-software, t.ex. NiceLabel^[40]. Förutsättning är en installerad skrivarrutin.

En passande *skrivarrutin* och en installationsanvisning därtill finns på vår websida^[41]. Rutinen stöder följande Windows-operativsystem:

Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10 / Windows 11 / Windows Server 2008 / Windows Server 2008 R2 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019 / Windows Server 2022.

- *Kodning av skrivupppdrag med Easy Plug*



Etikettlayouten definieras genom en följd av kommandon, som skrivs i en textfil. Denna metod förutsätter goda kunskaper i kommandospråket Easy Plug.

Överför skrivupppdrag från host med Layoutsoftware

Beskriver överförandet av ett skrivupppdrag från en host-dator via en datakabel under användning av Layoutsoftware.

Innan du börjar

- Datagränssnitten till host-dator och skrivare är förbundna med en lämplig datakabel
- Datagränssnittet är passande inställt i skrivarens parametermeny
- Layoutsoftware är installerad på hosten

Genomförandet

1. Välj passande datagränssnitt i layoutprogrammet.
2. Anropa sparad etikettlayout, resp. gestalta ny etikettlayout.
3. Starta skrivandet i Layoutprogrammet.

⁴⁰ www.nicelabel.com

⁴¹ www.novexx.com

Överföra skrivuppdag från host med kommandofil

Beskriver överförandet av ett skrivuppdag från en host-dator med hjälp av en textfil med Easy Plug-kommandon ("Kommandofil") via en datakabel.

Innan du börjar

- Datagränssnitten till host och skrivare är förbundna med en lämplig datakabel
- Datagränssnittet är passande inställt i skrivarens parametermeny

Genomförandet

1. Anropa (Windows-) inmatningsfönster på hostdatorn.
2. Växla till katalogen med kommandofilen.
3. (Valfri) Seriellt gränssnitt: `copy testjob.txt com1`

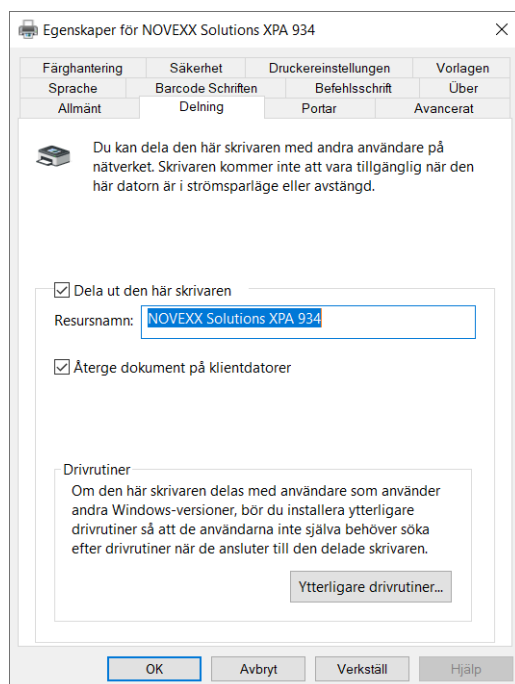
4. (Valfri) Ethernet/USB-gränssnitt: `copy testjob.txt \\Datornamn\Resursnamn`

– *Datornamn*: Detta finner du under Windows 10 på följande sätt:

- a. Tryck på -knappen. Startmenyn öppnar sig.
- b. Skriv `Systeminformation`. Bekräfta med Enter-knappen. Fönstret "Systeminformation" öppnar sig.
- c. Sök i den högra delen av fönstret posten "Systemnamn". Teckensträngen till höger därom är datornamnet.

– *Resursnamn*: Resursnamnet står för en skrivare, som är förbunden med en viss port - USB-porten eller TCP/IP-porten. Så matar du in resursnamnet:

- a. Tryck på -knappen. Startmenyn öppnar sig.
- b. Skriv `Skrivare & Skanner`. Bekräfta med Enter-knappen. Fönstret "Inställningar > Skrivare & Skanner" öppnar sig.
- c. Klicka på önskat skrivarnamn.
- d. Klicka på "Hantera".
- e. Klicka på "Skrivaregenskaper".
- f. Öppna rylltaren "Resurs" (bild nedan).
- g. Mata i fältet "Resursnamn" in ett namn och sätt bocken vid "Dela ut den här skrivaren".
- h. Klicka på "OK".



Figur 61: Inmatning av resursnamnet under Windows 10.

Starta skrivuppdrag från ett externt minnesmedium

Innan du börjar

- Skrivuppdraget är sparat som fil på ett externt minnesmedium (t.ex. USB-stick) i katalogen \For-mats
- Filen har ändelsen .for
- Minnesmediet måste vara tillordnat enhetsbokstaven C : (dvs. Gränssnitt > Enheter > Enhet C måste vara inställt på *det* minnesmedium, på vilket filen med skrivuppdraget befinner sig, alltså "USB-stick")

Genomförandet

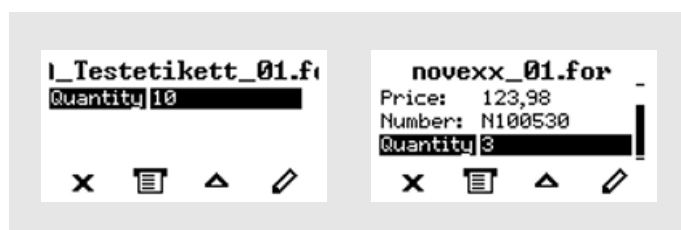
1. Koppla från skrivaren.
2. Sätt i minnesmediet i skrivaren.
3. Koppla till skrivaren.
Skrivaren visar texten „Ready“ (cyan)
4. Tryck på knapparna 2+4, för att växla till Standalone-drift.
Ett urvalsfönster för minnesmedier visas:



5. Välj minnesmedium och bekräfta.
Ett urvalsfönster med filer visar de skrivuppdrag som finns på det valda minnesmediet:



6. Välj skrivuppdrag med knapparna 2 och 3. Tryck på knappen 4, för att ladda skrivuppdraget.
Ett ytterligare urvalsfönster visas. Som standard finns möjligheten, att ändra föreskriven skrivmängd i skrivuppdraget (bild till vänster). Beroende på skrivuppdraget kan här också finnas ytterligare inmatningsfält (bild till höger).



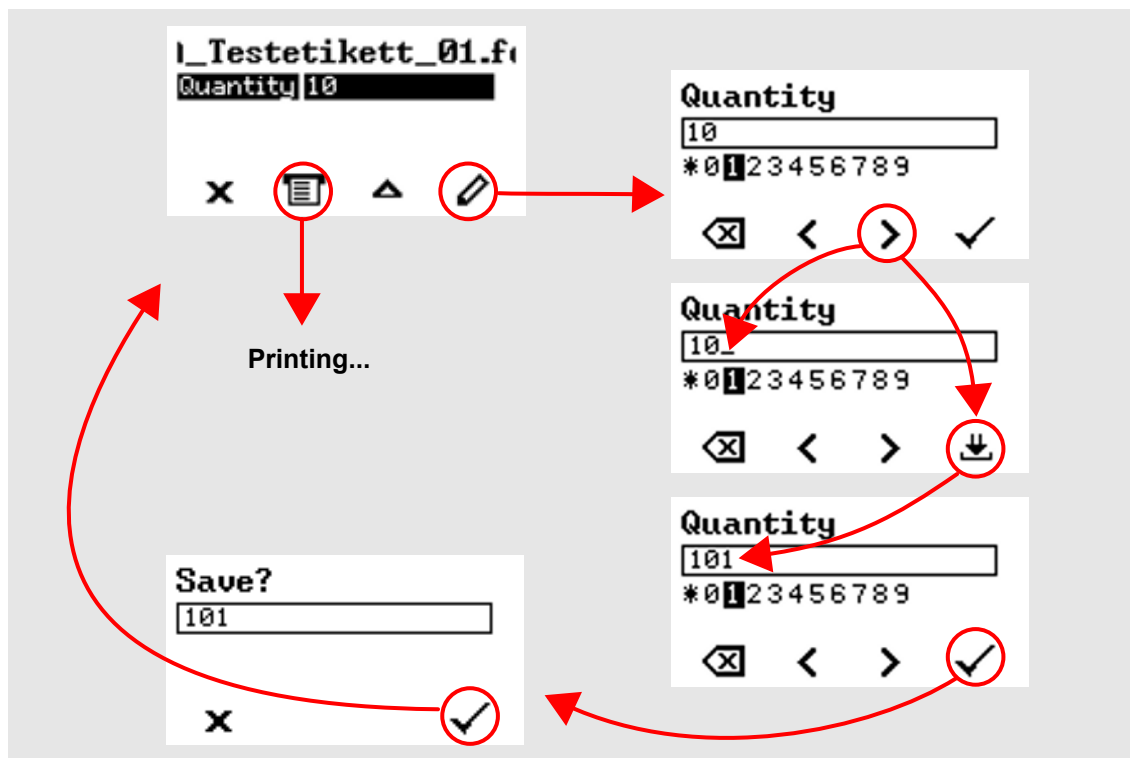
Figur 62: Filval i Standalone-drift (till vänster: Standardfält för fråga om skrivmängd; till höger: Fråga om ytterligare data)

7. Tryck på knappen 2, för att starta skrivuppdraget, utan att ändra skrivmängden.

! För ändring av skrivmängden resp. andra inmatningsfält, se bild nedan.

Om skrivaren före växeln till Standalone-drift har visat texten "Ready", startar utskrivningen genast.

8. Tryck på knapparna 2+4, för att växla tillbaka till "Ready".



Figur 63: Ändring av skrivmängden i Standalone-drift.

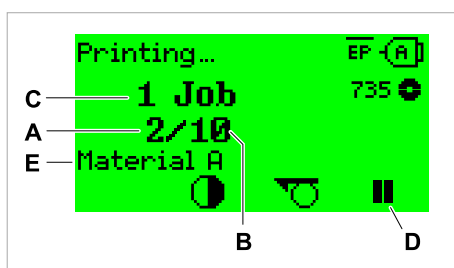
Starta och övervaka utskrift

! Bilderna i detta kapitel visar manöverfältet för en XDM 94x. På manöverfältet till XPM 94x finns inte ikonen .

Skrivaren börjar att skriva ut, så snart som följande villkor är uppfyllda:

- Skrivaren är tillkopplad
- På manöverfältet kan man se texten „Ready“
- Ett skrivuppdrag överfördes
- Etikettsensorn har identifierat starten på en etikett

! Detta gäller tidigast när 10 cm av materialet har förts fram, eftersom dessa 10 cm endast används av styrenheten för att beräkna filmrullarnas diameter. Detta innebär att om början på en etikett redan har passerat etikettsensorn, ignoreras den.



Figur 64: Indikering under skrivandet (A: Redan utskrivna etiketter i det aktuella skrivuppdraget, B: Etiketter som ska skrivas ut i skrivuppdraget, C: Antal skrivuppdrag i kön, D: Paus-knapp, stoppar skrivaren, E: (Valfritt) Namn på utskriftsmaterialet, se Easy Plug-kommandot #IM).

Om skrivaren fortfarande visar texten „Home“:

- Tryck på knappen , för att växla till texten „Ready“ och för att börja med skrivandet.

Exempel på texter:



Figur 65: Skrivuppdrag med ändlös skrivmängd.



Figur 66: Stoppat skrivuppdrag. Tryck på knappen 4, för att fortsätta.

STANDALONE-DRIFT

Förutsättningar och funktion

Förutsättningar

- Externt *minnesmedium* (USB-stick)
- *Computer*, för att skriva på minnesmediet
- (Tillval) *Tangentbord*, underlättar inmatningen av variabla data (se kap. **Funktioner med externt tangentbord** på sidan 114)

Funktionsbeskrivning

Standalone = engl. för „ensamstående“

I Standalone-drift kan skrivaren drivas utan datakabel till en host-computer. Skrivuppdragen sparas för detta från en computer till minnesmediet. Efter det att minnesmediet har satts i skrivaren, kan operatören anropa skrivuppdragen vid behov. För detta använder hen antingen knapparna på skrivar-manöverfältet eller ett till skrivaren anslutet tangentbord. På detta sätt kan också variabla data matas in.

Till Standalone-drift kan alltid växlas utifrån „normal“ skrivardrift:

- Tryck på knapparna 2+4.

Det kan vara till hjälp, att tänka sig två konsoler, mellan vilka man kan ständigt växla fram och tillbaka genom att trycka på knapparna 2+4.

Konsol „Normaldrift“		Konsol „Standalone-drift“
Text „Ready“	Knapparna 2 + 4	Välja skrivuppdrag
Text „Home“		Mata in fältinnehåll
Meddelandestatus		Mata in skrivmängd
Text „Inställning“		Starta skrivjobs
		Felmeddelanden visas

Tabell 16. Funktioner och indikeringar i normaldrift och i Standalone-drift.

Egenskaper för Standalone-drift i korthet:

- Skriva ut utan computer-anslutning
- Datainmatning via manöverfält eller tangentbord
- Läs skrivuppdrag från ett externt minnesmedium
- Inmatning eller valt av fältinnehåll
- Laddning av firmware från ett externt minnesmedium

Välja fil på externt minnesmedium

Innan du börjar

- Filen är sparad på ett externt minnesmedium (t.ex. USB-stick) i katalogen \Formats
- Filen har en av ändelserna .for (skrivuppdrag eller setup-fil) eller .s3b (firmware)
- Minnesmediet måste vara tillordnat enhetsbokstaven C : (dvs. Interface > Drives > Drive C måste vara inställt på *det* minnesmedium, på vilket filen med skrivuppdraget befinner sig)

Genomförandet

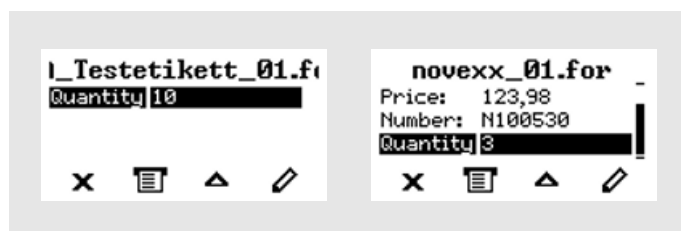
1. Koppla från skrivaren.
2. Sätt i minnesmediet i skrivaren.
3. Koppla till skrivaren.
Skrivaren visar texten „Ready“ (cyan)
4. Tryck på knapparna 2+4, för att växla till Standalone-drift.
Ett urvalsfönster för minnesmedier visas:



5. Välj minnesmedium och bekräfta.
Ett urvalsfönster med filer visar de skrivuppdrag som finns på det valda minnesmediet:



6. Välj skrivuppdrag med knapparna 2 och 3. Tryck på knappen 4, för att ladda skrivuppdraget.
Ett ytterligare urvalsfönster visas. Som standard finns möjligheten, att ändra föreskriven skrivmängd i skrivuppdraget (bild till vänster). Beroende på skrivuppdraget kan här också finnas ytterligare inmatningsfält (bild till höger).



7. Tryck på knappen 2, för att starta skrivuppdraget, utan att ändra skrivmängden.



För ändring av skrivmängden resp. andra inmatningsfält, se bild nedan.

Om skrivaren före växeln till Standalone-drift har visat texten "Ready", startar utskrivningen genast.

8. Tryck på knapparna 2+4, för att växla tillbaka till "Ready".

Funktioner med externt tangentbord

Lämpligt tangentbord

Tangentbord med USB-anslutning är lämpliga.

- ! Testa före första användningen, om det planerade tangentbordet fungerar till skrivaren.
- Ställa in tangentbordslayout: Options > Keyboard.

Tillordning knappar

Manöverfält-knapparna är tillordnade enligt tabellen Funktionsknappar för det externa tangentbordet. Funktionsknapparna och de båda i tabellen införda knappkombinationerna fungerar i normaldrift *och* i Standalone-drift.

Knapp på tangentbordet	Knapp på skrivaren	Funktion
	1	Kontextbunden
	2	
	3	
	4	
	ingen	Radera aktuellt skrivuppdag
	2 + 4	Växel mellan normal- och Standalone-drift

Följande knappar och knappkombinationer för det externa tangentbordet fungerar endast i Standalone-modus:

Knapp på tangentbordet	Funktion
	Radera tecken till vänster om valet
	Bekräfta ändring
	Förkasta ändring
	Flytta teckenval åt vänster
	Flytta teckenval åt höger

Knapp på tangentbordet	Funktion
	Infoga valt tecken i teckensträngen
	Hopp till början (t.ex. en urvalslista)
	Hopp till slutet (t.ex. en urvalslista)

Snabbval

När ett tangentbord är anslutet, kan en fil från urvalslistan väljas genom inmatning av den första bokstaven i filnamnet.

Exempel:

Efter växling till Standalone-modus och val av minnesmedium visas texten:



En fil med namnet `novexx.for` ska anropas.

1. Tryck på tangentbordet ner knappen för den första bokstaven till det sökta fil-namnet, här alltså „n“. Text:



Filtersymbolen  symboliserar den aktiverade filterfunktionen. Endast filnamn visas, som börjar med „n“ (se bild ovan). Matas ett ytterligare tecken in, t.ex. „o“, visas endast filnamn, som börjar med „no“ (se bild nedan).



 Man skiljer på stora/små bokstäver!

Upphäva filterfunktionen: Tryck ner Esc-knappen eller Backspace-knappen.

2. Tryck ner Enter-knappen (eller F8), för att välja filen.

Utförande av olika filtyper

Utförande av skrivuppdrag-filer

Filer med ändelsen `.FOR` interpreteras som skrivuppdrag-filer.

Efter anrop av en skrivuppdrag-fil avfrågas alla inmatningsfält, som är kännetecknade som sådana i skrivuppdraget. Därefter avfrågas skrivmängden. Så snart som mängden är bekräftad, utförs skrivuppdraget. Från och med här visas alla informationer till skrivuppdraget i konsolen „Normaldrift“. Under tiden utförs på nytt i konsolen „Standalone“ det redan valda formatet automatiskt och kräver därvid nya inmatningar. Det tidigare inmatade innehållet visas nu som normalvärden.

! Varje skrivuppdrag-fil får innehålla *endast ett* skrivuppdrag. Om en fil innehåller flera skrivuppdrag, utförs endast det första skrivuppdraget.

Den automatiska nystarten av skrivuppdraget kan förhindras med följande parameterinställning: System > Print Control > Single-job mode = "Off".

För skrivmängden kan också en ensam "*" matas in. Skrivmängden är då "oändlig".

Utförande av firmware-filer

Filer med ändelsen `.tar` interpreteras som firmware-filer.



Att välja en firmware-fil betyder, att starta denna. Det är ett betydande ingrepp i systemet och utförs därför först efter identitetsförfrågan.

Automatiskt utförande av en fil

Existerar på minnesmediet i katalogen `\FORMATS` en fil med namnet `DEFAULT.FOR`^[42] så blir denna fil automatiskt utförd efter systemstarten.

! Om dessutom en fil `\AUTOSTRT.FOR`^[43] finns i Root-katalogen, blir denna först utförd. Men: Standalone-skrivuppdrag utförs korrekt endast, när de är sparade enligt ovanstående beskrivning i katalogen `\FORMATS`.

⁴² Komplettskriven med stora eller små bokstäver, t.ex. „Default.for“ är inte tillåtet

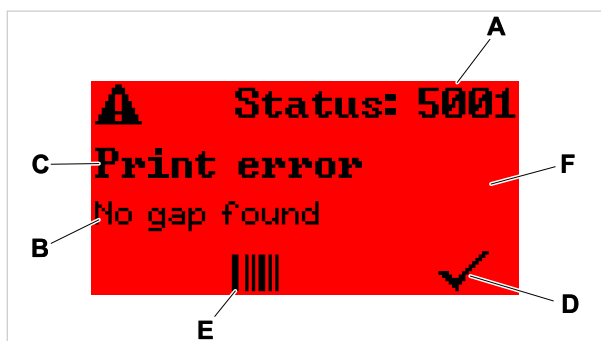
⁴³ Alla skrivsätt tillåtna

Driftstörningar

INDIKERING AV STATUSMEDDELANDEN

Under driften testas ständigt, om en störning föreligger. Upptäcks en störning, visas ett motsvarande statusmeddelande i displayen.

Indikeringen av ett statusmeddelande på manöverfältet är uppbyggt på följande sätt:



Figur 67: Exempel på gestaltningen av statusmeddelanden

A	Statusnummer Via statusnumret kan en beskrivning över det uppträdande felet hittas i kapitel Referens statusmeddelanden på sidan 122: I exemplet är det meddelandet 5001 No gap found på sidan 122.
B	Status text Till varje statusnummer hör en status text på manöverfältets språk.
C	Kategori Möjliga kategorier är bland andra Print error och formatfel
D	Bock-symbol Tryck ner knappen under symbolen för att bekräfta statusmeddelandet. Om denna symbol saknas, måste maskinen startas på nytt.
E	Barcode-symbol Efter att ha tryckt på knappen under symbolen visas en QR-code, som hänvisar till en kort anvisning för att åtgärda felet (detaljerad information se kapitel Anropa felåtgärdande med smartphone på sidan 121).
F	Bakgrundsfärg Möjliga bakgrundsfärger är: Röd (fel) och gul (varning)

OLIKA TYPER AV STATUSMEDDELANDEN

Felmeddelanden

Felmeddelanden måste bekräftas av operatören, eftersom den utlösande händelsen eller felet äventyrar den normala driften.

Låsande felmeddelanden är meddelanden som uppstår till följd av allvarliga fel. Meddelandet kan inte bara bekräftas genom att trycka på "Acknowledge". Felstatusen kan endast upphävas genom en "varmstart" eller genom att skrivaren stängs av.

Varningar

Bakgrundsfärg = gul

Varningar informerar operatören om en händelse på skrivaren. Meddelandet visas endast för kort tid i displayen. Skrivaren fortsätter att skriva utan att användaren ingriper.



Figur 68: Exempel på en varning

Det finns också varningar som visas som en extra textrad i "Ready"-displayen (bilden nedan).



Figur 69: Exempel: Varning "Productstartwarn" .

Varningstext	Orsak
Print ctrl. stop	<i>Skrivarstyrningen</i> har stoppats. Skrivaren fungerar inte som den ska.
Print ctrl. limited operation	<i>Skrivarens kontrollfunktion</i> är begränsad. Ett felmeddelande för en del av skrivarstyrningen har bekräftats 3 gånger utan att felet har åtgärdats. Styrdelarna för skrivhuvudet, skäraren, materialupprullaren eller filmtransporten (om sådan finns) är möjliga.
OD sensor warn.	<i>Extern RD-kontroll</i> : Rulldiametern (RD) för materialrullen har uppnått det inställda tröskelvärdet.
Material low	<i>Intern RD-kontroll</i> : Rulldiametern (RD) för materialrullen har uppnått det inställda tröskelvärdet.
Productstartwarn	En ny startsignal har inträffat under det föregående skriv-utmatnings-förloppet
APSF speed warn.	Transportbandets hastighet överskrider den maximala utskriftshastighe-ten.
Initializing...	Visar en pågående initialiseringsprocess (t.ex. av bärpapperupprullaren) Se även fel 9036 Initializing... på sidan 126

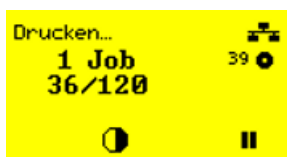
Tabell 17. Möjliga varningar, som utlöses av ingångssignaler.

Om flera varningar uppträder samtidigt, sparas de i en kö.

Kvittera varningar:

► Tryck på knapparna 2+3.

Specialfall *folienvarning*: Ingen text visas, men foliesymbolen blinkar.



Figur 70: Folievarning under utskrift: Bakgrunden är gul, foliesymbolen blinkar.

För mer information se kapitel **Folieförråd** på sidan 103.

USI-statusmeddelanden

Dessa statusmeddelanden utlöses av signalgränssnittet. De informerar om vissa signaler föreligger.



Figur 71: Exempel på ett statusmeddelande (Ikonen  är inte tillgänglig på XPM 94x).

Statusmeddelande	Orsak
USI pause	Signal <code>usi.pause</code> är aktiv
USI feed	Signal <code>usi.feed</code> är aktiv

Tabell 18. Dessa USI-statusmeddelanden kan uppträda.

USI-statusmeddelanden visas endast i indikeringen "Ready".

Samtidigt med USI-statusmeddelandena kan USI-varningar uppträda (se ovan). I detta fall visas varningar med förtur.

Felmeddelanden

Bakgrundsfärg = röd

Felmeddelanden måste bekräftas av operatören, eftersom den utlösande händelsen eller störningen äventyrar den normala driften. Till höger nere i meddelandefönstret kan man se en bock-symbol ovanför knapp 4. Meddelandet visas i displayen så länge, tills störningen har åtgärdats och kvitterats med knapp 4.

Spärrande felmeddelanden är meddelande, som uppträder till följd av graverande fel. I meddelandefönstret kan man inte se någon bock-symbol, dvs. meddelandet kan inte bekräftas bara med ett knapptryck. Feltillståndet kan avslutas endast genom en „Varmstart“ (Tryck på knapparna 1+2+3) eller genom fränkoppling av skrivaren.

Allmänt softwarefel

Uppträdande av fel i firmware kan aldrig uteslutas helt. Sådana fel betecknas i felförteckningen som „Allmänna softwarefel“. De kan endast åtgärdas av tillverkaren.

► Koppla från skrivaren och efter 30 sekunder åter till. Om felet fortsätter att uppträda, kontakta vår tekniska service.

Easy plug fel

Fel i Easy Plug-coden kan spåras upp med följande inställning:

Printer Language > EasyPlug Setting > EasyPlug errors = "Strict handling"

Easy Plug-kommandot, som har förorsakat felet, visas efter ca 2 sekunder i den nedre displayraden. Indikeringstexten är maximalt 30 tecken lång och förskjuts automatiskt (scrollas).

Om ett enda tecken förorsakar felet, markeras detta tecken i indikeringstexten med „>> <<“, för att lättare kunna identifiera det.

Obestämda fel

Många fel kan ha flera orsaker. För att kunna fastställa orsaken till ett sådant fel, är det viktigt, att det kan reproduceras.

- ▶ Skicka följande informationer så fullständigt som möjligt till tillverkaren – helst som filer:
 - Layout, resp. skrivuppdrag, hos vilken felet uppträder
 - Parameterkonfiguration för skrivaren, när felet uppträder
 - Logfil för skrivuppdraget tills felet uppträder
- ▶ Använd parametern Tools > Diagnostic > Store Parameters, för att spara den aktuella parameterkonfigurationen.
- ▶ Använd parametern Tools > Diagnostic > EasyPlug Monitor, för att mata ut mottagna Easy Plug-data vid ett seriellt gränssnitt. Alternativt kan en log-fil sparas för varje skrivuppdrag på ett externt minnesmedium (Tools > Diagnostic > EasyPl. file log).

Vår tekniska support kommer att bemöda sig, att finna en lösning, genom att den sätta sig in i den situation, som leder till felet.

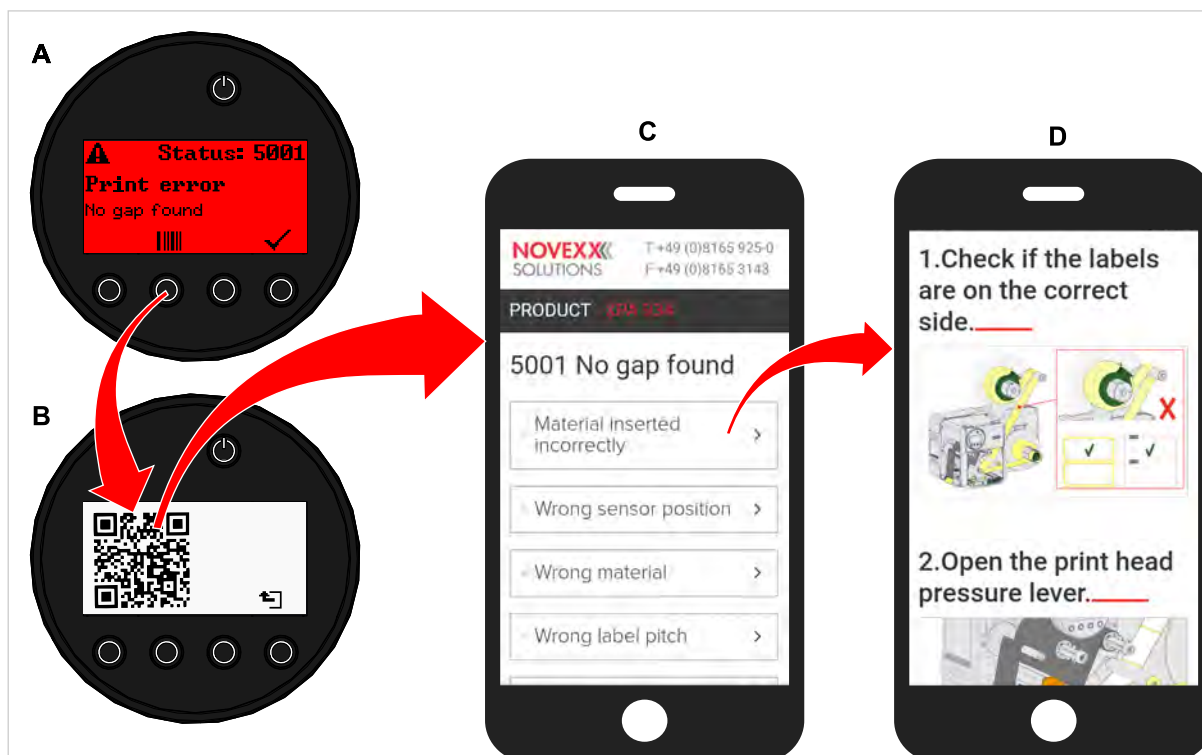
Ej införda meddelanden



De här ej införda meddelandena gäller störningar, som inte kan åtgärdas av manöverpersonalen.

- ▶ Ring servicetekniker.

ANROPA FELÅTGÄRDANDE MED SMARTPHONE



Figur 72: När felmeddelandet uppvisar en barcode-symbol (A), kan anropas via en QR-code (B) till en anvisning för felåtgärdande (C) på smartphone.

! Denna funktion är momentant endast tillgänglig för de viktigaste för maskinoperatören relevanta felmeddelandena. Ytterligare beskrivningar kommer att följa med kommande firmware-versioner.

Genomförandet

1. Tryck ner knappen under barcode-symbolen (A).
En QR-code visas (B).
2. Skanna QR-code med smartphone.
En websida med en eller flera anvisningar för felåtgärdande visas på smartphone (C).

! Om flera fellösningar visas, är de ordnade efter relevans, lösningen för det mest sannolika felet står längst upp.
Till att börja med visas endast engelska texter. Kommande firmware-versioner kommer även att stödja ytterligare språk.

3. Nudda vid en av fellösningarna.
En anvisning för åtgärdande av felet visas.

REFERENS STATUSMEDDELANDEN

5001 No gap found

Ingen stansning hittad.



Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



Felet kan ha följande orsaker:

Orsak	Åtgärd
Etikettfotocellen är i felaktig position.	► Ställ in positionen för etikett-fotocellen riktigt (se bruksanvisning, kap. „Drift“ > „Ställa in och övervaka“ > „Ställa in etikettfotocell“).
Olämpligt material ilagt. Ingen stans finns eller kan identifieras.	► Använd stansat etikettmaterial.
Material felaktigt ilagt. Stansning på fel sida.	► Lägg i materialet med riktig sida.
Felaktig etikettlängd inställd.	 ► Kontrollera stansnings-definition i skrivuppgdraget (Easy Plug: #IM). ► Kontrollera inställning av etikettlängden i parametermenyn (Print > Material > Label > Material type)
Etikettfotocellen är nedsmutsad.	► Rengör etikettfotocellen.
Folie felaktigt ilagd. Folie förlöper under etikettfotocellen.	► Lägg i folien riktigt.
Etikett-fotocellen är inte tillräckligt känslig.	 ► Kontrollera känslighets-inställningen för etikett-fotocellen.
Etikett-fotocellen är defekt.	 ► Etikett-fotocellen måste ersättas.

Efter bekräftelse med knapp 4 förskjuts materialet automatiskt och nästa stansning söks.

5002 Material end

Det finns inget etikettmaterial i den bakre materialstyrningen, som innehåller materialslut-sensorn.



Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



Möjliga orsaker	Lösningar
Etikettmaterialet är slut, dvs. att bakre änden på materialbanan har uppnått den gula materialstyrningen i skrivarmodulen	► Lägg i ny rulle etikettmaterial
Etikettmaterialet löper utanför den bakre materialstyrningen, som innehåller materialslut-sensorn	► Lägg i etikettmaterialet riktigt i materialstyrningen. Kontrollera bredd-inställningen för materialstyrningen.

5008 Ribbon end

Folie-avrullningsdorn roterar inte längre. Detta kan ha olika orsaker:



Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



Möjliga orsaker	Lösningar
Folierullen är förbrukad.	► Sätt i en ny folierulle.
Folien sattes inte in på rätt sätt.	► Ta bort folien helt och hållet och sätt in den enligt matningsschema.
Folierullen ligger löst på avrullningsdornet.	► Kontrollera att folierullens kärna har rätt innerdiameter. Om inte, använd en annan folierulle med lämplig diameter.  ► Justera fjäderplattorna på avrullningsdornet så att rullkärnan sitter stadigt på plats.
Folien fastnar på skrivarhuvudet.	1. Ta bort folien. 2. Rengör skrivarhuvudet. 3. Sätt tillbaka folien.
Folie är trasig.	► Sätt tillbaka folien.

5063 Press roll

Bärpapper-tryckrullen är inte fullständigt stängd. Öppnandet av tryckrullen leder till radering av alla eventuellt väntande felmeddelanden (t.ex. folieslut) och till omedelbar indikering av „Tryckrulle“ felet. När tryckrullen låses kvitteras felmeddelandet automatiskt.



Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka [här](#) eller skanna QR-koden:



► Stäng tryckrulle-spaken.



Ett visst motstånd måste övervinnas, tills spaken går in i rätt läge.

5071 Material end unw

Uppträder i drift med aktiverad intern RD-kontroll. Meddelandet kommer, när diametern på materialrullen har uppnått det inställda tröskelvärdet (Options > Material OD Sensor > Materialend error).

- Byt materialrulle.

5072 Material end unw

Uppträder i drift med aktiverad intern RD-kontroll. Meddelandet kommer när under 600 mm materialmatning ingen vridning av avrullaren har registrerats.

- Kontrollera materialförloppet. Om nödvändigt, byt materialrulle.

5074 Print module open

Skrivhuvud-tryckspaken är inte (fullständigt) stängd.



Illustrerad beskrivning (engelska) för felsökning: klicka **här** eller skanna QR-koden:



- Stäng skrivhuvud-tryckspaken.



Ett visst motstånd måste övervinnas, tills spaken går in i rätt läge.

5110 Ribbon low

Diametern för folierullen har underskridit den inställda varnings-diametern (se System > Print Control > Ribbon end warn.).

Meddelandet utlöses genom uppträdandet av en folie-varning, när samtidigt följande inställning är aktiv: System > Print Control > Ribbon warn stop = "On".

- Kvittera genom att trycka på knappen ✓, tryck på Feed-knappen, för att fortsätta med skrivandet.

5140 Rewinder control

(Bärpappar-)upprullaren vrider sig mot förväntan.

Möjliga orsaker	Åtgärd
• Inget bärmaterial fastsatt på upprullaren • Bärmaterial-änden inte riktigt fastsatt	► Lägga i material korrekt
Bärmaterial hänger ner framför upprullaren så långt, att det inte kan spännas av upprullaren inom 10 sekunder	► Lägga i material korrekt ► Vrid upprullaren för hand tills bärmaterialet är spänt
Bärmaterial-reva under utskrivningen	► Sätta fast bärmaterialet på nytt på upprullaren

5145 Rewinder full

Det lindade bärpapperet har nått den maximalt tillåtna diametern.

- Töm upprullaren.

5302 Ribbon movement

Rörelsefel i samband med folieupp- eller folieavrullningen, dvs. minst en av foliedornarna vrider sig inte riktigt eller över huvud taget inte.

Möjliga orsaker	Åtgärd
Folien inte riktigt ilagd	► Kontrollera folieförloppet. Om nödvändigt, lägg i folien riktigt.
Parameter för foliens färgsida inte riktigt inställd	► Ställa in parameter Print > Material > Ribbon > Color Side riktigt

5311 Remove ribbon!

Felet uppstår när termodirekt utskrift är inställd som utskriftsmetod, men film har satts in.

- Ta bort det termotransferfolie från maskinen.

5314 Ribbon tear

Generellt sett upprätthåller folieavrullningsaxeln filmspänningen genom att försöka vrida rullen i motsatt riktning mot avrullningsriktningen. Om avrullningsaxeln plötsligt kan rotera fritt kan man anta att filmen är trasig eller saknas. För att bättre kunna skilja detta fall från fel 5008 måste rullens diameter samtidigt vara större än 38 mm.

Möjliga orsaker	Åtgärd
Foliens är revet.	► Lägg in ny folie.
Det finns ingen folie i, eftersom man glömde att lägga i den.	► Sätt i folien.
Det finns ingen film i skrivaren eftersom utskriften ska göras med direkttermografi. Man har glömt att växla till direkttermografiläge.	► Ställ in parametrarna Print > Material > Label > Print method på "Thermal printing".
Folienrolle sitzt lose auf dem Abwickeldorn.	► Kontrollera att filmrullens kärna har rätt innerdiameter. Om så inte är fallet, använd en annan filmrulle med rätt diameter. ► Kontrollera att filmrullens kärna sitter fast på filmdornet utan att glida. Om så inte är fallet:  EXPERTS ► Justera fjäderplåtarna på avrullningsdornet så att rullkärnan sitter fast.  EXPERTS ► (Alternativt) Byt ut foliekärnans adapter.

5315 Ribbon Diameter

Uppstår under initialiseringen av folien om den diameter på folierullen som beräknats av maskinen inte stämmer överens med de inställda parametrarna för folierullen.

- Kontrollera inställningen av följande filmparametrar och korrigera vid behov:

- **Ribbon length** på sidan 59
- **Outer ribbon Ø** på sidan 59
- **Inner ribbon Ø** på sidan 60

6033 Print Head not supp.

(skrivhuvud stöds inte)

Det valda resp. identifierade skrivhuvudet stöds inte för denna maskin.

- Montera passande skrivhuvud.

6034 P. Head missing or defect

Skrivhuvudet saknas eller är defekt.

- Montera skrivhuvud resp. byta ut.

6036 Print Head not authenticated

Ett främmande, ej berättigat skrivhuvud identifierades (skrivhuvud kommer inte från NOVEXX Solutions).

- Byt ut skrivhuvudet mot ett skrivhuvud från NOVEXX Solutions.

6037 Print Head not programmed

Skrivhuvudet har ett ej programmerat crypto chipp.

- Låt programmera crypto chippet eller byt ut skrivhuvudet mot ett skrivhuvud med programmerat crypto chipp.

9028 System Exception

Allmänt softwarefel

- Följ anvisningarna i avsnitt **Allmänt softwarefel** på sidan 119.

9036 Initializing...

Under en initialiseringsprocess (varning `Initializing...` aktiv) utlöstes en av följande funktioner:

Visa `Ready`:

- Funktion "Detect label length"

Visa `Home`:

- Knapp 
- Knapp 
- Knappar 1+2
- Knappar 2+3
- Knappar 1+3

Felmeddelandet är självbeträktande.

9038 No gap found

Den automatiska inmätningen av etikettavståndet (knapparna 3 + 4) misslyckades eftersom ingen stans identifierades efter 500 mm frammatning.

Om avståndet mellan etiketterna är större än 500 mm:

- Ange etikettavståndet manuellt i parametermenyn.

Om etikettavståndet är mindre än 500 mm (stansningen har inte identifierats):

- Kontrollera funktionen/inställningen för etikettsensorn, se åtgärdsbeskrivningen för fel **5001 No gap found** på sidan 122.

Rengöring

ANVISNINGAR TILL RENGÖRINGEN

**WARNING!**

Vid underhålls- och rengöringsarbeten kan farliga situationer uppstå. Genom mekanisk eller elektrisk inverkan kan det hända olyckor, när de tillhörande säkerhetsanvisningarna inte respekteras!

- ▶ Stäng före rengöring resp. underhåll av maskinen och dra ur nätkabeln!
- ▶ Låt under inga omständigheter vätska rinna in i maskinen!
- ▶ Spruta inte med sprayburkar eller sprays på maskinen! Använd en med rengöringsmedel fuktad trasa!
- ▶ Reparationer på maskinen får endast utföras av utbildade servicetekniker!

Rengöringsmedel

AKTA!

Skada på skrivaren av starka rengöringsmedel.

- ▶ Använd aldrig rengöringsmedel som kan skada eller förstöra lack, märkningar, display, typskyltar, elektriska komponenter etc.!
- ▶ Använd aldrig rengöringsmedel med slipeffekt eller som löser upp syntetmaterial!
- ▶ Använd aldrig sura eller alkaliska lösningar!

Nedsmutsad del	Rengöringsmedel	Artikelnummer
Skrivhuvud	Rengöringsstift	95327
	Alkohol, isopropyl-alkohol, tvättbensin	--
Gummivals (skrivvals, dragvals, ...)	Valsrengöringsmedel (Rekommenderad produkt: Roller cleaner från TGW, finns online på https://www.typ-tgw.com/reinigungsprodukte/)	--
Brytrullar	Alkohol, isopropyl-alkohol, tvättbensin	--
	Etikettlösningsspray	A103198
Kåpa	Neutralt rengöringsmedel av standardtyp, alkohol, isopropyl-alkohol	--

Tabell 19. Rekommenderade rengöringsmedel

Rengöringsintervall

- ▶ Rengör maskinen regelbundet.

Hur ofta beror på följande faktorer:

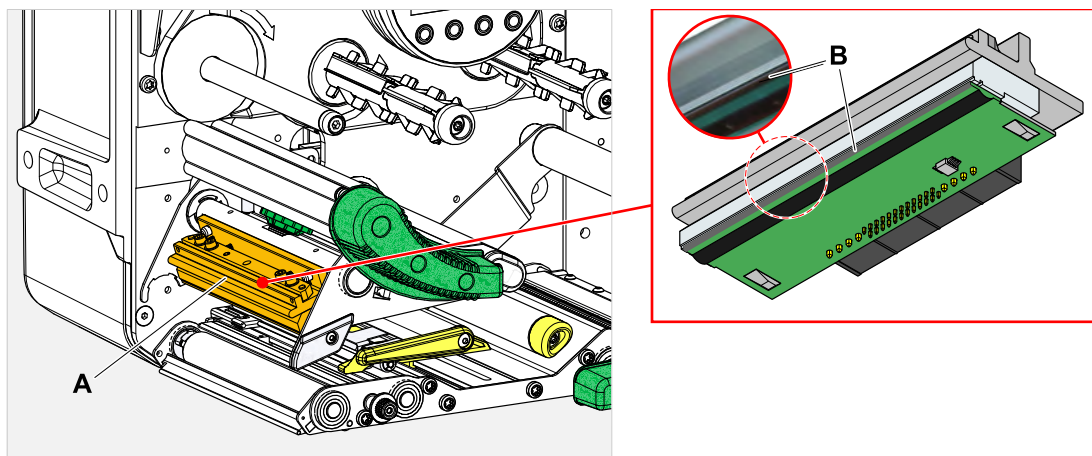
- Driftsvillkor
- Daglig driftstid
- Använd etikettmaterial-/foliekombination

Allmän rengöring

Speciellt i området kring skrivmekaniken samlar sig dammpartiklar.

- Avlägsna dammpartiklar med en mjuk pensel eller en dammsugare.
- Rengör kåpan med en trasa och neutralt rengöringsmedel av standardtyp.

RENGÖRING SKRIVHUVUD



Figur 73: A: Skrivhuvud, B: Termolist på skrivhuvudet



VARNING!

Risk för brännskador. Skrivhuvudet blir hett under drift.

- Låt skrivhuvudet svalna före beröring.
- Var försiktig vid beröring.

AKTA!

Möjlig skada på skrivhuvudet genom elektrostatisk urladdning eller kontakt med skarpa kanter.

- Skydda skrivhuvudet vid alla underhålls- och rengöringsarbeten för elektrostatisk urladdning! Använd ESD-skyddsutrustning!
- Berör inte termolistan med blotta händerna!
- Rör aldrig vid termolistan med vassa föremål!

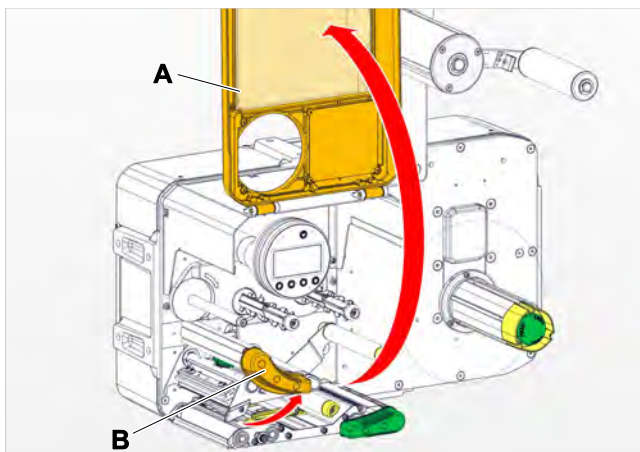
Om ingen professionell ESD-skyddsutrustning (ESD-armband, ESD-skor, ...) står till förfogande:

- Ladda ur den egna kroppen före beröring av skrivhuvudet, t.ex. genom beröring av ett jordat föremål (t.ex. värmelement) i din omgivning!

Genomförandet

1. Stäng av maskinen.

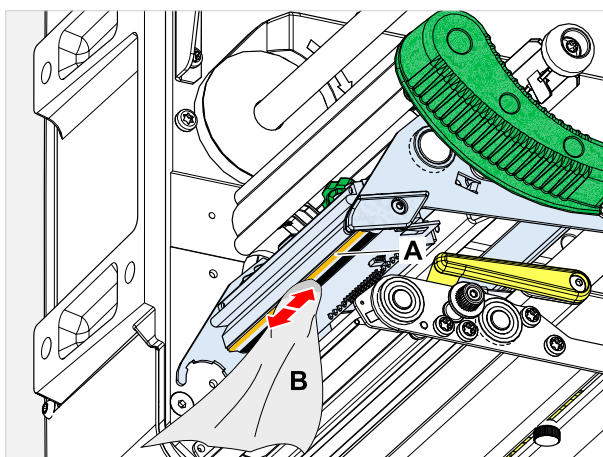
2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.
5. Fukta en luddfri trasa med rengöringsmedel och torka av termolisten (A) därmed (B).



För lämpliga rengöringsmedel, se tabellen i kapitlet "Anvisningar til rengöringen".

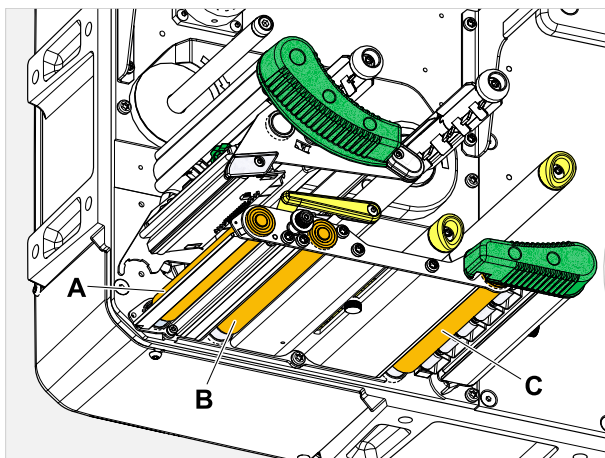


6. (Alternativt) Torka av termolisten med rengöringsstift.

Närliggande information

Anvisningar till rengöringen på sidan 128

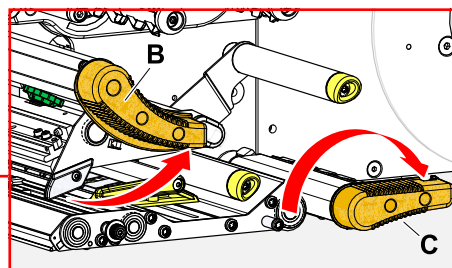
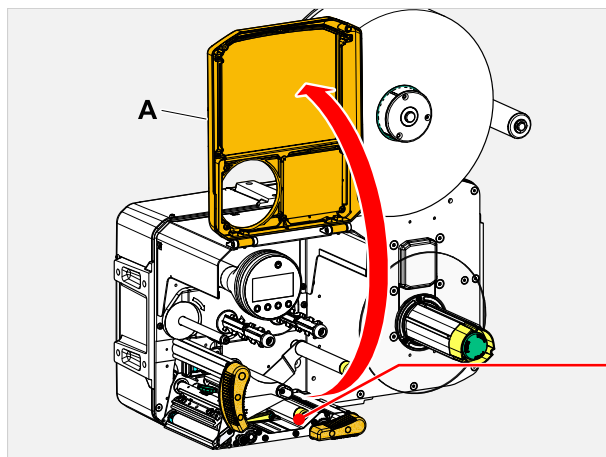
RENGÖRING GUMMIVALSAR



Figur 74: Position för gummivalsarna: A Skrivvals, B Matningsvals, C Dragvals

Genomförandet

1. Stäng av maskinen.
2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).



3. Öppna huvud-tryckspaken (B, bild uppe) och dragvals-spaken (C, bild uppe).

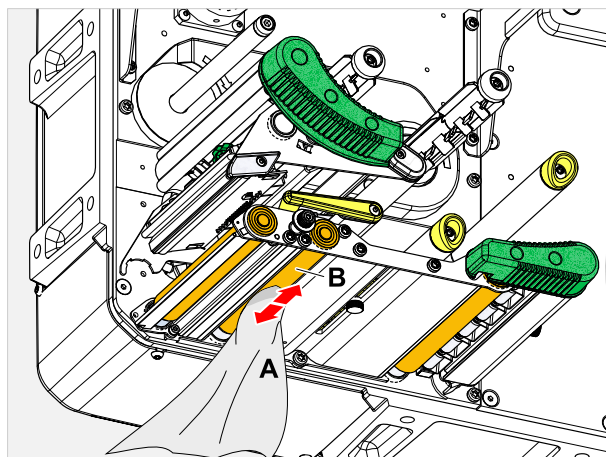
4.

AKTA!

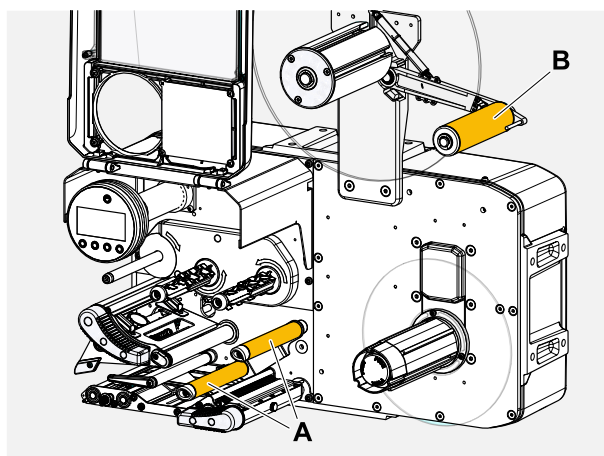
Fara för skada på valsens.

► Använd aldrig kniv eller föremål med vassa kanter för rengöring av valsarna!

Fukta en dammfri trasa (A) med valsrengöringsmedel och torka av valsens (B) därmed på maskinens undersida. Vrid valsens för hand stegvis, tills den är komplett rengjord.



RENGÖRING BRYTAXLAR OCH -RULLAR



Figur 75: Brytaxlar och -rullar på XPA 93x.

Vid brytställena för etikettmaterialet samlas med tiden klisterrester, som måste avlägsnas. Detta gäller speciellt, om brytstället har kontakt med materialbanans etikettsida.

Genomförandet

Fukta en trasa med alkohol och torka av brytaxlarna resp. -rullarna därmed.

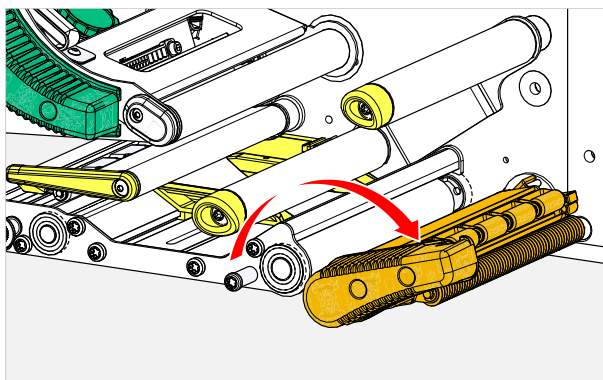
! Vid kraftigare nedsmutsning fukta trasan med etikettlösningsmedel. Följ säkerhetsanvisningarna från tillverkaren på etiketten!

RENGÖRING AV TRYCKRULLARNA VID DRAGVALSEN

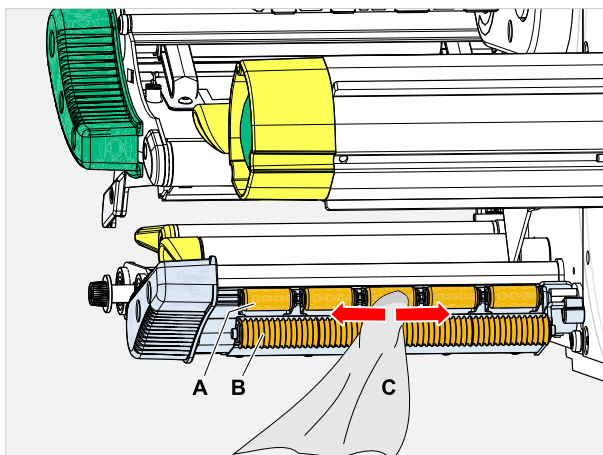
Tryckrullarna vid dragvalsen kan lätt rengöras i utfällt tillstånd. Alternativt kan tryckrulle-spaken monteras ur för rengöringen.

Genomförandet

1. Stoppa maskinen.
2. Öppna dragvals-tryckspaken.



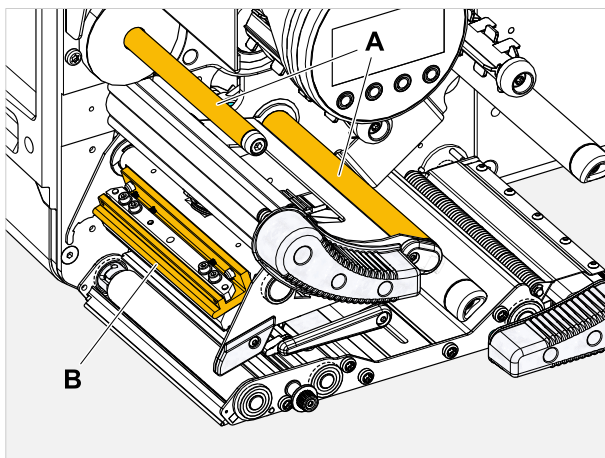
3. Fukta en luddfri trasa med alkohol och torka av tryckrullarna (A, B) därmed (C).



Närliggande uppgifter

Montera ur tryckspaken på dragvalsen på sidan 143

RENGÖRING FOLIEVÄG



Figur 76: Folie-brytställena på XPA 93x (A: brytaxlar, B: klack på skrivhuvudet).

Vid brytställena för termotransferfolien samlas med tiden rester av vax/harts, som måste avlägsnas.

Genomförandet

Fukta en trasa med alkohol och torka av brytställena därmed.

RENGÖRING ETIKETTSSENSOR

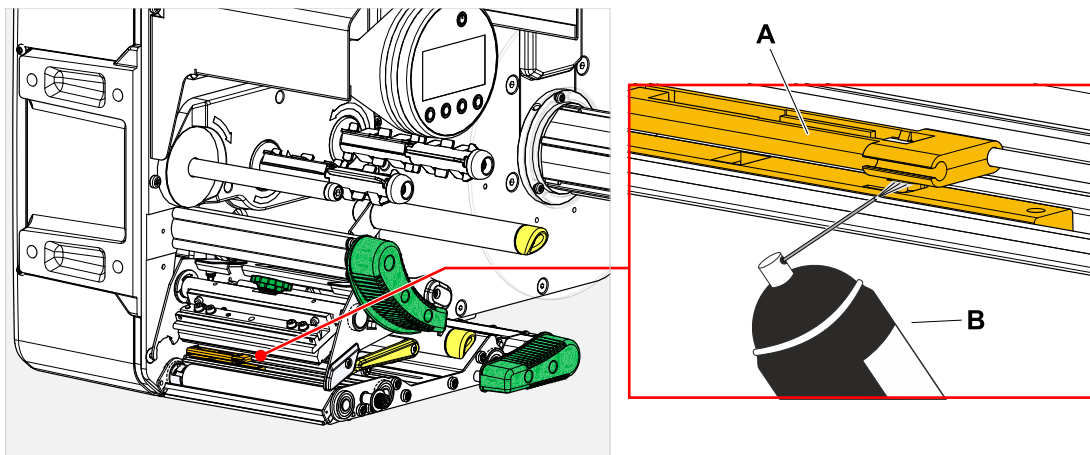
Genomförandet

Rengöring vid lätt nedsmutsning:

1. Öppna frontlocket.
2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
3. Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.

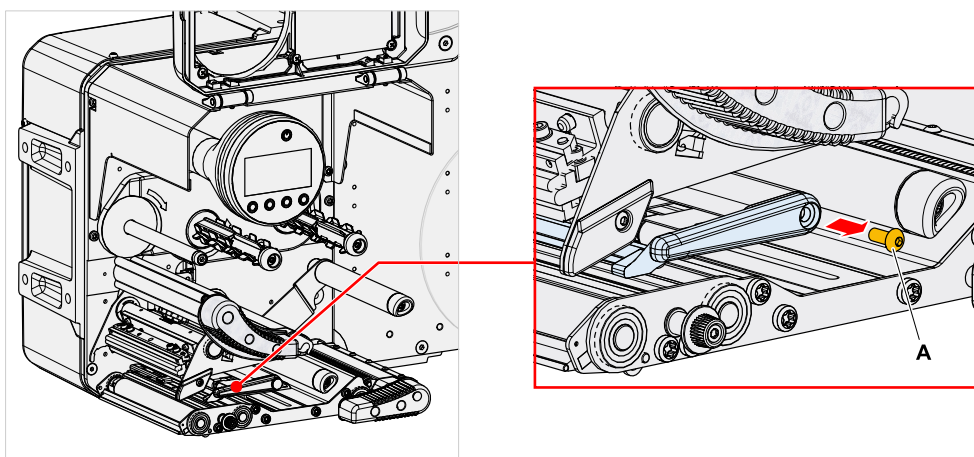
5. Blås ur en spalt i sensorgaffeln (A) med tryckluft.

! Sensorn befinner sig i slutet av sensorgaffeln.

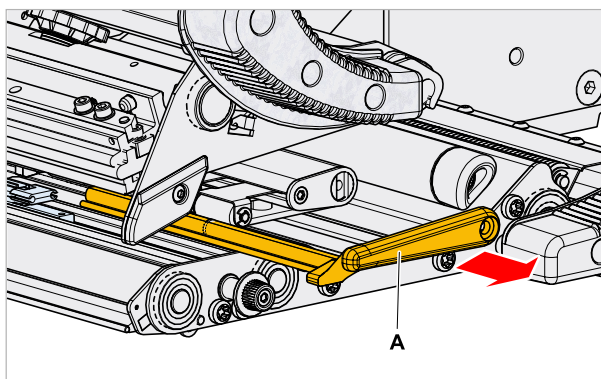


Rengöring vid kraftig nedsmutsning:

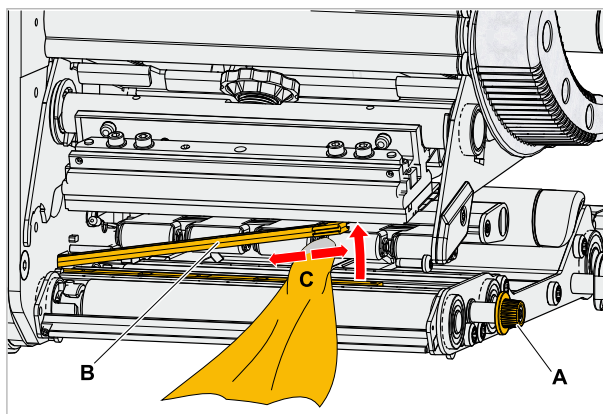
6. Skruva ur skruven (A).



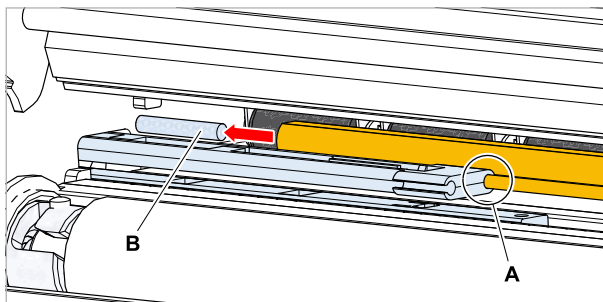
7. Dra ur styrprofilen (A).



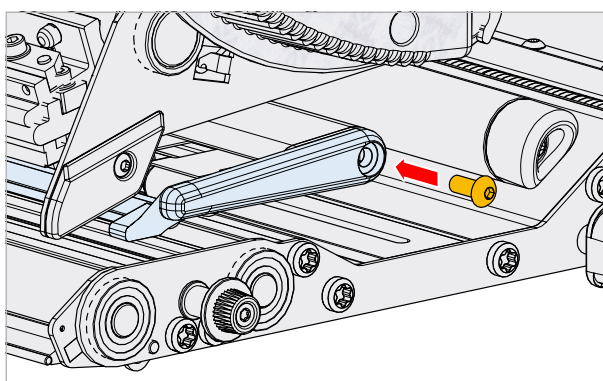
8. Flytta fotocellgaffeln helt utåt genom att vrida på inställningsknappen (A).



9. Lyft försiktigt övre delen av fotocellgaffeln (B, bild ovan).
10. Fukta trasa eller bomullspinne med alkohol (C, bild ovan) och torka därmed över fotocellen i slutet av fotocellgaffeln.
11. Skjut vid ihopsättningen åter styrprofilen genom styrningen på fotocellgaffeln (A) och sätt den med den bakre änden åter på tappen (B) i grundplattan.



12. Skruva åter fast plastdelen:

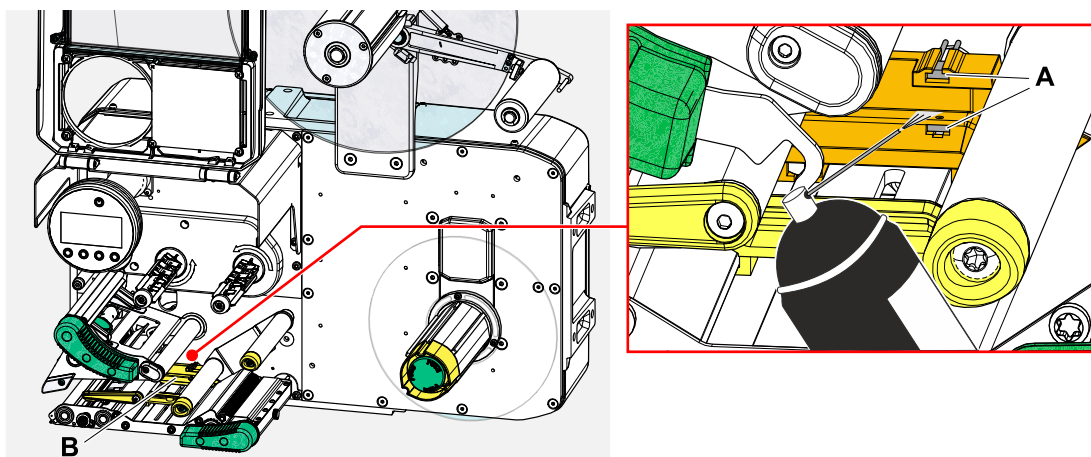


RENGÖRING MATERIALÄNDE-SENSOR

Materialände-sensorn (A) befinner sig i den inre materialstyrningen (B). Rengöringen av sensorn från material och dammrester är nödvändigt med regelbundna intervall. Rengöringsintervallen beror på det använda materialet.

Genomförandet

1. Öppna frontlocket.
2. Öppna skrivhuvud-tryckspaken.
3. Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.
4. Rengör materialände-sensorn (A) med tryckluft.

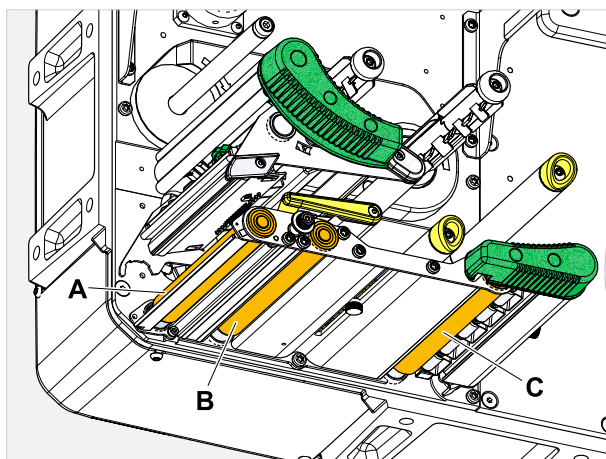


5. (Om erforderligt) Låt vid kraftig nedsmutsning montera ur materialstyrningen av en servicetekniker och rengör sensorn dessutom med alkohol och dammfri trasa.

Underhåll

BYTA UR GUMMIVAL SAR

Gummivalsarna är fastsatta med en bajonett-koppling och kan bytas ut utan verktyg. Denna beskrivning gäller för följande valsar (se bild):



Figur 77: A Skrivvals, B Matningsvals, C Dragvals

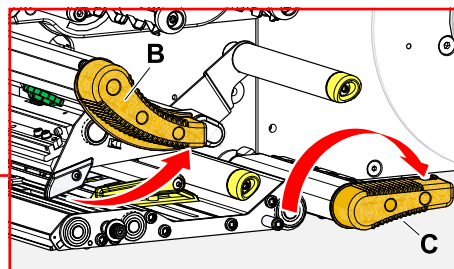
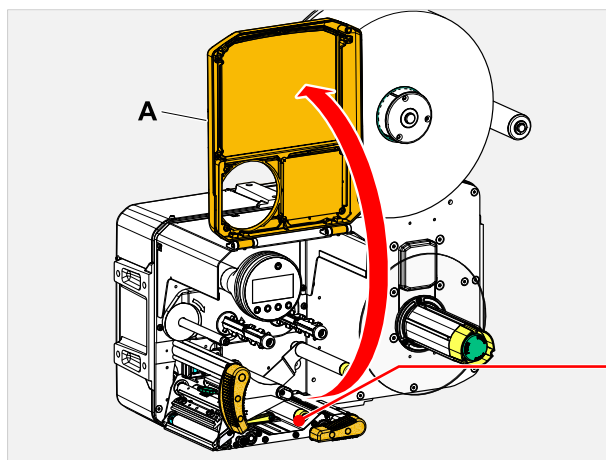
 Videoinstruktion "Byte av matningsvalsen" 

 Videoinstruktion "Verktysfri underhåll" 

Genomförandet

Montera ur vals:

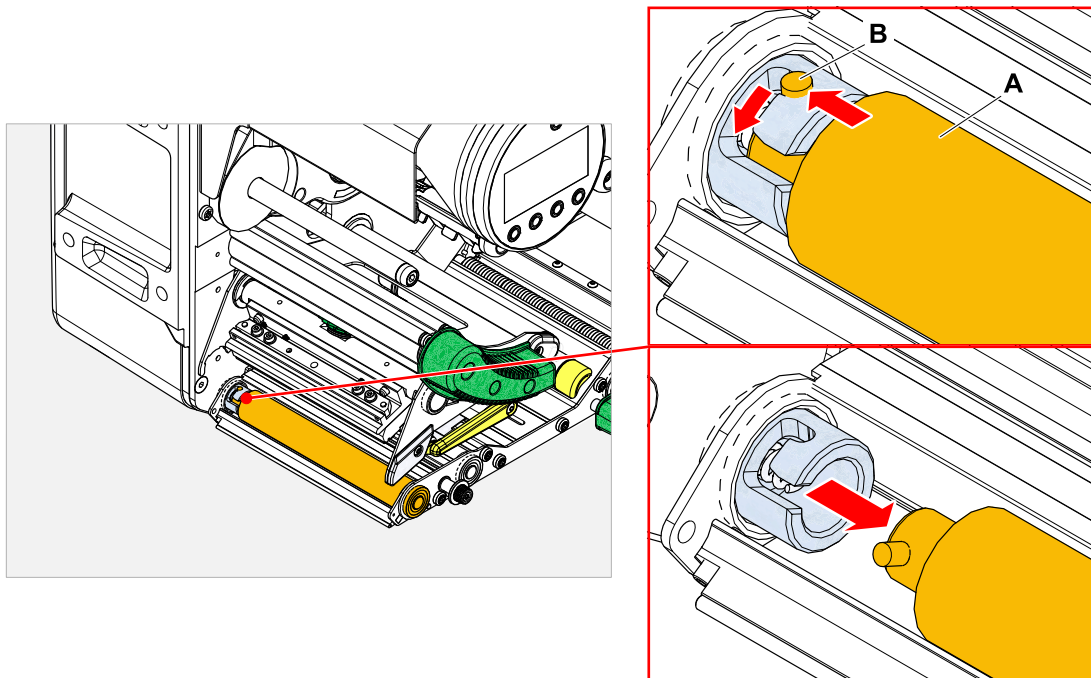
1. Stäng av maskinen.
2. Öppna frontlocket (A).



3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild uppe) och dragvals-tryckspaken (C, bild uppe).
4. (Valfri) Avlägsna etikettmaterial från skrivarmodulen.

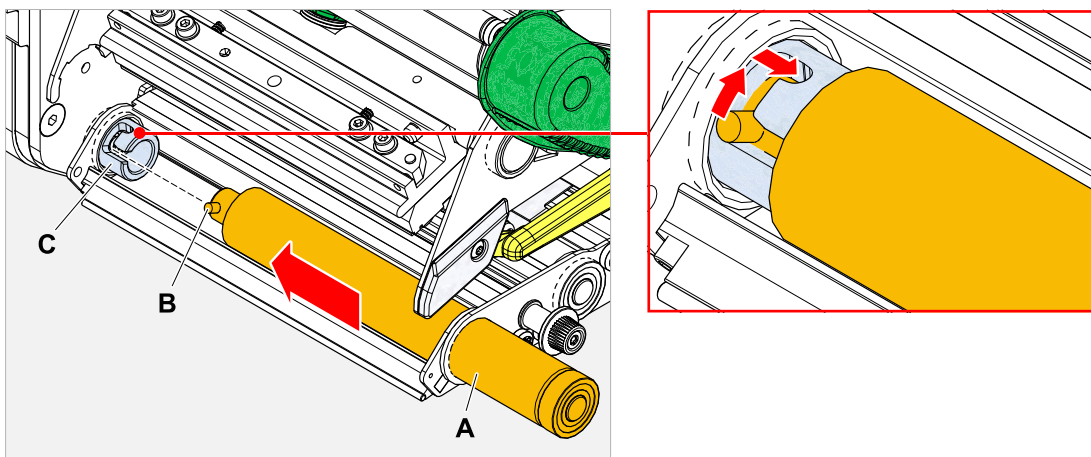
5. Tryck in vals (A) kraftigt till anslag, vrid sedan åt vänster och dra ut.

! När maskinen är frånkopplad, - vilket den ska vara - vrider sig kopplingarna med. Skrivvalsens kan lätt bli blockerad, genom att man håller fast matningsvalsens och omvänt. Vrid dragvalsens så snabbt som möjligt åt vänster, för att utnyttja massans tröghet.



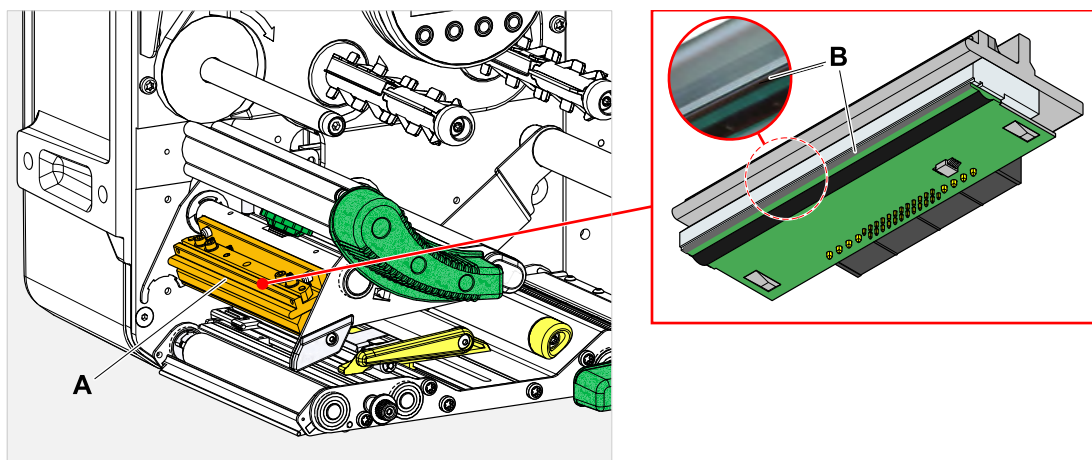
Inmontering:

6. Skjut vals (A) genom den yttre lagerplattan.



7. Vrid valsens så att stålstiftet (B, bild uppe) till slut griper in i öppningen på bajonett-kopplingen.
8. Tryck in valsens kraftigt till anslag och vrid sedan till anslag åt höger.

BYTA UT SKRIVHUVUD



Figur 78: A: Skrivhuvud, B: Termolist på skrivhuvudet

**VARNING!**

Risk för brännskador. Skrivhuvudet blir hett under drift.

- Låt skrivhuvudet svalna före beröring.
- Var försiktig vid beröring.

AKTA!

Möjlig skada på skrivhuvudet genom elektrostatisk urladdning eller kontakt med skarpa kanter.

- Koppla från maskinen på huvudströmbrytaren före urmonteringen av skrivhuvudet!
- Skydda skrivhuvudet vid alla underhålls- och rengöringsarbeten för elektrostatisk urladdning! Använd ESD-skyddsutrustning!
- Berör inte termolistan med blotta händerna!
- Rör aldrig vid termolistan med vassa föremål!

Om ingen professionell ESD-skyddsutrustning (ESD-armband, ESD-skor, ...) står till förfogande:

- Ladda ur den egna kroppen före beröring av skrivhuvudet, t.ex. genom beröring av ett jordat föremål (t.ex. värmelement) i din omgivning!



Tänk på följande innan du beställer ett ersättningsskrivhuvud:

- Skrivhuvudet för XPA 935 skiljer sig åt för LH- och RH-versionen av maskinen!
- Byt från ett 5"-skrivhuvud till ett 6"-skrivhuvud eller vice versa på XPA 935/936:
 - Möjligt *utan problem* med LH-maskiner, skrivhuvudet identifieras automatiskt
 - *Ej* möjligt med RH-maskiner



Videoinstruktion "Byta ut skrivhuvud" 



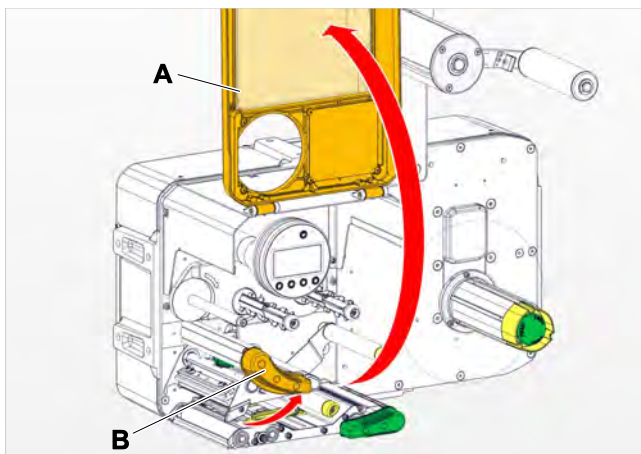
Videoinstruktion "Verktögsfri underhåll" 

Genomförandet

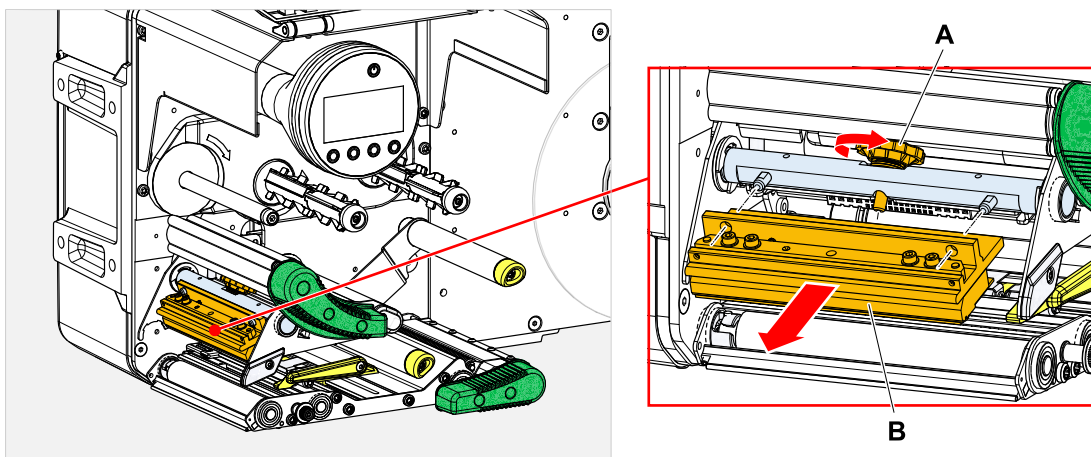
Montera ur skrivhuvud:

1. Koppla från maskinen vid huvudströmbrytaren.

2. Öppna frontlocket (A, bild nedan).

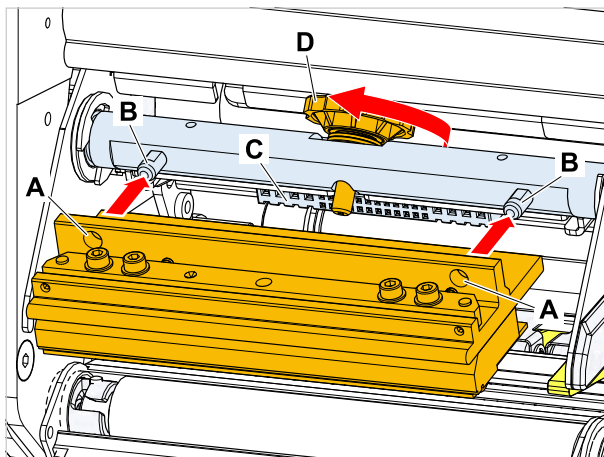


3. Öppna skrivhuvud-tryckspaken (B, bild ovan).
4. (Valfri) Släpp efter på foliebanan och skjut den åt sidan vid skrivhuvudet.
5. Lossa den räfflade skruven (A) och dra av skrivhuvudet (B) framåt.



Montera i skrivhuvud:

6. Positionera skrivhuvudet med hålen (A) på tapparna (B). Tryck skrivhuvudet försiktigt med stickkontakterna på baksidan i stickförbindelserna (C).



7. Dra åt den räfflade skruven (D, bild ovan).

Och sedan då?

En inställning av skrivhuvudmotståndet eller skrivhuvudbredden är inte nödvändigt på XPA 93x, eftersom skrivhuvudet är utrustat med ett minnes chip, på vilket alla för driften relevanta data finns sparade.

Med hjälp av dessa sparade skrivhuvuddata kan maskinstyrningen känna igen, om det är den riktiga skrivhuvudtypen. Är detta inte fallet, visas felmeddelandet:

```
6033
Print Head not supp.
```

Om inget skrivhuvud eller ett defekt skrivhuvud är inmonterat, visas felmeddelandet:

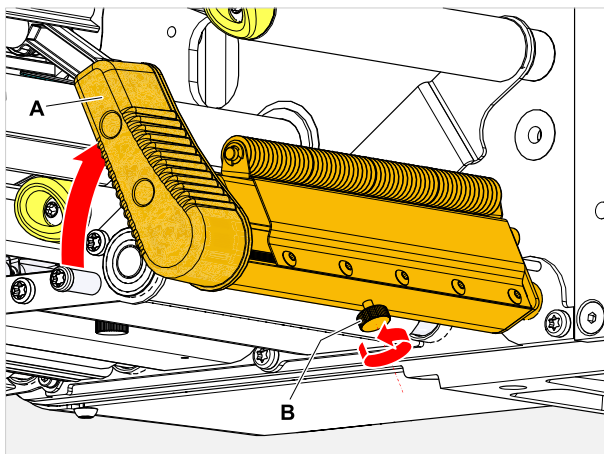
```
6034
P. Head missing or defect
```

MONTERA UR TRYCKSPAKEN PÅ DRAGVALSEN

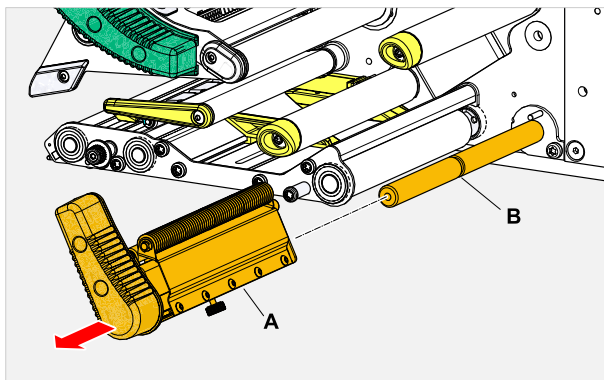
Tryckspaken kan monteras ur utan verktyg.

Genomförandet

1. Öppna dragvals-tryckspaken (A).



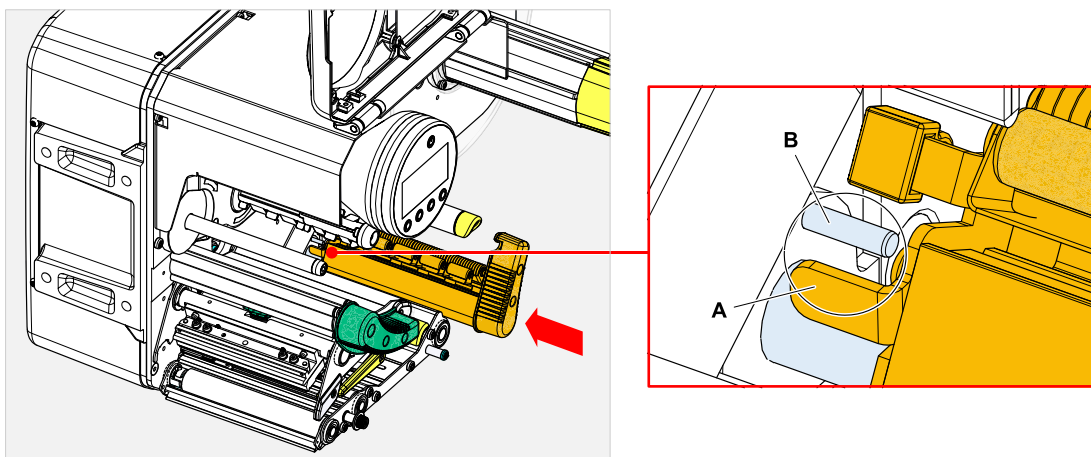
2. Lossa den räfflade skruven (B, bild ovan) så mycket, tills den kompletta tryckspaken låter sig dras av från axeln.
3. Dra av tryckspaken.



4. Ihopsättning:

- a) Skjut spaken på axeln, men ännu inte till helt bak.
- b) Vrid spaken så att anslaget (A) på spaken befinner sig till vänster om tappen (B).
- c) Dra åt den räfflade skruven endast helt lätt. Flytta nu spaken lätt på axeln och känn därvid, när den räfflade skruven griper i spåret (B, bild uppe) på axeln. Dra åt den räfflade skruven.

! Den räfflade skruven måste gripa i spåret på axeln (B, bild uppe).



Appendix

EU-FÖRSÄKRINGAR

EU-försäkran om överensstämmelse

(Översättning av originalversion)

Härmed förklarar

Novexx Solutions GmbH
Ohmstraße 3
D-85386 Eching
Tyskland

att den nedan betecknade maskinen är så konstruerad och byggd, att den uppfyller de grundläggande säkerhets- och hälsoskyddskrav i nedan nämnt direktiv:

Modeller	XPA 934 / XPA 935 / XPA 936 / XPA 944
Allmän beteckning	Etikettskrivarautomat
Tillämpligt EU-direktiv	2014/30/EU (EMV) 2011/65/EU (RoHS) i den version som gäller för närvarande
Tillämpade harmoniserade standarder, speciellt	EN 61000-6-4 : 2007 + A1 : 2011 EN 61000-6-2 : 2005 + AC : 2005 EN 61000-3-2 : 2014 EN 61000-3-3 : 2013

Eching, den 27.2.2026

Alfredo Sansone
Head of Supply Chain and
Operations and Compliance

EU-försäkran för inbyggnad

(Översättning av originalversion)

Härmed förklarar Novexx Solutions GmbH
Ohmstraße 3
D-85386 Eching
Tyskland

att den nedan betecknade delvis fullbordade maskinen är så konstruerad och byggd, att den uppfyller följande säkerhets- och hälsoskydds krav i direktivet 2006/42/EG bilaga I (se tabell „Bilaga till försäkran för inbyggnad“).

De relevanta tekniska dokumentation enligt bilaga VII del B i direktivet 2006/42/EG upprättades. Vi är fast beslutna att ge dokument till en motiverad begäran till de nationella myndigheterna. Den ska sändas i elektronisk form.

Den betecknade delvis fullbordade maskinen överensstämmer med bestämmelserna i direktivet 2014/30/EU (EMC) och i direktivet 2011/65/EU (RoHS, i den version som gäller för närvarande).

Den betecknade delvis fullbordade maskinen får tas i drift, först när det fastställts att den maskin, i vilken den delvis fullbordade maskinen monterades, uppfyller bestämmelserna i direktivet 2006/42/EG.

Modeller	XPA 934 / XPA 935 / XPA 936 / XPA 944
Allmän beteckning	Etikettskrivarautomat
Tillämpligt EU-direktiv	2006/42/EG (maskindirektiv)
Tillämpade harmoniserade standarder, speciellt	EN ISO 12100 : 2010 EN IEC 62368-1 : 2024/A11 : 2024 EN 415-2 : 1999
Person som är befullmäktigad att sammanställa den tekniska dokumentationen	Novexx Solutions GmbH (Adress se ovan)

Eching, den 2.12.2025

Alfredo Sansone
Head of Supply Chain and
Operations and Compliance

Bilaga till försäkran för inbyggnad

Lista över de i den angivna produktens försäkran för inbyggnad använda grundläggande säkerhets- och hälsoskyddskraven för konstruktion och byggnad av maskiner och överensstämmelse med dessa.

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej användbar	Överensstämmer	Anmärkning
1.1	Allmänt			
1.1.2.	Principer för integration av säkerheten		X	
1.1.3.	Material och produkter		X	
1.1.4.	Belysning	X		
1.1.5.	Konstruktion av en maskin i syfte att underlätta hanteringen		X	
1.1.6.	Ergonomi	X		
1.1.7.	Arbetsstationer	X		
1.1.8.	Säten	X		
1.2.	Styrssystem			
1.2.1.	Ett styrsystems säkerhet och tillförlitlighet		X	
1.2.2.	Manöverdon		X	
1.2.3.	Start		X	
1.2.4.	Stopp			
1.2.4.1.	Normalt stopp		X	
1.2.4.2.	Stopp under driften	X		
1.2.4.3.	Nödstopp		X	
1.2.4.4.	Montering av maskiner	X		
1.2.5.	Val av styr- och funktionssätt	X		
1.2.6.	Fel i kraftförsörjningen		X	
1.3.	Skydd mot mekaniska riskkällor			
1.3.1.	Risk för förlust av stabilitet		X	
1.3.2.	Risk för brott under drift		X	
1.3.3.	Risker orsakade av fallande eller utkastade föremål		X	
1.3.4.	Risker i samband med ytor, kanter eller vinklar		X	
1.3.5.	Risker med kombinerade maskiner	X		
1.3.6.	Risker i samband med variationer i funktionssätt	X		
1.3.7.	Risker i samband med rörliga delar		X	
1.3.8.	Val av skyddsåtgärd mot risker som orsakas av rörliga delar			

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej användbar	Överensstämmer	Anmärkning
1.3.8.1.	Rörliga transmissionsdelar		X	
1.3.8.2.	Rörliga delar som ingår i själva användningen			Skyddsanordning nöd-vändig ^[44]
1.3.9.	Risk för okontrollerade rörelser	X		
1.4.	Krav på egenskaper hos skydd och skyddsanordningar			
1.4.1.	Allmänna krav			a
1.4.2.	Speciella krav för skydd			
1.4.2.1.	Fasta skydd	X		
1.4.2.2.	Förreglande öppningsbara skydd			a
1.4.2.3.	Inställbara skydd som begränsar åtkomlighet	X		
1.4.3.	Speciella krav för skyddsanordningar	X		
1.5.	Risker på grund av andra riskkällor			
1.5.1.	Elektrisk matning		X	
1.5.2.	Statisk elektricitet		X	
1.5.3.	Kraftförsörjning med annat än elektricitet		X	
1.5.4.	Monteringsfel		X	
1.5.5.	Extrema temperaturer		X	
1.5.6.	Brand		X	
1.5.7.	Explosioner	X		
1.5.8.	Buller		X	
1.5.9.	Vibrationer	X		
1.5.10.	Strålning		X	
1.5.11.	Yttre strålning		X	
1.5.12.	Laserstrålning	X		
1.5.13.	Utsläpp av riskfyllda material och ämnen	X		
1.5.14.	Risk för att bli instängd i en maskin	X		
1.5.15.	Risk för att halka, snubbla eller falla	X		
1.5.16.	Blixtnedslag	X		
1.6.	Underhåll			
1.6.1.	Underhåll av maskiner		X	
1.6.2.	Tillträde till arbetsstationer och serviceställen som används för underhåll		X	
1.6.3.	Frånkoppling av kraftkällor		X	

⁴⁴ Inbyggnad av systemintegratorn

Nummer bilaga I	Beteckning	Ej an- vändbar	Överens- stämmer	Anmärkning
1.6.4.	Operatörsingripanden		X	
1.6.5.	Rengöring av inre delar	X		
1.7.	Information			
1.7.1.	Information och varningar på maskinen		X	
1.7.1.1.	Information och informationsanordningar	X		
1.7.1.2.	Varningsanordningar	X		
1.7.2.	Varning för kvarstående risker		X	
1.7.3.	Märkning av maskiner		X	
1.7.4.	Bruksanvisning		X	
1.7.4.1.	Allmänna principer för utformningen av bruksanvisningen		X	
1.7.4.2.	Bruksanvisningens innehåll		X	
1.7.4.3.	Säljstödsmaterial		X	

LICENSER SOM ANVÄNDS

Öppen källkodsprogram

Detta etikettskrivarautomat använder programvara med öppen källkod. En katalog över de programvarubibliotek som används och licenserna som används lagras i maskinen och kan laddas ner med en webbläsare:

► Ange följande adress i webbläsaren:

`http://<hostname>/licenses.zip`

! <hostname> = Maskinvärdsnamn eller IP-adress

Webbservern måste vara aktiverad (Interface > Network > Services > WEB server = "On").

`Licenses.zip`-filen innehåller ett antal underkataloger, var och en uppkallad efter ett programbibliotek som används. Varje underkatalog innehåller öppen källkodslicens som är relevant för respektive programvara.

Index över parameternamn och statusmeddelanden

Siffror

5001 No gap found [122](#)
5002 Material end [122](#)
5008 Ribbon end [123](#)
5063 Press roll [123](#)
5071 Material end unw [124](#)
5072 Material end unw [124](#)
5074 Print module open [124](#)
5110 Ribbon low [124](#)
5140 Rewinder control [124](#)
5145 Rewinder full [124](#)
5302 Ribbon movement [125](#)
5311 Remove ribbon! [125](#)
5314 Ribbon tear [125](#)
5315 Ribbon Diameter [125](#)
6033 Print Head not supp. [126](#)
6034 P. Head missing or defect [126](#)
6036 Print Head not authenticated
[126](#)
6037 Print Head not programmed [126](#)
9028 System Exception [126](#)
9036 Initializing... [126](#)
9038 No gap found [126](#)

C

Color Side (färgsida) [59](#)

D

Delete Job (radera job) [57](#)
Delete Spooler (radera spooler) [57](#)
Detect label length [57](#)

F

Feed mode [60](#)
Foil Width (foliebredd) [59](#)

H

Head down lead [60](#)
Head pressure (huvudtryck) [56](#)
Head up limit [61](#)

I

Inner foil diamet. [60](#)

L

Label sens. type [59](#)

M

Material length (materiallängd) [58](#)

Material type (materialtyp) [58](#)
Material width (materialbredd) [58](#)

O

Outer foil diamet. [59](#)

P

Print contrast (skrivkontrast) [56](#)
Print method [58](#)
Print speed [57](#)

R

Ribb. eco. limit [60](#)
Ribbon autoecon. [60](#)
Ribbon end warn. [61](#)
Ribbon length (folielängd) [59](#)
Ribbon warn stop [61](#)

T

Temp. reduction [61](#)

X

X - Printadjust [56](#)

Y

Y - Printadjust [56](#)

Telefon: +49-8165-925-0 | www.novexx.com

NOVEXX«
SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH

Ohmstraße 3
85386 Eching
Tyskland